

構造設計特記仕様（１）

適用は ■ 印を記入する。

１．本仕様の適用範囲

- （１）本仕様の適用範囲
- 本特記仕様および配筋標準図は、設計基準強度が18N/mm2以上60N/mm2以下のコンクリートと、JIS G 3112に規定するSD295A、SD295B、SD345、SD390およびSD490の配筋コンクリート用棒鋼を用いる高さが60m以下の鉄筋コンクリート造、鉄骨造等建築物の設計及び工事に適用する。
- （２）仕様書等の優先順位
- 設計図書および仕様書の優先順位
- ①特記仕様書
- ②設計図（伏図、軸組図、部材リスト、詳細図など）
- ③標準図（鉄筋コンクリート構造配筋標準図など）
- ④建築工事標準仕様書・同解説（日本建築学会）等

２．建築物の構造内容

- （１）建築場所
- 三重県津市修成町481番の一部
- （２）工事種別
- 新築 □増築 □改築 □ □
- （３）構造設計一級建築士の関与 □必要 ■必要としない
- 法第20条第二号（□RC造高さ 20m超 □S造 4階建以上 □木造高さ 13m超 ■その他）
- 
- （４）階数
- 地下 - 階 地上 2 階 塔屋 - 階
- （５）構造種別

| 構造種別              | 該当階等 | 架構特徴等 |
|-------------------|------|-------|
| □鉄筋コンクリート造（RC）    |      | □免震建物 |
| □鉄骨鉄筋コンクリート造（SRC） |      | □制震建物 |
| ■鉄骨造（S）           |      | □塔状建物 |
| □壁式鉄筋コンクリート造（WRC） |      | □     |

- （６）主要用途
- 事務所 □共同住宅 □病院 □店舗 □倉庫 □学校 □住宅 □工場 ■その他（放課後児童クラブ）
- （７）屋上付施設
- キュービクル □高架水槽 □広告塔 □煙突
- 太陽光発電設備 □空調室外機 □ □
- （８）設計荷重

| (N/m2) |       |       |       |
|--------|-------|-------|-------|
| 室 名    | 床 用   | 架 構 用 | 地 震 用 |
| 折床屋根   | 200   | 200   | 200   |
| 居室     | 2,900 | 2,100 | 1,100 |
| 階段     | 3,500 | 3,200 | 2,100 |
|        |       |       |       |
|        |       |       |       |

- (b) 1次設計用地震力
- $Q_0=0.3$   $Z=1.0$   $R_t=1.0$   $I=1.25$
- (c) 風荷重
- 地表面粗度区分 Ⅲ 基準風速  $V_0=34$  m/sec
- (d) 雪荷重
- 垂直積雪量 30 cm ■設計用雪荷重 600 N/m2 ■平19国交告第594号第2第3号※  $\alpha=1.0$
- (e) 特殊の荷重及び仕上材
- エレベーター 基 □受水槽 □エスカレーター
- 消火水槽 □走行クレーン t× 基

（９）構造計算ルート

X・Y方向ルート 1-2

（10）一次設計時用層間変形角

1/150 rad

（11）付帯工事

□障壁 □擁壁 □設備基礎

（12）特定天井

□有 ■無

（13）屋根、床、壁

| 材 種             | 型式 厚 その他       | 使用箇所     | 仕様・精査         |
|-----------------|----------------|----------|---------------|
| ALC（JIS A 5416） | 厚              | □壁 □床版   | □スライド □ボルト止め  |
| 押出し成型セメント版      |                | □ロッキング □ |               |
| □ハーフPca版 □Pca版  | 厚              | □壁 □床版   | □             |
| 折 版             | 型式 166ハゼ t=0.8 | ■屋根 □庇   | ■ヨドルーフ166ハゼ同等 |
| 折 版             | 型式 90ハゼ t=0.8  | □屋根 ■庇   | ■ヨドルーフ90ハゼ同等  |

３．使用建築材料表・使用構造材料一覧表

| (レディーミクストコンクリート JIS Q 1001, JIS Q 1011, JIS A 5308) |                                   |                                   |                      |                |     |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------|----------------|-----|
| 施 工 部 位                                             | 設計基準強度<br>F <sub>cd</sub> (N/mm2) | 品質基準強度<br>F <sub>ck</sub> (N/mm2) | スランプ cm<br>(スランプフロー) | 比 重<br>γ=kN/m3 | 備 考 |
| 基礎                                                  | 24                                | -                                 | 15                   | 23             |     |
| 基礎                                                  | 21                                | -                                 | 15                   | 23             |     |
| 2                                                   | 18                                | -                                 | 15                   | 23             |     |
| □床版 □                                               |                                   |                                   |                      |                |     |
| □基礎 □基礎梁                                            |                                   |                                   |                      |                |     |
| □床版 □                                               |                                   |                                   |                      |                |     |
| □基礎 □基礎梁                                            |                                   |                                   |                      |                |     |
| □床版 □                                               |                                   |                                   |                      |                |     |
| □基礎 □基礎梁                                            |                                   |                                   |                      |                |     |
| □床版 □                                               |                                   |                                   |                      |                |     |
| □基礎 □基礎梁                                            |                                   |                                   |                      |                |     |
| □                                                   |                                   |                                   |                      |                |     |
| 土間コンクリート                                            | ■ 21                              | -                                 | 15                   | 23             |     |
| 捨てコンクリート                                            | ■ 18                              | -                                 | 15                   | 23             |     |
| セメントの種類                                             | ■普通ポルトランドセメント □中熱ポルトランドセメント       |                                   |                      |                |     |
|                                                     | □低熱ポルトランドセメント □                   |                                   |                      |                |     |
| 細骨材の種類                                              | ■砂 ■山砂 □砕砂 □                      |                                   |                      |                |     |
| 粗骨材の種類                                              | ■砂利 ■碎石 □ □                       |                                   |                      |                |     |
| 構造体コンクリート強度を<br>保証する材料                              | 材 齢 (□28日 □56日 □91日 □ )           |                                   |                      |                |     |
|                                                     | 養生 (□標準 □現場水中 □現場封かん □ )          |                                   |                      |                |     |
| 単位水量                                                | ■185kg/m3以下 □175kg/m3以下 □         |                                   |                      |                |     |
| 単位セメント量                                             | ■270kg/m3以上 □                     |                                   |                      |                |     |
| 混和剤                                                 | ■AE減水剤 □高性能減水剤 □                  |                                   |                      |                |     |
|                                                     | □ □ □                             |                                   |                      |                |     |
| 空気量                                                 | ■4.5%以下 □3.0%以下 □                 |                                   |                      |                |     |
| 塩化物量                                                | ■0.30kg/m3以下 □ □                  |                                   |                      |                |     |
| 水セメント比                                              | □65%以下 ■60%以下 □                   |                                   |                      |                |     |

※：監理者と協議の上、監督職員の承認を得て材齢及び養生を決定すること。

（２）コンクリートブロック（□JIS A 5406）

□A種 □B種 □C種 厚 □100 □120 □150 □190 使用箇所(□ □ □)

（３）鉄筋

| 鉄 筋                     | 種 類    | 使用径mm   | 使用箇所       | 備 考      |
|-------------------------|--------|---------|------------|----------|
| 異 形 鉄 筋<br>(JIS G 3112) | ■SD295 | D16以下   | 主筋、せん断補強筋等 | ■重ね継手    |
|                         | ■SD345 | D19～D22 | 主筋等        | ■ガス圧接継手  |
|                         | □SD390 |         |            | □溶接継手    |
|                         | □SD490 |         |            | □機械式継手   |
|                         | □ □ □  |         |            | □ □      |
| 高強度せん断補強筋               | □F685  |         |            | □機械式定着工法 |
|                         | □F785  |         |            | □大臣認定番号  |
|                         | □I275  |         |            |          |
|                         | □ □ □  |         |            |          |
| 溶 接 金 網                 | □ □    |         |            |          |
|                         | □ □    |         |            |          |

注1) SD490をガス圧接する場合は施工前に試験を行うこと。

注2) 各継手の使用詳細については本仕様書の2029. (2)鉄筋の項の鉄筋継手の■にて表示すること。

（４）鉄骨

| 種 類                     | 使用箇所      | 現場溶接  | JIS規格・認定番号等            |
|-------------------------|-----------|-------|------------------------|
| □SM400A ■SM400B ■SM400C | 内ダイアフラム   | □有 ■無 | JIS G 3136             |
| □SM490B ■SM490C □       | 通しダイアフラム等 | □有 ■無 | JIS G 3136             |
| ■SS400 □SS490 □         | 大梁、小梁等    | □有 ■無 | JIS G 3101             |
| □SM400A □SM490A □       |           | □有 □無 | JIS G 3106             |
| ■BRC295 □BOP235 □BCP325 | 柱         | □有 ■無 | 大臣認定品 認定番号 MSTL-0189同等 |
| ■STKR400 □STKR490 □     | 棚柱、耐風梁等   | □有 ■無 | JIS G 3466             |
| ■SS400 □ □              | 鋼縁等       | □有 ■無 | JIS G 3350             |
| □STK400 □STK490 □       |           | □有 □無 | JIS G 3444             |
| □ □ □                   |           |       |                        |
| 溶接材料 □ □ □              |           |       | JIS Z                  |
| □ □ □                   |           |       |                        |

（５）ボルト等

- 高力ボルト
- F10T(JIS B1186) ■S10T 大臣認定番号(MBLT-0125同等) (■M16、■M20、□M22、□M24、□)
- 溶融亜鉛めっき高力ボルト F8T 大臣認定番号(MBLT-0050同等) (□M16、□M20、□M22、□M24、□)
- 
- ボルト(JIS B1180) M12 ■4.8(4T) □ □
- アンカーボルト（構造用アンカーボルト）
- SS400 M12, M16 L= ※ mm ナット（□シングル、■ダブル）
- ABR400 L= ※ mm ナット（□シングル、□ダブル）（JIS B 1220）
- ABR490 L= ※ mm ナット（□シングル、□ダブル）（JIS B 1220） ※は各図参照
- 張付スタッフ(JIS B1198)
- φ= L= mm 使用箇所（□柱 □大梁 □小梁）
- φ= L= mm 使用箇所（□柱 □大梁 □小梁）
- ターンバックル
- 建築用ターンバックル(JIS A 5540)

４．地盤

（１）地盤調査資料と調査計画

| ■有 (■敷地内 □近隣)  |      | □無 (調査計画 □有 □無) |        |      |      |        |      |      |
|----------------|------|-----------------|--------|------|------|--------|------|------|
| 適用箇所           | 資料有り | 調査計画            | 調査項目   | 資料有り | 調査計画 | 調査項目   | 資料有り | 調査計画 |
| ボーリング調査        | ○    |                 | 静的貫入試験 |      |      | 標準貫入試験 |      |      |
| 水平地盤反力係数の測定    |      |                 | 土質試験   | ○    |      | 物理検査   |      |      |
| 試験箱（支持層の確認）    |      |                 | 平板載荷試験 |      |      | 液状化判定  |      |      |
| スクエーヂン式サウンディング |      |                 | 現場透水試験 |      |      | P S 検査 |      |      |
| 三軸圧縮試験         |      |                 | 圧密試験   |      |      |        |      |      |

注）上記表中の資料が有るもの、調査計画が有るものに○を記入する。

（２）ボーリング標準貫入値、土質構成（基礎・杭の位置を明記すること）

| 深度 | 土 質                     | N 値 | 標準貫入試験 | 調査地番 |
|----|-------------------------|-----|--------|------|
|    | 1 0 2 0 3 0 4 0 5 0 6 0 |     |        |      |
|    | 別 図 参 照                 |     |        |      |

注）地盤調査及び試験杭の結果により、杭長さ、杭種、直接基礎の深さ、形状を変更する場合もある。

５．地業工事

（１）直接基礎 □ベタ基礎 □布基礎 □独立基礎 試験杭 □有 □無

長期許容支持力度 kN/m2

（２）地盤改良 ■浅層混合処理工法 □深層混合処理工法

改良深さ GL- m 載荷試験 □有 ■無

土間下 H=500

（３）杭基礎 □支持層の想定深度分布図を作成し、杭と支持層の関係を確認する。

■施工計画書に施工時における試験杭と本杭の支持層の確認方法を明記する。

■支持層の確認結果を施工結果報告書にまとめる。

| 杭 種              | 材 料                                                                   | 施 工 法                                                                                       | 備 考          |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| □場所打ち<br>コンクリート杭 | コンクリート F <sub>c</sub> N/mm2<br>スランプ cm以下<br>セメント量 kg/m3<br>単位水量 kg/m3 | □オールケーシング<br>□リバースサーキュレーション<br>□アースドリル<br>□拡底杭<br>□振頭・拡底杭<br>□鋼管補装杭 □<br>□深礎<br>□手掘<br>□機械掘 | 第 号<br>年 月 日 |

| 既設杭・杭種 | 種 類           | 材 料          | 施 工 法 | 備 考                         |
|--------|---------------|--------------|-------|-----------------------------|
| ■GPR杭  | ■Ⅰ種 □Ⅱ種 □Ⅲ種 □ | 鋼材□STK400    | ■埋め込み |                             |
| ■PHC杭  | ■A種 □B種 □C種 □ | 鋼材□STK490    | □打ち込み |                             |
| □PHC節杭 | □A種 □B種 □C種 □ | コンクリート■FC85  | □回転貫入 | Hyper-ストレート工法同等 (JAGP-0454) |
| □SC    |               | コンクリート□FC105 |       |                             |
| □鋼管    |               |              |       |                             |

杭仕様 ■施工計画書承認 ■杭施工結果報告書

試験杭 (■有・□無) (□打ち込み・□載荷・□孔壁測定)

杭の精度は水平方向を150mm以下としこれを超えた場合、受注者が安全及び強度が確保できる処置の検討を行い、監理者の承認を受けること。

| 杭径(mm) | 設計支持力(kN) | 杭の先端の深さ(m) | 本 数 | 特 記 事 項 |
|--------|-----------|------------|-----|---------|
| 杭リスト参照 |           |            |     |         |
|        |           |            |     |         |
|        |           |            |     |         |
|        |           |            |     |         |

６．鉄骨工事（施工方法等計画書）

（１）鉄骨工事は指示のない限り下記による

- 日本建築学会「J A S S 6 2018年版」「鉄骨精度検査基準」「鉄骨工事技術指針」
- 一社）日本鋼構造協会「建築鉄骨工事施工指針」
- 鉄骨製作管理技術者登録機構「突合せ継手の食い違い仕口のずれの検査・補強マニュアル」

（２）工事監理者の確認を必要とするもの

- 製作工場 ■製作要領書 ■作図 ■施工計画書
- 認定または登録工場（大臣認定 S H M R J グレード）
- 材料規格証明書※、または試験成績書
- 鋼材 ■高力ボルト □特殊ボルト □張付スタッフ
- ※一社）日本鋼構造協会「建築構造用鋼材の品質証明ガイドライン」の規格証明方法、またはミルシート。
- 社内検査表 □ □

（３）工事監理者が行う検査項目

(■印以外の項目の検査結果については、工事監理者に報告すること)

□現寸検査 □組立・閉接検査 ■製品検査 ■建方検査 □

（４）接合部の溶接は下記によること

- 平成12年建設省告示第1464号第二号 イ、ロ
- 鉄骨造等の建築物の工事に係る東京都取扱要綱
- 日本建築学会「溶接工作規程、同解説Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ、Ⅴ、Ⅵ、Ⅶ、Ⅷ、Ⅸ」
- 日本建築学会「鉄骨工事技術指針 工事現場施工編」

（５）接合部の検査

■ 溶接部の検査（検査結果は工事監理者に報告すること）

| 検 査 箇 所              | 検 査 方 法      | 検査率又は検査数 |              |       | 備 考                                     |
|----------------------|--------------|----------|--------------|-------|-----------------------------------------|
|                      |              | 工場自主検査   | 第三者受入検査      | 工事監理者 |                                         |
| ■完全溶込み溶接部<br>(突合せ溶接) | 外観検査（※）      | 100 % ■  | 100 % ■      | % 個   | ※平成12年建設省告示<br>第1464号第二号による<br>(目視及び計測) |
|                      | 超音波探傷検査      | 100 % ■  | AQUL 4.0第6水準 | % 個   |                                         |
|                      | 内質検査<br>(注1) | □硬さ試験    | % 個          | % 個   |                                         |
|                      |              | □示温塗料塗布  | % 個          | % 個   |                                         |
|                      | マクロ試験・その他    | 個        | 個            | 個     |                                         |
| □                    | 外観検査（※）      | % 個      | % 個          | % 個   |                                         |

第三者検査機関名

第三者検査機関とは、建築主、工事監理者又は工事施工者が、受入れ検査を代行させるために自ら契約した検査会社をいう。

注1) 現場溶接部については原則として第三者検査機関による全数検査とし、外観検査、超音波探傷検査を100%行うこと

- 高力ボルトの検査（検査結果は後日工事監理者に報告すること）
- 軸力導入試験 □要 ■否 高力ボルトすべり係数試験 □要 ■否
- 一次締め後にマーキングを行い、二次締め後そのずれを見て、共同円等の異常がないことを確認する。
- トルシア形高力ボルトは二次締め後、マーキングのずれとピンテールの破断を確認する。

（６）防錆塗装

- 防錆塗装の範囲は、高力ボルト接合の摩擦面及びコンクリートで被覆される以外の部分とする。錆止めペイントは、□JIS K 5621、■JIS K 5674 (2回)、■JIS K 5552 (1回)・5551 (2回)、□JIS H 8641 (フオースター F☆☆☆☆)

- 現場における高力ボルト接合部及び接合部の素地調整は入念に行い、塗装は工場塗装と同じ錆止めペイントを使用し、2回塗りとする。

（７）耐火被覆の材料

□ 耐火塗料

７．設備関係（令129条の2の3の事項）

建築物に設ける建築設備にあつては、構造耐力上安全なものとして、以下の構造方法による。

- 建築設備（昇降機を除く。）、建築設備の支持構造部及び繋結金物は、腐食又は腐食のおそれがないものとすること。
- 屋上から突出する水糟、煙突、冷却塔その他これらに類するものは、支持構造部又は建築物の構造耐力上主要な部分に、繋結すること。
- 煙突の屋上突出部の高さは、れんが造、石造、コンクリートブロック造又は無筋コンクリート造の場合は鉄製の支枠を設けたものを除き、90cm以下とすること。
- 煙突で屋内にある部分は、鉄筋に対するコンクリートのかぶり厚さを5cm以上とした鉄筋コンクリート造又は厚さが25cm以上の無筋コンクリート造、れんが造、石造若しくはコンクリートブロック造とすること。

建築物に設ける給水、排水その他の配管設備は、

- 風圧、土圧及び水圧並びに地震その他の振動及び衝撃に対して安全上支障のない構造とすること。
- 建築物の部分を通して配管する場合においては、当該貫通部分に配管スリーブを設ける等の有効な管の損傷防止のための措置を講ずること。
- 管の伸縮その他の変形により当該管に損傷が生ずる恐れがある場合において伸縮継手又は可換継手を設ける等有効な損傷防止のための措置を講ずること。
- 管を支持し、又は固定する場合においては、つり金物又は防振ゴムを用いる等有効な地震その他の振動及び衝撃の緩和のための措置を講ずること。
- 法第20条第一号から第三号までの建築物に設ける屋上から突出する水糟、煙突その他これらに類するものについては建設省告示第1389号により、風圧並びに地震その他の振動及び衝撃に対して構造耐力上安全なものとする。
- 給湯器を設置する場合は『令129条の2の4第1項第二号に規定される平成12建設第1389号』に適合する構造方法とすること。

８．その他

- 諸官庁への届出書類は遅滞なく提出すること。
- 各試験の供試体は公的試験機関にて試験を行い工事監理者に報告すること。
- 必要に応じて記録写真を撮り保管すること。

工事名称  
★ 修成地区放課後児童クラブ建築工事

図面名  
★ 構造設計特記仕様（１）

縮尺  
★ A2：NS

日付  
★

訂正  
★

担当  
★

承認  
★

備考  
★ 原図：A2

297978  
一級建築士登録  
森川 進一

構 造 設 計 者  
シグマ構造システム有限会社  
一級建築士 第79432号  
木村 猛

S-O 1

構 造 設 計 特 記 仕 様 ( 2 )

9. 鉄筋コンクリート工事

(1) コンクリート

鉄筋コンクリート工事の施工に関しては記載なきは、JASS 5 2022 による。

(a) コンクリートの仕様

本仕様書では、JASS 5に規定する普通骨材を用いた一般仕様のコンクリートを「普通コンクリート」と定義し、表9. 1に示す様に設計基準強度が40N/mm2以下のコンクリートについてはJASS5の3節～11節を適用し、48N/mm2を超えるコンクリートについてはJASS5の17節（高強度コンクリート）を適用する。また、設計基準強度もしくは品質基準強度と構造体強度補正値から定める調合管理強度以上とし、発注するレディーミクストコンクリートの呼び強度が表9. 2に示すJIS規格外となる場合は、法第37条の大匠認定を受けた製品を用いる必要がある。軽量コンクリートについてはJASS 5 の14節によること。

表9. 1 コンクリート圧縮強度 (N/mm2) に応じた仕様書の使い分け

|            |          |    |    |    |    |    |    |    |    |    |           |    |    |    |    |
|------------|----------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----------|----|----|----|----|
| 設計基準強度 Fc  | 18       | 21 | 24 | 27 | 30 | 33 | 36 | 39 | 42 | 45 | 48        | 51 | 54 | 57 | 60 |
| JASS 5での区分 | 普通コンクリート |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 高強度コンクリート |    |    |    |    |

表9. 2 レディーミクストコンクリートのJIS規格品

|                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |
|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| 調合管理強度 (N/mm2) | 21 | 24 | 27 | 30 | 33 | 36 | 39 | 42 | 45 | 48 | 51 | 54 | 57 | 60 | 60超 |
|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|

呼び強度 (JIS規格品)

|  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |
|--|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|
|  | 21 | 24 | 27 | 30 | 33 | 36 | 40 | 42 | 45 | 50 | 55 | 55 | 60 | 60 | ※ |
|--|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|

※印は規格外

(b) 品質と施工

■ 構造体の計画供用期間の級は特記による。特記が無い場合は標準とする。

■標準 □長期 □超長期

■ コンクリートはJIS A 5308（レディーミクストコンクリート）に適合するJIS認定工場 の製品とする。

□ 設計基準強度が36N/mm2を超えるコンクリートを扱うレディーミクストコンクリート工場は、「高強度コンクリート」の製品認証を受けているか、建築基準法第37条第二号によって国土交通大臣が指定建築材料として認定した高強度コンクリートの製造工場とする。

■ レディーミクストコンクリート工場および高強度コンクリートを打設する施工現場には、コンクリート主任技士またはコンクリート技士、あるいはこれらと同等以上の知識経験を有すると認められる技術者が常駐していなければならない。

■ 施工者は、工事に先立ち、コンクリートの調合・製造計画、施工計画、品質管理計画書を作成し、工事監理者の確認及び承認を得ること。

■ フレッシュコンクリートのスラブは打込み箇所ごとの特記による。18cmを標準とする。特記がない場合は18cmを標準とする。

ただし、調合管理強度が33N/mm2以上の場合は、監理者の承認を得て21cmとすることができる。

■ スラブの許容差は普通コンクリートの場合、スラブが8cm以上18cm以下の場合±2. 5cm、21cmの場合±1. 5cm（呼び強度27以上で高性能AE減水剤を使用する場合は±2cm）とする。

■ コンクリートに含まれる塩化物量は、塩化物イオン量として0. 3kg/m3以下とする。

■ フレッシュコンクリートの塩化物測定は、原則として工事現場で（一財）国土開発技術センターの技術評価を受けた測定器を用いて行い、試験結果の記録及び測量器の表示部を一回の測定ごとに撮影した写真（カラー）を保管し、工事監理者の確認及び承認を得る。測定検査の回数は、コンクリートの種類が異なるごとに1日1回以上とし、打込み当初及び1日の計画打込み量が150㎓を超える場合は150㎓以下にばば均等に分割した単位ごとに1回以上とする。

1回の検査における測定試験は、同一試料から取り分けて3回行い、その平均値を試験値とする。

■ コンクリートの練混ぜから打込み終了までの時間は、外気温が25℃未満の場合は120分以内とし、25℃以上の場合は90分以内とする。

■ コンクリート打ち込み時の自由落下高さは、コンクリートが分離しない範囲とする。

■ 打継ぎ部は構造的に影響の少ない位置を選び打継ぎ処理を行い、打込み前に十分な水湿しを行う。ただし、打継ぎ面の水は、コンクリートの打込み前に取り除くこと。

■ 打込み後の湿潤養生の期間は、セメントの種類および設計基準強度に応じて5日以上とする。

(c) 構造体コンクリート強度

i) 普通コンクリート

a. 構造体コンクリート強度の検査は、工事現場で試料を採取して作製した円柱供試体の圧縮強度試験による。

b. 構造体コンクリートの圧縮強度の検査方法は、以下のA法（構造体コンクリート強度の検査と受入検査とを併用する場合）およびB法（構造体コンクリート強度の検査と受入検査とを併用しない場合）のいずれかによることとし、施工者が定めて監理者の承認を受けること。

c. A法による構造体コンクリート強度の検査は、以下による。

1）1検査ロットは、1回の試験で構成する。

2）1回の試験は、打込み工区ごと、打込み日ごとに構成する。ただし、1日の打込み量が150㎓を超える場合は、150㎓以下にばば均等に分割した単位ごとに構成する。

3）圧縮強度試験の方法は、下記①～⑥による。

① 供試体作製のための試料は、受入検査で採取した試料と同一の資料とする。

② 1回の試験のための供試体は、同一試料から3個作製する。

③ 供試体の作製は、JIS A 1132（コンクリートの強度試験用供試体の作り方）による。

ただし、精度の確認された型枠を用いて作製された供試体の場合、その直径は公称直径を用いてもよい。

④ 供試体の養生方法は、標準養生とする。

⑤ 圧縮強度試験の材料は、調合強度を定めるための基準とする材料とする。

⑥ 圧縮強度試験は、JIS A 1108（コンクリートの圧縮強度試験方法）による。試験結果は、3個の供試体の試験結果の平均値で表す。

4）構造体コンクリート強度の検査における圧縮強度の判定は、1回の試験ごとに、表9. 3により行う。

表9. 3 A法における構造体コンクリートの圧縮強度の判定基準

|      |          |        |
|------|----------|--------|
| 養生方法 | 試験材齢 (i) | 判定基準   |
| 標準養生 | m 日      | X ≥ Fm |

