津市雲出市民館改修工事

図面番号	図面名称
A — 1	改修工事特記仕様書1
A – 2	改修工事特記仕様書2
A – 3	改修工事特記仕様書3
A – 4	改修工事特記仕様書4
A — 5	改修工事特記仕様書5
A — 6	改修工事特記仕様書6
A - 7	配置図・付近見取図・仕上表・仮設計画図
A – 8	平面図・軒天井伏図
A — 9	立面図
A — 10	展開図
A — 11	屋根伏図
A — 12	断面詳細図・雑詳細図
A — 13	外構図

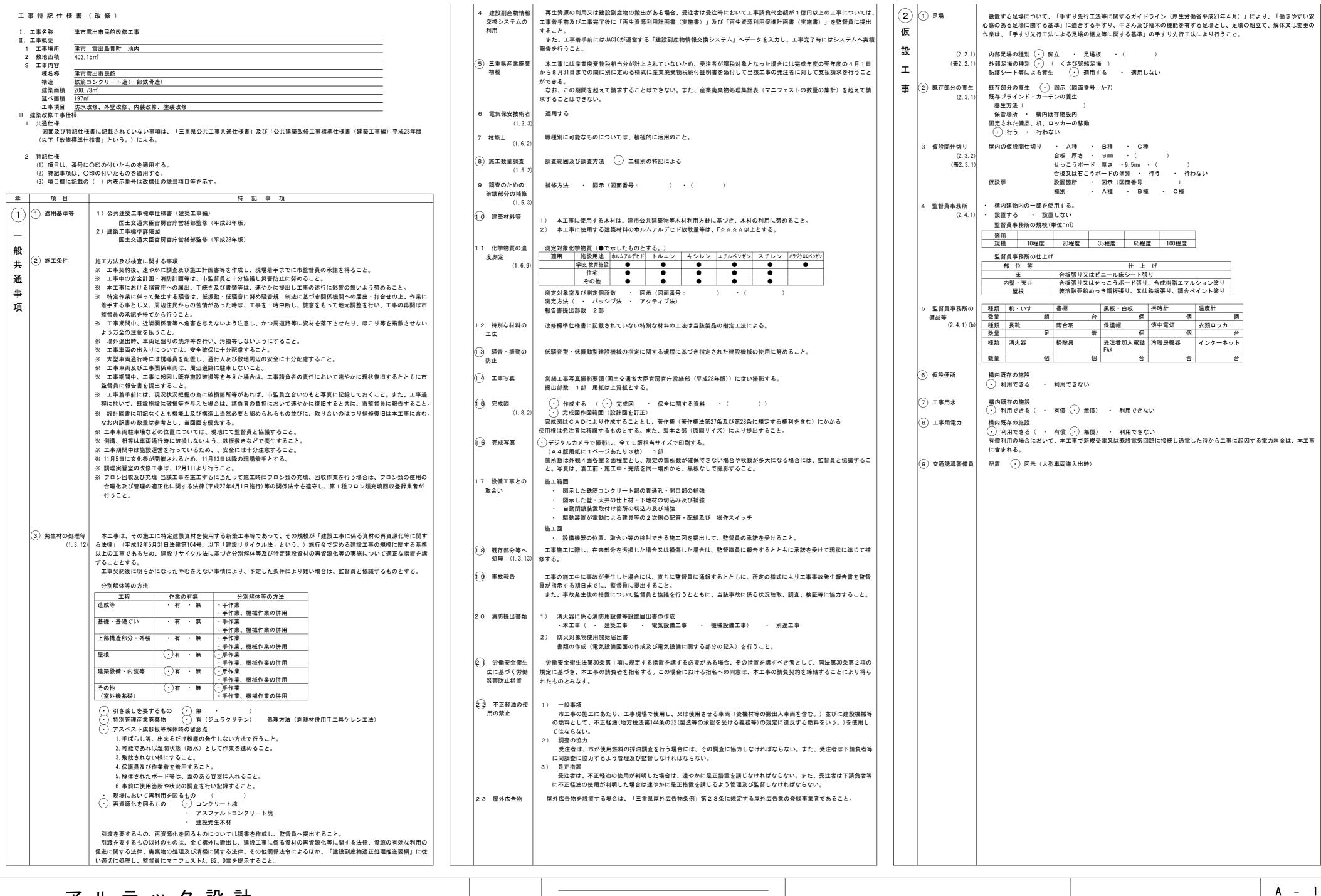
アルテック設計

図 A 2 津市雲出市民館改修工事

A - 0 図面リスト

S: non

g . ,



一級建築士 第177266号

伊藤 公智

原図

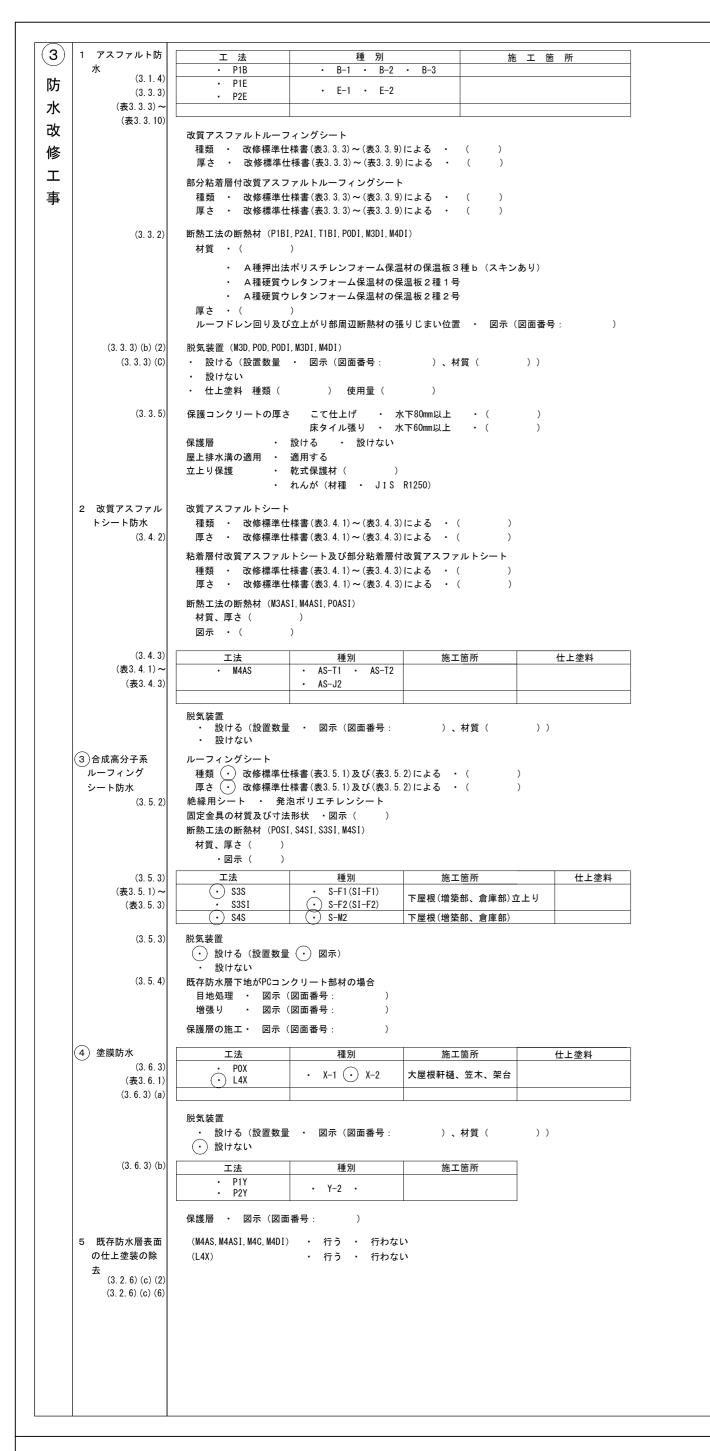
A 2

津市雲出市民館改修工事

S: non

津市大谷町233番地 TEL 059-225-1602

改修工事特記仕様書1



```
(6) シーリング | 材料
         (3. 7. 2)
                                             施工箇所
        (表3.7.1)
                             シリコーン系
                  • SR-2
                             シリコーン系
                 (·) MS-2
                            変成シリコーン系
                                      サッシ水切部、軒天(増築部)
                            ポリサルファイド系
                            ポリウレタン系

    PU-2

       (3.7.4~7) 工法
                シーリング充填工法
                ・ シーリング再充填工法
                拡幅シーリング再充填工法
                ・ ブリッジエ法
                  (ボンドブレーカー幅 mm、エッジング材幅 mm)
         (3.7.8) シーリング材の試験
                ・ 簡易接着性試験 ・ 引張接着性試験 (・) 行わない
               材種 (・) 硬質ポリ塩化ビニル管 (カラー) ・ 配管用鋼管 (白管)
   (7) とい
         (3. 8. 2)
        (表3.8.1)
               工法 ・ 図示(図面番号:
部材の種類
   8 アルミニウム製
    笠木
                ・ 押出し250形
       (3. 9. 2) (c)
                ・ 押出し300形
                ・ 押出し350形
        (表3.9.1)
                  板材折曲げ形(本体幅(
                                  )mm、板厚 · 2.0mm · (
       (3. 9. 3) (b)
               固定金具の間隔(
               固定方法・(
       (3.9.2)(d) 表面処理 • (
         (3.9.3) 工法 既存笠木等の撤去
                                   (・) 図示(図面番号: A-11

    図示(図面番号:

                    下地補修の工法
                    板材折曲げ形の笠木の取付方法 ・ 図示(図面番号:
                    笠木固定金具の工法

    図示(図面番号:

               建築基準法に基づき定まる風圧力及び積雪荷重に対応したか固定金具の間隔固定方法等は施工計画書として提出する。
   (9) 保証
               防水工事の保証書の提出及び保証年限
                防水施工者は、防水材料製造所の施工者とし、監督員の承諾を受ける>
               行う・ 行わない
(4)
   (1) 施工数量調査
                 調査範囲 ・(
                 調査項目(・)ひび割れ部
                        はがれ及びはく落部分
壁
                      (・) 浮き部
                 調査方法 ・ 打診、目視及びクラックスケール等 ( ・  足場 ・  ゴンドラ)
改
                 報告書 2部(立面図等に記載、必要に応じて写真添付)
修
   (2) 改修工法の種類
                   外壁
                                                 改修工法
I
         (4. 1. 4)
                                          樹脂注入工法
                コンリート打放し
                              ひび割れ部
                                         Uカットシール材充填工法
事
                仕上げ外壁
                                         シール工法
                               欠損部

    充填工法

                                         樹脂注入工法
                              ひび割れ部
                                         Uカットシール材充填工法
                                         下地挙動緩衝材塗り
                               欠損部
                                          モルタル塗替え工法
                                          アンカーピンニング
                                        (・) 部分エポキシ樹脂注入工法
              (・) モルタル塗り仕上
                                          全面エポキシ樹脂注入工法
                げ外壁
                                         全面ポリマーセメントスラリー注入工法
                                         注入口付アンカーピンニング
                               浮き部
                                         ・ 部分エポキシ樹脂注入工法
                                         全面エポキシ樹脂注入工法
                                         ・ 全面ポリマーセメントスラリー注入工法
                                         充填工法
                                         モルタル塗替え工法
                                         樹脂注入工法
                              ひび割れ部
                                         Uカットシール材充填工法
                                        ・ タイル部分張替え工法
                                        タイル張替え工法
                                         アンカーピンニング
                                         ・ 部分エポキシ樹脂注入工法
                                         ・ 全面エポキシ樹脂注入工法
                                         ・ 全面ポリマーセメントスラリー注入工法
                タイル張り仕上げ
                                         注入口付アンカーピンニング
                               浮き部
                                         ・ 部分エポキシ樹脂注入工法
                                         ・ 全面エポキシ樹脂注入工法
                                         ・ 全面ポリマーセメントスラリー注入工法
                                         ・ エポキシ樹脂注入タイル固定工法
                                        ・ タイル部分張替え工法
                                         タイル張替え工法
                                         目地ひび割れ部改修工法
                                         伸縮目地改修工法
                                         薄付け仕上塗材塗り
                                         厚付け仕上塗材塗り
                                         複層仕上塗材塗り
                塗り仕上げ外壁
                              新規仕上げ
                                         可とう形改修用仕上塗材塗り
                                         各種塗料塗り
                                         マスチック塗材塗り
```