ただし、m：調合管理強度で定めた m と同じものとする

X：1回の試験における3個の供試体の圧縮強度の平均値 (N/mm2)

Fm：コンクリートの調合管理強度 (N/mm2)

[注] (1) 所定の材齢 (m日) より早い材齢において試験を行った結果が合否判定基準を満たした場合は、合格とする。

d. B法による構造体コンクリート強度の検査は以下による。

1）1検査ロットは、1回の試験で構成する。

2）1回の圧縮強度試験は、打込み工区ごと、打込み日ごとに行う。ただし、1日の打込み量が150㎓を超える場合は、150㎓以下にばば均等に分割した単位ごとに行う。

3）圧縮強度試験の方法は、下記①～④による。

① 1回の試験における供試体は、適当な間隔をおいた任意の3台の運搬車から資料を採取して1個ずつ作製した合計3個の供試体を用いる。

② 供試体の作製は、JIS A 1132による。ただし、精度の確認された型枠を用いて作製された供試体の場合、その直径は公称直径を用いてもよい。

③ 供試体の養生方法は、標準養生とし、試験材齢が28日の場合は現場水中養生、28日を超え91日以内の場合は現場封かん養生としてもよい。

④ 圧縮強度試験は、JIS A 1108による。試験結果は、3個の供試体の試験結果の平均値で表す。

4）構造体コンクリート強度の検査における圧縮強度の判定は、1回の試験ごとに表9. 4により行う。

表9. 4 B法における構造体コンクリートの圧縮強度の判定基準

|          |           |                                                |
|----------|-----------|------------------------------------------------|
| 供試体の養生方法 | 試験材齢 (i)  | 判定基準                                           |
| 標準養生     | m 日       | X ≥ Fm                                         |
| 現場水中養生   | m 日       | 平均気温が20℃以上の場合：X ≥ Fm<br>平均気温が20℃未満の場合：X ≥ Fq+3 |
| 現場封かん養生  | m日を超えn日以内 | X ≥ Fq + 3                                     |

ただし、m、n：調合管理強度で定めた m、n と同じものとする

X：1回の試験における3個の供試体の圧縮強度の平均値 (N/mm2)

Fm：コンクリートの調合管理強度 (N/mm2)

Fq：コンクリートの品質基準強度 (N/mm2)

[注] (1) 所定の材齢 (m日、またはm日を超えn日以内の期間) より早い材齢において試験を行った結果が合否判定基準を満たした場合は、合格とする。

(2) 監理者の承認を受けて、供試体成形後、翌日までは、日光および風が直接当たらない20±10℃の環境下で、乾燥しないように養生して保管することができる。

e. 1日の打込み量が50㎓以下の場合は、構造体コンクリートの圧縮強度の検査は、b. ～d. によらなくてもよい。この場合、構造体コンクリート強度の検査方法を定めて、監理者の承認を受ける。

f. 試験結果が、表9. 3または表9. 4を満足しない場合の措置は、監理者の指示による。

(2) 鉄 筋

(a) 施工

■ 鉄筋はJIS G 3112 (鉄筋コンクリート用棒鋼) に適合するものを用いる。溶接金網および鉄筋格子は、JIS G 3551 (溶接金網および鉄筋格子) に適合するものを用いる。

■ 高強度せん断補強筋は、技術評価を取得し、建築基準法第37条の材料認定を受けたものを用いる。

■ 鉄筋の加工方法、形状、鉄筋の継手位置、継手の重ね長さ、定着長さは「鉄筋コンクリート構造配筋標準図 (1)～(3)」による。

■ 鉄筋の継手は重ね継手、ガス圧接継手、機械式継手または溶接継手によることとし、鉄筋径と使用箇所を定め特記による。

表9. 4 鉄筋の継手

| 鉄筋継手工法  | 継手の位置等の設計条件による仕様・等級 |                   |    |     | 鉄筋の径           | 使用箇所 |
|---------|---------------------|-------------------|----|-----|----------------|------|
|         | (1) 引張力最小部位         | (2) (1) 以外の部位 (注) |    |     |                |      |
|         |                     | A級                | B級 | SA級 |                |      |
| ■ 重ね継手  | 標準図による              |                   |    |     | ■ D ( D16 ) 以下 |      |
| ■ 圧接継手  | ■ 告示1463号第2項各号      | ■                 |    |     | ■ D ( D19 ) 以上 |      |
| □ 溶接継手  | □ 告示1463号第3項各号      | □                 | □  |     | □ D ( ) 以上     |      |
| □ 機械式継手 | □ 告示1463号第4項各号      | □                 | □  | □   | □ D ( ) 以上     |      |

注) (1) 以外の部位に設ける継手は、平成12年告示第1463号ただし書きに基づき、日本鉄筋継手協会、日本建築センター等の認定・評定等を取得した継手工法の等級で、構造計算にあたって『鉄筋継手使用基準 (建築物の構造関係技術基準解説書 2020)』によって検討した部材の条件・仕様によること。

■ 機械式継手および圧接継手および溶接継手は (公社) 日本鉄筋継手協会「鉄筋継手工事標準仕様書」による他、所要の品質が得られるように工事計画および工事管理計画を定めて、工事監理者の確認及び承認を受ける。

■ ガス圧接の施工は、強風時または降雨時には原則として作業を行わない。ただし、風除け覆いなどの設備をした場合には、工事監理者の確認及び承認を得て作業を行うことが出来る。

■ 圧接技量資格者は、(公社) 日本鉄筋継手協会によって認証された技量適格性証明書で工事監理者に提出し、確認を受け、承認を受ける。

□ 機械式鉄筋定着工法に用いる定着板には信頼できる機関による性能証明書等を取得した定着金物を用いる。

(b) 検査

継手部の検査方法

各継手工法ごとの検査は平12建告1463号による他、具体的な検査方法は、(公社) 日本鉄筋継手協会の仕様書を参照のこと。

表9. 5 継手の検査

| 鉄筋継手工法 | 検査の種類       | 検査数量                          | 試験方法                |
|--------|-------------|-------------------------------|---------------------|
| 圧接継手   | ■ 外観検査      | 全数                            | 目視又は計測              |
|        | ■ 超音波探傷検査   | 抜取り1検査ロット当たり ( 30 )箇所又は ( ) % | JIS Z 3062:2014による  |
|        | □ 引張試験による検査 | 抜取り1検査ロット当たり ( 5 )箇所又は ( ) %  | JIS Z 3120:2014による  |
| 溶接継手   | □ 外観検査      | 全数                            | 目視又は計測              |
|        | □ 超音波探傷検査   | 抜取り1検査ロット当たり ( )箇所又は ( ) %    | JJIS Z 0005:2017による |
|        | □ 引張試験による検査 | 抜取り1検査ロット当たり ( )箇所又は ( ) %    | JIS Z 2241:2011による  |
| 機械式継手  | □ 外観検査      | 全数                            | 目視又は計測              |
|        | □ 超音波探傷検査   | 抜取り1検査ロット当たり ( )箇所又は ( ) %    | JJIS Z 0003:2017による |
|        | □ 引張試験による検査 | 抜取り1検査ロット当たり ( )箇所又は ( ) %    | JIS Z 2241:2011による  |

注) 1 抜取り1検査ロットは、同一作業班が同一日に作業した継手箇所で200箇所程度とする。

(3) かぶり厚さ

■ 鉄筋及び溶接金網の最小かぶり厚さは、下表による。ただし、柱及び梁の主筋にD29以上を使用する場合は、主筋かぶり厚さを径の1. 5倍以上確保するように最小かぶり厚さを定める。

■ 柱、梁等の鉄筋の加工に用いるかぶり厚さは、最小かぶり厚さに10mmを加えた数値を標準とする。

■ 鉄筋組立後のかぶり厚さは、最小かぶり厚さ以上とする。

表9. 6 最小かぶり厚さ (単位：mm)

| 構造部分の種類     |             |       | 最小かぶり厚さ (mm) |    |
|-------------|-------------|-------|--------------|----|
| 土に接しない部分    | スラブ、耐力壁以外の壁 | 仕上げあり | 20           |    |
|             |             | 仕上げなし | 30           |    |
|             | 柱、梁、耐力壁     | 屋 内   | 仕上げあり        | 30 |
|             |             |       | 仕上げなし        | 30 |
|             |             | 屋 外   | 仕上げあり        | 30 |
|             |             |       | 仕上げなし        | 40 |
|             | 擁壁、耐圧スラブ    |       |              | 40 |
| 土に接する部分     | 柱、梁、スラブ、壁   |       |              | 40 |
|             | 基礎、擁壁、耐圧スラブ |       |              | 60 |
| 煙突等高温を受ける部分 |             |       |              | 60 |

注) 1. この表は、普通コンクリートに適用し、軽量コンクリートには適用しない。  
また、塩害を受けるおそれのある部分等耐久性上不利な箇所には適用しない。  
2. 「仕上げあり」とは、モルタル塗り等の仕上げのあるものとし、鉄筋の耐久性上有効でない仕上げ（仕上塗材、塗装等）のものを除く。  
3. スラブ、梁、基礎及び擁壁で、直接土に接する部分のかぶり厚さには、捨てコンクリートの厚さを含まない。  
4. 杭基礎の場合の基礎下端部のかぶり厚さは、杭先端からとする。

(4) 型枠

■ 型枠および支保工の存置期間は、昭63年建告第1655号に基づき下表による。

表9. 7 型枠存置日数 昭和46年建設省告示第110号 (昭和63年改正建設省告示第1655号)

| 種類<br>部位      | せ き 板        |              | 支 柱          |              |              |              |
|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|               | 基礎、梁側、柱、壁    | スラブ下、梁下      | スラブ下         |              | 梁下           |              |
| セメントの種類       | 早強ポルトランドセメント | 普通ポルトランドセメント | 早強ポルトランドセメント | 普通ポルトランドセメント | 早強ポルトランドセメント | 普通ポルトランドセメント |
|               | A種           | A種           | A種           | A種           | A種           | A種           |
|               | シリカセメント      |              |              |              |              |              |
|               | A種           |              |              |              |              |              |
| コンクリートの材令 (日) | 15℃以上        | 2            | 3            | 4            | 6            | 8            |
|               | 5℃～15℃       | 3            | 5            | 6            | 10           | 12           |
|               | 5℃未満         | 5            | 8            | 10           | 16           | 15           |
| コンクリートの圧縮強度   | ※ 5N/mm2     |              | 設計基準強度の50%   |              | 設計基準強度の      |              |
|               |              |              |              |              | 85%          | 100%         |

※JASS 5では普通コンクリートの場合計画供用期間の級が標準にあっては5N/mm2以上、長期及び超長期の場合は10N/mm2、また高強度コンクリートの場合は10N/mm2以上。

注) 1 片持ち梁、底、スパン9. 0m以上の梁下は、工事監理者の確認及び承認による。

注) 2 大梁の支柱の盛替えは行わない。また、その他の梁の場合も原則として行わない。

注) 3 支柱の盛替えは、必ず直上層のコンクリート打ち後とする。

注) 4 盛替え後の支柱頂部には、厚い受板、角材または、これに代わるものを置く。

注) 5 支柱の盛替えは、小梁が終わってからスラブを行う。一時に全部の支柱を取り払って盛替えをしてはならない。

注) 6 直上層に著しく大きい積載荷重がある場合においては、支柱 (大梁の支柱を除く) の盛替えを行わないこと。

注) 7 支柱の盛替えは、養生中のコンクリートに有害な影響をもたらすおそれのある振動または衝撃を与えないように行うこと。

工事名称

修成地区放課後児童クラブ建築工事

図面名

構造設計特記仕様 ( 2 )

縮尺

A2：NS

日付

★

訂正

★

担当

★

承認

★

備考

★

原図：A2

藤川設計株式会社

一級建築士登録  
坂井 進一

S－O 2

# 鉄筋コンクリート構造配筋標準図（１）

※修正箇所は下線を引くこと

## １．一般事項

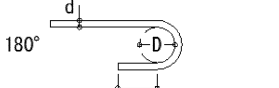
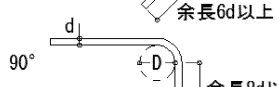
（１）構造図面に記載された事項は、本標準図に優先して適用する。

（２）記号

d・・・異形棒鋼の呼び名に用いた数値（径）  
D・・・部材の成、又は鉄筋内法直径  
@・・・間隔 r・・・半径 〇・・・中心線 〇o・・・部分間の内法距離 h o・・・部材間の内法高さ  
S T・・・あばら筋 H O O P・・・帯筋 S・H O O P・・・補強帯筋

## ２．鉄筋加工

（１）鉄筋の折り曲げ加工

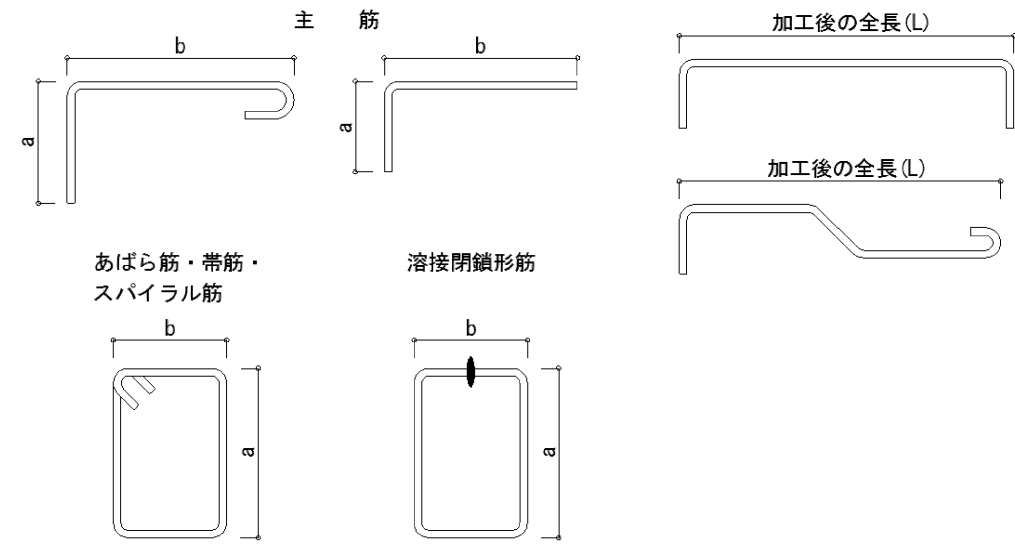
| 図                                                                                 | 折り曲げ角度 | 鉄筋の種類 | 鉄筋の径による区分 | 鉄筋の折り曲げ内法直径(D) |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|-----------|----------------|
|  | 180°   | SD295 | D16以下     | 3d以上           |
|  | 135°   | SD345 | D19～D41   | 4d以上           |
|  | 90°    | SD390 | D41以下     | 5d以上           |
|                                                                                   |        | SD490 | D25以下     | 6d以上           |
|                                                                                   |        |       | D29～D41   | 6d以上           |

- [注]（１）dは呼び名に用いた数値とする。  
（２）スパイラル筋の重ね継手部に90°フックを用いる場合は、余長は12d以上とする。  
（３）片持スラブ先端、壁筋の自由端側の先端で90°フックまたは135°フックを用いる場合は、余長は4d以上とする。  
（４）スラブ筋、壁筋には、溶接金網を除いて丸鋼を使用しない。  
（５）折り曲げ内法直径を上表の数値よりも小さくする場合は、事前に鉄筋の曲げ試験を行い支障ないことを確認した上で、工事監理者の承認を得る。  
（６）SD490の鉄筋を90°を超える曲げ角度で折り曲げ加工する場合は、事前に鉄筋の曲げ試験を行い、支障ないことを確認した上で、工事監理者の承認を得る。

（２）加工寸法の許容差

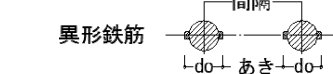
| 項 目                  |                | 符 号        | 許 容 差 |      |
|----------------------|----------------|------------|-------|------|
| 各加工寸法 <sup>(1)</sup> | 主 筋            | D25以下      | a, b  | ± 15 |
|                      |                | D29以上D41以下 | a, b  | ± 20 |
|                      | あばら筋・帯筋・スパイラル筋 |            | a, b  | ± 5  |
| 加 工 後 の 全 長          |                | L          | ± 20  |      |

[注]（１）各加工寸法及び加工後の全長の測り方の例を下図に示す。



（３）鉄筋のあき

異形鉄筋では呼び名に用いた数値1.5d以上、粗骨材の最大寸法の1.25倍以上かつ25mmのうち最も大きい値。

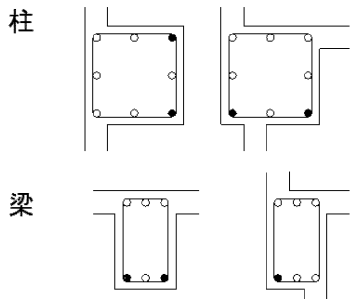


（４）鉄筋のフック

a～eに示す鉄筋の末端部にはフックを付ける。

- a. あばら筋、帯筋、および幅止メ筋  
b. 煙突の鉄筋（壁の一部となる場合を含む）  
c. 柱、梁（基礎梁は除く）の出すみ部分  
および下端の両端にある場合の鉄筋（右図参照）  
d. 単純梁の下端筋  
e. その他、本配筋標準に記載する箇所

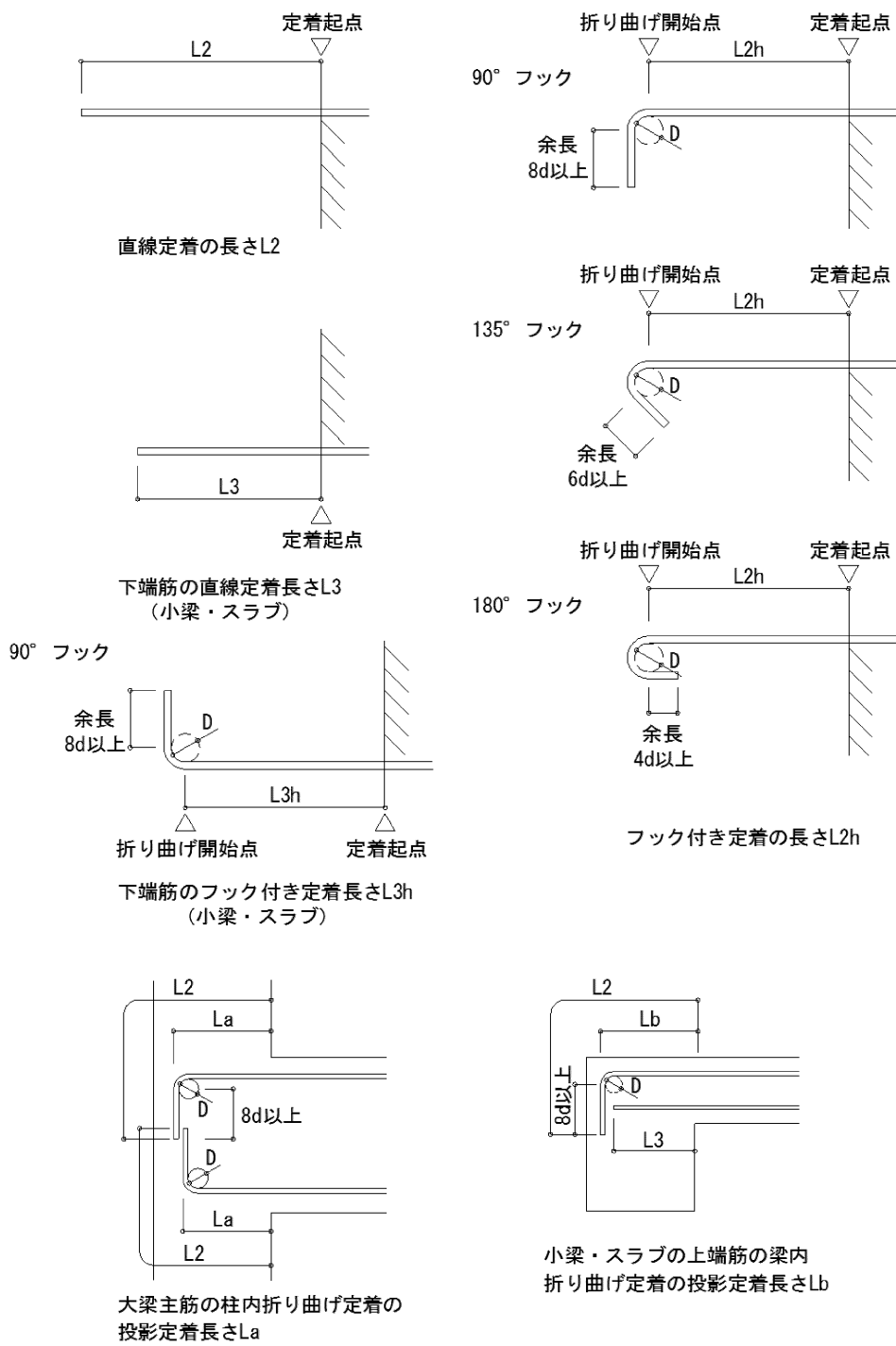
図の・印の鉄筋の重ね継手の末端にはフックが必要



（５）定着長さ

| 鉄筋種別  | コンクリートの設計基準強度Fc(N/mm²) | 定 着 の 長 さ     |                |                   |     |               | スラブ下端筋 |
|-------|------------------------|---------------|----------------|-------------------|-----|---------------|--------|
|       |                        | L2<br>(フックなし) | L2h<br>(フックあり) | La <sup>(3)</sup> | Lb  | L3<br>(フックなし) |        |
| SD295 | 18                     | 40d           | 30d            | 20d               | 15d |               |        |
|       | 21                     | 35d           | 25d            | 15d               | 15d |               |        |
|       | 24～27                  | 30d           | 20d            | 15d               | 15d |               |        |
|       | 30～36                  | 30d           | 20d            | 15d               | 15d |               |        |
|       | 39～45                  | 25d           | 15d            | 15d               | 15d |               |        |
|       | 48～60                  | 25d           | 15d            | 15d               | 15d |               |        |
| SD345 | 18                     | 40d           | 30d            | 20d               | 20d |               |        |
|       | 21                     | 35d           | 25d            | 20d               | 20d |               |        |
|       | 24～27                  | 35d           | 25d            | 20d               | 15d |               |        |
|       | 30～36                  | 30d           | 20d            | 15d               | 15d |               |        |
|       | 39～45                  | 30d           | 20d            | 15d               | 15d |               |        |
|       | 48～60                  | 25d           | 15d            | 15d               | 15d |               |        |
| SD390 | 21                     | 40d           | 30d            | 20d               | 20d |               |        |
|       | 24～27                  | 40d           | 30d            | 20d               | 20d |               |        |
|       | 30～36                  | 35d           | 25d            | 20d               | 15d |               |        |
|       | 39～45                  | 35d           | 25d            | 15d               | 15d |               |        |
|       | 48～60                  | 30d           | 20d            | 15d               | 15d |               |        |
|       | 24～27                  | 45d           | 35d            | 25d               | —   |               |        |
| SD490 | 30～36                  | 40d           | 30d            | 25d               | —   |               |        |
|       | 39～45                  | 40d           | 30d            | 20d               | —   |               |        |
|       | 48～60                  | 35d           | 25d            | 20d               | —   |               |        |
|       |                        |               |                |                   |     |               |        |

- [注]（１）フック付き鉄筋の定着長さL2hは、定着起点から鉄筋の折り曲げ開始点までの距離とし、折り曲げ開始点以降のフック部は定着長さに含まない。  
（２）フック部の折り曲げ内法直径D及び余長は、「鉄筋の折り曲げ加工」の表による。  
（３）梁主筋を柱へ定着する場合、水平定着長さがL2h確保できない場合は折り曲げ定着とし、全定着長をL2以上とするとともに、水平投影長さをLa以上とし、余長を8d以上とする。尚、Laの値は原則として柱せいの3/4倍以上とする。  
（４）耐圧スラブの下端筋の定着長は一般定着L2とする。