(4. 3. 4)	種類	 自動式低 	圧エポキ	シ樹脂注入エ	法					
		注入 ・ 手動式エ)注入 #點注 λ T 注	.間隔()				
(4. 4. 5) (4. 5. 5)		注入量	()注入口	間隔()				
		機械式工 注入量		排注入工法)注入□	間隔()				
	材料	エポキシ樹脂 ・ 低粘度形			注入エポキシ	樹脂)				
	コア抜	友取検査 ・	行う	行わない	`					
		抜取り個抜取り部) ī法()					
(4. 2. 2) (b)	. 11+1%	ノトシール材充	- 抽丁注							
(4. 3. 5)	材料	・シーリン	グ用材充							
(4. 4. 6) (4. 5. 6)		・ 可とう性			• ())				
	シーリ	リング材の上に ・ 行う			タル充填					
(4, 2, 2) (c)	・シール		1342	,						
(4. 3. 6)	材料	パテ状エ								
(4. 4. 7)		・ 可とう性	エボキシ	/樹脂						
(4. 2. 2) (d) (4. 3. 7)	充填工 材料	□法 ・ エポキシ	樹脂モル	タル						
(4. 4. 8)		・ポリマー	セメント	モルタル						
(4. 2. 2) (g)		ル塗替え工法			,					
(4. 4. 9)		・ 既製目 『厚(見用及び形状 い	,					
(4. 2. 2) (e)		コーピンニング								
(4.4.10) (図4.4.1)		ューピンの本数 ・)ステンレ)				
(4. 2. 2) (e)	・アンカ	 」ーピンニング	`全面工术	『キシ樹脂注λ	工法					
(4. 4. 11) (図4. 4. 2)	アンカ	プログラップ ファイン ファイン ファイン ファイン ステンレ	び注入口	1の数 ・ 標	準 • (
(4. 2. 2) (e) (4. 4. 12)	アンカ	ョーピンニング ョーピンの本数	び注入口	1の数 ・ 標	準 • ()				
(図4.4.2)	材料	・ ステンレ	·ス鋼(S	SUS304)	• ()				
(4. 2. 2) (f) (4. 4. 13)		1付アンカービ 1付アンカービ				;				
(図4.4.3)	材料	・ステンレ	·ス鋼(S	US304)						
		₹ • 6 mm	·	•						
(4. 2. 2) (f) (4. 4. 14)		1付アンカーピ 1付アンカービ)			
(図4.4.4)		・ ステンレ 圣 ・ 6mm			• ()				
(4 0 0) (5)		こ付アンカーピ	·	•	6.43.1.7. =	U 24.1 T24	_			
(4. 2. 2) (f) (4. 4. 15)	注入口	1付アンカーピ	ンの本数	な及び注入口の	配置 · 標					
(図4.4.4)	材料	・ ポリマ ・ 注入口				鋼(SUS3	04)	())	
	notinity	₹ • 6 mm	• ()						
	呼び往		.法							
(4. 2. 2) (h) (4. 5. 7)	・タイル	レ部分張替えエ ・ ポリマ	ーセメン	/トモルタル						
	• タイル 材料	・ポリマ			ウレタン樹脂	i				
	• タイル 材料			・シ樹脂、ポリ		区分	Ⅲ類(陶器)	役物	標準・	
	タイル 材料変成シ	・ ポリマ シリコーン樹脂 	i、エポキ	シ樹脂、ポリ			Ⅲ類(陶器)	役物	標準・ 特注色	
	タイル 材料変成シ	・ ポリマ シリコーン樹脂 	i、エポキ	・シ樹脂、ポリ		区分	Ⅲ類(陶器)	役物	1	
	タイル 材料変成シ 施工箇所	・ ポリマ シリコーン樹脂 	エポキ	- シ樹脂、ポリ 用途によ る区分		区分	Ⅲ類(陶器)	役物	1	
	 タイル 材料 変成シ 施工箇所 役物 ・試験張 	・ ポリマン樹脂・ 形状寸法	、エポキ 工法 形 ・ 行	・シ樹脂、ポリ用途による区分 接着加工)		区分	Ⅲ類(陶器)	役物	1	
	タイル 材料変成シ 施工箇所役物 ・試験本規見本規	・ ポリマ ・ ポリマ ・ ボオ法 形状寸法 (・ 一体成 長り ・ 行う	、エポキ 工法 形 ・ 行	・シ樹脂、ポリ用途による区分 接着加工)		区分	Ⅲ類(陶器)	役物	1	
(4. 5. 7) (4. 2. 2) (h) (4. 5. 8)	 タイル 材料 変成 施工箇所 役試見本 タイル 	・ ポリマ ・ ポリマ ・ ボリコーン樹脂 形状寸法 (・ 一体成 も ・ 行う	、エポキ 工法 形 ・ 行	・シ樹脂、ポリ用途による区分 接着加工)	I 類(磁器)	区分Ⅱ類(せっ器)	工法	役物	1	性有無 (mm)
(4. 5. 7)	 タイル 材料 変成 施工箇所 役試見本 タイル 	・ ポリマンリコーン樹脂 形状寸法 (り・ 一体成うう をき・ 行う し張替え工法 しの種別	エポキ 工法 ・ 行	・シ樹脂、ポリ用途による区分 接着加工)	I類(磁器)	区分 II 類(せっ器)	工法		** ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	(mm) 5~8 4~7
(4. 5. 7) (4. 2. 2) (h) (4. 5. 8)	 タイル 材料 変成 施工箇所 役物 引表する タイル タイル 	・ ポリマンリコーン樹脂 形状寸法 (り・ 一体成うう をき・ 行う し張替え工法 しの種別	、エポキ 工法 形 ・ 行 ・ 行	- シ樹脂、ポリ 用途によ る区分 接着加工) i わない タイルの:	I類(磁器)	区分 II類(せっ器) ・ 密語 ・ 改」	工法 着張り 良積み上げ張 良圧着張り		特注色	(mm) 5~8 4~7 4~6 3~4
(4. 5. 7) (4. 2. 2) (h) (4. 5. 8)	 タイル 材料 変成 施工箇所 役物 引表する タイル タイル 	 ポリマン樹脂 形状寸法 (り・・行う よき・行う し張替え工法 レの種別 	、エポキ 工法 形 ・ 行 ・ 行	- シ樹脂、ポリ 用途によ る区分 接着加工) うわない タイルの: 上二丁掛け以	I類(磁器)	区分 II類(せっ器) - 密が - 改」 - 改」	工法 着張り 良積み上げ張	J	** ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	(mm) 5~8 4~7 4~6
(4. 5. 7) (4. 2. 2) (h) (4. 5. 8)	 タイル 水材 成 変所 他工 で数所 ・ 役款 中本 ・ タタイル ・ 外装 ・ ユニッ 	 ポリマン樹脂 形状寸法 (り・・行う よき・行う し張替え工法 レの種別 	・ 工ポキ工法・ 行・ 介・ ク・ ク・ 小口以・ 25m・ 小口	・シ樹脂、ポリ 用途による区分 接着加工) をおいい タイルのご 上二丁掛け以で	I類(磁器) 大きさ 下	区分 II類(せっ器) ・ 密が ・ 改」 ・ マン	工法 着張り 良積み上げ張り 良圧着張り スク張り	J	** ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	(mm) 5~8 4~7 4~6 3~4 3~4
(4. 2. 2) (h) (4. 5. 8) (表4. 5. 4)	 タイル ・ タイル ・ 変簡 ・ 役献員本 イイル ・ タタイル ・ 外装 ・ ユニュン ・ 注入口 	・ ポリマ ・ ポリマ ・ ポリマ ・ オリコーン ・ オリフ ・ オリフ ・ オリフ ・ オリフ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	エポキ工法形・行・行小口以・ 25m・ 小口	・シ樹脂、ポリ 用途によ る区分 接着加工) うわない タイルの: 上二丁掛け以「 加角を超え小り フト満	I類(磁器) 大きさ 下 コ未満	区分 II類(せっ器) ・ 密が ・ 改」 ・ マン	工法 着張り 良積み上げ張り 良圧着張り スク張り	J	** ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	(mm) 5~8 4~7 4~6 3~4 3~4
(4. 5. 7) (4. 2. 2) (h) (4. 5. 8) (表4. 5. 4) (4. 5. 15)	 タ材 変 箇 施工 ・ 変 箇 ・ 役試見 ・ タタ ・ 外装 ・ ユー 注注 ・ 日 ・ ・ ユー 注注 ・ ・ ユー 注注 ・ ・ ・ ユー に ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	・ ポリマン が	、エポキ 工法 形 ・ 行 ・ 小口以 ・ 小口以 ・ 小口 ンニンク ンフの本数	・シ樹脂、ポリ 用途によ る区分 接着加工) うわない タイルの: 上二丁掛け以「 加角を超え小り フト満	I類(磁器) 大きさ 下 コ未満	区分 II類(せっ器) ・ 密が ・ 改」 ・ マン	工法 着張り 良積み上げ張り 良圧着張り スク張り	J	** ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	(mm) 5~8 4~7 4~6 3~4 3~4
(4. 5. 7) (4. 2. 2) (h) (4. 5. 8) (表4. 5. 4)	 タ材 変 箇 ・ な 所 ・ な 所 ・ な 所 ・ な が い か い か い か い か い か い か い か い か い か い	 ポップ 形状 カー ボック オール ボック オール オール カーカー 部で また また オール カーカー が できます アイル カーカー が できます アイル カール カール から アイル カール から アイル カール から アイル から アール から	、エポキ 工法 ・ 行 ・ 小口以 ・ 25m ・ 小口以 ・ 25m ンプンス ンス シス ・ カー	- シ樹脂、ポリ 用途の分 接着加工) おわない タイルの: 上二丁掛け以 上二丁掛け以 エポキシ樹脂	I類(磁器) 大きさ 下 コ未満 注入タイル固	区分 II類(せっ器) ・ 密が ・ 改」 ・ マン	工法 着張り 良積み上げ張り 良圧着張り スク張り	J	** ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	(mm) 5~8 4~7 4~6 3~4 3~4
(4. 5. 7) (4. 2. 2) (h) (4. 5. 8) (表4. 5. 4) (4. 5. 15)	 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大き ・ 大き ・ は ・ 大き ・ は <li< td=""><td>・ ポップ 形 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・</td><td>ボース ボース ボース ・行行 ・ハロ 以 ・コンカ数 ・コンカを ・コンカを</td><td>- シ樹脂、ポリ 用を分 接着いい タイルの: 上二丁掛け以 上二丁巻 大 大 く く く く く く く く く く く く く く く く く</td><td>I類(磁器) 大きさ 下 コ 注入タイル)</td><td>区分 II類(せっ器) - 密記 - 改! - マン - モー</td><td>工法 着張り 良積み上げ張り 良圧着張り スク張り</td><td>J</td><td>** ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・</td><td>(mm) 5~8 4~7 4~6 3~4 3~4</td></li<>	・ ポップ 形 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	ボース ボース ボース ・行行 ・ハロ 以 ・コンカ数 ・コンカを ・コンカを	- シ樹脂、ポリ 用を分 接着いい タイルの: 上二丁掛け以 上二丁巻 大 大 く く く く く く く く く く く く く く く く く	I類(磁器) 大きさ 下 コ 注入タイル)	区分 II類(せっ器) - 密記 - 改! - マン - モー	工法 着張り 良積み上げ張り 良圧着張り スク張り	J	** ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	(mm) 5~8 4~7 4~6 3~4 3~4
(4. 5. 7) (4. 2. 2) (h) (4. 5. 8) (表4. 5. 4) (4. 5. 15)	 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大き ・ 大き ・ は ・ 大き ・ は <li< td=""><td>・ ポップ 形 ポップ 形 ボール ボール ボール ボール ボール ボール ボール ボール ボール ボール</td><td>ボース ボース ボース ・行行 ・ハロ 以 ・コンカ数 ・コンカを ・コンカを</td><td>- シ樹脂、ポリ 用を分 接着いい タイルの: 上二丁掛け以 上二丁巻 大 大 く く く く く く く く く く く く く く く く く</td><td>I類(磁器) 大きさ 下 コ 注入タイル)</td><td>区分 II類(せっ器) - 密記 - 改! - マン - モー</td><td>工法 着張り 良積み上げ張り 良圧着張り スク張り</td><td>J</td><td>** ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・</td><td>(mm) 5~8 4~7 4~6 3~4 3~4</td></li<>	・ ポップ 形 ポップ 形 ボール	ボース ボース ボース ・行行 ・ハロ 以 ・コンカ数 ・コンカを ・コンカを	- シ樹脂、ポリ 用を分 接着いい タイルの: 上二丁掛け以 上二丁巻 大 大 く く く く く く く く く く く く く く く く く	I類(磁器) 大きさ 下 コ 注入タイル)	区分 II類(せっ器) - 密記 - 改! - マン - モー	工法 着張り 良積み上げ張り 良圧着張り スク張り	J	** ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	(mm) 5~8 4~7 4~6 3~4 3~4
(4. 5. 7) (4. 2. 2) (h) (4. 5. 8) (表4. 5. 4) (4. 5. 15)	 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大き ・ 大き ・ は ・ 大き ・ は <li< td=""><td>・ ポップ 形 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・</td><td>ボース ボース ボース ・行行 ・ハロ 以 ・コンカ数 ・コンカを ・コンカを</td><td>- シ樹脂、ポリ 用を分 接着いい タイルの: 上二丁掛け以 上二丁巻 大 大 く く く く く く く く く く く く く く く く く</td><td>I類(磁器) 大きさ 下 コ 注入タイル)</td><td>区分 II類(せっ器) - 密記 - 改! - マン - モー</td><td>工法 着張り 良積み上げ張り 良圧着張り スク張り</td><td>J</td><td>** ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・</td><td>(mm) 5~8 4~7 4~6 3~4 3~4</td></li<>	・ ポップ 形 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	ボース ボース ボース ・行行 ・ハロ 以 ・コンカ数 ・コンカを ・コンカを	- シ樹脂、ポリ 用を分 接着いい タイルの: 上二丁掛け以 上二丁巻 大 大 く く く く く く く く く く く く く く く く く	I類(磁器) 大きさ 下 コ 注入タイル)	区分 II類(せっ器) - 密記 - 改! - マン - モー	工法 着張り 良積み上げ張り 良圧着張り スク張り	J	** ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	(mm) 5~8 4~7 4~6 3~4 3~4
(4. 5. 7) (4. 2. 2) (h) (4. 5. 8) (表4. 5. 4) (4. 5. 15)	 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大き ・ 大き ・ は ・ は ・ な 	・ ポップ 形 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	ボース ボース ボース ・行行 ・ハロ 以 ・コンカ数 ・コンカを ・コンカを	- シ樹脂、ポリ 用を分 接着いい タイルの: 上二丁掛け以 上二丁巻 大 大 く く く く く く く く く く く く く く く く く	I類(磁器) 大きさ 下 コ 注入タイル)	区分 II類(せっ器) - 密記 - 改! - マン - モー	工法 着張り 良積み上げ張り 良圧着張り スク張り	J	** ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	(mm) 5~8 4~7 4~6 3~4 3~4
(4. 5. 7) (4. 2. 2) (h) (4. 5. 8) (表4. 5. 4) (4. 5. 15)	 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大本 ・ 大き ・ 大き ・ は ・ は ・ な 	・ ポップ 形 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	ボース ボース ボース ・行行 ・ハロ 以 ・コンカ数 ・コンカを ・コンカを	- シ樹脂、ポリ 用を分 接着いい タイルの: 上二丁掛け以 上二丁巻 大 大 く く く く く く く く く く く く く く く く く	I類(磁器) 大きさ 下 コ 注入タイル)	区分 II類(せっ器) - 密記 - 改! - マン - モー	工法 着張り 良積み上げ張り 良圧着張り スク張り	J	** ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	(mm) 5~8 4~7 4~6 3~4 3~4