（６）継手

■重ね継手

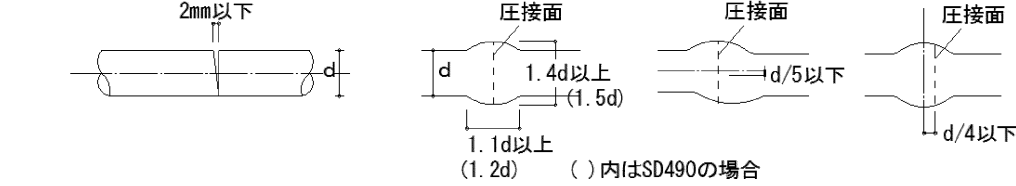
| 鉄筋種別  | コンクリートの設計基準強度Fc(N/mm²) | 重ね継手長さ        |                |
|-------|------------------------|---------------|----------------|
|       |                        | L1<br>(フックなし) | L1h<br>(フックあり) |
| SD295 | 18                     | 45d           | 35d            |
|       | 21                     | 40d           | 30d            |
|       | 24～27                  | 35d           | 25d            |
|       | 30～36                  | 35d           | 25d            |
|       | 39～45                  | 30d           | 20d            |
|       | 48～60                  | 30d           | 20d            |
| SD345 | 18                     | 50d           | 35d            |
|       | 21                     | 45d           | 30d            |
|       | 24～27                  | 40d           | 30d            |
|       | 30～36                  | 35d           | 25d            |
|       | 39～45                  | 35d           | 25d            |
|       | 48～60                  | 30d           | 20d            |
| SD390 | 21                     | 50d           | 35d            |
|       | 24～27                  | 45d           | 35d            |
|       | 30～36                  | 40d           | 30d            |
|       | 39～45                  | 40d           | 30d            |
|       | 48～60                  | 35d           | 25d            |
|       | 24～27                  | 55d           | 40d            |
| SD490 | 30～36                  | 50d           | 35d            |
|       | 39～45                  | 45d           | 35d            |
|       | 48～60                  | 40d           | 30d            |
|       |                        |               |                |

- [注]（１）表中のdは、異形鉄筋の呼び名の数値を表し、丸鋼には適用しない。  
（２）直径の異なる鉄筋相互の重ね継手の長さは、細い方のdによる。  
（３）フック付き重ね継手の長さは、鉄筋相互の折り曲げ開始点間の距離とし、折り曲げ開始点以降のフック部は継手長さに含まない。

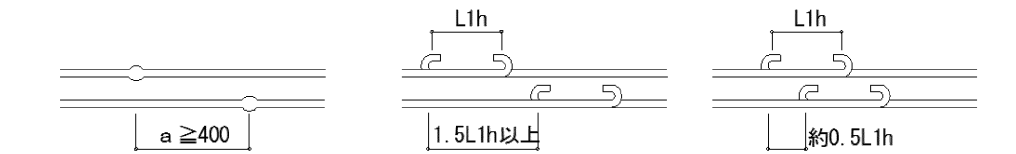
■継手に関する注意点

- 継手位置は、応力の小さい位置に設けることを原則とする。
- D29以上の異形鉄筋は、原則として、重ね継手としてはならない。
- 鉄筋径dの差が7mmを超える場合は、圧接としてはならない。
- ガス圧接継手の形状、および継手の配置は下図による。

・ガス圧接形状（平成12年建設省告示1463号下図のほか、折れ曲がり、焼き割れ、へこみ、垂れ下がり及び内部欠損がないもの）



・圧接継手



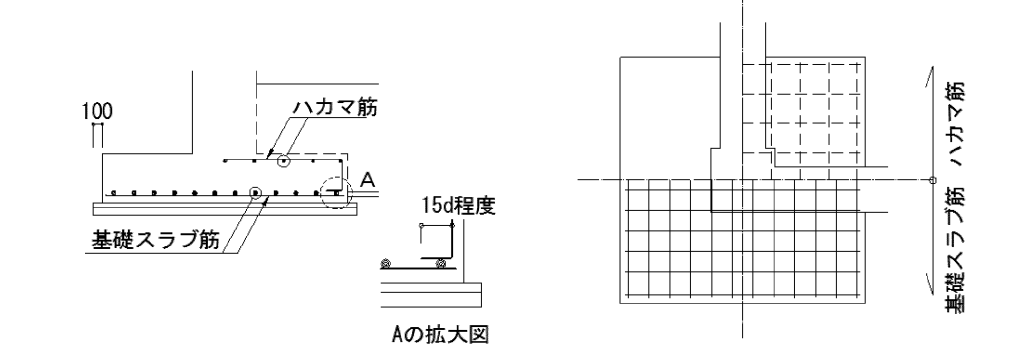
- 溶接継手および機械式継手を用いる場合は、信頼できる機関の評定を受けたA級継手工法とする。
- 非破壊検査は工事監理者が承認した信頼できる検査機関で行うこと。

## ３．杭・基礎

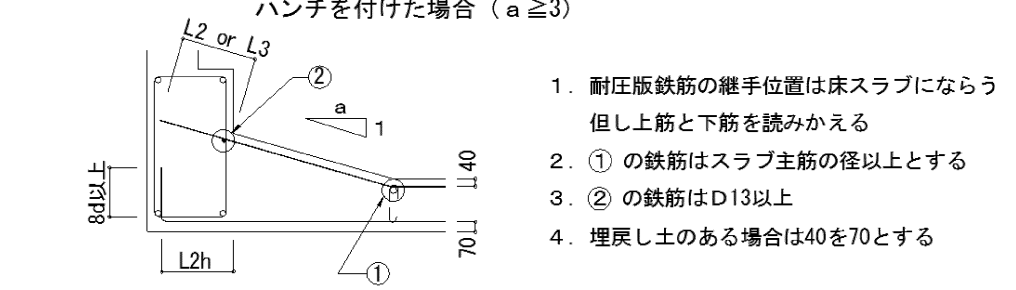
（配筋については地震力等の水平力等を考慮して別途検討すること）

（１）直接基礎

①独立基礎

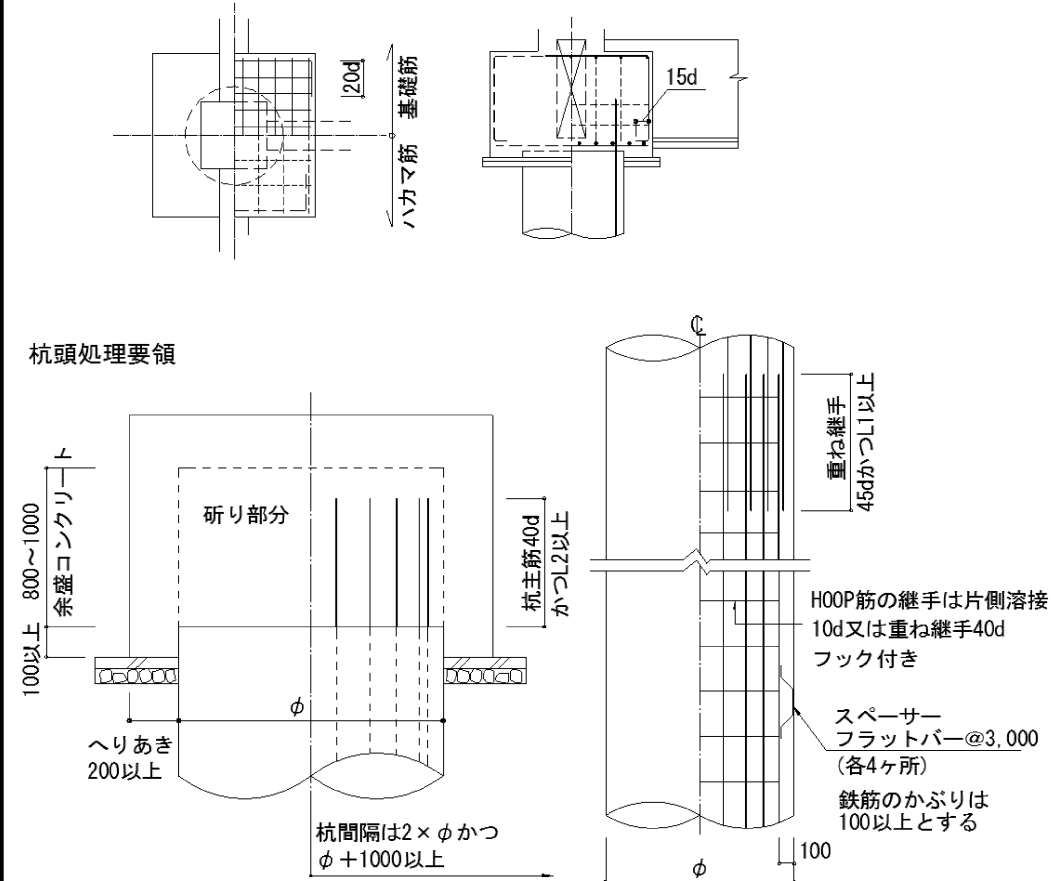


②ベタ基礎

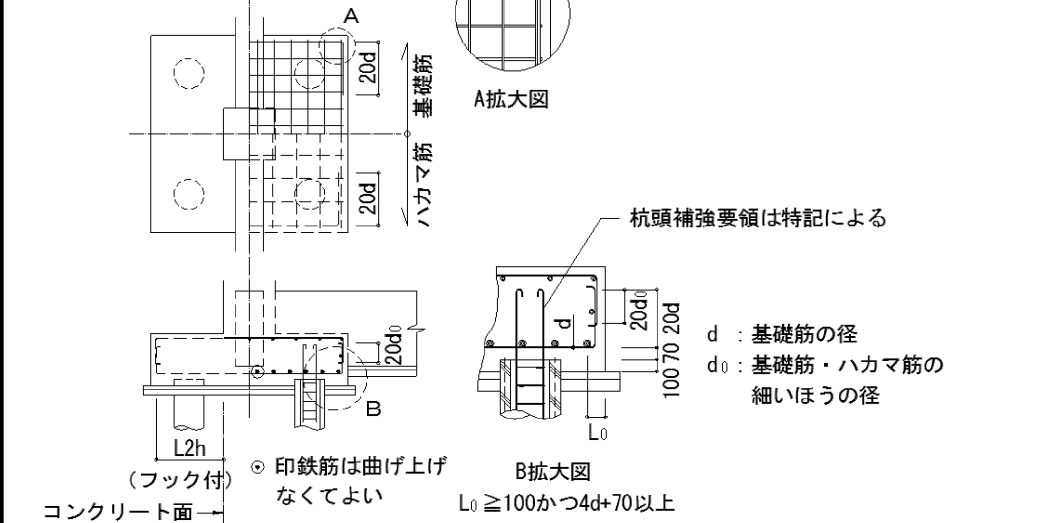


（２）杭基礎

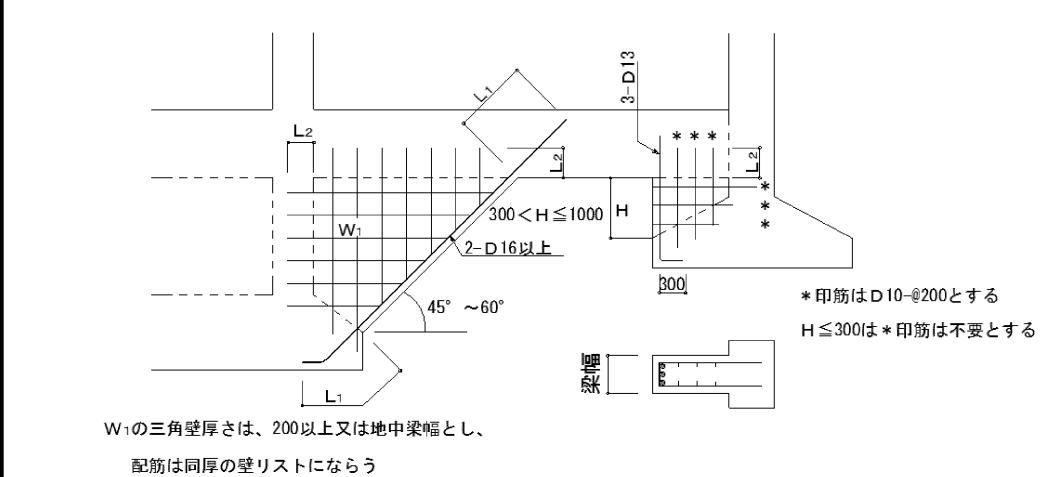
①場所打ち杭



②PHC杭



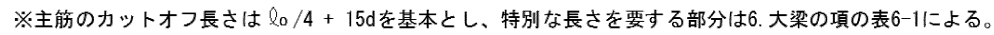
（３）基礎接合部の補強



※修正箇所は下線を引くこと

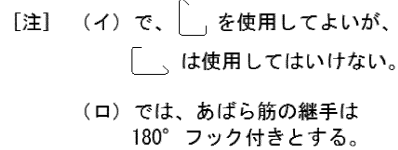
## 5. 柱

(長期荷重が支配的な場合の継手は6. (2)大梁継手位置とする。) \*上端主筋の定着は、やむをえない場合、上向きとすることができる。

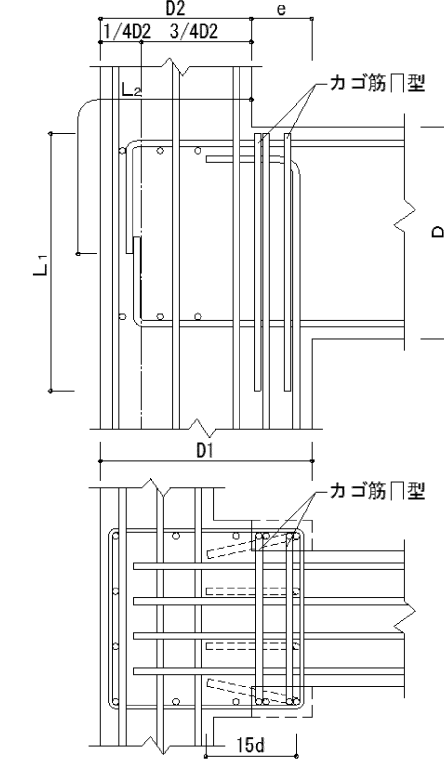


※主筋のカットオフ長さは  $l_o/4 + 15d$  を基本とし、特別な長さを要する部分は6.大梁の項の表6-1による。

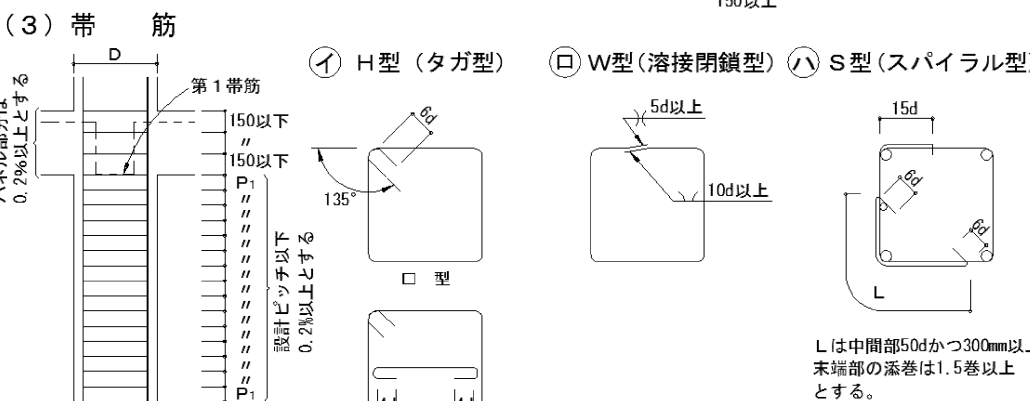
\* 一般のあばら筋と同径のものを2本束ねる。



(c)  $e=150$ 以上(下図を参考に設計図書に追記する。)

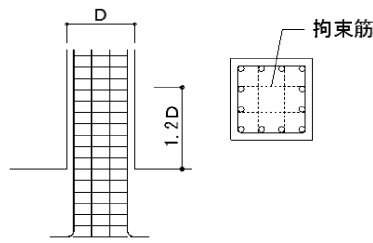


柱、梁の定着L2又はL2h以上が確保  
されない場合はかご鉄筋で補強  
または特記により増強する。



注 1. 第 1 帯筋は、梁づらに入れる。  
注 2. W型で現場溶接をする場合は  
主筋の位置をさける。  
注 3. フックおよび継手の位置は、  
交互とする。

### (5) 柱脚部の補強

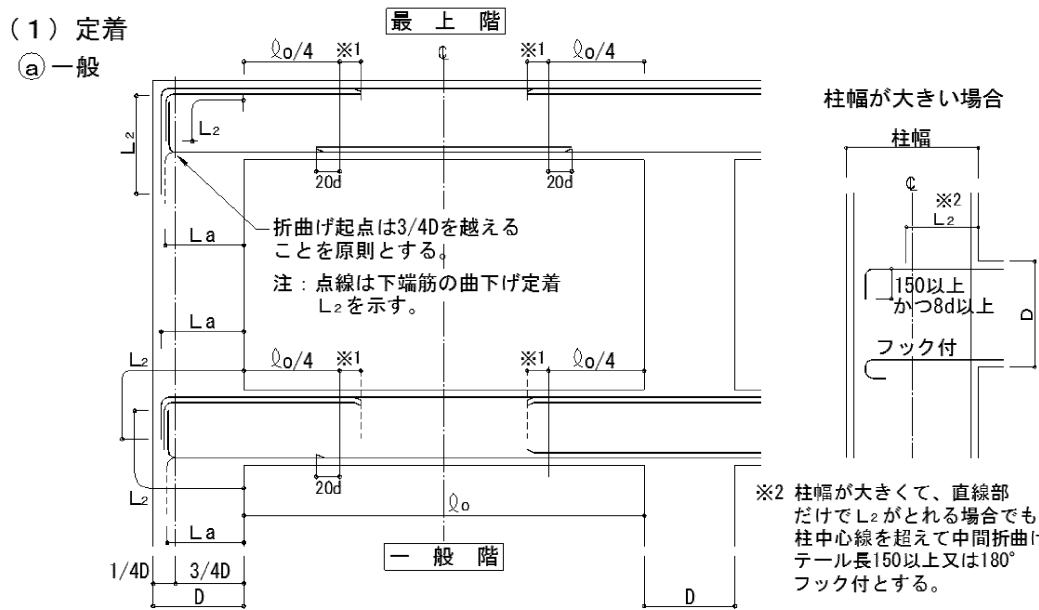


1階柱脚の主筋は梁上から柱せいの1.2倍の範囲を拘束筋で拘束する。

拘束筋は以下による。

☐ 帯筋と同径・同ピッチ、X・Y 2巻づつ  
☐ 図示による

### (1) 定着



※1 主筋のカットオフ長さは  $l_o/4 + 15d$  を基本とし、特別な長さを要する部分は表6-1による。

La

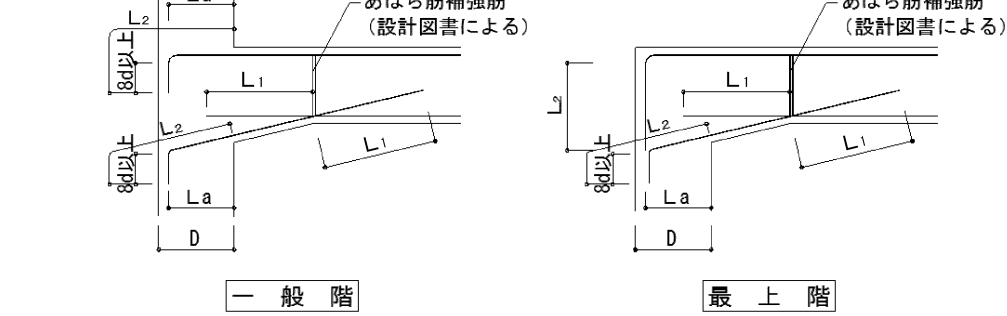


表6-1 特別なカットオフ長さを要する部材 (mm)

| 部 材 名 | Q <sub>0</sub> /4 に加える長さ | 部 材 名 | Q <sub>0</sub> /4 に加える長さ |
|-------|--------------------------|-------|--------------------------|
|       |                          |       |                          |
|       |                          |       |                          |
|       |                          |       |                          |
|       |                          |       |                          |
|       |                          |       |                          |

Figure 1: Schematic diagram of the test specimen. The diagram shows a cross-section of a specimen with a central rectangular hole. The total width is labeled as 200. The distance from the center of the hole to the left and right edges is labeled as 100/4. The height of the specimen is labeled as D. A hatched area represents the position of the hand. A note indicates that D is the diameter of the large beam.



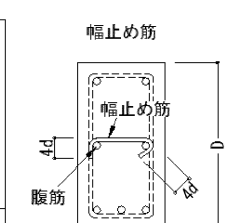

第1あばら筋は柱面より配筋する。  
 ×印は短止の筋  
 ※ねじれを受ける梁は特記による。

つり上げ筋は、  
 同サイズを2本

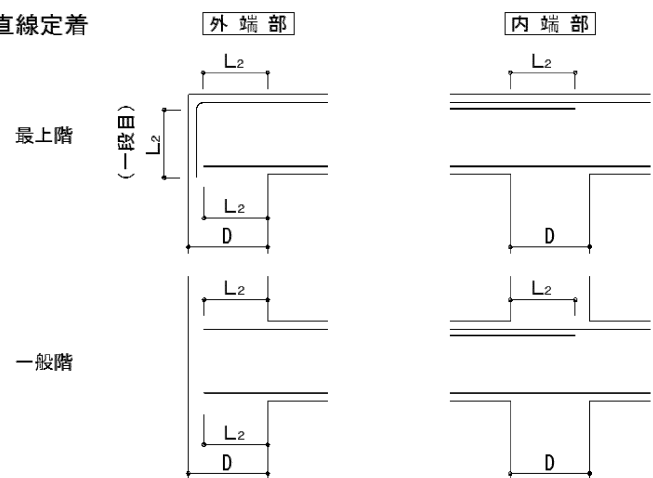
両側床版付(T型)梁で ① または ② とすることができる。

(ロ) フックの位置は ㊶ にあっては交互、㊷ にあってはスラブ付側とする。

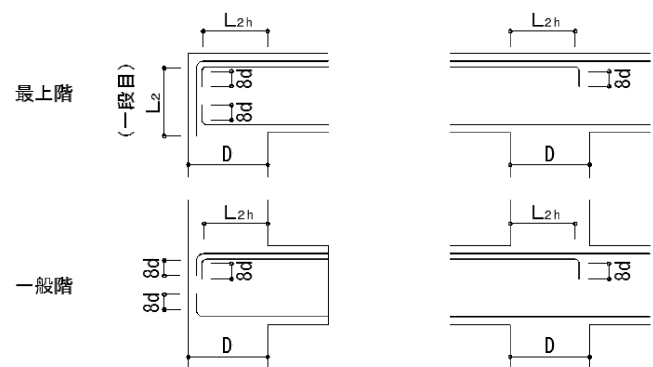
|      |                  |            |
|------|------------------|------------|
| 腹 筋  | D < 600 不要       |            |
|      | 600 ≤ D < 900    | 2 - D10 1段 |
|      | 900 ≤ D < 1200   | 4 - D10 2段 |
|      | 1200 ≤ D         | D10@300以内  |
|      | 1200以上           | D13@300以内  |
| 幅止め筋 | D10@1000以内で割り付ける |            |