津市大谷町233番地 TEL 059-225-1602

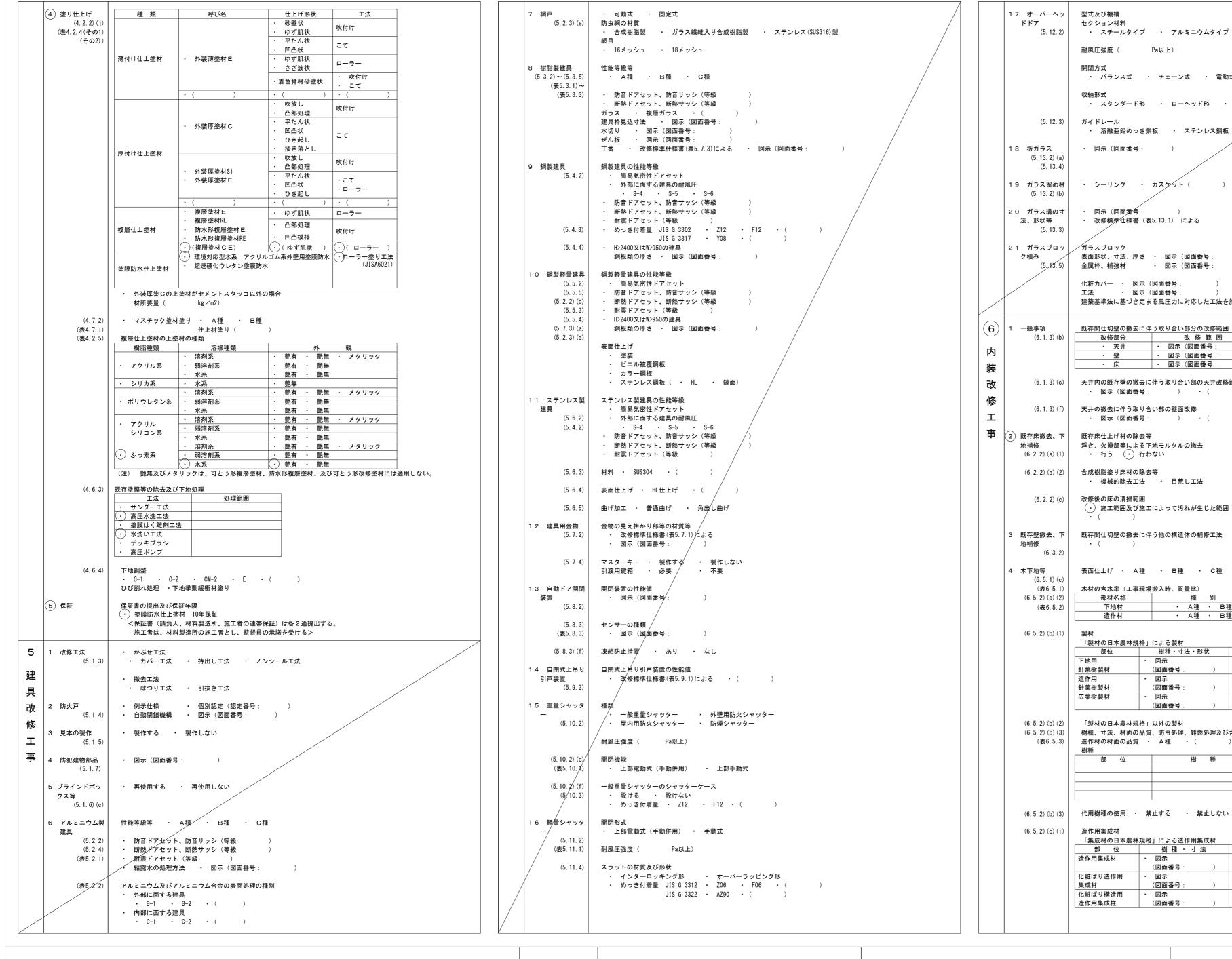
一級建築士 第177266号

伊藤 公智

A 2

津市雲出市民館改修工事

A – 2 改修工事特記仕様書2



・ スチールタイプ ・ アルミニウムタイプ ・ ファイバーグラスタイプ ・ バランス式・ チェーン式・ 電動式 ・ スタンダード形 ・ ローヘッド形 ・ ハイリフト形 建築基準法に基づき定まる風圧力に対応した工法を施行計画書として提出する。 天井内の既存壁の撤去に伴う取り合い部の天井改修範囲 • A種 • B種 等級 含水率 • () | • () • (• (樹種、寸法、材面の品質、防虫処理、難燃処理及び含水率・図示(図面番号: 県 産 材 見付け材面の等級 • ()

アルテック設計

津市大谷町233番地 TEL 059-225-1602

一級建築士 第177266号

伊藤 公智

原図 A 2 津市雲出市民館改修工事

改修工事特記仕様書3

A – 3

(6. 5. 2) (c) (ii)	「集成材の日本農林規格」以外の製材 樹種、寸法、見付け材面の品質 ・ 図示(図面番号:) 含水率 ・ 15%以下 ・ ()	8 カーペット敷き (6.9.3)(a) (表6.9.1)	・ 機じゅうたん 種別 パイルの形状 帯電性 品質の程度 ・ 人体帯電圧 ・ 人体帯電圧 ・ 人体帯電圧 ・ ループパイル 3KV以下 ・ (14 モルタル塗り (6.15.3)	既製目地材 ・ 使用する(形状:) 床の目地 ・ 図示(図面番号:)
(6. 5. 2) (d) (i)	造作用単板積層材 「単板積層材の日本農林規格」による造作用単板積層材 部位 厚さ 表面の品質 防虫処理	(6, 9, 3) (b)	・ C種 ・ カット、ループ併用 ・ () 品質の程度欄に記載した商品名は、品質の程度を示すための参考商品名である。 (以下同様)	15 タイル張り (6.16.2) (6.16.3)	伸縮調整目地 位置 ・ 図示(図面番号:)
(6. 5. 2) (d) (ii)	造作用単板積層材 図面番号: ・ () ・ () ・ () 「単板積層材の日本農林規格」以外の造作用単板積層材厚さ、表面の品質、防虫処理 ・ 図示(図面番号:)	(表6.9.2)	パイルの形状 パイル長 (mm) 帯電性 工法 品質の程度 ・ カットパイル ・ 人体帯電圧 ・ 全面接着工法 ・ グリッパー工法 ・ () ・ カット、ループ併用 ・ () ・ () ・ グリッパー工法 ・ ()		タイルの種類 施工箇所 形状寸法 工法 用途による区分 すべり 抵抗性 区分 区分 役物
(6. 5. 2) (e)	含水率 ・ 1 4 %以下 ・ () ・ 床張り用合板等 部材名称 樹種名 接着の程度 等級 板面の品質 防虫処理等 厚さ	(6. 9. 3) (c)	 ニードルパンチカーペット 厚さ(mm) 帯電性 備考 ・ 人体帯電圧 3KV以下 	(6. 16. 3) (b) (1)	試験張り ・ 行う ・ 行わない 見本焼き ・ 行う ・ 行わない
(6. 5. 5) (a)	· 防腐、防蟻処理	(6. 9. 3) (d) (表6. 9. 2)	・ タイルカーペット	16 セルフレベリ ング材塗り	・ せっこう系 ・ セメント系 塗厚() mm
	適用部位 図示(図面番号:) 保存処理性能区分() 薬剤の塗布等の処理方法() ボード原料接着剤への防腐・防蟻処理()	(6. 9. 3) (e) (6. 9. 3) (f)	・ ループパイル ・ () ・ ループパイル ・ () ・ () ・ () 下敷き材 ・ 第2種第2号、厚さ8mm ・ () 見切り、押え金物 ・ 適用する(材質、種類及び形状 ・ 図示(図面番号:))	(6. 17. 2) (6. 17. 3) 1 7 断熱材	断熱材打込み工法 種類 ・ A種 ・ B種
(6. 5. 5) (b)	防虫処理図示(図面番号:)	(6. 9. 4) (e)	敷き方	(9. 5. 2)	種類 種別 厚さ (mm) 施工箇所 ・ ビーズ法ポリスチレンフォーム ・ 押出法ポリスチレンフォーム
5 軽量鉄骨天井下 地 (6.6.2) (表6.6.1) (6.6.3)	野縁等の種類 ・ 屋内 ・ 19形 ・ () ・ 屋外 ・ 25形 ・ () 形式及び寸法	9 合成樹脂塗床 (6.10.3)(b)(1) (表6.10.4) (6.10.3)(b)(2)	弾性ウレタン樹脂系塗床の仕上げ種類、工程 ・ 平滑仕上げ ・ 防滑仕上げ ・ つや消し仕上げ エポキシ樹脂系塗床の仕上げ種類	(9. 5. 3)	・ A種硬質ウレタンフォーム ・ フェノールフォーム 断熱材現場発泡工法(吹付硬質ウレタンフォーム) 種類 厚さ[mm] 施工箇所
	 屋外 ・ 図示(図面番号:) ・ 耐震天井 ・ 図示(図面番号:) ・ ふところ≥1.5m ・ 改修標準仕様書(6.6.4)(h) ・ 図示(図面番号:) ・ ふところ>3m ・ 図示(図面番号:) 	(6. 10. 3) (c) (表6. 10. 5) ~ (表6. 10. 8)	・ 薄膜流し展べ仕上げ (・ 平滑 ・ 防滑) ・ 厚膜流し展べ仕上げ (・ 平滑 ・ 防滑) ・ 樹脂モルタル仕上げ (・ 平滑 ・ 防滑) ・ 薄膜型塗床仕上げ (・ 平滑)		・ A種1 ・ 窓回り等の断熱材補修部分、ルーフドレン回りの床版下等、部分的に後張りとしなければならない箇所・ A種3 ・ A種3 ・ ()
(6. 6. 4)	既存埋込みインサート			(8) 塗り仕上げ (7) 1 材料	種類 呼び名 仕上げ形状 工法 薄付け仕上げ塗材 ・内装薄塗材 E ・砂壁状じゅらく ・吹付け ・ 屋内の壁、天井仕上げは防火材料とする。
	耐震天井 ・ 図示(図面番号:)	10 フローリング 張り (6.11.4)	材料種別樹種	1 \ - / 1	・ 次の箇所を除き防火材料とする。 (箇所:) 既存塗膜の除去範囲 (塗り替えでRB種の場合)
6 軽量鉄骨壁下地 (6.7.3)	スタッド、ランナー等の種類	(表6.11.2)	・ 複合フローリング ・ A種 ・ ()	装 (7.2.1~7.2.7) (表7.2.1) ~ 改 (表7.2.7)	● 図示種別
7 ビニル床シート、 ビニル床タイル 及びゴム床タイ ル張り (6.8.2) (6.8.2) (a)	材料	(6. 11. 5) (表6. 11. 3) (表6. 11. 5)	・ C種	修 エ 事	下地 種別 ひび割れ部の者 ・ 木部 ・ RA種 ・ RB種 ・ RC種 ・ 鉄鋼面、金属屋根 ・ RA種 ・ RB種 ・ RC種 ・ 亜鉛めっき鋼面 ・ RA種 ・ RB種 ・ RC種 ・ モルタル、プラスター面 ・ RA種 ・ RB種 ・ RC種 ・ 行う ・ コンクリート、A L C パネル面 ・ RA種 ・ RB種 ・ RC種 ・ 行う
(6. 8. 2) (b)	 ビニル床タイル【JIS A 5705 (ビニル系床材)】 種類の記号 厚さ 備考 半硬質ビニル床タイル 2.0mm 		・複合 1種フローリング (直張用) ・ A種 ・ なら ・複合 2種フローリング (直張用) ・ B種 ・複合 3種フローリング ・ C種	3 錆止め塗料塗り (7.3.2) (7.3.3)	・ コンクリート、押出成形セメント板面 ・ RA種 ・ RB種 ・ RC種 ・ 行う ・ せっこうボード、その他ボード面 ・ RA種 ・ RB種 ・ RC種
(6.8.2) (c) (1)	 ・ 帯電防止床シート又は床タイル 種類 性能 厚さ 備考 	(6.11.6) (2)	(直張用) ・ モザイクパーケット (直張用) ・ () ・ () ・ () 緩衝材 ・ 合成樹脂発泡シート ・ 図示 (図面番号:) 塗装 ・ ウレタン樹脂ワニス塗り (1液形、B種)	(表7.3.3)~(表7.3.4)	錆止め塗料塗り種別 鉄鋼面 ・ A種 ・ B種 ・ C種 亜鉛めっき鋼面 ・ A種 ・ B種 ・ C種
(6.8.2) (c) (2)	 視覚障害者用床タイル 種類 形状 備考 ビニル床タイル 300×300×7.0mm 	11 畳敷き	オイルステイン塗りのうえワックス塗り生地のままワックス塗り()種別 ・ A種 ・ B種 ・ C種 ・ D種	4 合成樹脂調合ペ イント塗り(SOP)	塗料種別 ・ 1種 ・ () 種別
		(6. 12. 2) (表6. 12. 1)		(7.4.2) (7.4.3~7.4.5) (表7.4.1)~	下地 種別 ・木部 ・A種 ・B種 ・C種 ・鉄鋼面 ・A種 ・B種 ・C種
(6.8.2) (c) (3)	・ 耐動荷重性床シート	12 せっこうボー ド、その他ボー ド及び合板張り (6.13.2) (表6.13.1)	技種 種別 厚さ (mm)	(表7.4.3) (表7.4.3) 5 クリヤラッカー 塗り(CL) (7.5.2)	・ 亜鉛めっき鋼面 ・ A種 ・ B種 ・ C種
(6. 8. 2) (c) (4)	 防滑性床シート又は床タイル 種類 性能 厚さ 備考 		・ 化粧せっこうボード ・ トラバーチン模様 ・ 9.5(準不燃) ・ ロックウール化粧吸音板 ・ 9.5(準不燃) ・ ロックウール化粧吸音板 ・ 9 ・ けい酸カルシウム板 ・ タイプ II 0.8 FK	(表7.5.1)	
(6.8.2) (e)	・ ゴム床タイル種類 厚さ 備考		遮音シール材 ・ シーリング材 ・ ジョイントコンパウンド	(NAD)	種別 · A種 · B種
(6. 8. 3) (a)	Tit.	(6. 13. 3) (e) (3)	合板類の張付け	(7. 7. 2) (表7. 7. 1)	
(6. 8. 3) (a) (6. 8. 3) (b)	下地 ・ モルタル下地 ・ 木下地 ・ その他()	(6.13.3) (g) (1) (表6.13.5)	せつこうホードの目地工法 ・ 継目処理 ・ 突付け ・ 目透し - 施工箇所 - 品質 防火性能		・ 1級 (フッ素系) ・ 2級 (シリコン系) ・ 3級 (ポリウレタン系) 下地 種別
(0. 0. 0)	熱溶接工法 ・ 適用する ・ 適用しない	(6.14.2)	D	(表7.8.1)~	鉄鋼面 ・ A種 ・ B種 ・ C種 亜鉛めっき鋼面 ・ A種 ・ B種 ・ C種 コンクリート面及び ・ A-1種 ・ A-2種 押出成形セメント板面 ・ B-1種 ・ B-2種 ・ C-1種 ・ C-2種