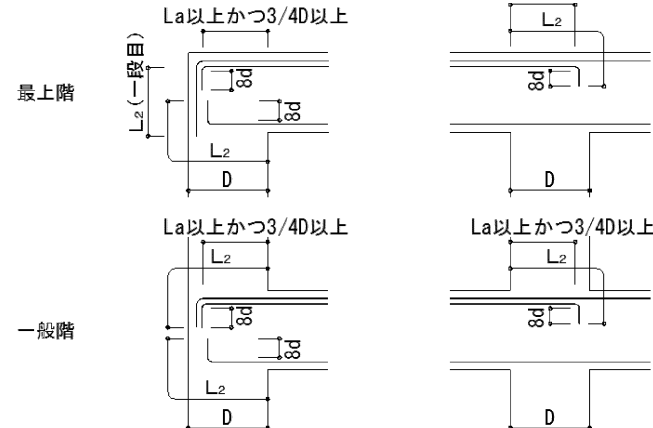
### ① 直線定着



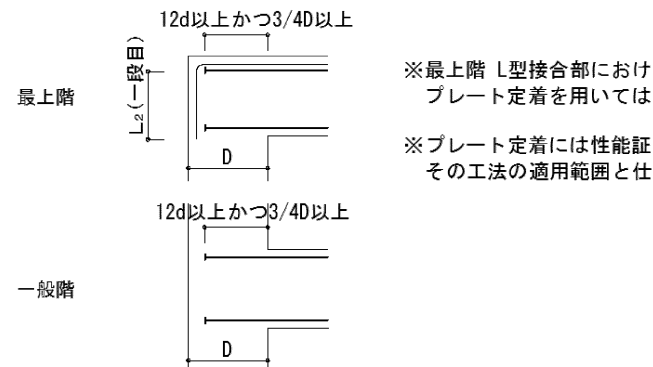
② 90° フック付直線定着



### ③ 折曲げ定着



#### ④ プレート定着

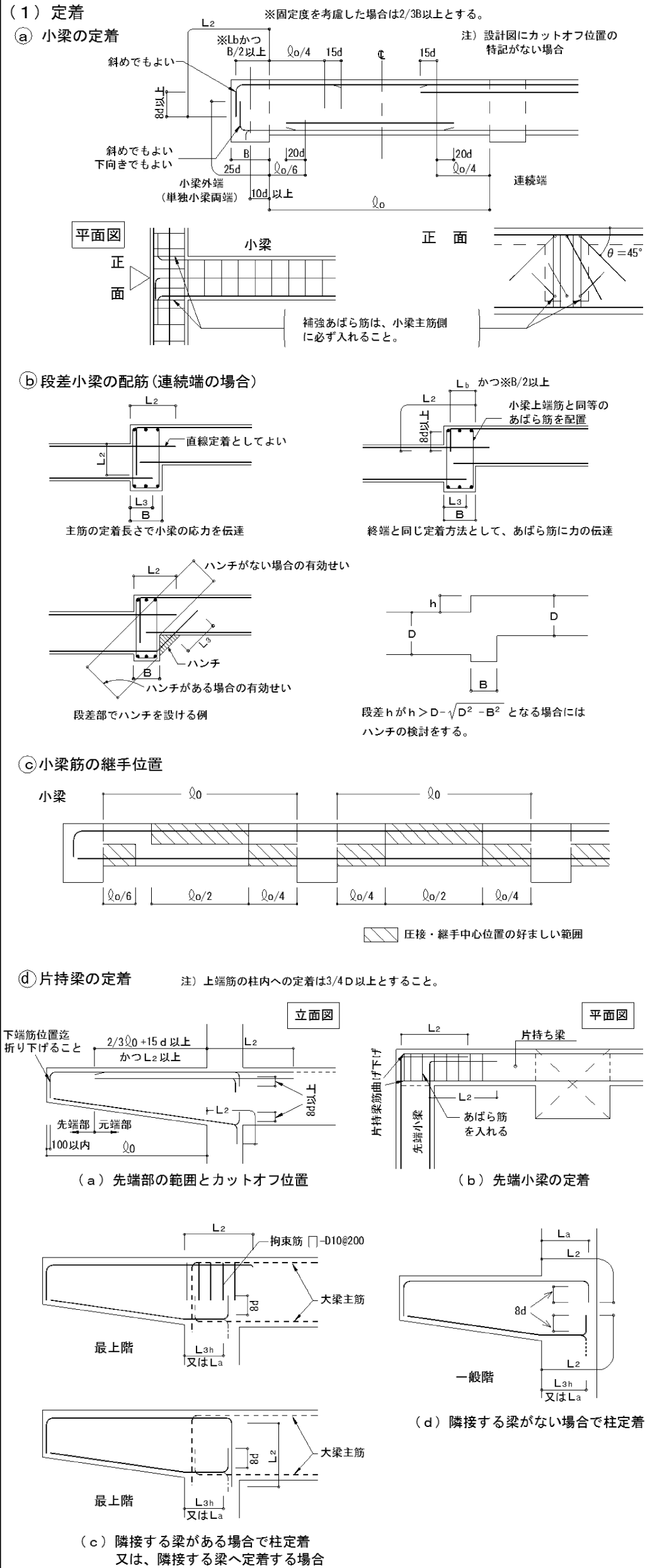


※最上階 L 型接合部における上端筋の一段目の定着にプレート定着を用いてはならない。

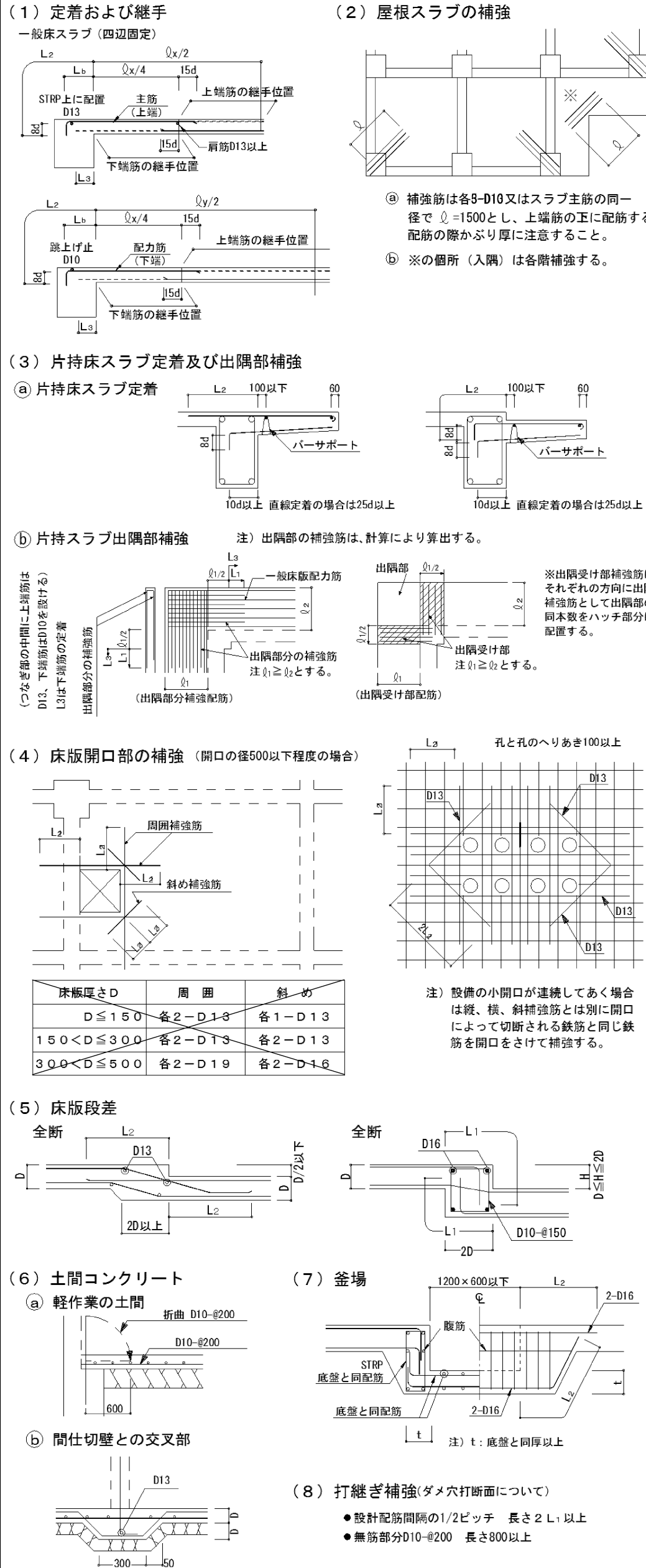
※プレート定着には性能証明等を取得した材料を用い、  
その工法の適用範囲と仕様を確認する。

# 鉄筋コンクリート構造配筋標準図（3）

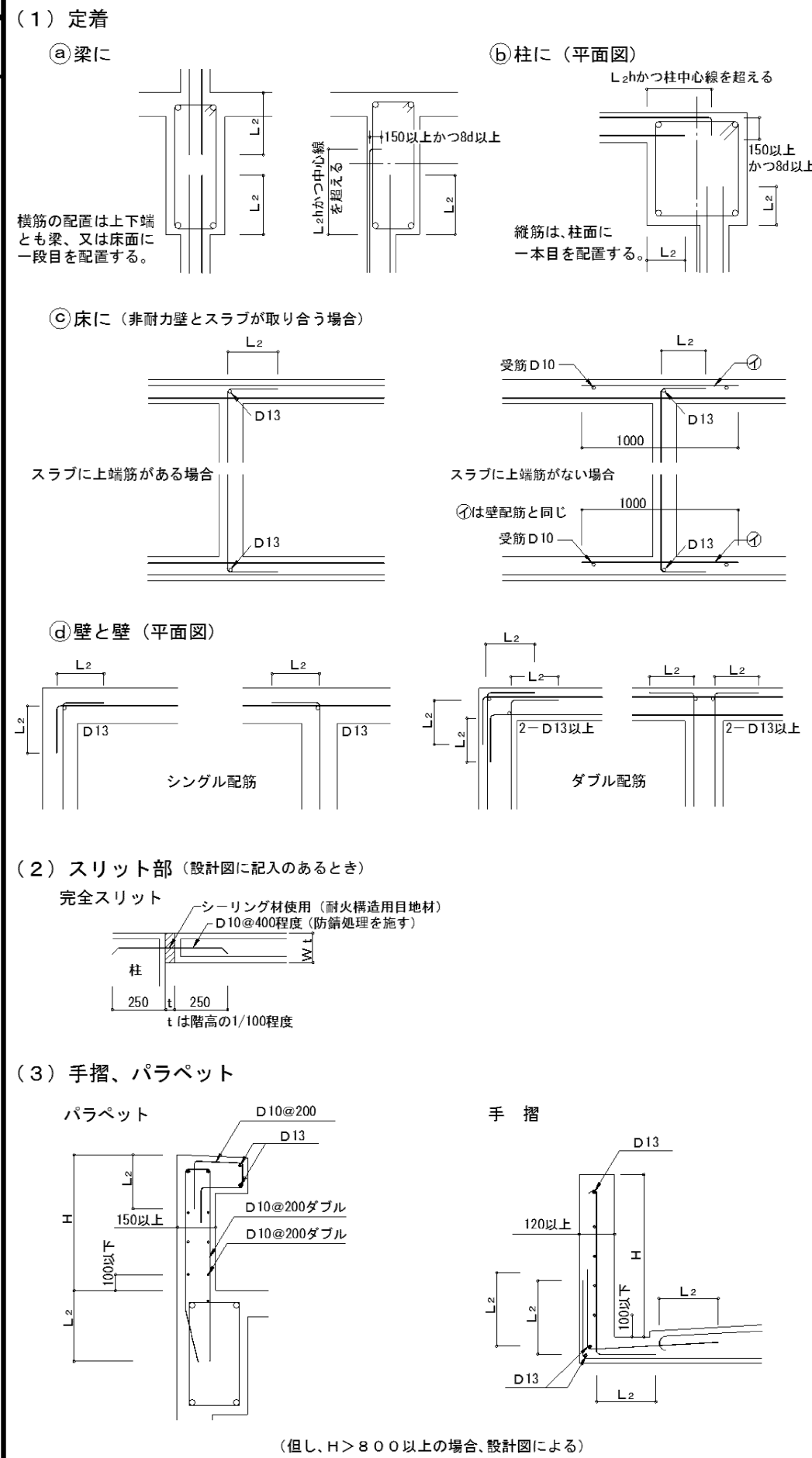
## 7. 小梁、片持梁



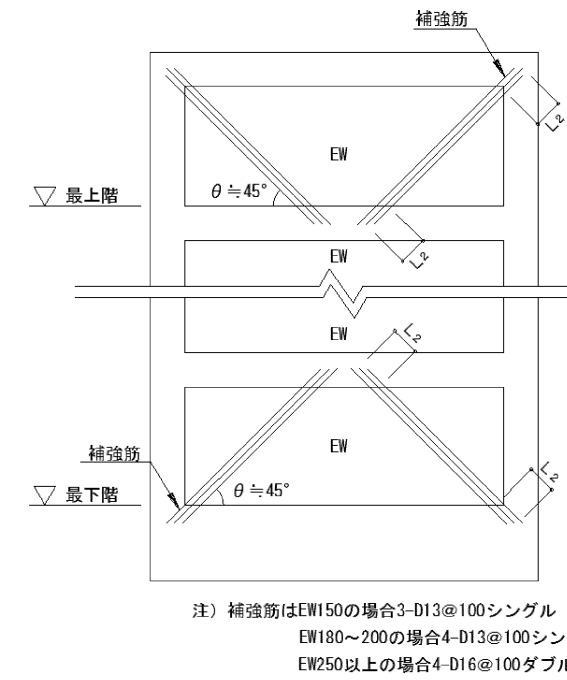
## 8. 床 版



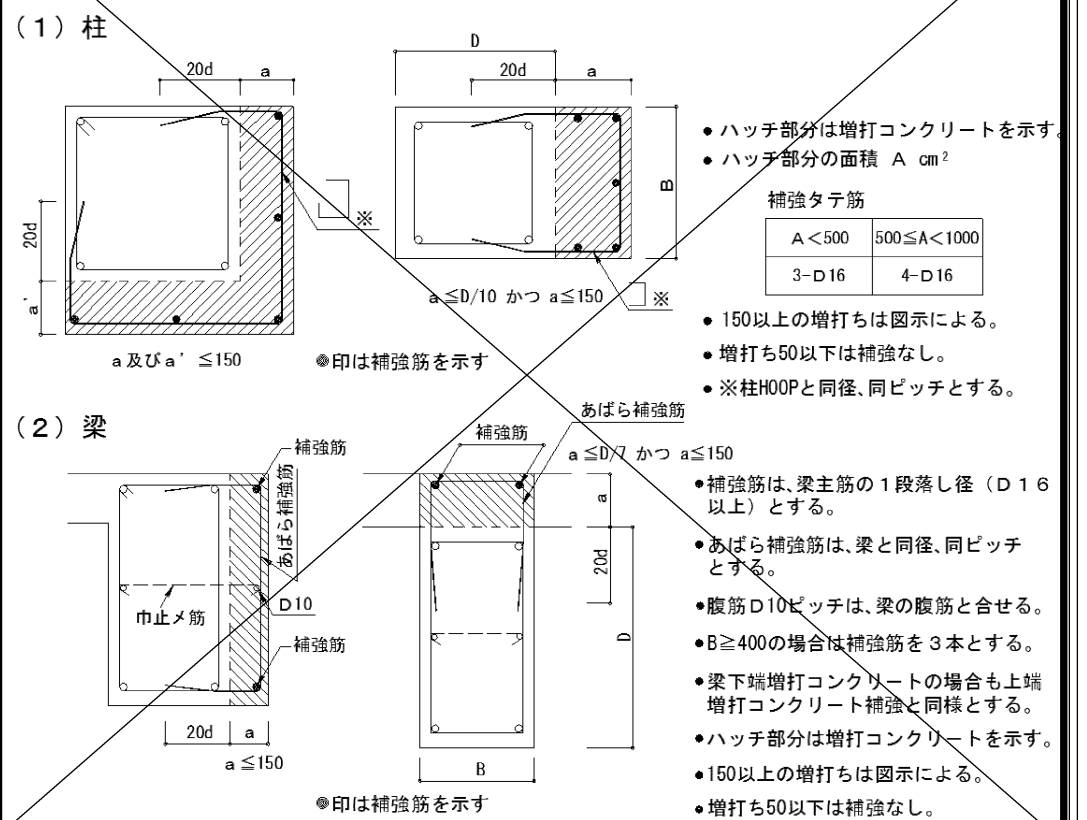
## 9. 壁



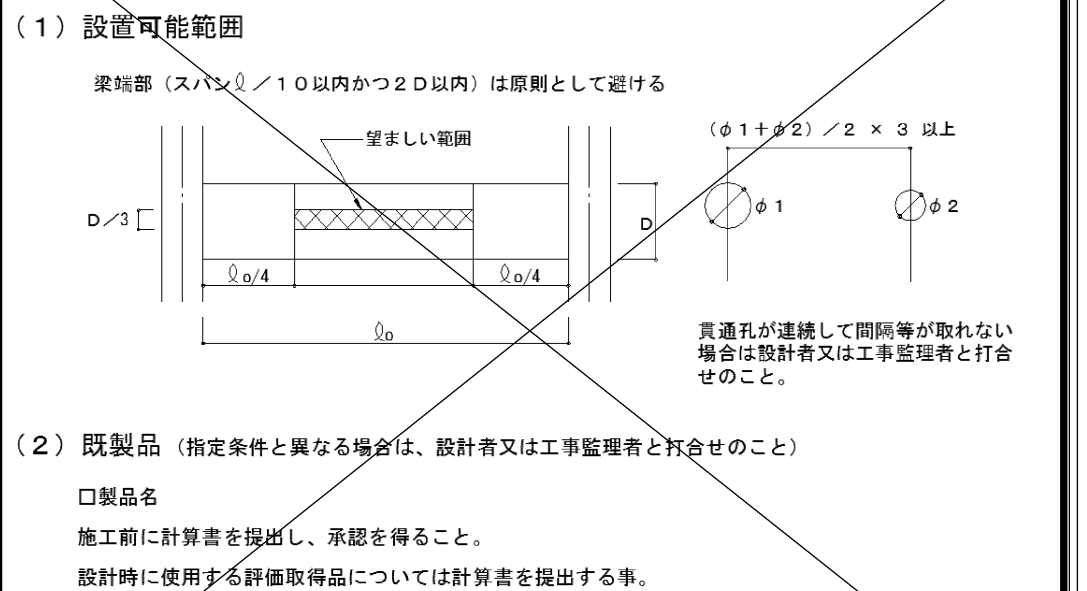
## (6) 連層耐震壁乾燥収縮の補強筋



## 10. 柱、梁増打コンクリート補強(増打するときは事前に設計者、及び工事監理者と打合せのこと)



## 11. 梁貫通孔補強(開口補強筋については計算により確認すること)



# 鉄骨構造標準図(1)

## 1. 一般事項

- ( ) 材料及び検査

  - 構造設計特記仕様による
  - 適用範囲は、鋼材を用いる工事に適用し、かつ鋼材の厚さが40mm以下のものとする  
但し、ベースプレートの厚さは除く
  - 社内検査結果の検査報告書には、鉄骨の寸法・精度及びその他の結果を添付する

(2) 製作一般

  - 鉄骨製作及び施工に先立って「鉄骨工事施工要領書」を提出し工事監理者の承認を得る
  - 鋼管部材の分岐継手部の相貫切断は、鋼管自動切断機による
  - 高張力鋼の歪み矯正は、冷間矯正とする

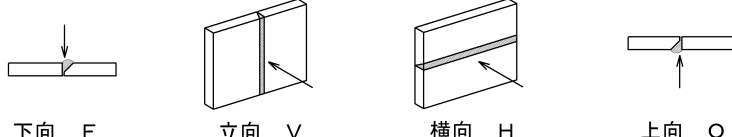
(3) 高力ボルト接合

  - 本締めに使用するボルトと、仮締めボルトの併用はしてはならない
  - 高力ボルトの摩擦面の処理は黒皮などを座金外径2倍以上の範囲でショットブラスト、グラインダー掛け等を用いて除去した後、屋外に自然放置して発生した赤さび状態であること。但し、ショットブラスト・グリットブラストによる処理で表面粗さが、 $50\mu\text{mRz}$ 以上である場合は、赤さびは発生しないまでよい。
  - 高力ボルトの締付けに使用する機器はよく整備されたものを使用し、締付けの順序は部材が十分に密着するように注意して行う。

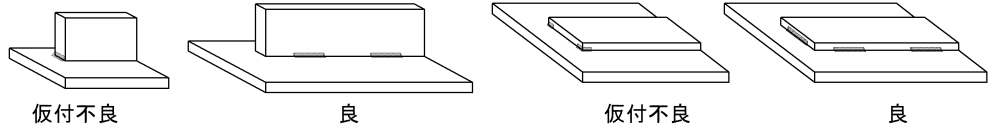
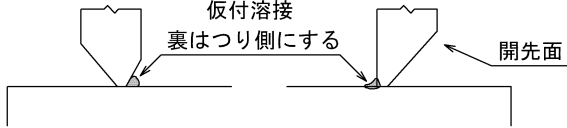
(4) 溶接接合

  - 平成12年建設省告示第1464号第二号イ、ロによる、溶接部の性能、溶着金属の性能を満足すること。
  - 溶接技能者  
溶接技能者は施工する溶接に適應するJISZ3801（手溶接）又はJISZ3841（半自動溶接）の溶接術検定試験に合格し引続き、半年以上溶接に従事している者とする
  - 溶接機器  

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| (イ) 交流アーク溶接機 300A～500A | (ニ) 炭酸ガスアーク半自動溶接機 |
| (ロ) アークエアーガウジング機（直流）   | (ホ) 溶接電流を測定する電流計  |
| (ハ) サブマージアーク溶接機一式      | (ヘ) 溶接棒乾燥器        |
  - 溶接方法  

|                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| アーク手溶接 (MC)                 | ガスシールドアーク半自動溶接 (GC) |
| セルフ（ノンガス）シールドアーク半自動溶接 (NGC) | アークエアーガウジング (AAG)   |
  - 溶接姿勢  


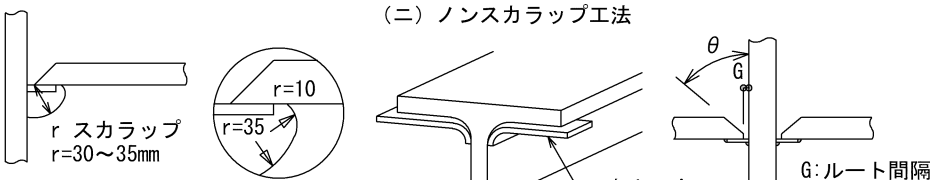
(f) 組立溶接技能者は、原則として本工事に従事する者が行う

  - 仮付位置  
組立溶接は溶接の始、終端、隅角部など強度上、工作上、問題となり易い箇所は避ける  

  - 完全溶込み溶接部の仮付溶接は必ず裏はつり側に施工する  


(g) 溶接施工

  - エンドタブ  
    - 完全溶込み溶接、部分溶込み溶接の両端部に母材と同厚で同開先形状のエンドタブを取り付ける
    - エンドタブの材質は、母材と同質とする
  - エンドタブの長さは、MC:35mm以上  
NGC、GC:40mm以上とし特記のない場合は、溶接終了後、母材より10mm程度残し切断して、グラインダー仕上げとする
  - プレス鋼板タブ、圓形タブ使用については、資料を提出し設計者、又は工事監理者の承認を得る  
    - 裏当て金  
材質は母材と同質材料とし厚さは手溶接で6mm、半自動溶接で9mm以上、巾は25mm以上を原則とする  
但し、溶接性能が確認できれば監理者の承認を得て変更することができる
    - スカラープ半径は30～35mmと10mmのダブルアールとする  
但し梁成が $\phi=150\text{mm}$ 未満の場合はスカラープは $r=20\text{mm}$ とする

(二) ノンスカラープ工法

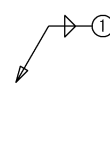
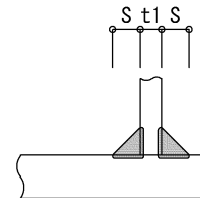
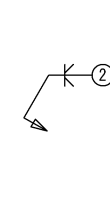
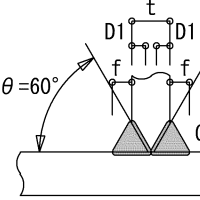
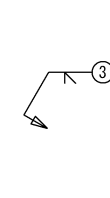
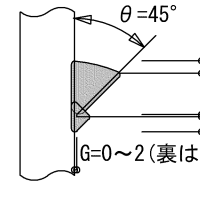
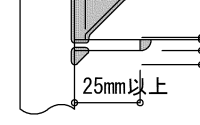
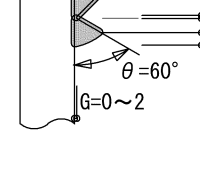
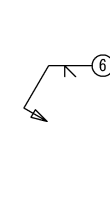
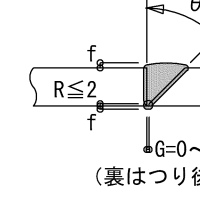
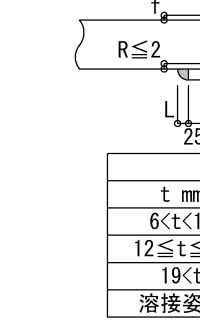
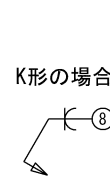
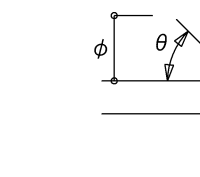


※本建物は原則ノンスカラープ工法とする。

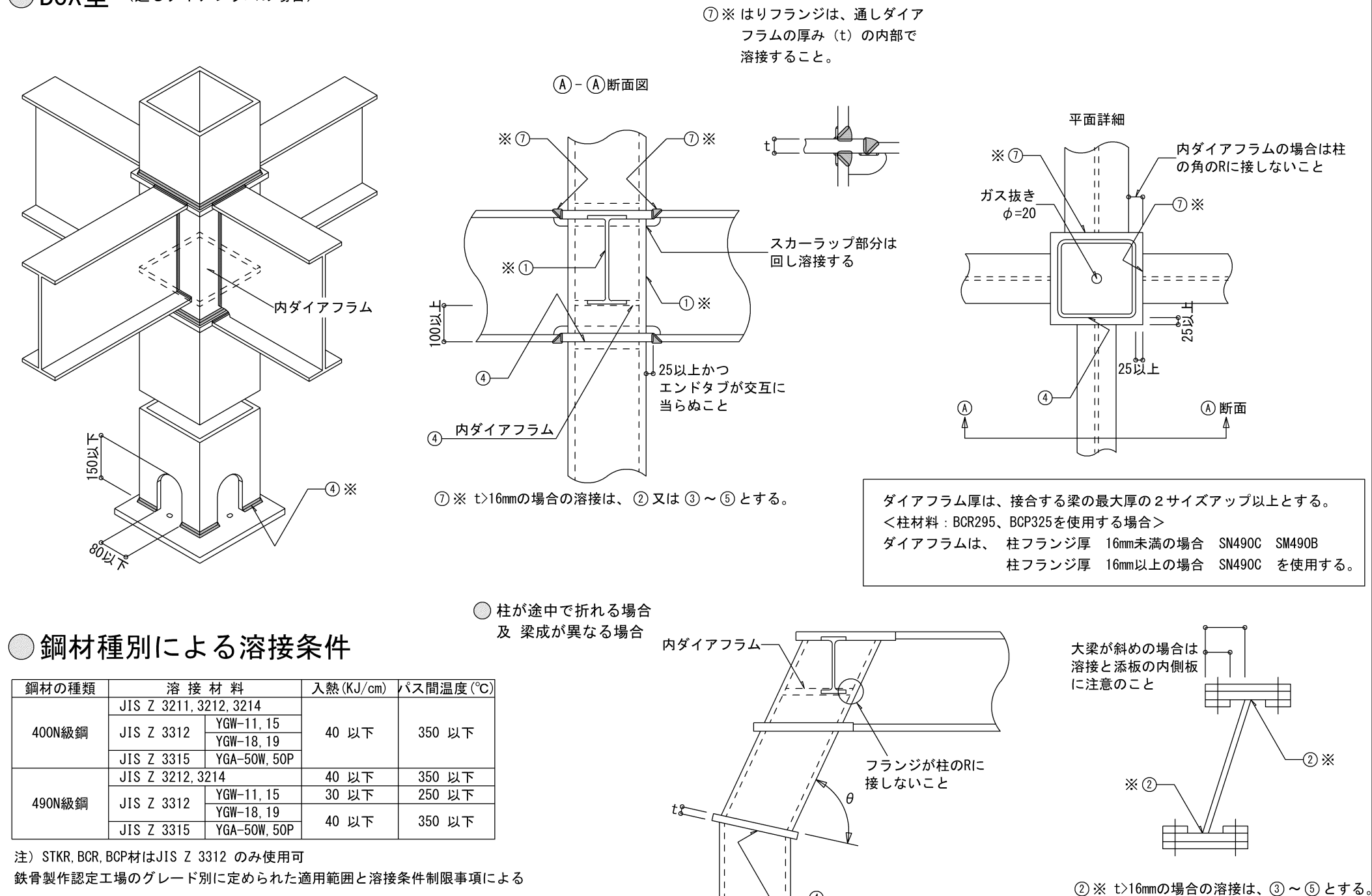
  - 裏はつり  
標準図の溶接においてAAGと記載がある部分は全て、溶接監理者の確認を励行し、部材に確認マークを付ける
  - 現場溶接の開先面には、溶接に支障のない防錆材を塗布する。又、開先部を傷めないように養生を行う