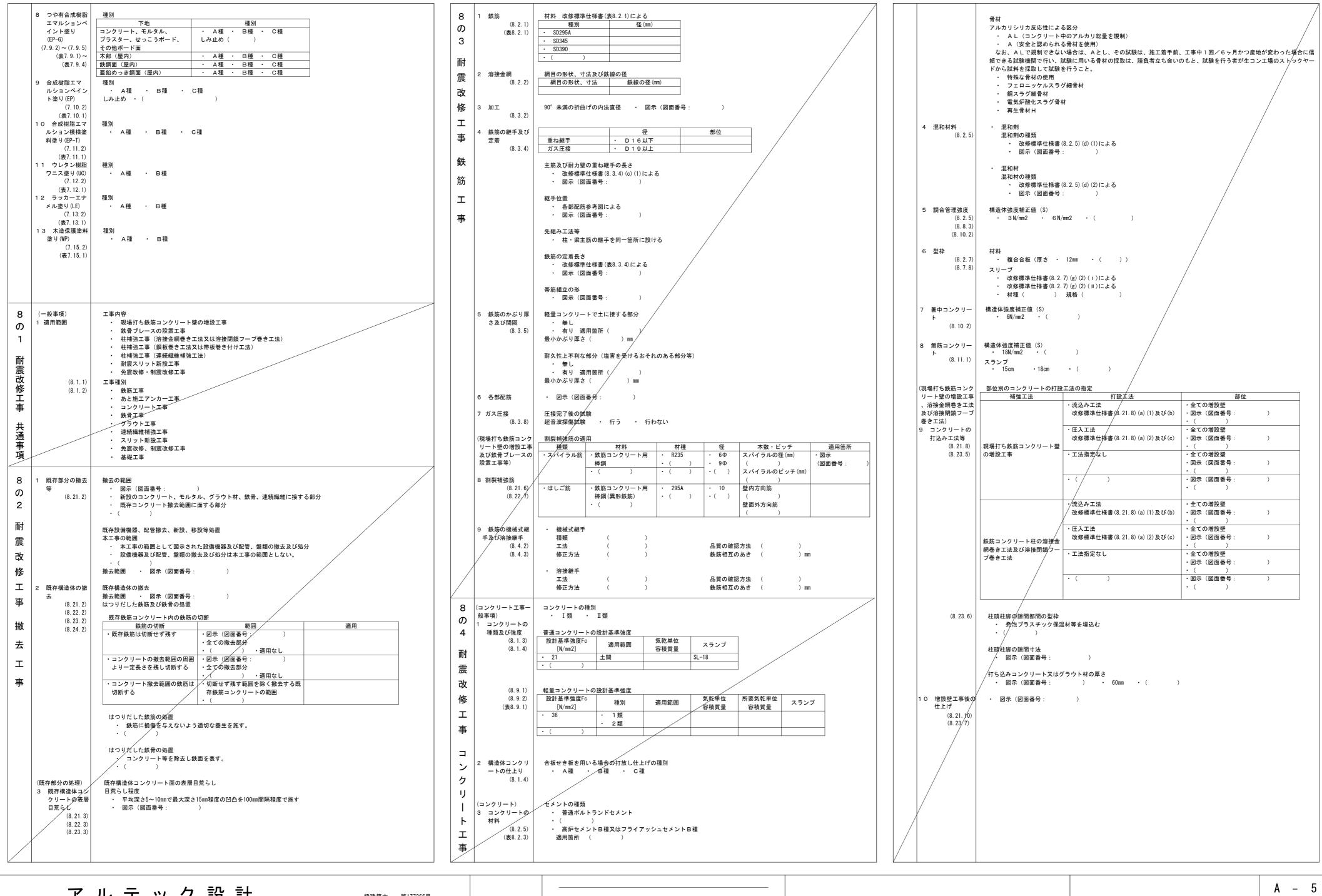
一級建築士 第177266

原図 A 2 ___

津市雲出市民館改修工事

改修工事特記仕様書4

A - 4



津市大谷町233番地 TEL 059-225-1602

一級建築士 第177266号

伊藤 公智

原図 A 2 津市雲出市民館改修工事

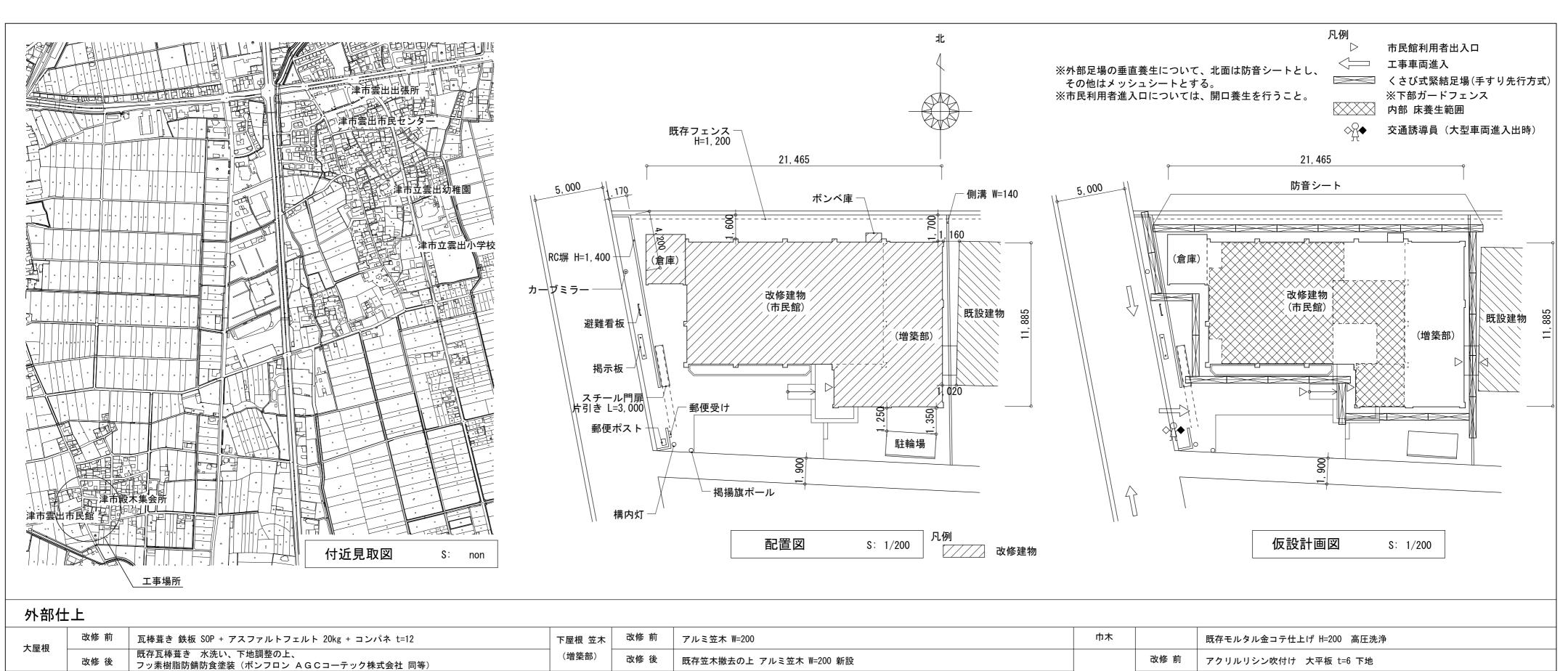
改修工事特記仕様書5

9 (1)アスベスト含有材	施工調査	3 外断熱改修工事	断熱材		6 透水性アスファ	既存舗装の撤去及び再利	可用 ・ 図示(図面番号:) ・ ()
の処理工事	・ アスベスト含有建材の事前調査 工事着手に先立ち、目視及び貸与する設計図書等によりアスベストを含有している吹き付け材、成形板、建築材料等の	(9. 3. 2)	種類	厚さ[mm]	ルト舗装改修工事	路床の材料		
· 現 · · · · · · · · · · · · · · · · ·	使用の有無について調査し、監督職員に報告する。		・ビーズ法ポリスチレンフォーム断熱材・押出法ポリスチレンフォーム断熱材		(9.7.2) ~	種別	材料	厚さ[mm]
環 (9.1.1) 境 配 處 改 修	調査範囲 ・ 図示(図面番号:) ・ () 貸与資料 ()		(スキンなし)		(9.7.7) (9.7.9)	・盛土	・A種 ・B種 ・C種 ・D種 ・建設汚泥から再生した処理土	・図示(図面番号:)・()
- 思 - 改 -	・ 分析によるアスベスト含有建材の調査		・硬質ウレタンフォーム断熱材	<u> </u>		・凍上抑制層	・再生クラッシャラン ・クラッシャラン	・図示(図面番号:)
修	分析対象		・フェノールフォーム断熱材・ビーズ法ポリスチレンフォーム保温材	 			・切込み砂利 ・川砂、海砂又は良質な山砂	• ()
事	アクチノライト、アモサイト、アンソフィライト、クリソタイル、クロシドライト、トレモライト 分析方法		・押出法ポリスチレンフォーム保温材 ・保温板(2種b)				(7μmふるい通過量10%以下) ・ (
	・ JIS A 1481-1 (建材製品中のアスベスト含有率測定方法-第1部:市販バルク材からの試料採取及び定性的判定方法)による		(スキンなし) ・保温板 (3種b) ・A種硬質ウレタンフォーム保温材			・フィルター層	・砂	・図示(図面番号:)
	・ JIS A 1481-2 (建材製品中のアスベスト含有率測定方法-第2部:試料採取及びアスベスト含有の有無を判定する		・フェノールフォーム保温材				· ()	• ()
	ための定性分析方法)による ・ JIS A 1481-3(建材製品中のアスベスト含有率測定方法-第3部:アスベスト含有率のX線回析定量分析方法)によ		(3種2号を除く)			路床安定処理 ・ 添加材料による安定	定処理	
	8		・グラスウール			1	ポルトランドセメント ・ フライアッシュセメント 灰(・特号 ・ 1 号) ・ 消石灰(・特号 ・ 1	
	材料名 定性分析 定量分析 ・ 箇所数 () ・ 箇所数 () ・ 箇所数 ()		施工箇所				kg/m2) (目標CBR ・5以上 ・)	
	・ 箇所数 () ・ 箇所数 () ・ 箇所数 () ・ 箇所数 ()		図示(図面番号:) ・()			・ジオテキスタイル		
	• 箇所数 () • 箇所数 ()		ホルムアルデヒド放散量規制対象外()				· 60g/m2以上 · () · 0.5~1.0 · ()	
	サンプル数 1 箇所あたり 3 サンプル 採取箇所 ・ 図示(図面番号:) ・ ()		外装材				・ 98N/5cm (10kgf/5cm) 以上 ・ () ・ 1.5×10^-1cm/sec 以上 ・ ()	
	アスベスト粉じん濃度測定		種類防火性能	備考		試験	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
	測定時期、場所及び測定点	(9.3.3)	既存外壁の措置			路床土の支持力比(CBR) 試験 ・ 行う ・ 行わない	
	適用 測定名称 測定時期 測定場所 (各施工箇所ごと)		既存外壁仕上げ材の撤去 ・ あり ・ なし 下地面の清掃 ・ 行う ・ 行わない			路床締固め度の試験	・ 行う ・ 行わない	
	・ 測定 1 処理作業前 処理作業室内 計 点 ・ 測定 2 調査対象室外部の付近 計 点		欠損部の改修工法 ・ 改修標準仕様書(4.1.4)による	• ()		路盤 路盤の構成及び厚さ	・ 図示(図面番号:) ・ ()
	・ 測定3 処理作業中 処理作業室内 計 点	(9. 3. 4)	工法 通気層の有無 ・ あり (mm) ・ なし			路盤材料 • 再	生材のクラッシャラン	•
	・ 測定 4		断熱材の施工 ・ 断熱材製造所の仕様による ・ ()		· 図:	ラッシャラン鉄鋼スラグ 示(図面番号:)	
	・ 測定 5 処理作業室外(敷地境界) 計 点		外装材の施工 ・ 外装材製造所の仕様による ・ (建築基準法に基づき定まる風圧力に対応した工法)		• ()	
	・ 測定 6 処理作業後 処理作業室内 計 点 (シート養生中)		適用する(建築基準法に基づき定まる風圧力の(・1適用しない	・ 1.15 ・ 1.3) 倍の風圧力に対応したコ	法)	試験路の場合の試験	・ 行う ・ 行わない	
	・ 測定 7 処理作業後シー 処理作業室内 計 点	A NOTAN DEFINE	断熱材のホルムアルデヒド放散量 ・ 規制対象外 ・ (`			13 / 13 / 13 / 13 / 13 / 13 / 13 / 13 /	
	- 測定8 ト撤去後1週間 調査対象室外部の付近 計 点 以降	工事	断熱材打込み工法)		舗装 材料	厚さ[mm]	
	測定方法	(9. 5. 2)	種類	厚さ[mm]		ストレートアスファルト 	・ 図示(図面番号:)	
	測定 3 測定 1, 2, 4, 6, 7, 8 測定 5 メンブレンフィルタ直径(mm) 25 25 47		・ビーズ法ポリスチレンフォーム断熱材			試験		
	試料の吸引流量(L/min)		・押出法ポリスチレンフォーム断熱材 (スキンなし)			開粒度アスファルト	混合物等の抽出試験・行う・行わない	
(0.1.3)	武科の吸引時間 (IIIIII) ・5 ・ (・硬質ウレタンフォーム断熱材			舗装の平たん性	・ 著しい不陸がないもの ・ ()	
(9.1.3)	・ アスベスト含有吹付け材の除去		・フェノールフォーム断熱材					