(5) 塗装  
コンクリートに埋め込まれる部分及びコンクリートとの接触面で、コンクリートと一体とする設計仕様になっている部分は、塗装をしない

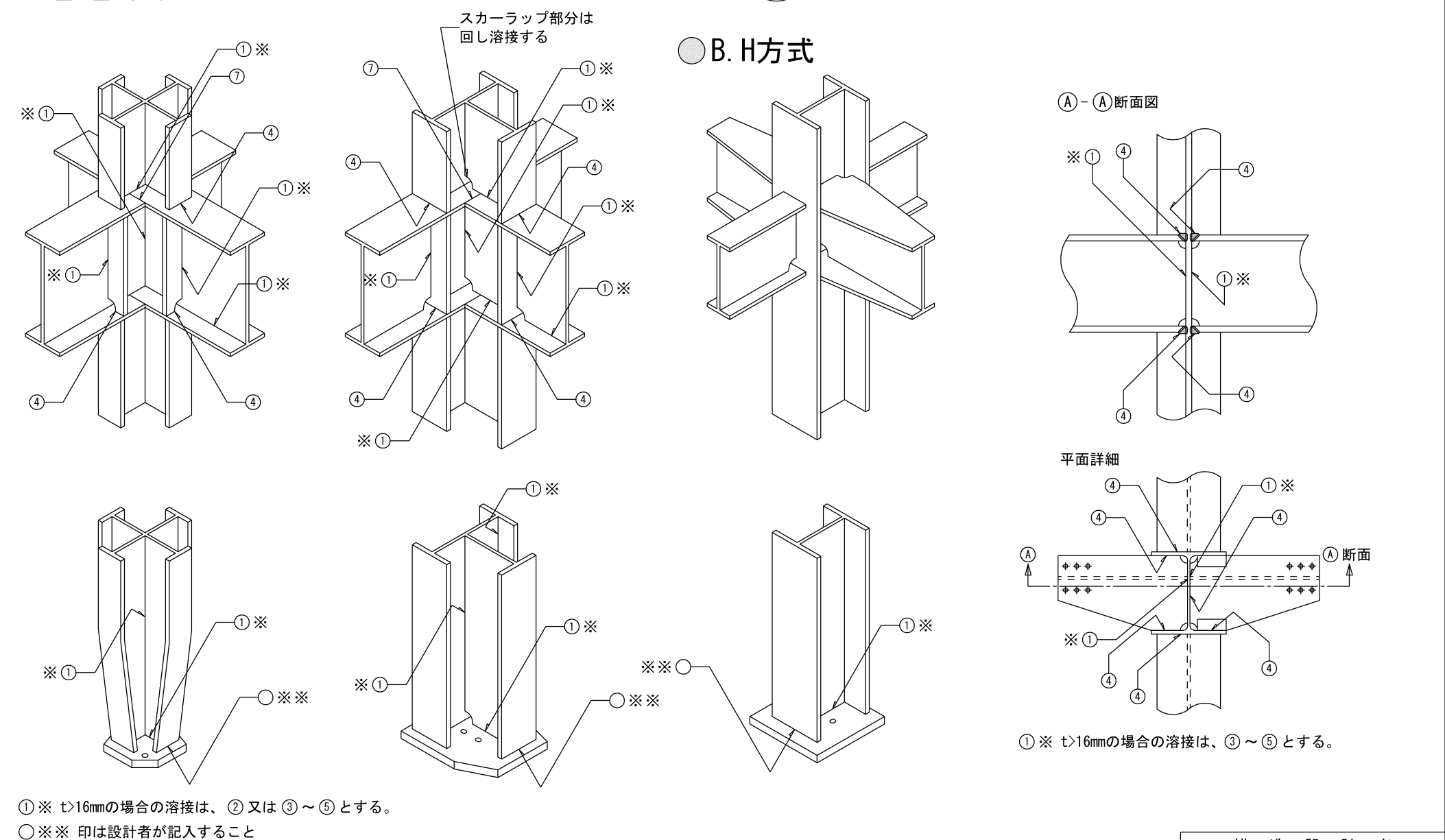
2. 溶接規準図 (注) f: 余盛 G: ルート間隔 R: フェース S: 脚長 (単位mm)

- | <p>(1) 隅肉溶接</p>                   |  <table border="1" data-bbox="1222 224 1457 289"> <tr> <th></th><th colspan="5">t ≤ 16mm</th></tr> <tr> <td>t</td><td>7以下</td><td>8~10</td><td>11~13</td><td>14~16</td><td></td></tr> <tr> <td>S</td><td>6</td><td>7</td><td>10</td><td>12</td><td></td></tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>・但し片面溶接の場合はS=tとする</li> <li>・t1はt1、t2の小なる方とする</li> <li>・余盛は(1+0.1S)mm以下とする</li> <li>・軸力がかかる場合のSは母材と同厚とすることが望ましい</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                      |          | t ≤ 16mm       |        |      |            |          | t           | 7以下  | 8~10   | 11~13 | 14~16 |          | S    | 6    | 7 | 10 | 12 |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------|--------|------|------------|----------|-------------|------|--------|-------|-------|----------|------|------|---|----|----|---|------------|-----|---|----|----|-----|---|---|---|-------------|-----|---|---|---|-----|---|---|---|--------|-----|---|---|---|-----|---|---|---|------|------|--|--|--|--|--|--|--|
|                                                                                                                    | t ≤ 16mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| t                                                                                                                  | 7以下                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 8~10     | 11~13          | 14~16  |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| S                                                                                                                  | 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 7        | 10             | 12     |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| <p>(2) 部分溶込み溶接 (使用箇所に注意)</p>      |  <table border="1" data-bbox="1243 420 1374 518"> <tr> <td>R ≤ 2</td><td>t/4 ≤ f ≤ 10mm</td></tr> <tr> <td>t ≤ t1</td><td></td></tr> <tr> <td>t</td><td>t &gt; 16mm</td></tr> <tr> <td>溶接姿勢</td><td>F, V</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | R ≤ 2    | t/4 ≤ f ≤ 10mm | t ≤ t1 |      | t          | t > 16mm | 溶接姿勢        | F, V |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| R ≤ 2                                                                                                              | t/4 ≤ f ≤ 10mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| t ≤ t1                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| t                                                                                                                  | t > 16mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 溶接姿勢                                                                                                               | F, V                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| <p>(3) 完全溶込み溶接 (平継手 T形継手)</p>     |  <table border="1" data-bbox="1243 651 1439 699"> <tr> <td>t</td><td>6 &lt; t ≤ 19mm</td></tr> <tr> <td>溶接姿勢</td><td>F, V</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | t        | 6 < t ≤ 19mm   | 溶接姿勢   | F, V |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| t                                                                                                                  | 6 < t ≤ 19mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 溶接姿勢                                                                                                               | F, V                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
|                                   |  <table border="1" data-bbox="1210 764 1457 879"> <tr> <th></th><th colspan="4">MC NGC</th><th colspan="4">GC</th></tr> <tr> <td>t mm</td><td>θ</td><td>G</td><td>t1</td><td>L</td><td>θ</td><td>G</td><td>t1</td><td>L</td></tr> <tr> <td>6 &lt; t ≤ 12</td><td>45°</td><td>6</td><td>6</td><td>5</td><td>45°</td><td>6</td><td>6</td><td>5</td></tr> <tr> <td>12 &lt; t ≤ 16</td><td>35°</td><td>9</td><td>9</td><td>8</td><td>45°</td><td>6</td><td>9</td><td>8</td></tr> <tr> <td>16 ≤ t</td><td>35°</td><td>9</td><td>9</td><td>8</td><td>35°</td><td>9</td><td>9</td><td>8</td></tr> <tr> <td>溶接姿勢</td><td colspan="8">F, V</td></tr> </table>                                                         |          | MC NGC         |        |      |            | GC       |             |      |        | t mm  | θ     | G        | t1   | L    | θ | G  | t1 | L | 6 < t ≤ 12 | 45° | 6 | 6  | 5  | 45° | 6 | 6 | 5 | 12 < t ≤ 16 | 35° | 9 | 9 | 8 | 45° | 6 | 9 | 8 | 16 ≤ t | 35° | 9 | 9 | 8 | 35° | 9 | 9 | 8 | 溶接姿勢 | F, V |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                                                                    | MC NGC                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |                |        | GC   |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| t mm                                                                                                               | θ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | G        | t1             | L      | θ    | G          | t1       | L           |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 < t ≤ 12                                                                                                         | 45°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 6        | 6              | 5      | 45°  | 6          | 6        | 5           |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 < t ≤ 16                                                                                                        | 35°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 9        | 9              | 8      | 45°  | 6          | 9        | 8           |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 16 ≤ t                                                                                                             | 35°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 9        | 9              | 8      | 35°  | 9          | 9        | 8           |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 溶接姿勢                                                                                                               | F, V                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
|                                  |  <p>T形突合せ継手余盛</p> <table border="1" data-bbox="1270 928 1457 1010"> <tr> <th>のど厚 t mm</th><th>余盛高さ mm</th></tr> <tr> <td>t ≤ 4</td><td>1</td></tr> <tr> <td>4 &lt; t ≤ 12</td><td>2</td></tr> <tr> <td>12 &lt; t ≤ 19</td><td>3</td></tr> <tr> <td>19 &lt; t</td><td>4</td></tr> </table> <table border="1" data-bbox="1270 1026 1457 1066"> <tr> <td>t</td><td>t ≥ 19mm</td></tr> <tr> <td>溶接姿勢</td><td>F, V</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                            | のど厚 t mm | 余盛高さ mm        | t ≤ 4  | 1    | 4 < t ≤ 12 | 2        | 12 < t ≤ 19 | 3    | 19 < t | 4     | t     | t ≥ 19mm | 溶接姿勢 | F, V |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| のど厚 t mm                                                                                                           | 余盛高さ mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| t ≤ 4                                                                                                              | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 < t ≤ 12                                                                                                         | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 < t ≤ 19                                                                                                        | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 19 < t                                                                                                             | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| t                                                                                                                  | t ≥ 19mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 溶接姿勢                                                                                                               | F, V                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
|                                 |  <p>0 &lt; f ≤ 3.0mm (但し、t ≥ 15mmの時 4.0mmとする)</p> <p>t/4 ≤ a ≤ 10mm (平継手で板厚が異なる時)</p> <p>削り面</p> <p>2.5</p> <p>1</p> <p>a</p> <p>t1</p> <p>t2</p> <p>G=0~2 (裏はつり後裏溶接)</p> <table border="1" data-bbox="1270 1255 1457 1304"> <tr> <td>t</td><td>6 &lt; t ≤ 19mm</td></tr> <tr> <td>溶接姿勢</td><td>F, V</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | t        | 6 < t ≤ 19mm   | 溶接姿勢   | F, V |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| t                                                                                                                  | 6 < t ≤ 19mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 溶接姿勢                                                                                                               | F, V                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
|                                 |  <p>0 &lt; f &lt; 3.0mm (但し、t ≥ 15mmの時 4.0mmとする)</p> <table border="1" data-bbox="1015 1451 1457 1566"> <tr> <th></th><th colspan="4">MC NGC</th><th colspan="4">GC</th></tr> <tr> <td>t mm</td><td>θ</td><td>G</td><td>t1</td><td>L</td><td>θ</td><td>G</td><td>t1</td><td>L</td></tr> <tr> <td>6 &lt; t ≤ 12</td><td>45°</td><td>6</td><td>6</td><td>5</td><td>45°</td><td>6</td><td>6</td><td>5</td></tr> <tr> <td>12 ≤ t ≤ 19</td><td>35°</td><td>9</td><td>9</td><td>5</td><td>45°</td><td>6</td><td>9</td><td>5</td></tr> <tr> <td>19 &lt; t</td><td>35°</td><td>9</td><td>9</td><td>8</td><td>35°</td><td>9</td><td>9</td><td>8</td></tr> <tr> <td>溶接姿勢</td><td colspan="8">F, V</td></tr> </table> |          | MC NGC         |        |      |            | GC       |             |      |        | t mm  | θ     | G        | t1   | L    | θ | G  | t1 | L | 6 < t ≤ 12 | 45° | 6 | 6  | 5  | 45° | 6 | 6 | 5 | 12 ≤ t ≤ 19 | 35° | 9 | 9 | 5 | 45° | 6 | 9 | 5 | 19 < t | 35° | 9 | 9 | 8 | 35° | 9 | 9 | 8 | 溶接姿勢 | F, V |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                                                                    | MC NGC                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |                |        | GC   |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| t mm                                                                                                               | θ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | G        | t1             | L      | θ    | G          | t1       | L           |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 < t ≤ 12                                                                                                         | 45°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 6        | 6              | 5      | 45°  | 6          | 6        | 5           |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 ≤ t ≤ 19                                                                                                        | 35°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 9        | 9              | 5      | 45°  | 6          | 9        | 5           |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 19 < t                                                                                                             | 35°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 9        | 9              | 8      | 35°  | 9          | 9        | 8           |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 溶接姿勢                                                                                                               | F, V                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| <p>(4) フレーア溶接</p> <p>K形の場合</p>  |  <table border="1" data-bbox="1332 1631 1457 1778"> <tr> <th colspan="3">寸法 (mm)</th></tr> <tr> <td>φ</td><td>B</td><td>S</td></tr> <tr> <td>9</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr> <td>13</td><td>8</td><td>4.5</td></tr> <tr> <td>16</td><td>9</td><td>5</td></tr> <tr> <td>19</td><td>10</td><td>6</td></tr> <tr> <td>22</td><td>11</td><td>7</td></tr> <tr> <td>25</td><td>12</td><td>8</td></tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>・フレーア溶接長は、鋼板に接する全長とする</li> <li>・9mm~16mmは1パス以上、19mm以上は2パス以上とする</li> <li>・溶接棒角度 θ は 30° ~ 40° とする</li> </ul>                                                                                                                                            | 寸法 (mm)  |                |        | φ    | B          | S        | 9           | 7    | 4      | 13    | 8     | 4.5      | 16   | 9    | 5 | 19 | 10 | 6 | 22         | 11  | 7 | 25 | 12 | 8   |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 寸法 (mm)                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| φ                                                                                                                  | B                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | S        |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 9                                                                                                                  | 7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 4        |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 13                                                                                                                 | 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 4.5      |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 16                                                                                                                 | 9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 5        |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 19                                                                                                                 | 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 6        |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 22                                                                                                                 | 11                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 7        |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 25                                                                                                                 | 12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 8        |                |        |      |            |          |             |      |        |       |       |          |      |      |   |    |    |   |            |     |   |    |    |     |   |   |   |             |     |   |   |   |     |   |   |   |        |     |   |   |   |     |   |   |   |      |      |  |  |  |  |  |  |  |

●BOX型 (通しダイアフラムの場合)



● 工 型



|                                        |
|----------------------------------------|
| 構 造 設 計 者                              |
| シグマ構造システム有限会社<br>一級建築士 第79432号<br>木村 猛 |

## 鉄骨構造標準図(2)

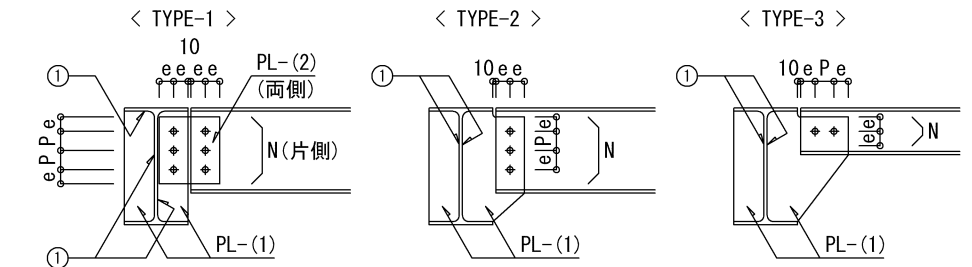
### 3. 継手規準図、その他

(1) 高力ボルト、ボルト、アンカーボルトのピッチ(P) ボルト穴径・最小縁端距離 (mm)

| 呼び径 d                        | ボルト<br>穴 径 | 最小縁端距離 (e) |      |      |             | ピッチ (P) |      |
|------------------------------|------------|------------|------|------|-------------|---------|------|
|                              |            | (1)        | (2)  | (3)  | (2) (3) の標準 | 最小      | 標準   |
| M16                          | 18         | 40         | 28   | 22   | 40          | 40      | 60   |
| M20                          | 22         | 50         | 34   | 26   | 40          | 50      | 60   |
| M22                          | 24         | 55         | 38   | 28   | 40          | 55      | 60   |
| M24                          | 26         | 60         | 44   | 32   | 45          | 60      | 70   |
| アンダーボルト系を示す<br>( ) 内はボルト径を示す | M16        | 21 (16.5)  | 28   | 22   | (40)        | (40)    | (60) |
|                              | M20        | 25 (20.5)  | 34   | 26   | (40)        | (50)    | (60) |
|                              | M22        | 27 (22.5)  | 38   | 28   | (40)        | (55)    | (60) |
|                              | M24        | 29 (24.5)  | 44   | 32   | (45)        | (60)    | (70) |
|                              | M27        | 32         | 49   | 36   |             |         |      |
|                              | M30        | 35         | 54   | 40   |             |         |      |
|                              | M34以上      | 呼び径 + 5    | 9d/5 | 4d/3 |             |         |      |

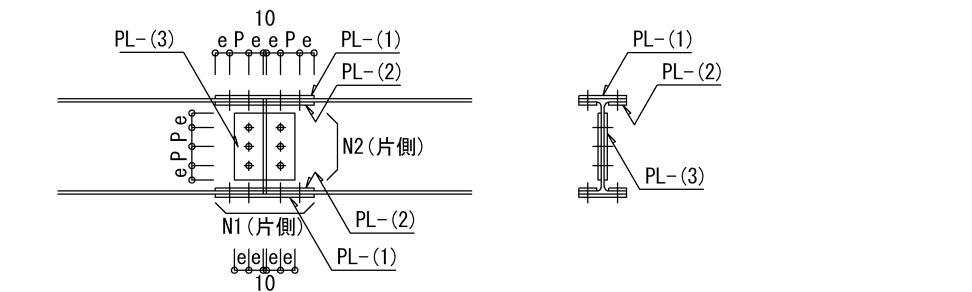
[注] (1) 引張材の接合部で応力方向にボルトが3本以上並ばない場合の応力方向の縁端距離  
(2) せん断縁・手動ガス切断縁の場合の縁端距離  
(3) 圧延縁・自動ガス切断縁・のこ引き縁・機械仕上縁の場合の縁端距離

## (2) ピン接合梁継手リスト

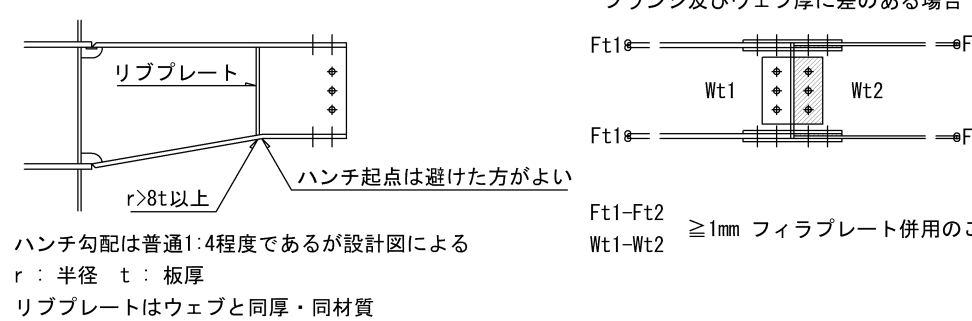


| 符号 | TYPE | 部 材             | PL-(1) | PL-(2) | N - 径 |
|----|------|-----------------|--------|--------|-------|
|    | 3    | H-125・60・6・8    | 6      |        | 2-M16 |
|    | 3    | H-150・75・5・7    | 6      |        | 2-M16 |
|    | 2    | H-175・90・5・8    | 6      |        | 2-M16 |
|    | 2    | H-200・100・5.5・8 | 6      |        | 2-M16 |
|    | 2    | H-250・125・6・9   | 6      |        | 3-M16 |
|    | 2    | H-300・150・6.5・9 | 9      |        | 3-M20 |
|    | 2    | H-350・175・7・11  | 9      |        | 4-M20 |
|    | 1    | H-350・175・7・11  | 9      | 6      | 4-M20 |
|    | 2    | H-400・200・8・13  | 9      |        | 5-M20 |
|    | 1    | H-400・200・8・13  | 9      | 9      | 4-M20 |
|    |      |                 |        |        |       |
|    |      |                 |        |        |       |

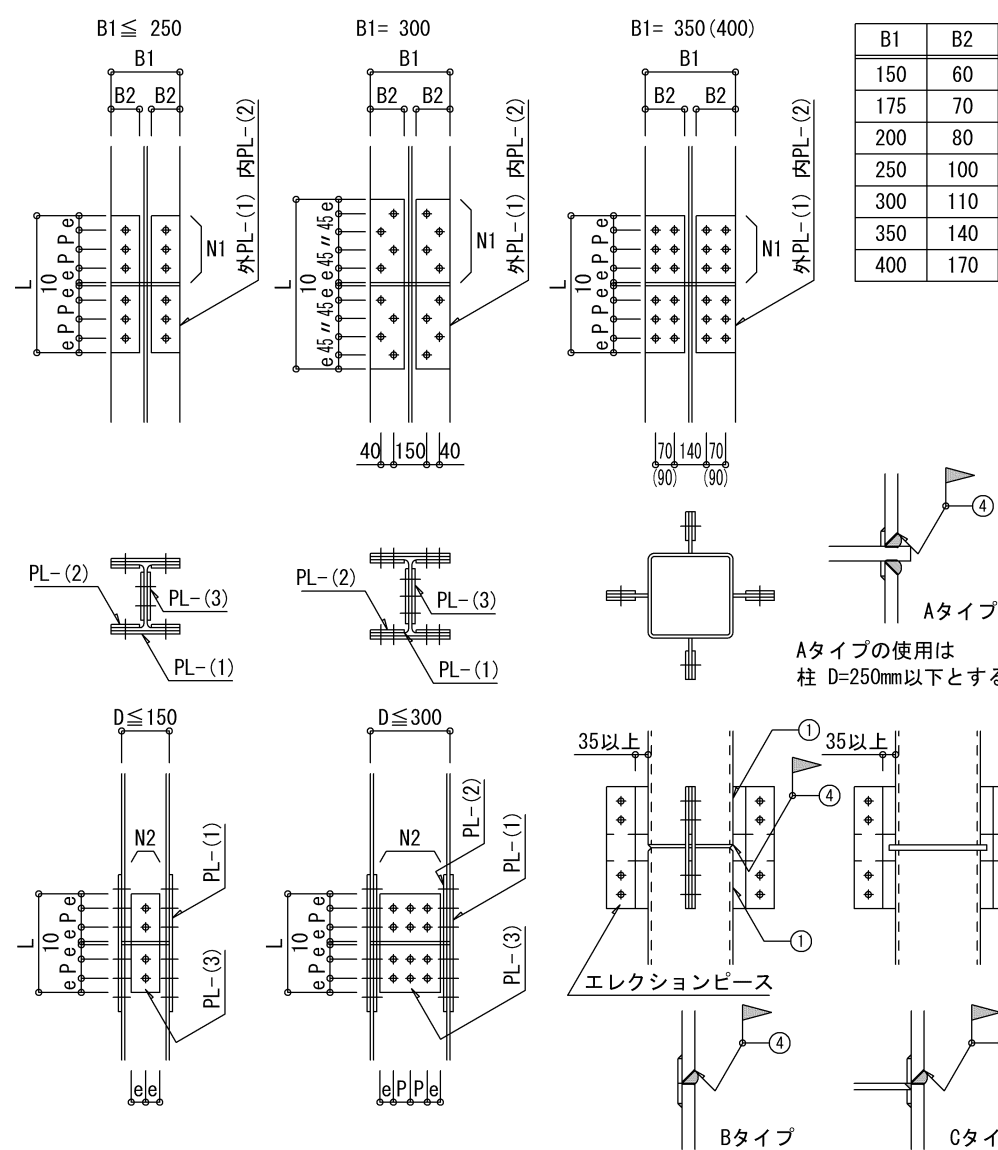
(3) 剛接合梁継手リスト (SCSS-H97による)

[illegible]

#### (4) ハンチ部の継手



(5) 柱継手リスト



注] 現場溶接は原則として超音波探傷試験を100%行う

[illegible]

#### (6) 引張ブレースの接合方法

・ 共通事項

1. 使用材料  
鋼材：SS400級  
高力ボルト：F10T(S10T)