	除去対象範囲 (・) 図示 除去工法 (・) 剥離剤併用手工具ケレン工法による		・ビーズ法ポリスチレンフォーム保温材 ・保温板 (2種b)	• 25 • ()				
	除去したアスベスト含有吹付け材等の飛散防止 ・ 密封処理 ・ セメント固化		(スキンなし) ・保温板 (3種b)	- 25 • ()				
	除去したアスベスト含有吹付け材等の処分		・ A種硬質ウレタンフォーム保温材 ・ フェノールフォーム保温材	+				
(9 1 4)	(・) 埋立処分(管理型最終処分場) ・ 中間処理(溶融施設) ・ アスペスト含有保温材の除去		(3種2号を除く)					
(4 ,)	除去対象範囲 ・ 図示(図面番号:) ・ () 除去したアスベスト含有保温材の処分		施工箇所 ・ 図示(図面番号:) ・ ()				
	・ 埋立処分(管理型最終処分場) ・ 中間処理(溶融施設)	(9.5.3)	断熱材現場発泡工法					
(9.1.5)	・ アスベスト含有成形板の除去		断熱材の種類 ・ A種 1 ・ B種 1 厚さ (mm) ・ 25 ・ 30 ・ ()					
	除去対象範囲・図示(図面番号:)・()		施工箇所 • 図示(図面番号:)					
	・ アスベスト含有せっこうボードを除くアスベスト含有成形板 ・ 埋立処分(管理型最終処分場) ・ 中間処理(溶融施設)		• 現場発泡断熱材					
			(品質・性能) 工事建築材料等品質性能表による					
2 断熱アスファル ト防水改修工事	改修特記仕様書3章による		(試験方法) 工事建築材料等品質性能表による					
(9. 2. 1) ~ (9. 2. 3)		(0.5.4)						
(9. 2. 3)		(9.5.4)	断熱材のホルムアルデヒド放散量 ・規制対象外 ・() ・断熱材後張り工法					
			種類 せっこうボード等の引	張り付け 厚さ [mm]				
				無				
				無 無				
				無				
			・ビーズ法ポリスチレンフォーム保温材 ・有	無				
			・押出法ポリスチレンフォーム保温材 ・有	無				
				無				
				無				
		5 屋上緑化改修工 事	屋上緑化軽量システム					
		(9. 6. 1)	・ 適用する ・ 適用しない 芝及び地被類の樹種並びに種類等 ・ 図示	元(図而悉号・				
			見切り材、舗装材、水抜き管、マルチング材等 ・ 図示	下(図面番号:) ・()				
		(9. 6. 3)	工法 建築基準法に基づき定まる風圧力に対応した工法					
			・ 適用する(建築基準法に基づき定まる風圧力の (・ 1・	・ 1.15 ・ 1.3) 倍の風圧力及び積雪荷重に対	むした工法)			
			適用しないかん水装置設置する(種類・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・)				
			既存保護層の撤去・行う・行わない	,				
マ	ル、テ ッ ク 設 計							A -

一級建築士 第177266号

津市雲出市民館改修工事

改修工事特記仕様書5



' ' ' ' ' '								
4 E H	改修 前	瓦棒葺き 鉄板 SOP + アスファルトフェルト 20kg + コンパネ t=12	下屋根 笠木	改修 前	アルミ笠木 W=200	巾木		既存モルタル金コテ仕上げ H=200 高圧洗浄
大屋根	改修 後	既存瓦棒葺き 水洗い、下地調整の上、 フッ素樹脂防錆防食塗装(ボンフロン AGCコーテック株式会社 同等)		改修 後	既存笠木撤去の上 アルミ笠木 W=200 新設		改修 前	アクリルリシン吹付け 大平板 t=6 下地
大屋根	改修 前	防水モルタル金コテ仕上げ コンクリート下地	下屋根 - 庇・軒天	改修 前	防水モルタル金コテ仕上げ コンクリート下地	軒天	改修 後	既存仕上げの上 複層塗材CE 水系フッ素 + シーリング打替え
軒樋	改修 後	既存防水層 高圧洗浄 ウレタン塗膜防水 (X-2)	(倉庫上部)	改修 後	既存仕上げ 高圧洗浄の上 塗膜防水(アクリルゴム系外壁用塗膜防水)	7 +1 人	改修 前	アルミスパンドレル 木製下地 (廻り縁: SUS曲げ加工)
大屋根	改修 前	防水モルタル金コテ仕上げ コンクリート下地	下屋根 笠木	改修 前	防水モルタル 金コテ仕上げ		改修 後	アルミスパンドレル新設 下地・アルミ製廻縁共
笠木(軒樋)	改修 後	既存防水層 高圧洗浄 ウレタン塗膜防水(X-2) 施工の上 塗膜防水(アクリルゴム系外壁用塗膜防水)	(倉庫上部)	改修 後	アルミ笠木 W=200 新設	室外機		室外機・配管ラッキングは一時移動の後、復旧
	改修 前	ゴムシート防水 シルバー仕上 均しモルタル下地	竪樋	改修 前	VP硬質塩ビ SOP塗装 φ75	ボンベ庫	天板・扉	ベニヤ下地 鉄板巻き DP塗り替え
	改修 後 (増築部上部平場)	既存ゴムシート防水 高圧洗浄の上 合成高分子系ルーフィングシート防水 (S-M2) 機械的固定工法	立 地	改修 後	既存竪樋撤去の上 カラーVP硬質塩ビ φ75 新設 つかみ金物SUS製@1200共	・ハン・	CB壁	高圧洗浄の上 塗膜防水(アクリルゴム系外壁用塗膜防水) 浮き・クラック補修共
 下屋根	改修 後	既存ゴムシート防水 高圧洗浄の上 合成高分子系ルーフィングシート防水 (S-M2) 機械的固定工法		改修 前	モルタル塗りの上 アクリルリシン吹付け (コンクリート下地 / CB下地)	スチール門扉		片引き L=3,000 DP塗り替え
	改修 後	既存ゴムシート防水撤去 + 高圧洗浄の上 合成高分子系ルーフィングシート防水 (S-F2) 接着工法		以廖明	モルタル塗りの上 アクリルリシン吹付け (メタルラス + 軽量鉄骨下地)	RC門塀 H=1,400	道路側・天端	2丁タイル貼り 高圧洗浄
	(増築部 ・倉庫上部立上り)	既存アルミ押え撤去の上 アルミ押え新設	外壁	改修 後	既存仕上げ 高圧洗浄の上 塗膜防水(アクリルゴム系外壁用塗膜防水) 浮き・クラック補修共	H=1, 180	建物側	既存仕上げ 高圧洗浄の上 複層塗材CE 水系フッ素
	改修 後	増築部屋上平場:脱気筒2ヶ所設置・倉庫屋上平場:脱気筒1ヶ所設置		サッシ廻り	塗膜防水増し塗り(アクリルゴム系外壁用塗膜防水)	花壇		レンガ積み H=400(ガラリ3ヶ所) 高圧洗浄
				サッシ下端	シーリング打ち替え (MS-2)			

内部仕上 アンダーラインは、石綿含有建材を示す

	室名	床	巾木	壁		天 井	備考	
調理実習室	改修 前	ビニル床シート t=2.5	木製巾木 EP-G H=100	石膏ボード t=9.5 の上 化粧ケイカル板 t=6.0 (鋼製下地)	モルタル金コテ仕上げ EP (RC下地)	化粧石膏ボード t=9.5 (鋼製下地)	調理台(既設撤去の後 新設(ガスコンロ コンセント2ロ・L:2,100×W:900×H:800))	
神柱大日王 	改修 後	既設仕上げ撤去の上 ビニル床シート t=2.5 張り替え	現状のまま	現状のまま	現状のまま	現状のまま	── (LIXIL ES型生徒用 ESSACK219RW109N 同等品) 既設流し台、既設コンロ台	
和安	改修 前	板張り	木製 畳寄せ	_内装薄塗材E 吹付け_	木製 柱・落し掛け・窓枠・長押	杉杢合板敷目板貼(木製下地)	時計(一時撤去 + 再取付)、スピーカー(一時撤去 + 再取付)	
和至 	改修 後	現状のまま	現状のまま	既設仕上げ撤去の上、 内装薄塗材E 吹付け 砂壁状じゅらく仕上げ	現状のまま	現状のまま	鏡(一時撤去 + 再取付)、スチール防災倉庫(一時撤去 + 再取付) コンセント・スイッチカバー(一時撤去 + 再取付)5ヶ所	