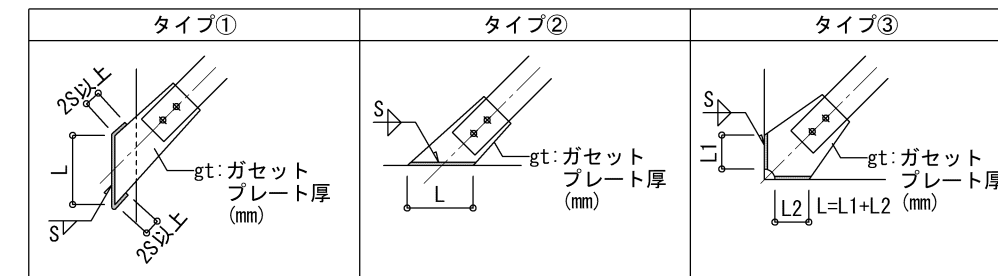
## 2. ボルトピッチ及びはしあき

| 単位: mm   |    |    |
|----------|----|----|
| 軸 径      | 16 | 20 |
| ピッチ (P)  | 60 | 60 |
| はしあき (e) | 40 | 40 |

P P P e

P: ピッチ  
e: はしあき

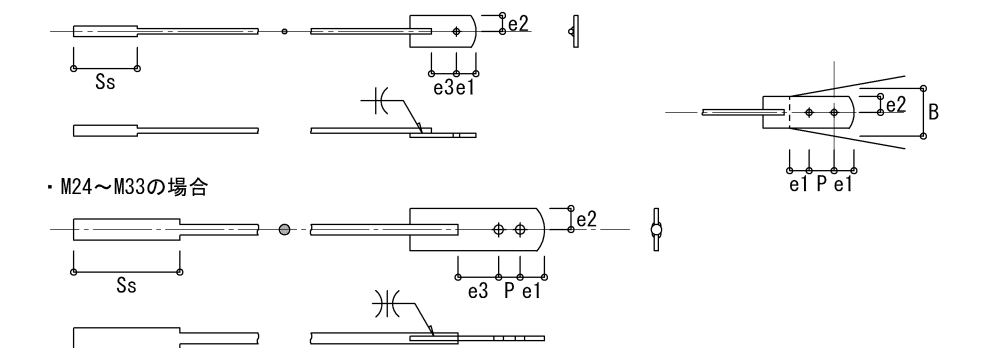
### 3. ガセットプレートの種類



(a) 丸鋼接合表 (JISターンバックル筋かい)

【端部プレート】

- ・ M12～M22の場合



| 部 材  | ポルト   | Ss<br>(mm) | 端部プレート           |                  |            |            | ガセットプレート   |            |           |           |        |     |       | 短期<br>保証<br>重N<br>(kN) |
|------|-------|------------|------------------|------------------|------------|------------|------------|------------|-----------|-----------|--------|-----|-------|------------------------|
|      |       |            | プレート             | e1<br>(mm)       | e2<br>(mm) | e3<br>(mm) | Lb<br>(mm) | gt<br>(mm) | B<br>(mm) | S<br>(mm) | L (mm) |     |       |                        |
|      |       |            |                  |                  |            |            |            |            |           |           | ①      | ②   | ③     |                        |
| M-12 | 1-M12 | 100        | FB-4.5<br>PL-4.5 | 35<br>19         | 22<br>47   | 40         | 40         | 6          | 60        | 6         | 60     | 42  | 54    | 21.0                   |
| M-14 | 1-M16 | 115        | FB-6<br>PL-6     | 40<br>25<br>28   | 52         | 50         | 6          | 60         | 6         | 61        | 43     | 55  | 28.7  |                        |
| M-16 | 1-M16 | 125        | FB-6<br>PL-6     | 45<br>25<br>28   | 59         | 55         | 9          | 70         | 8         | 80        | 56     | 72  | 38.6  |                        |
| M-18 | 1-M20 | 140        | FB-9<br>PL-9     | 50<br>32.5<br>34 | 66         | 60         | 9          | 70         | 8         | 80        | 56     | 72  | 48.0  |                        |
| M-20 | 1-M20 | 150        | FB-9<br>PL-9     | 50<br>32.5<br>34 | 66         | 75         | 9          | 80         | 8         | 97        | 65     | 81  | 60.6  |                        |
| M-22 | 1-M22 | 165        | FB-9<br>PL-9     | 55<br>37.5<br>38 | 73         | 85         | 12         | 80         | 10        | 100       | 70     | 90  | 74.7  |                        |
| M-24 | 2-M20 | 175        | FB-9<br>PL-9     | 50<br>37.5<br>38 | 70         | 85         | 12         | 90         | 10        | 112       | 76     | 96  | 87.7  |                        |
| M-27 | 2-M20 | 200        | FB-9<br>PL-9     | 50<br>45<br>45   | 72         | 90         | 12         | 90         | 10        | 145       | 93     | 113 | 114.0 |                        |
| M-30 | 2-M22 | 200        | FB-12<br>PL-12   | 55<br>45<br>45   | 83         | 95         | 12         | 100        | 10        | 177       | 109    | 129 | 139.0 |                        |
| M-33 | 2-M22 | 225        | FB-12<br>PL-12   | 55<br>50<br>50   | 90         | 110        | 12         | 110        | 10        | 217       | 129    | 149 | 172.0 |                        |

Ss:調節ねじ長さ                      Lb:溶接長さ（最小）  
gt:ガセットプレート厚さ            B:ガセットプレート幅  
S:ガセットプレートすみ肉溶接サイズ    L:ガセットプレート最小必要溶接長さ

(b) 山形鋼（シングル）接合表

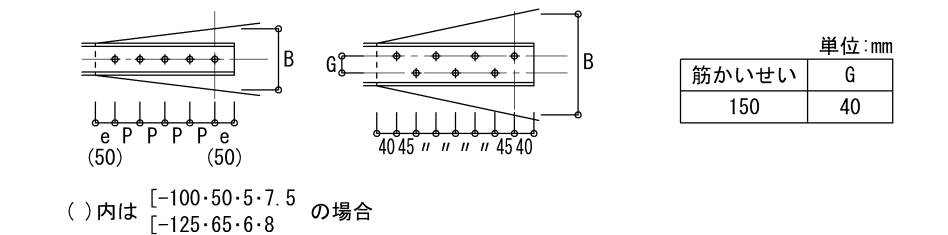
gt:ガセットプレート厚さ                      B:ガセットプレート幅  
S:ガセットプレートすみ肉溶接サイズ       L:ガセットプレート最小必要溶接長

(c) 山形鋼（ダブル・背合わせ）接合表

| 部 材           | ボルト   | ガセットプレート   |           |           |        |     |     | 短期許容<br>耐力 (kN) |  |
|---------------|-------|------------|-----------|-----------|--------|-----|-----|-----------------|--|
|               |       | gt<br>(mm) | B<br>(mm) | S<br>(mm) | L (mm) |     |     |                 |  |
|               |       |            |           |           | ①      | ②   | ③   |                 |  |
| 2L-65×65×6    | 5-M16 | 9          | 165       | 8         | 339    | 216 | 232 | 303. 0          |  |
| 2L-75×75×6    | 5-M16 | 9          | 190       | 8         | 474    | 253 | 269 | 359. 4          |  |
| 2L-75×75×9    | 5-M20 | 12         | 205       | 10        | 531    | 286 | 306 | 503. 4          |  |
| 2L-75×75×12   | 7-M16 | 12         | 260       | 10        | 667    | 354 | 374 | 633. 2          |  |
| 2L-90×90×7    | 5-M20 | 12         | 205       | 10        | 529    | 285 | 305 | 502. 0          |  |
| 2L-90×90×10   | 5-M20 | 12         | 270       | 10        | 733    | 387 | 407 | 695. 6          |  |
| 2L-90×90×13   | 7-M20 | 12         | 340       | 10        | 933    | 487 | 507 | 886. 0          |  |
| 2L-100×100×7  | 5-M20 | 12         | 225       | 10        | 598    | 319 | 339 | 567. 8          |  |
| 2L-100×100×10 | 6-M20 | 12         | 305       | 10        | 832    | 436 | 456 | 789. 6          |  |
| 2L-100×100×13 | 8-M20 | 12         | 385       | 10        | 1062   | 551 | 571 | 1008. 2         |  |

gt:ガセットプレート厚さ                      B:ガセットプレート幅  
S:ガセットプレートすみ肉溶接サイズ      L:ガセットプレート最小必要溶接長

(d) 溝形鋼接合表

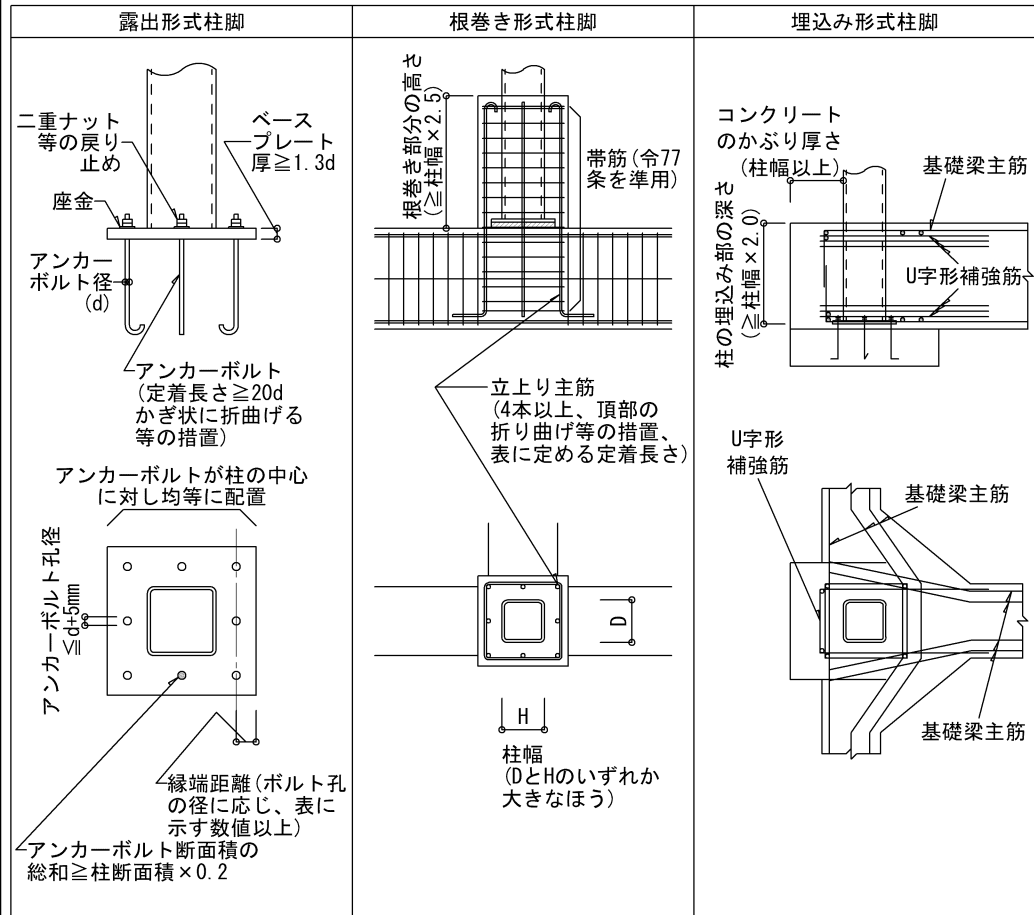


| 部 材                 | ボルト |        | ガセットプレート   |           |           |        | 短期許容<br>耐力 (kN) |        |
|---------------------|-----|--------|------------|-----------|-----------|--------|-----------------|--------|
|                     | 列   | 本 径    | gt<br>(mm) | B<br>(mm) | S<br>(mm) | L (mm) |                 |        |
|                     |     |        |            |           |           | ②      |                 | ③      |
| [-100×50×5.0×7.5    | 1 列 | 5-M20  | 9          | 130       | 8         | 161    | 177             | 166.1  |
| [-125×65×6.0×8.0    | 1 列 | 6-M20  | 9          | 180       | 8         | 229    | 245             | 248.8  |
| [-150×75×6.5×10.0   | 千 鳥 | 8-M20  | 9          | 240       | 8         | 295    | 311             | 334.7  |
| [-150×75×9.0×12.5   | 千 鳥 | 9-M20  | 9          | 300       | 8         | 382    | 398             | 434.5  |
| [-200×90×8.0×13.5   | 2 列 | 10-M20 | 12         | 300       | 10        | 394    | 414             | 540.0  |
| 2 [-100×50×5.0×7.5  | 1 列 | 5-M20  | 12         | 205       | 10        | 288    | 308             | 508.5  |
| 2 [-125×65×6.0×8.0  | 1 列 | 6-M20  | 16         | 220       | 13        | 327    | 353             | 742.1  |
| 2 [-150×75×6.5×10.0 | 千 鳥 | 8-M20  | 16         | 305       | 13        | 440    | 466             | 1022.0 |
| 2 [-150×75×9.0×12.5 | 千 鳥 | 10-M20 | 16         | 380       | 13        | 557    | 583             | 1309.8 |
| 2 [-200×90×8.0×13.5 | 2 列 | 12-M20 | 19         | 410       | 16        | 565    | 597             | 1618.2 |

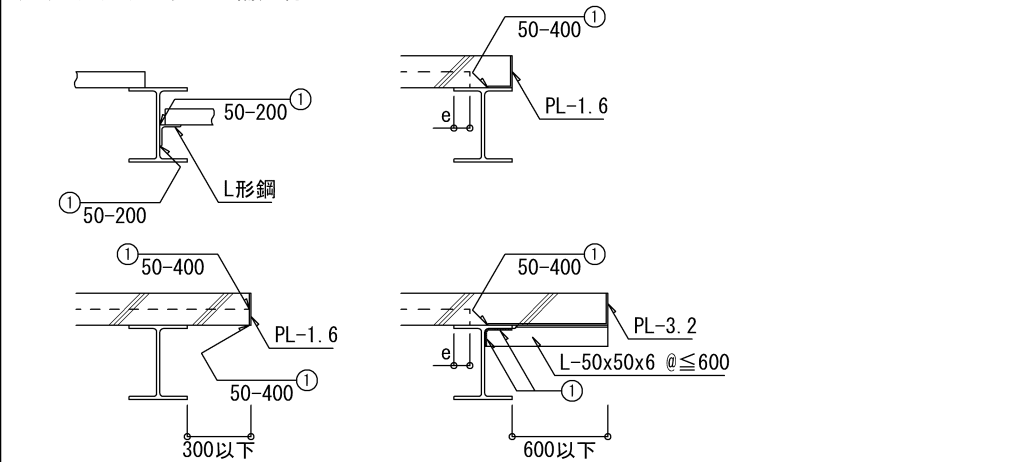
gt:ガセットプレート厚さ                      B:ガセットプレート幅  
S:ガセットプレートすみ肉溶接サイズ       L:ガセットプレート最小必要溶接長

### (7) 柱脚

注) 許容応力度計算を行わなかった場合の構造形式



#### (8) デッキスラブの補足材



ベースパック工型

角形鋼管

F値295N/mm<sup>2</sup>以下<sup>2</sup>

□-150×150 ～ □-300×300 用

(一財)日本建築センターによる一般認定「BCJ」評定-ST0093-18」(令和4年11月17日付)

設計標準図

●ベースパック柱脚工法の設計は「ベースパック柱脚工法設計ハンドブック」による。

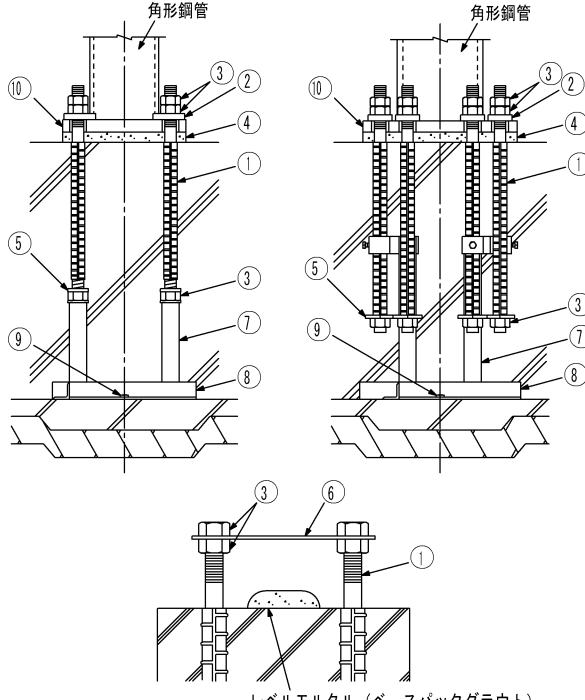
岡部株式会社  
TEL03(3624)5336

旭化成建材株式会社  
TEL03(3296)3515

2023年7月作成

1. 工法概要

1. 1 構成部材



①アンカーボルト

②注入座金

③Mナット

④ベースパックグラウト(グラウト材)

⑤定着座金

⑥テンプレート

⑦フレームポスト

⑧フレームベース

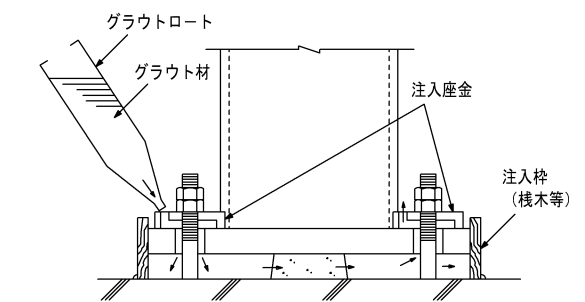
⑨ステコンアンカー(コンクリートアンカー)

⑩ベースプレート

(注)上記⑩の構成部材はベースパック構成部品として供給される。

(注)上記⑥は現場状況により仕様異なる場合がある。

1. 2 柱脚の定着方法概要



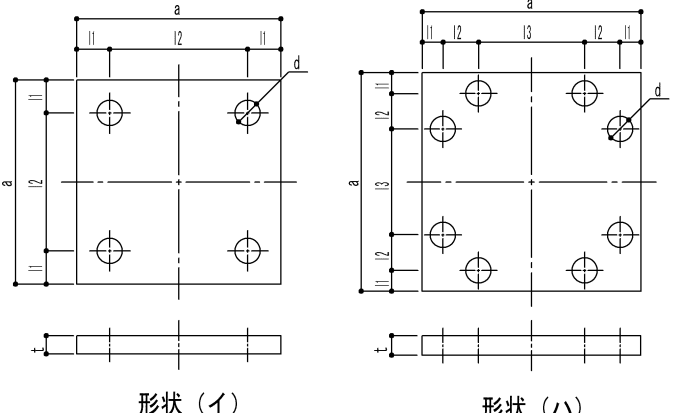
2. 柱

| F値(N/mm <sup>2</sup> ) | 2 | 鋼種      | 採用 |
|------------------------|---|---------|----|
| 235                    |   | BCP235  |    |
|                        |   | STKR400 |    |
| 295                    |   | BCR295  | ○  |
|                        |   | TSC295  |    |

3. 構成部材・寸法

3. 1 ベースプレート

●材質  
SN490B

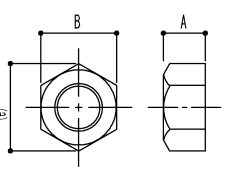


形状(イ)

形状(ハ)

3. 3 Mナット

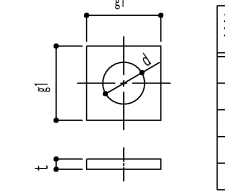
【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】



| 呼び  | A  | B  | 単位 mm |
|-----|----|----|-------|
| M27 | 22 | 41 | 47    |
| M30 | 24 | 46 | 53    |
| M33 | 26 | 50 | 58    |
| M36 | 29 | 55 | 64    |
| M39 | 31 | 60 | 69    |

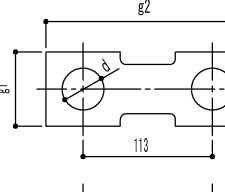
3. 4 定着座金

i) アンカーフレーム Aタイプの場合



| 単位 mm | 呼び  | g1 | t  | d  | 材質 |
|-------|-----|----|----|----|----|
| SS400 | M27 | 55 | 9  | 28 |    |
|       | M30 | 55 | 9  | 31 |    |
|       | M33 | 60 | 9  | 34 |    |
|       | M36 | 65 | 12 | 37 |    |
|       | M39 | 80 | 12 | 40 |    |

ii) アンカーフレーム Cタイプの場合

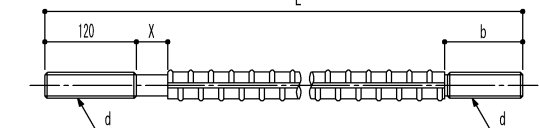


| 単位 mm | 呼び  | g1 | g2  | t  | d  | 材質 |
|-------|-----|----|-----|----|----|----|
| SS400 | M30 | 55 | 168 | 9  | 32 |    |
|       | M33 | 60 | 173 | 9  | 35 |    |
|       | M36 | 65 | 178 | 9  | 38 |    |
|       | M39 | 80 | 183 | 12 | 40 |    |

3. 2 アンカーボルト (Mアンカーボルト)

【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

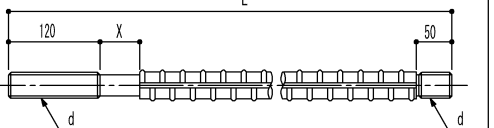
i) アンカーフレーム Aタイプの場合



| 呼び d | 異形部呼び名 | L 単位 mm  | X  | b 単位 mm | 基準強度(N/mm <sup>2</sup> ) <sup>2</sup> |
|------|--------|----------|----|---------|---------------------------------------|
| M27  | D29    | 650      | 45 | 128     | 490                                   |
| M30  | D32    | 695      | 45 | 133     | 490                                   |
| M33  | D35    | 690, 735 | 45 | 95, 140 | 490                                   |
| M36  | D38    | 770      | 60 | 130     | 490                                   |
| M39  | D41    | 770, 810 | 60 | 98, 135 | 490                                   |

注1) 据付け高さが低い場合に短いアンカーボルトを使用する。

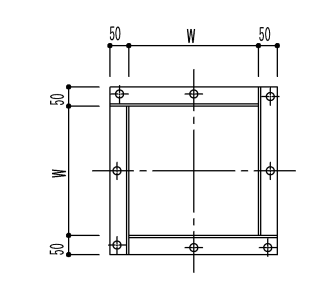
ii) アンカーフレーム Cタイプの場合



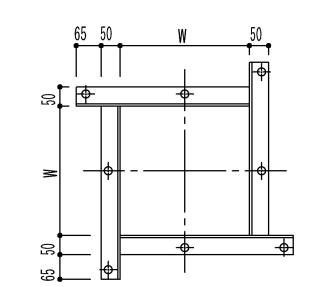
| 呼び d | 異形部呼び名 | L   | X  | 基準強度(N/mm <sup>2</sup> ) <sup>2</sup> |
|------|--------|-----|----|---------------------------------------|
| M30  | D32    | 695 | 45 | 490                                   |
| M33  | D35    | 720 | 45 | 490                                   |
| M36  | D38    | 770 | 60 | 490                                   |

3. 6 フレームベース

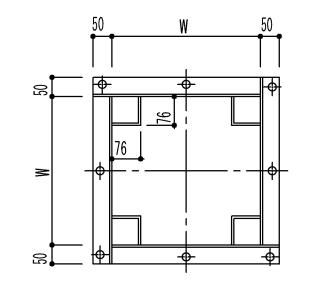
i) Aタイプ



ii) Cタイプ



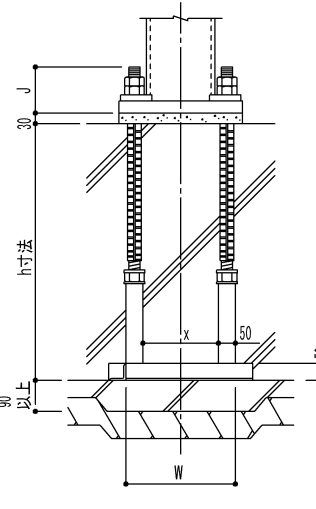
iii) 特Cタイプ



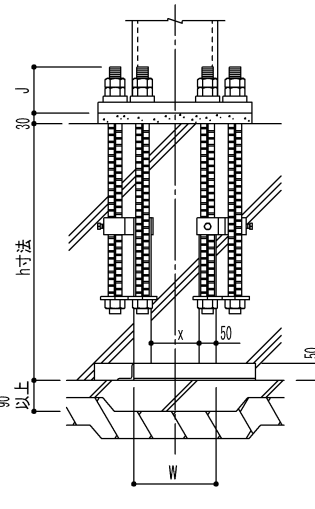
3. 7 アンカーフレーム形状および据付け時諸寸法

●ベースパックの据付け高さ(h寸法)はフレームベース下端からコンクリート柱型天端までを示す。据付けに最低限必要な高さ(最低h寸法)は下表に記載の値とする。

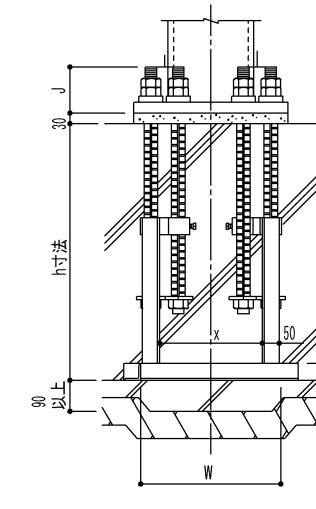
< Aタイプ >



< Cタイプ >※



< 特Cタイプ >

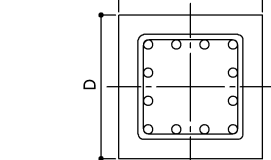


※柱頭納まり及び配筋状況に合わせて特Cタイプを選択できる。

4. コンクリート柱型

4. 1 形状・材質

●形状  
形状は正方形とし、寸法は下表に記載の値とする。

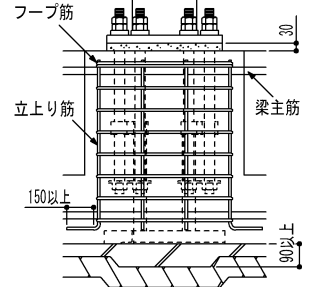


●コンクリート  
普通コンクリートとし、設計基準強度は21N/mm<sup>2</sup>以上とする。

●鉄筋  
SD295(D13, D16)  
SD345(D19, D22)

4. 2 配筋

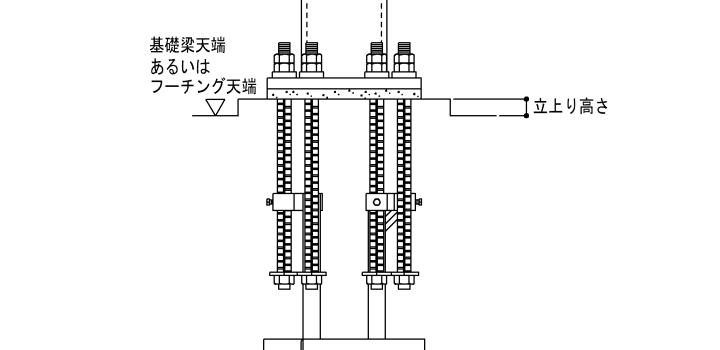
配筋仕様は下表による。



※立上り筋の頂部にはフックを設けなくてよい。  
※トップフープはダブルとし、柱型上端近くに配置する。

4. 3 基礎立上がり

●基礎立上がり高さは50mm以下とする。  
※ただし基礎立上がり高さが50mmを超え300mm以下の場合、Lシリーズを使用することができる。



4. 4 特記事項

上記内容によらない場合は下記による。

採用

☐ 下表標準柱型寸法からの変更あり(「柱型寸法最大・最小値一覧」による)

☐ 下表標準配筋仕様からの変更あり

☐ 立上り筋に頂部フックが必要

5. 工場製作(溶接)

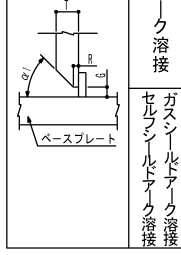
■組立

●ベースプレートの中心線(「か」線)に柱材軸心を合わせる。

■溶接方法(完全溶込み溶接)

●完全溶込み溶接とする。(JASS 6 鉄骨工事による)

完全溶込み溶接の関与標準(JASS 6 鉄骨工事 2007年版より)

| 図                                                                                     | 溶接方法        | 適用板厚 t(mm) | ルート間隔 R(mm) |                  | 開先角度 α(°) |                  | 溶接姿勢   |                    |     |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------|-------------|------------------|-----------|------------------|--------|--------------------|-----|
|                                                                                       |             |            | 標準値         | 許容差              | 標準値       | 許容差              |        |                    |     |
|  | 被覆アーク溶接     | 6~         | 7           | -2,+0<br>(-3,+0) | 2         | -2,-1<br>(-2,-2) | α1: 45 | -2.5,+0<br>(-5,+0) | 下向き |
|                                                                                       |             |            | 9           | -2,+0<br>(-3,+0) | 2         | -2,-1<br>(-2,-2) | α1: 35 |                    |     |
|                                                                                       | ガスシールドアーク溶接 | 6~         | 6           | -2,+0<br>(-3,+0) | 2         | -2,-1<br>(-2,-2) | α1: 45 | -2.5,+0<br>(-5,+0) | 下向き |
|                                                                                       |             |            | 7           | -2,+0<br>(-3,+0) | 2         | -2,-1<br>(-2,-2) | α1: 35 |                    |     |

許容差・記号∞は制限無しを示す。  
・2段書きは「鉄骨精度検査基準」に規定する許容差(上段:管理許容差、下段括弧内:現場許容差)を示す。

■ベースプレートの予熱

●気温(鋼材表面温度)が5℃以上のベースプレートの予熱は次に示す予熱温度標準により行う。その他必要に応じて適切な予熱をする。

| 溶接方法        | 鋼種     | 板厚 t(mm) |         |         |
|-------------|--------|----------|---------|---------|
|             |        | t<32     | 32≤t<40 | 40≤t≤50 |
| 低水素系被覆アーク溶接 | SN490B | 予熱なし     | 50℃     | 50℃     |
|             | SN490B | 予熱なし     | 予熱なし    | 予熱なし    |

■検査方法: 溶接部の検査は超音波探傷検査により行う。

■施工管理: 7. 本工法の施工及び施工管理参照。

6. 工事場施工

6. 1 基礎工事

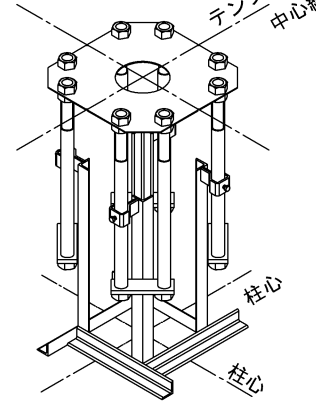
●柱脚部の捨コンの厚さは90mm以上とし、表面は平滑に仕上げる。

6. 2 アンカーボルト据付け

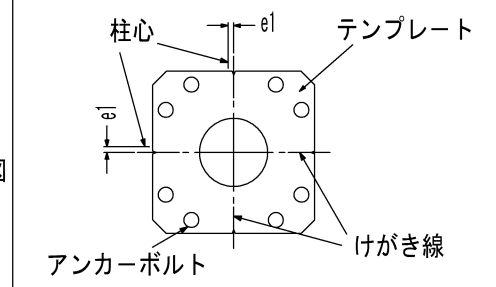
●アンカーボルト(フレーム)の組立ては、4隅のアンカーボルト4本で組立てを行う。

●フレームベースはステコンアンカーにより水平に固定する。

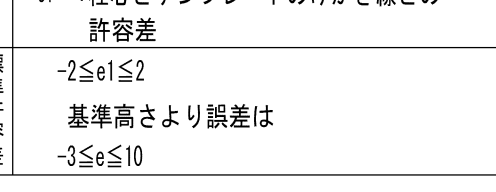
●位置決めは、テンプレートの中心線と地墨等の柱心を合致させることにより行い、標準許容差は下図による。



図



図



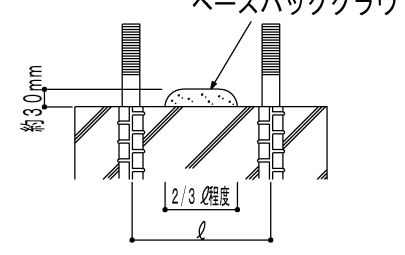
6. 3 配筋およびコンクリート打設

●配筋はアンカーボルト(フレーム)との取り合いを考慮する。

●コンクリート打設前にテンプレート位置精度を確認する。

6. 4 建方

●レベルモルタルはベースパックグラウト(グラウト材)を使用し、大きさは右図による。



6. 5 アンカーボルトの本締め(弛み止め)

●本締めはグラウト材の充填前に行い、ダブルナットを標準とする。

6. 6 ベースパックグラウト(グラウト材)の注入

●グラウト材のカクハンは、グラウト材1袋(6kg)に対して、計量カップで1.0~1.1 ℓの水を加え、電動カクハン機で混練することにより行う。

●グラウト材の注入は、グラウトロートを注入座金にセットし、グラウト材の自重圧により他の注入座金からグラウト材が噴き出るまで行う。

7. 本工法の施工及び施工管理

●本工法は、管理者又は施工者(元請)の管理のもとで実施するものとする。

●本工法のうち6. 2アンカーボルト据付け及び6. 6ベースパックグラウトの注入は、ベースパック・セレクトベース施工技術委員会によって認定された有資格者(ベースパック施工管理技術者・施工技能者)が施工を実施し、チェックシート等により施工管理を行うものとする。

●ベースプレート溶接部の施工管理は、鉄骨製作者に属する鉄骨製作管理技術者等による。

工事名称

修成地区放課後児童クラブ建築工事

図面名

ベースパック柱脚工法設計施工標準図

縮尺

A2: NS

日付

★

訂正

★

担当

★

承認

★

備考

★

原図: A2

藤川設計株式会社

一級建築士登録 坂井 進一

297978

S-O 8



## ボーリング柱状図

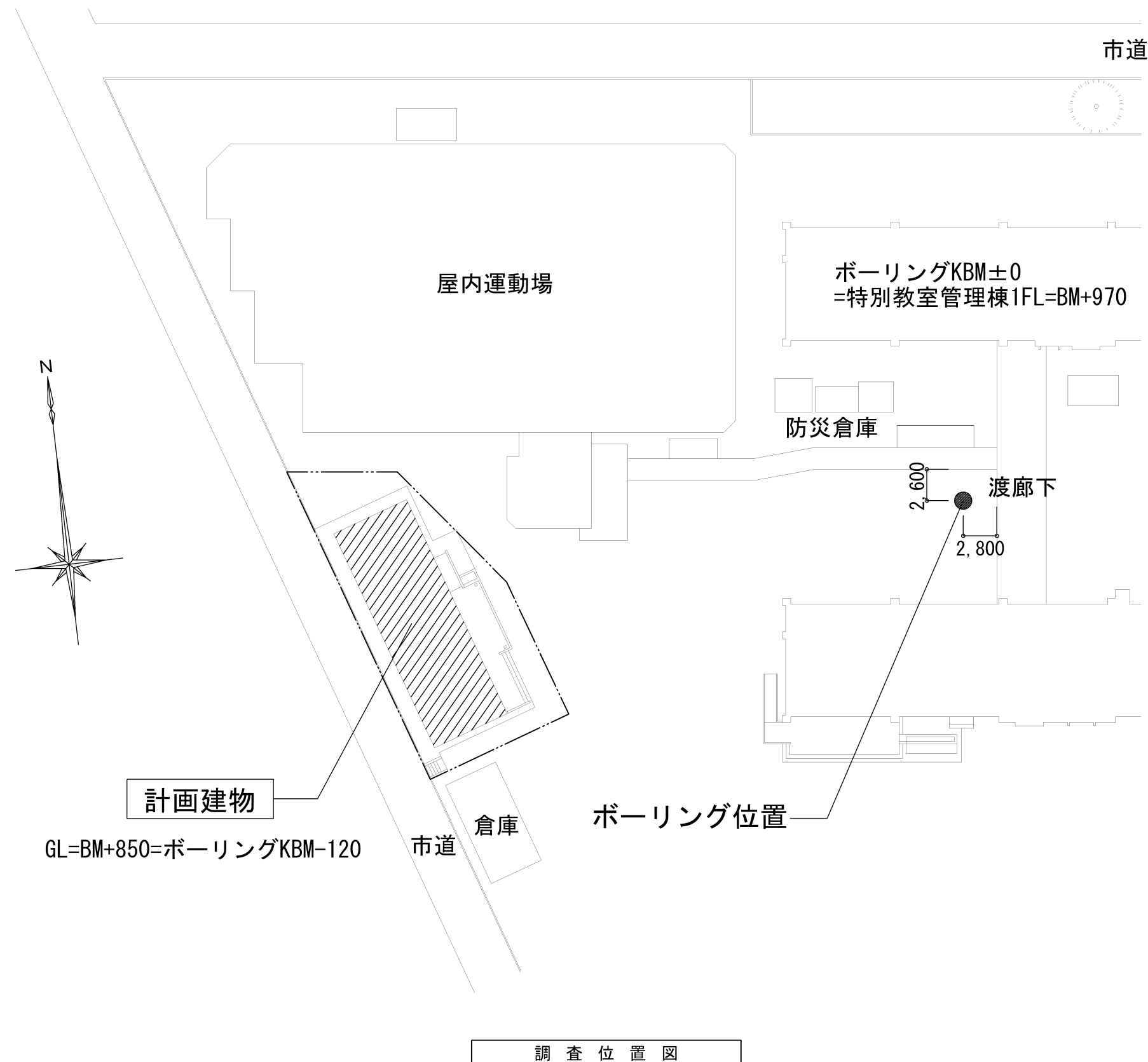
|       |                                         |
|-------|-----------------------------------------|
| 調 査 名 | 令和2年度 営教総第1-13号 津市立修成小学校改修工事に係る地質調査業務委託 |
|-------|-----------------------------------------|

|         |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| ボーリングNo |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|

事業・工事名

シート No

|        |                                      |                         |                                  |                             |                        |            |                 |              |          |                |  |
|--------|--------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|-----------------------------|------------------------|------------|-----------------|--------------|----------|----------------|--|
| ボーリング名 | No. 1                                |                         | 調査位置                             |                             | 三重県津市修成町 地内            |            |                 |              | 北緯       | 34° 42' 36.82" |  |
| 発注機関   | 津市建設部 営繕課                            |                         |                                  | 調査期間                        | 令和 2年 8月 3日 ~ 2年 8月 4日 |            |                 |              | 東経       | 136° 30' 3.54" |  |
| 調査業者名  | 株式会社三重新成コンサルタント<br>電話 (059-262-2038) |                         | 主任技師                             | 松井 敏                        | 現地代理人                  | 松井 敏       | 鑑定者             | 濱田 修         | ボーリング責任者 | 小澤 明宜          |  |
| 孔口標高   | KBM<br>-0.40m                        | 角<br>180°<br>±0°<br>下0° | 方<br>北<br>270°<br>西<br>180°<br>南 | 地盤勾配<br>水平0°<br>鉛直90°<br>0° | 使用機種                   | 試錐機        | KANO KR-100HA-2 | ハンマー<br>落下用具 | 半自動落下装置  |                |  |
| 総掘進長   | 18.36m                               | 度                       | 向                                |                             | エンジン                   | ヤンマー NFD-9 | ポンプ             | KANO V-6     |          |                |  |

[illegible]

構造設計者

シグマ構造システム有限会社  
一級建築士 第79432号  
木村 猛

|         |        |
|---------|--------|
| 一級建築士登録 | 297978 |
| 坂井 進一   |        |

S - 10

工事名称 修成地区放課後児童クラブ新築工事

図面名 土質柱状図

縮尺  
★ A2 : NS

日

訂正

担当

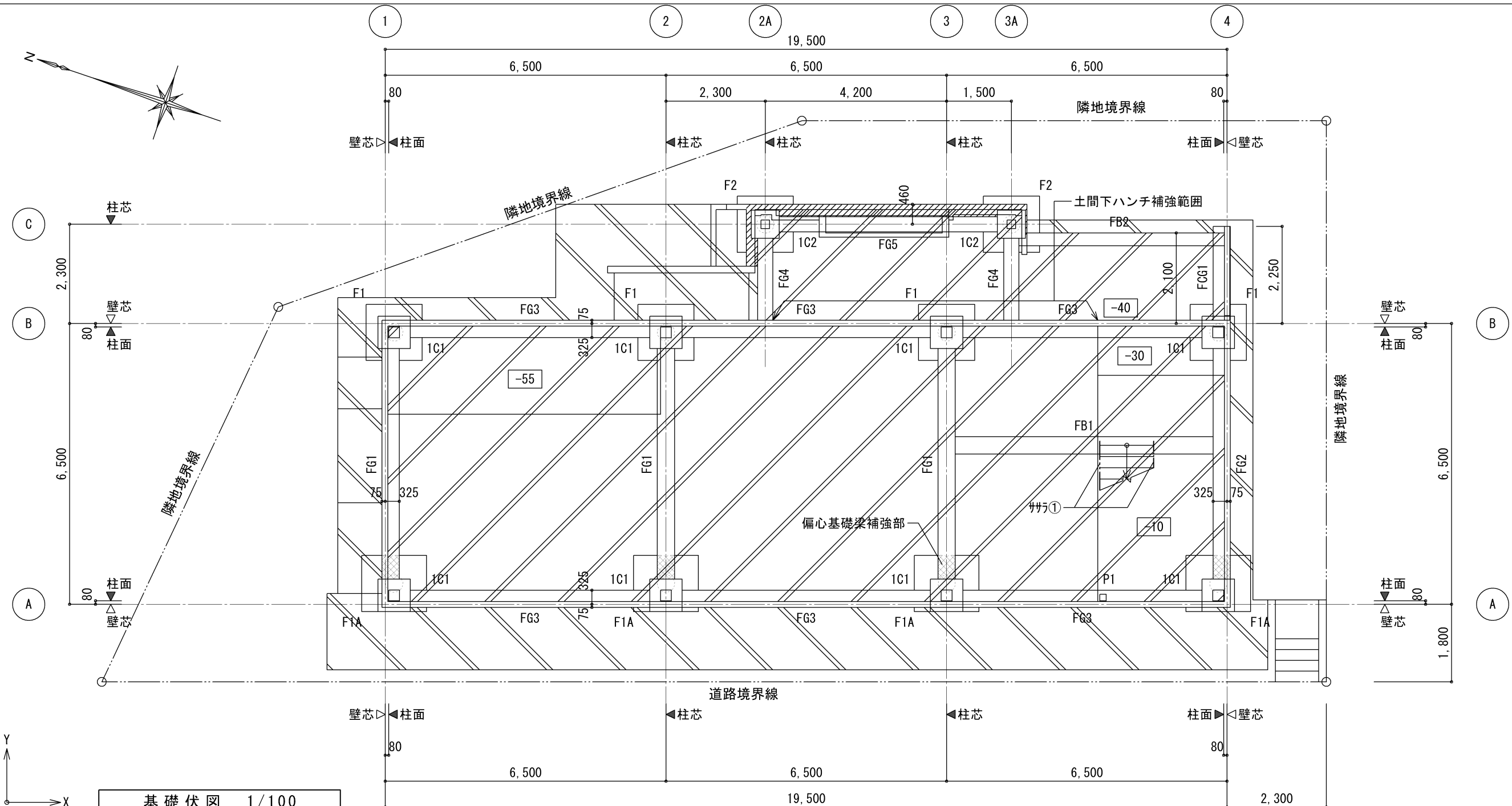
承認

備考

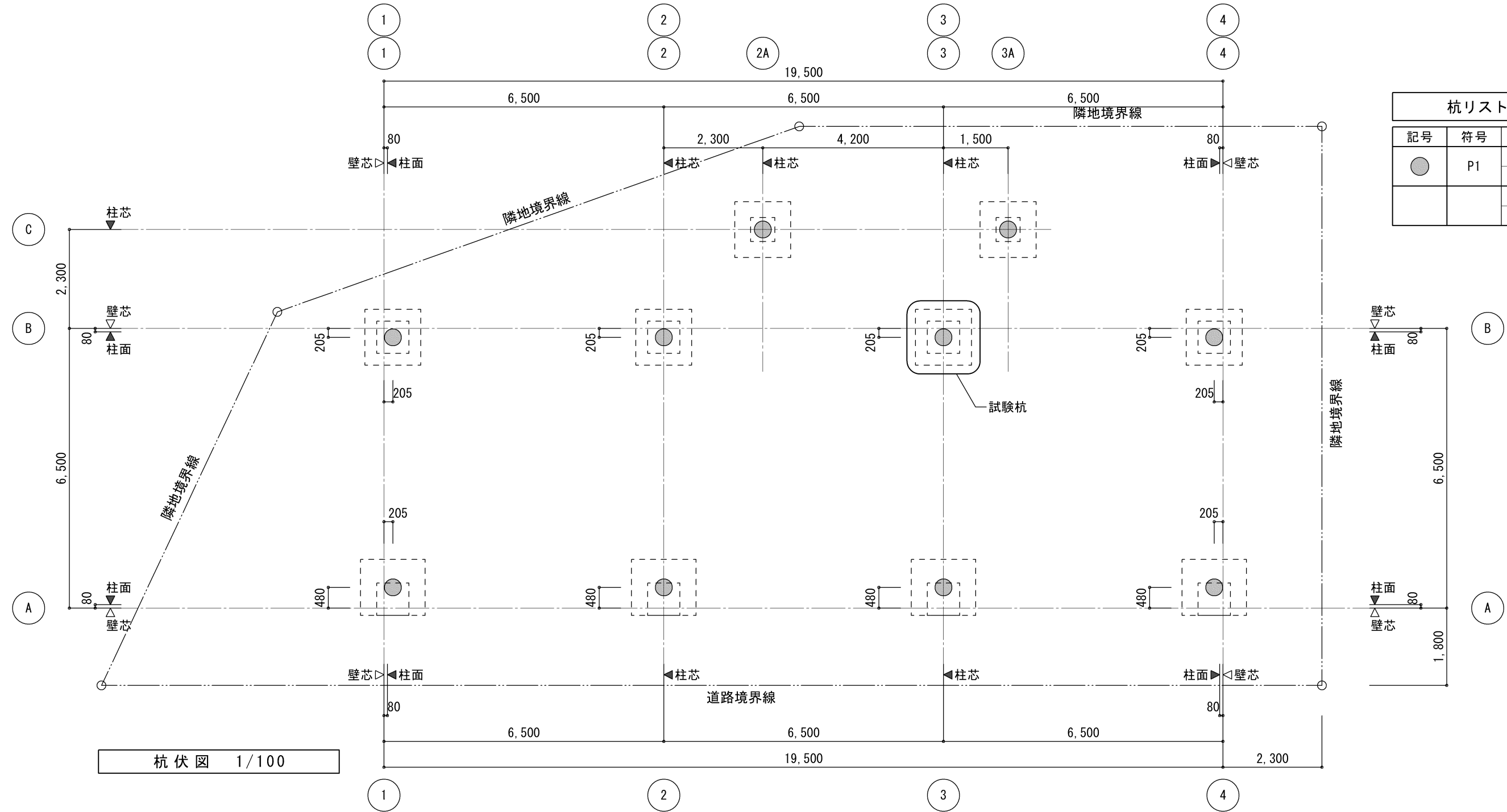
原図：A2

藤川設計株式会社

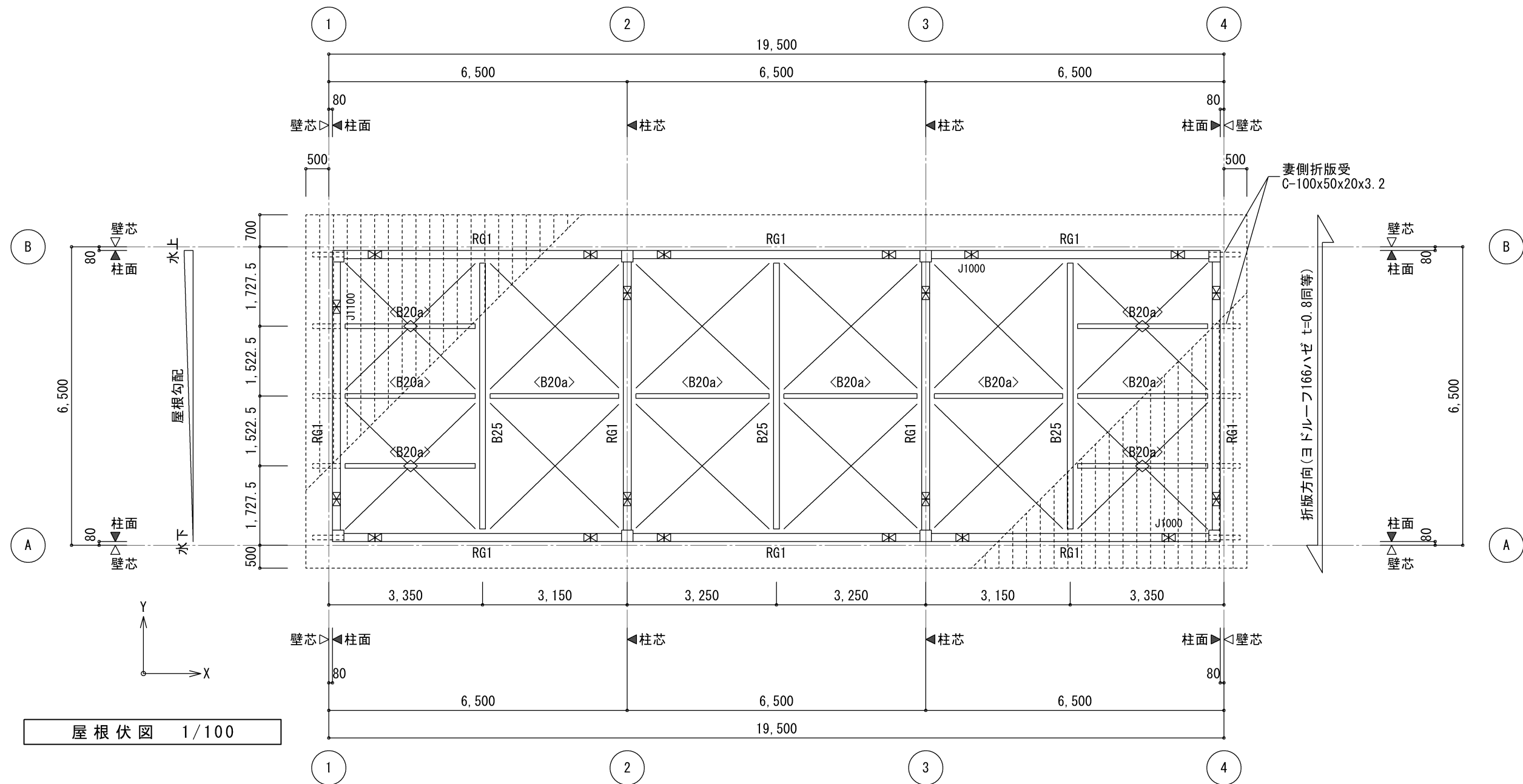
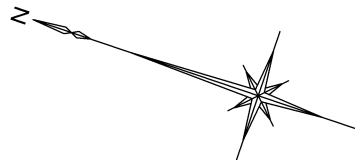
|         |        |
|---------|--------|
| 一級建築士登録 | 297978 |
| 坂井      | 進一     |