ア	ル	テ	'n	ク	設	計
/	, -	/			H	HI

津市大谷町233番地 TEL 059-225-1602

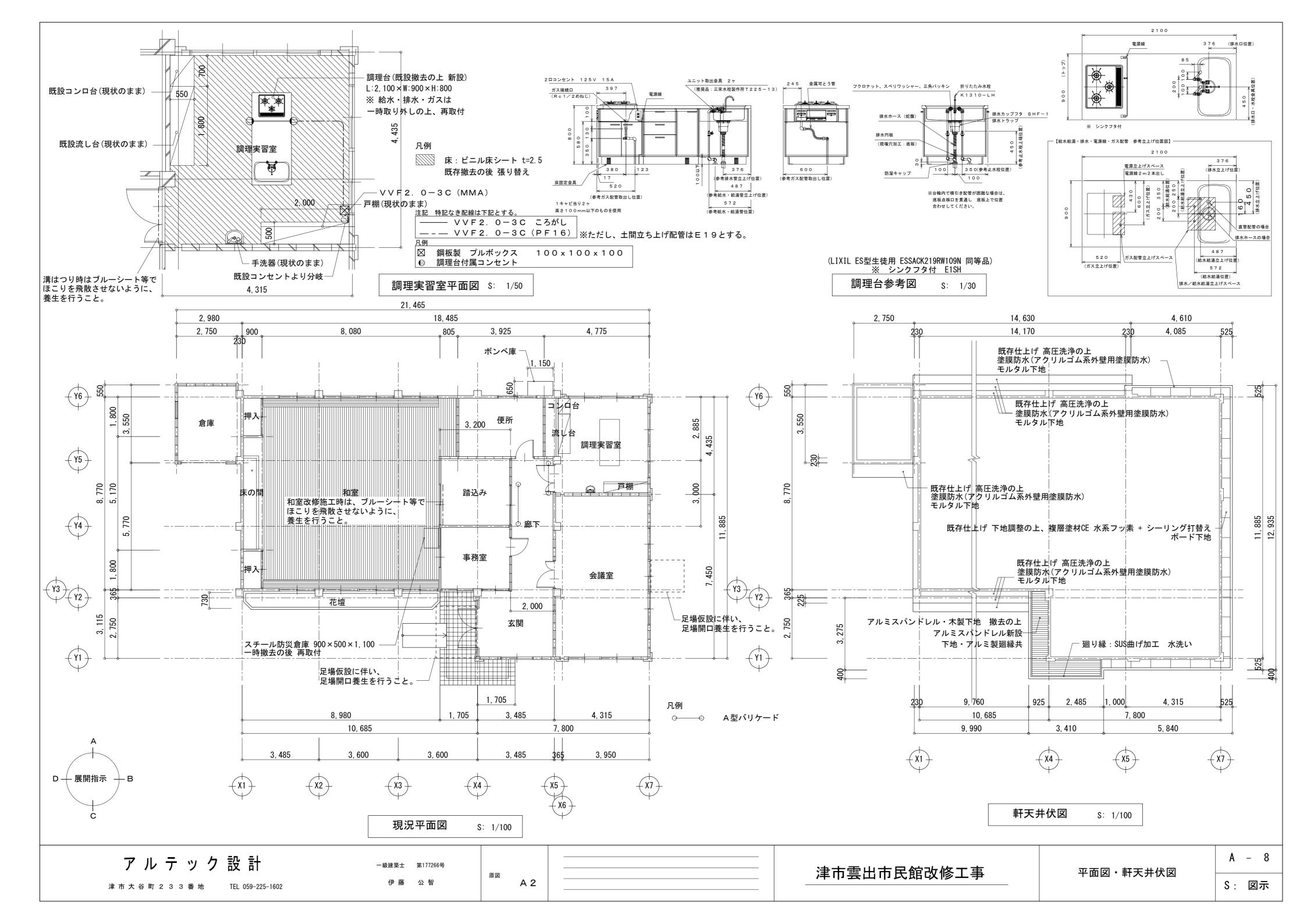
一級建築士 第177266号 伊藤 公智 原図 A 2

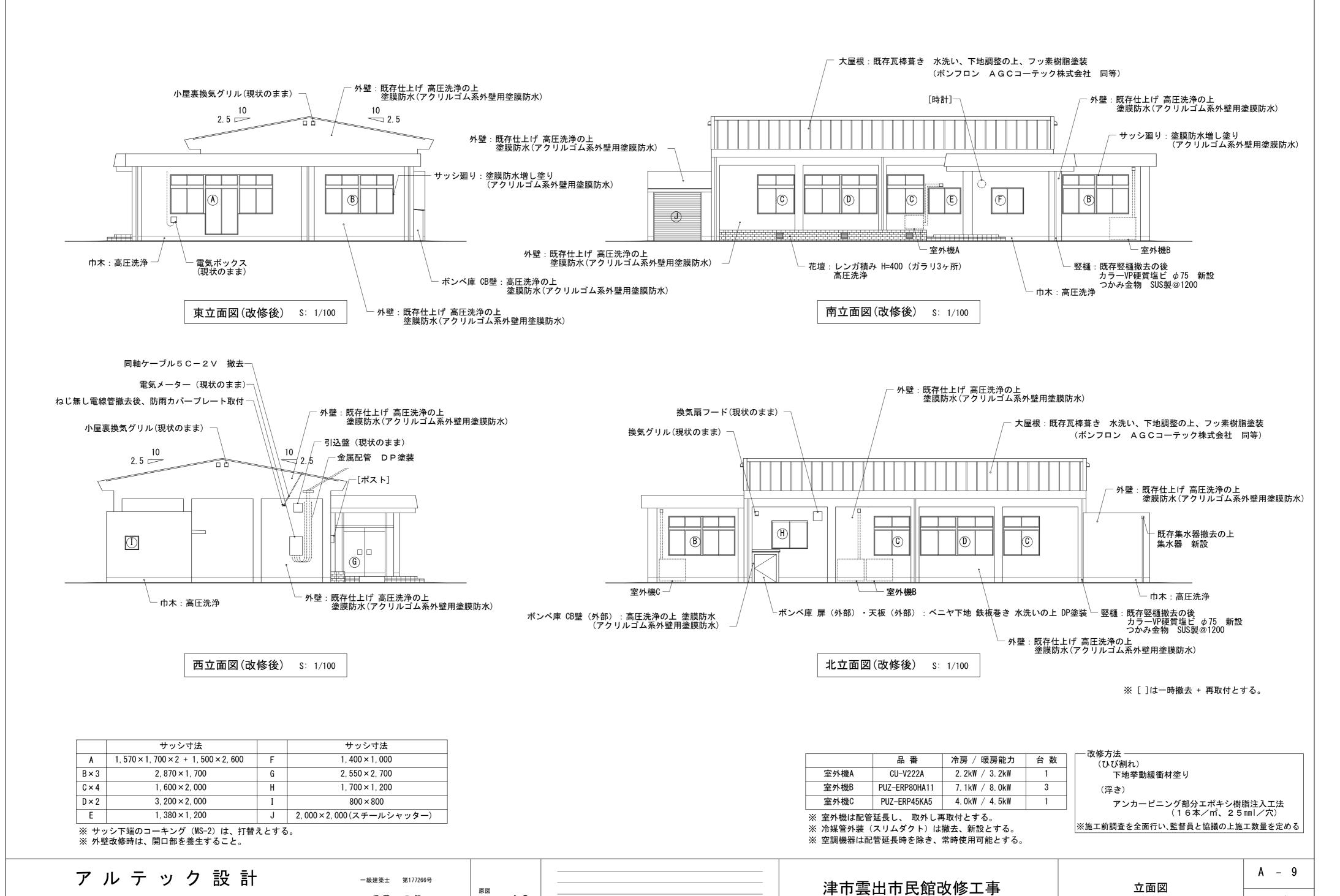
津市雲出市民館改修工事

配置図・付近見取図 ・仕上表・仮設計画図

S: 1/200

A – 7



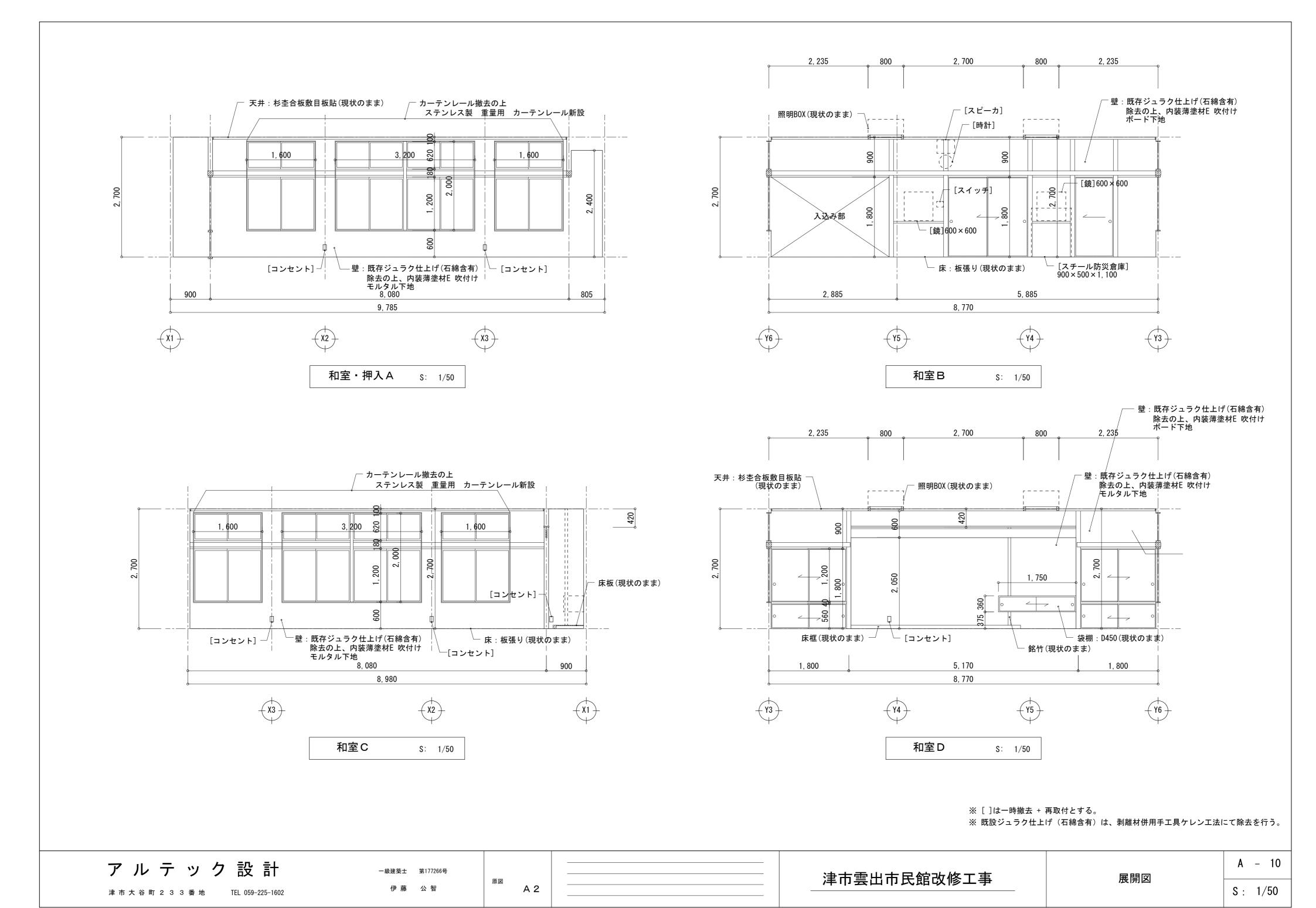


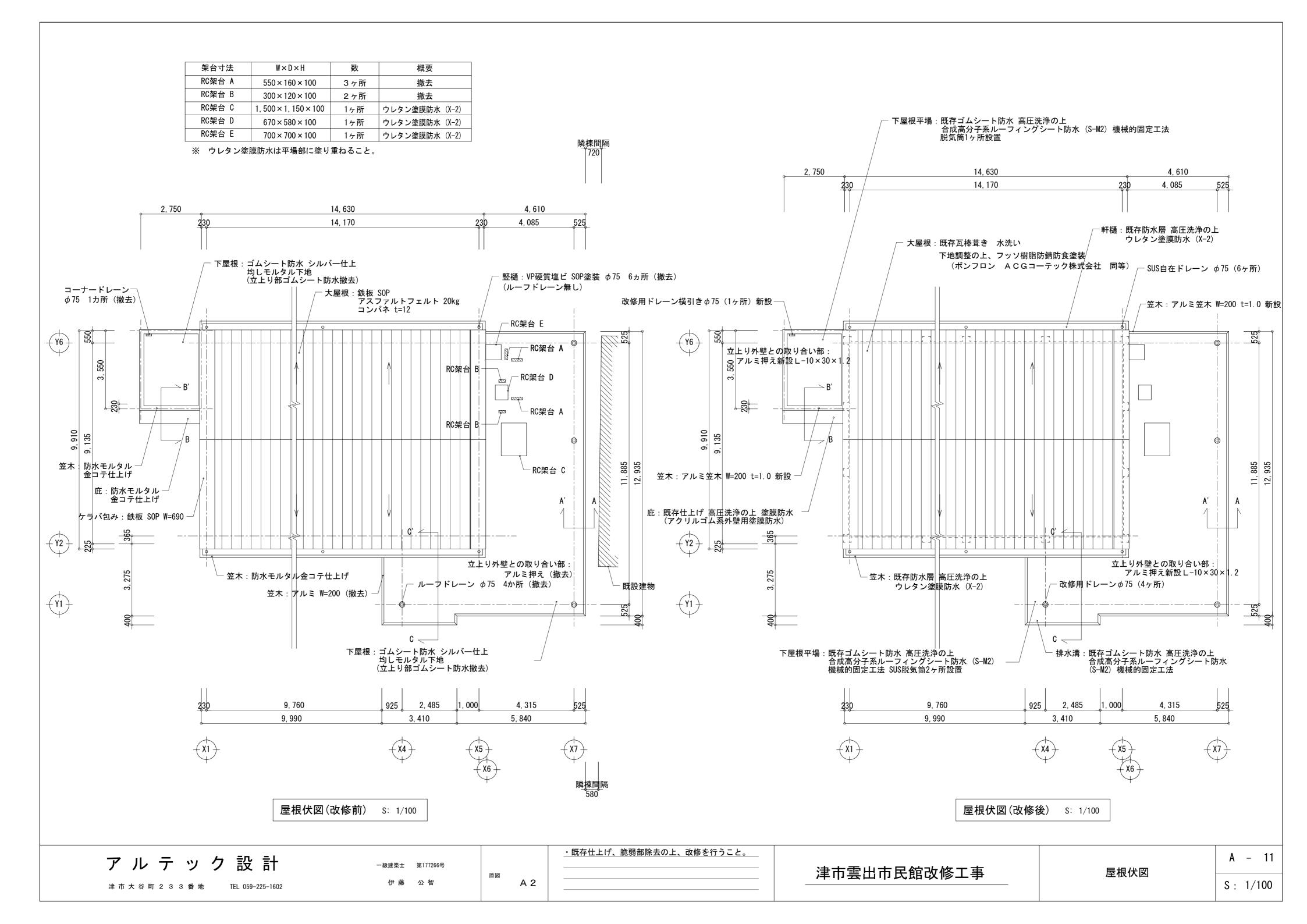
伊藤 公智

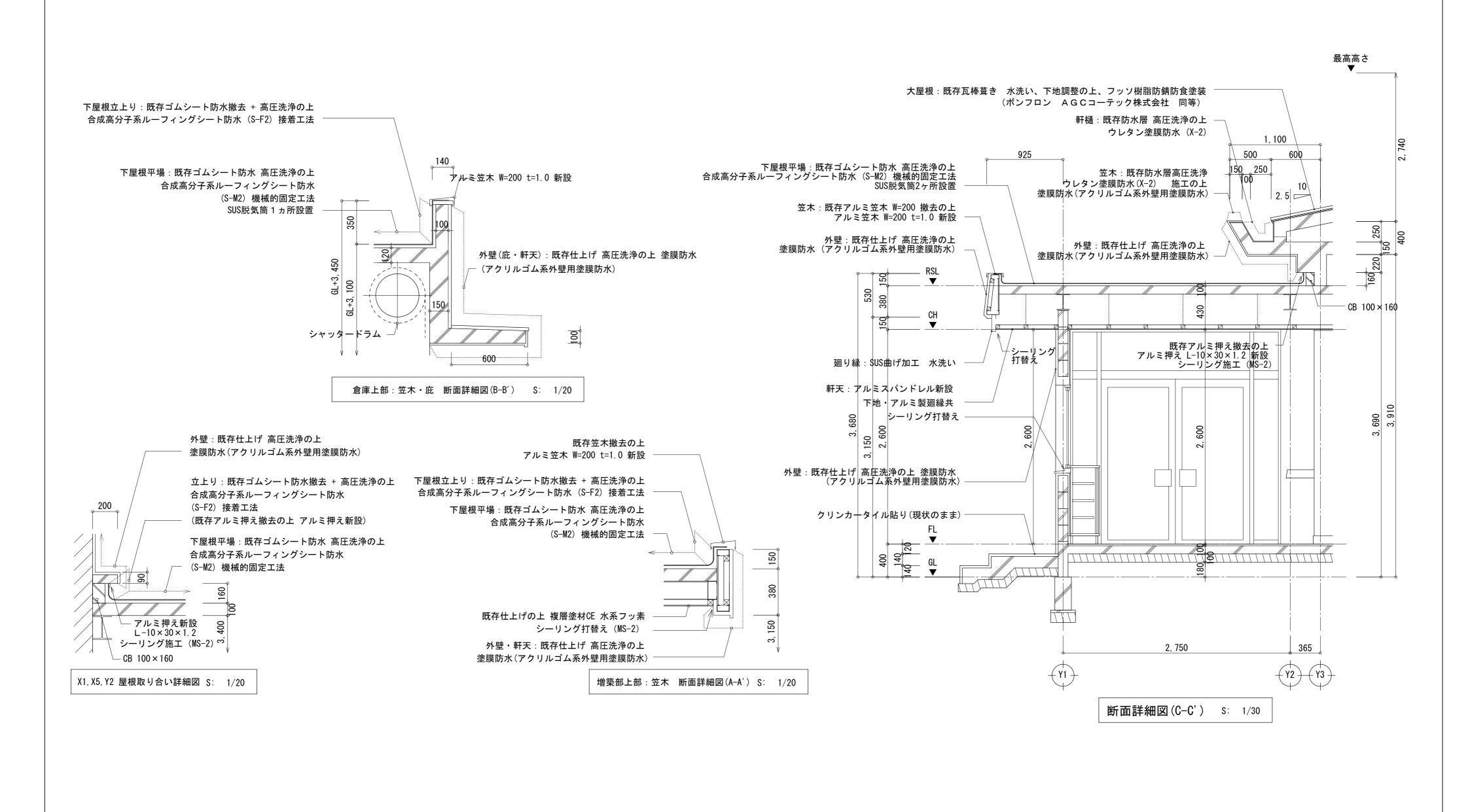
津市大谷町233番地 TEL 059-225-1602

A 2

S: 1/100







津市大谷町233番地 TEL 059-225-1602

一級建築士 第177266 伊藤 公智

A 2

津市雲出市民館改修工事

断面詳細図·雑詳細図

S: 図示

A – 12