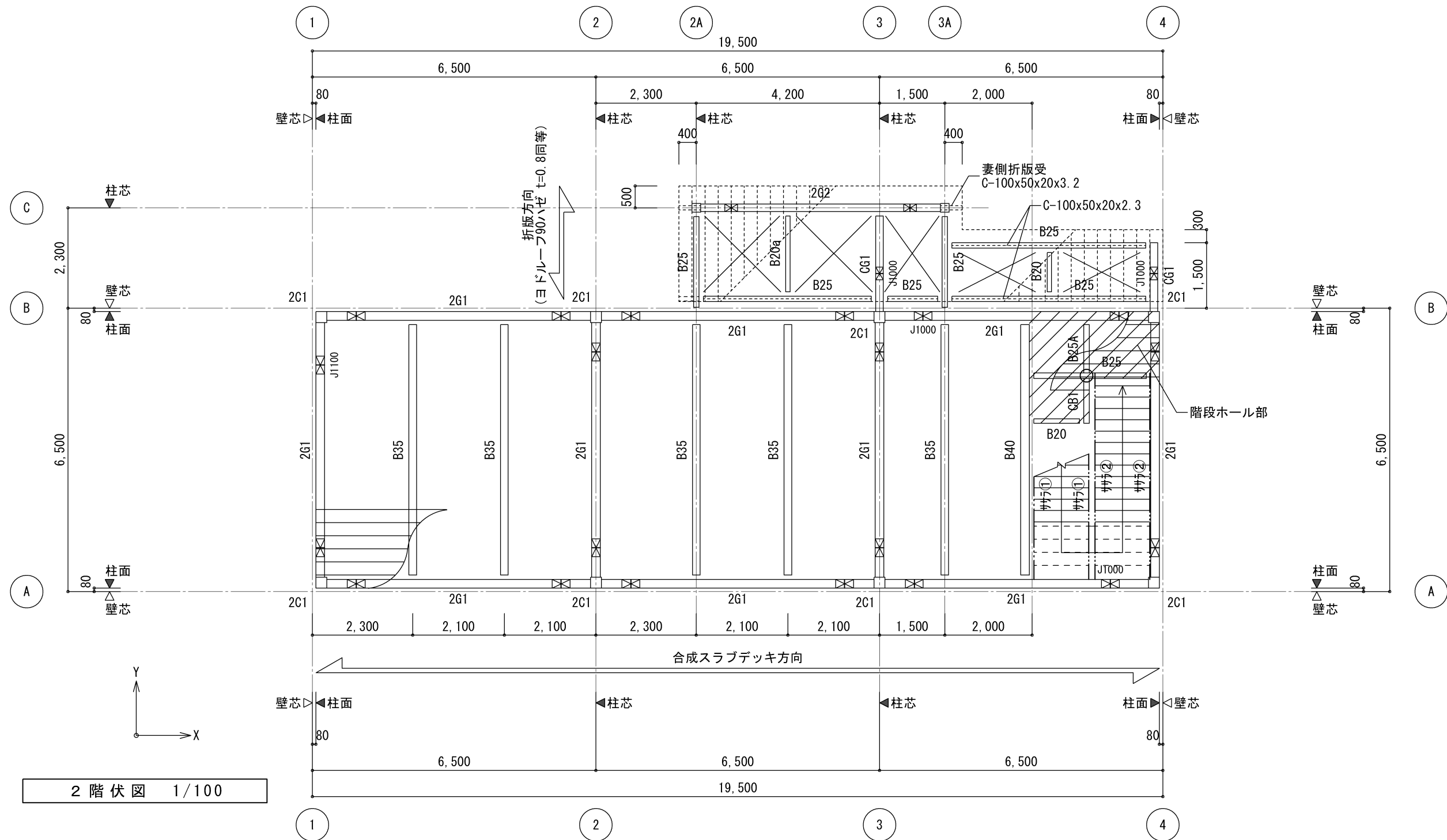
- 特記なき限り下記による
- ▼印は柱面（柱芯）を示す。
  - ▽印は壁芯を示す。
  - 基礎梁天端=GL-300
  - 基礎梁は土間天端まで打増しを行うこと。
  - スラブ天端=1FL-200とする。
- 数字 : スラブ天端を示す。(1FL基準)
- 打増しコンクリートを示す。
  - 偏心基礎による基礎梁STP補強部を示す。
  - 土間コンクリートを示す。
- t=150 打・30共:D13@200 (S)
- 下部浅層地盤改良 セメント系固化材 80kg/m<sup>3</sup> h=500
- 土間コンクリートを示す。
- t=120 打・30共:D10@200 (S)
- ※浅層地盤改良の設計基準強度はF<sub>c</sub>=150KN/m<sup>2</sup>とする。



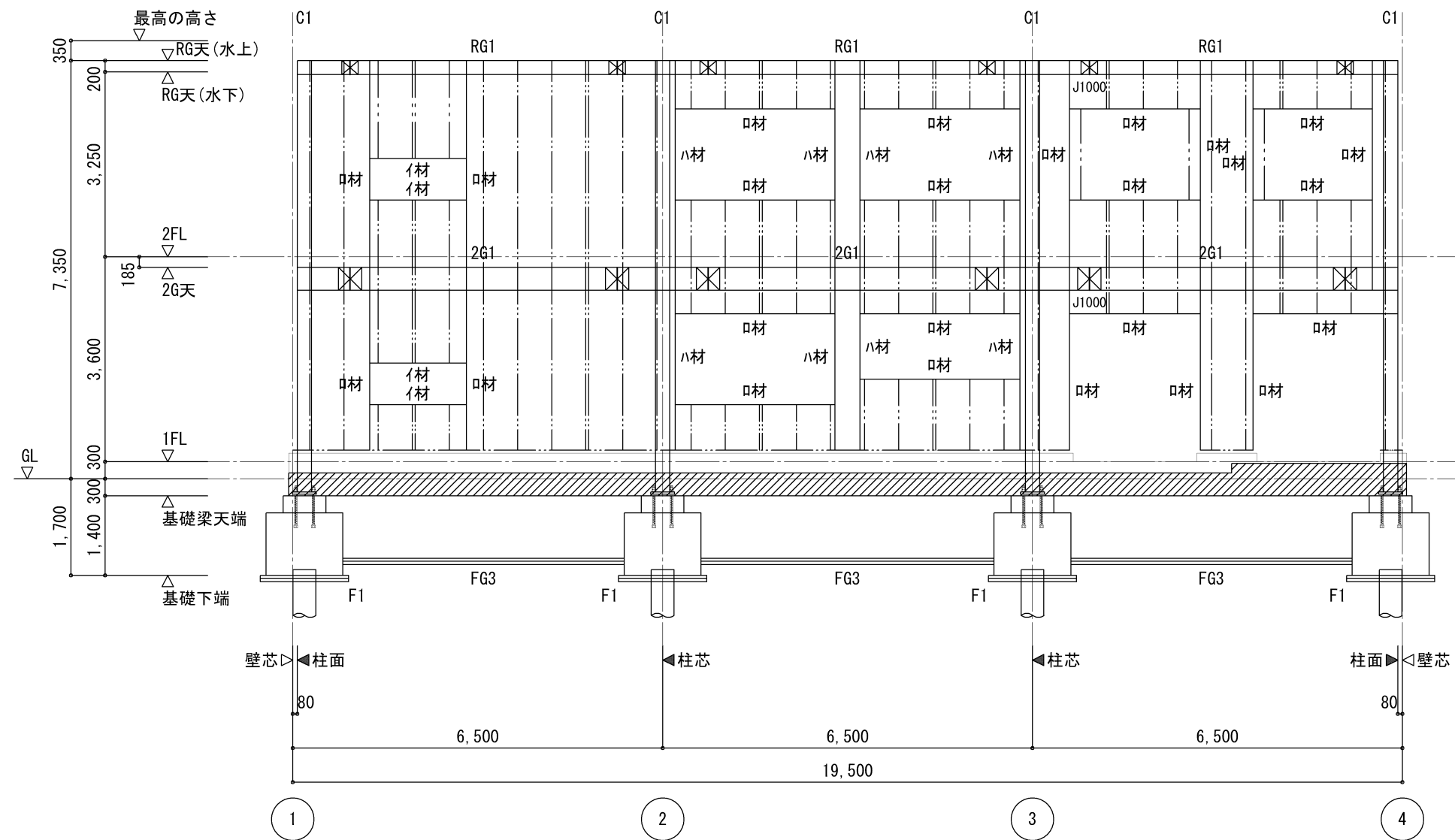
| 杭リスト |    | 特記事項                                           |                |        |         |          |         |       |       |     |
|------|----|------------------------------------------------|----------------|--------|---------|----------|---------|-------|-------|-----|
|      |    | 1. Hyper-ストレート同等工法とする。 2. 杭頭補強はバйлスタッド同等工法とする。 |                |        |         |          |         |       |       |     |
|      |    | 3. 継手はT.Pジョイント (BCJ評定-FD0183-08)とする。           |                |        |         |          |         |       |       |     |
| 記号   | 符号 | 杭 径、杭 種                                        |                | 杭 長    |         | 杭頭レベル    | 長期許容支持力 | 杭頭補強筋 | 端板厚さ  | 本 数 |
| ●    | P1 | 上 杭                                            | CPRC杭 φ400 I 種 | L=7.0m | L=14.0m | GL-1.60m | 800kN   | 8-D19 | PL-19 | 10  |
|      |    | 下 杭                                            | PHC杭 φ400 A種   | L=7.0m |         |          |         |       |       |     |
|      |    |                                                |                |        |         |          |         |       |       |     |



- 特記なき限り下記による
- ▼印は柱面（柱芯）を示す。
  - ▽印は壁芯を示す。
  - 大梁継手位置は柱芯より、800とする。  
支障がある場合は柱芯より600以上とする。  
J付数値は柱芯からの大梁継手位置を示す。
  - 〈符号〉は梁天端は+50とする。
  - 水平ブレースはHV1とする。
  - : ブレースガセット留めを示す。



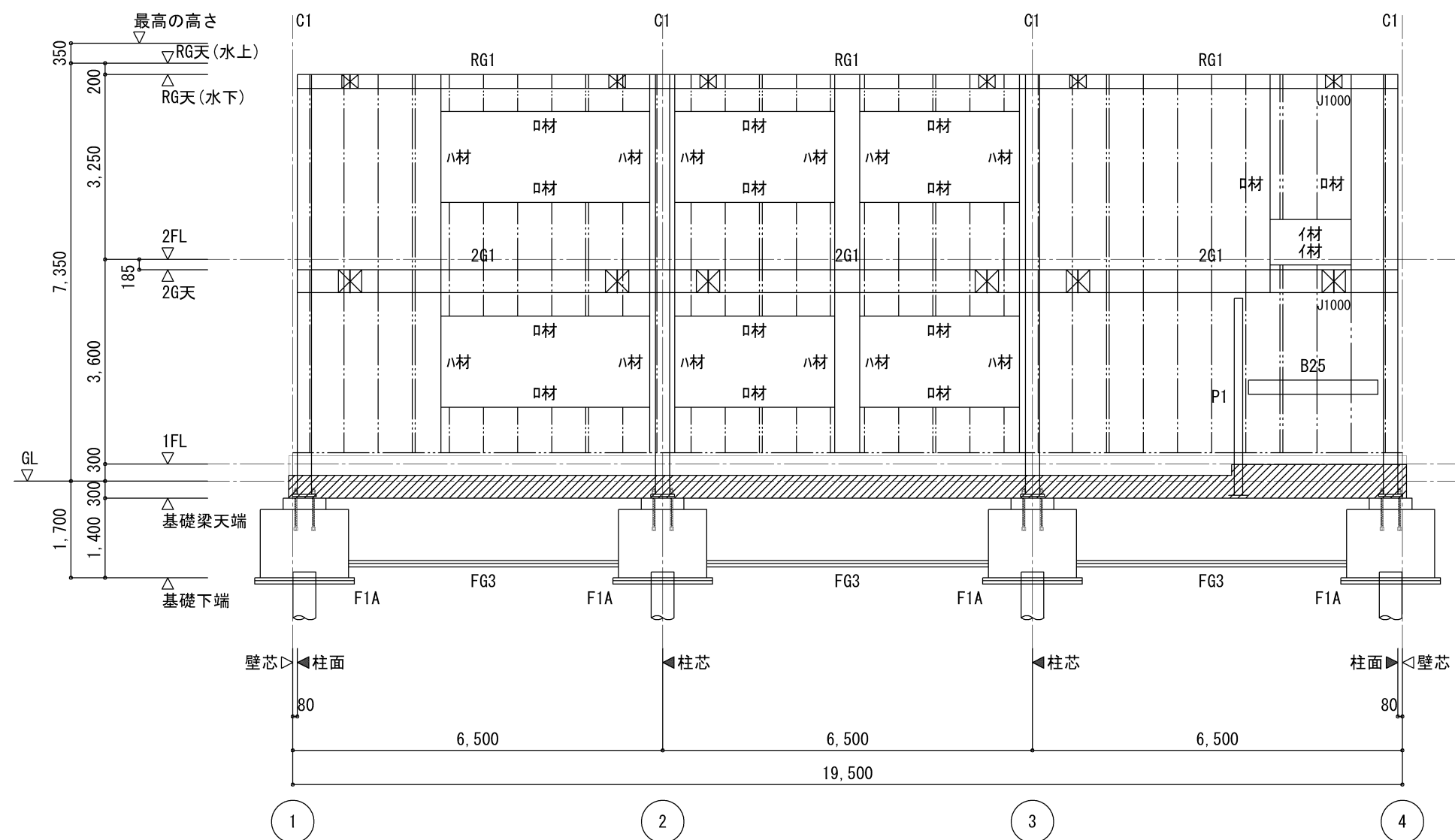
- 特記なき限り下記による
- ▼印は柱面（柱芯）を示す。
  - ▽印は壁芯を示す。
  - 大梁継手位置は柱芯より、800とする。  
支障がある場合は柱芯より600以上とする。  
J付数値は柱芯からの大梁継手位置を示す。
  - は剛接合を示す。
  - 水平ブレースはHV1とする。
  - : ブレースガセット留めを示す。
  - S-09図に示すひび割れ補強筋を配筋すること。



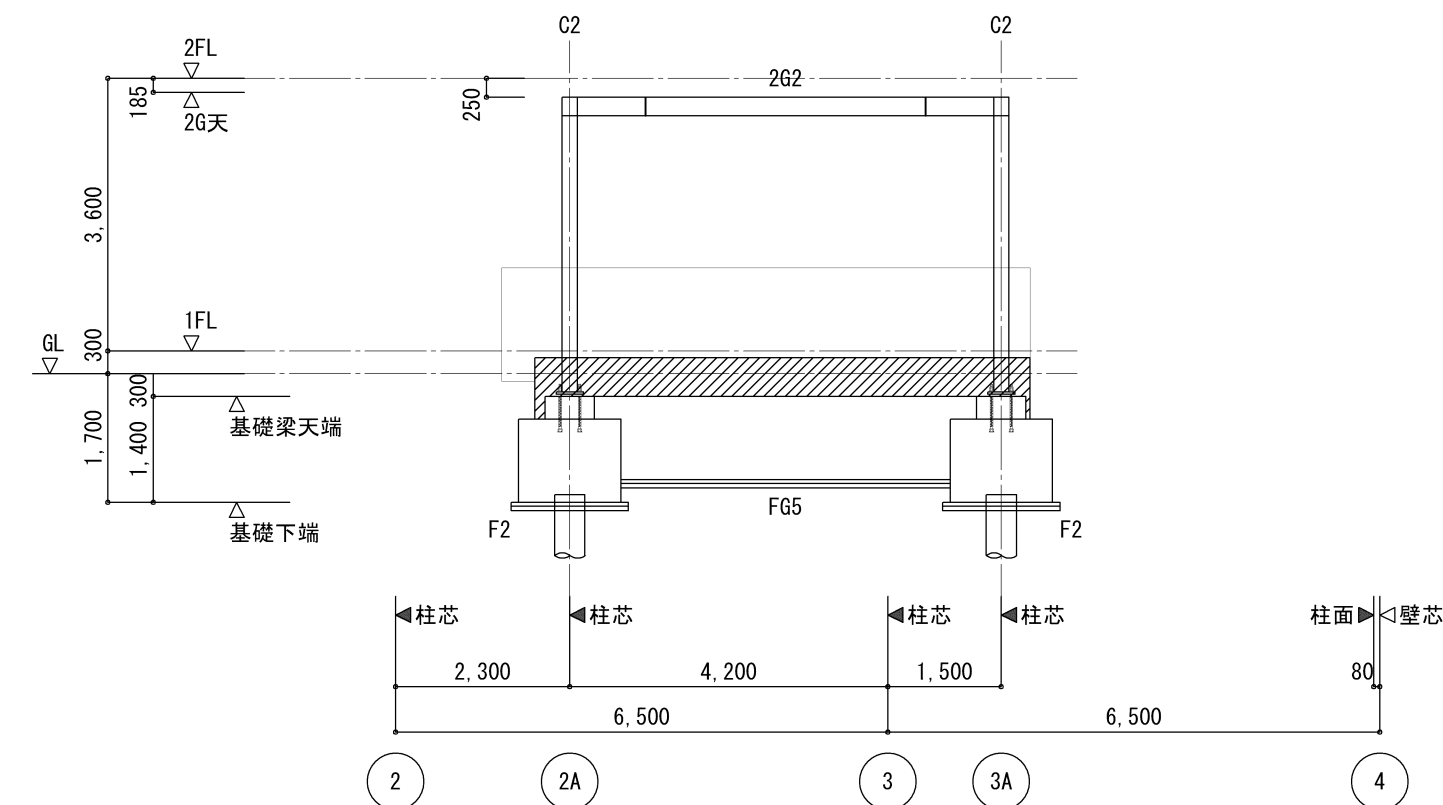
B 通り 軸 組 図 1/100

特記なき限り下記による

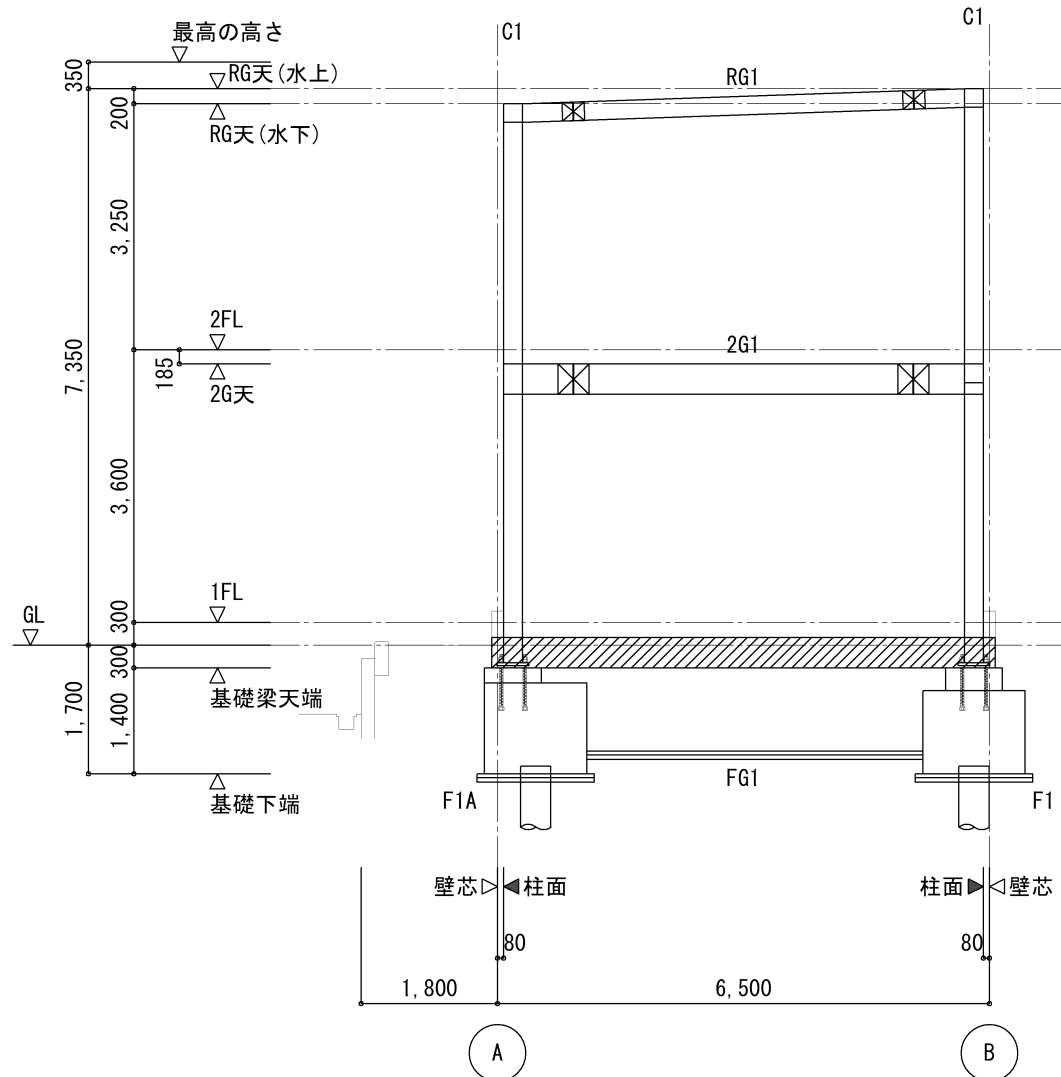
- ▼印は柱面（柱芯）を示す。
- ▽印は壁芯を示す。
- 大梁継手位置は柱芯より、800とする。  
支障がある場合は柱芯より600以上とする。  
J付数値は柱芯からの大梁継手位置を示す。
- は胴縁を示す。
- 打増しコンクリートを示す。



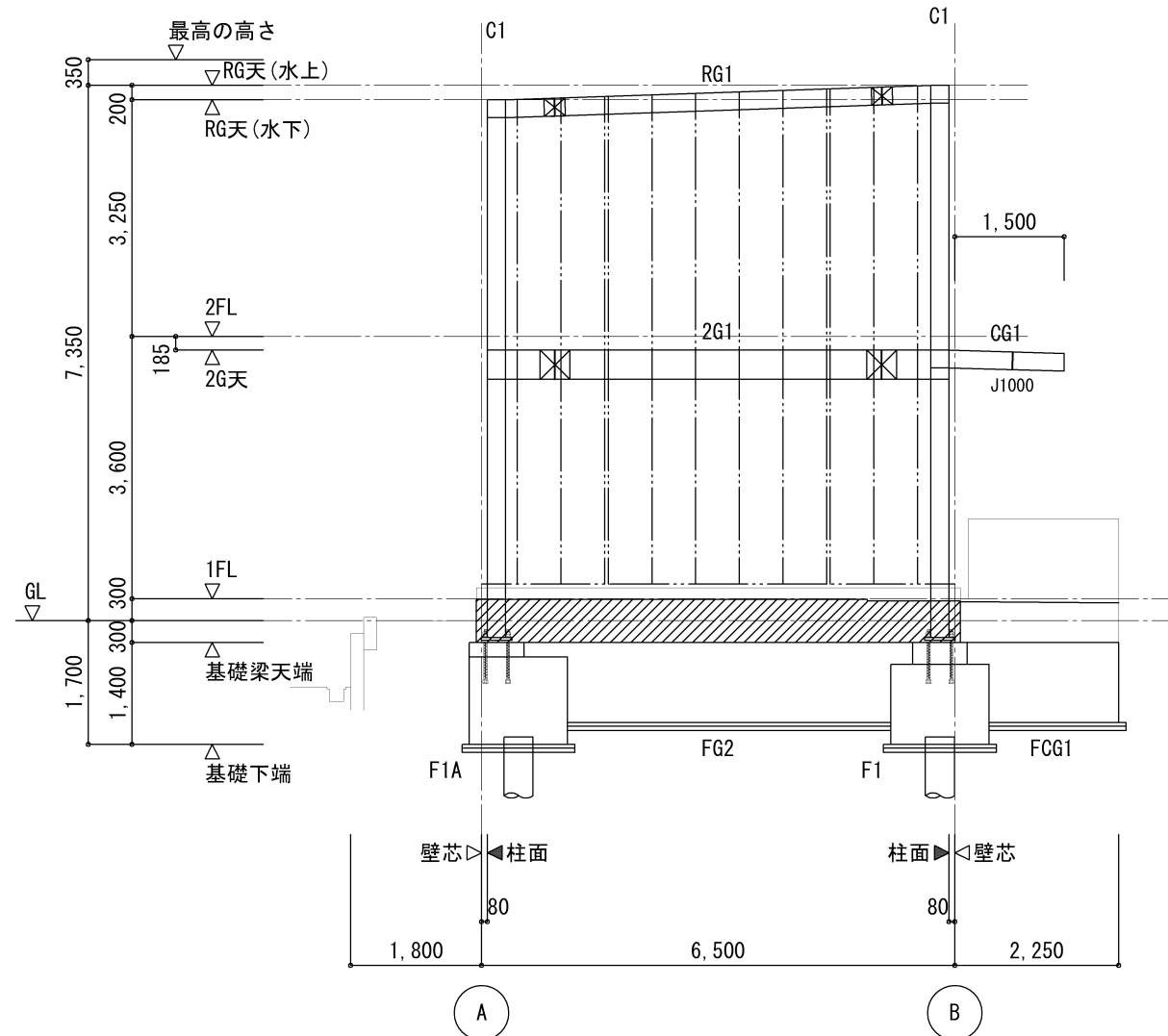
A 通り 軸 組 図 1/100



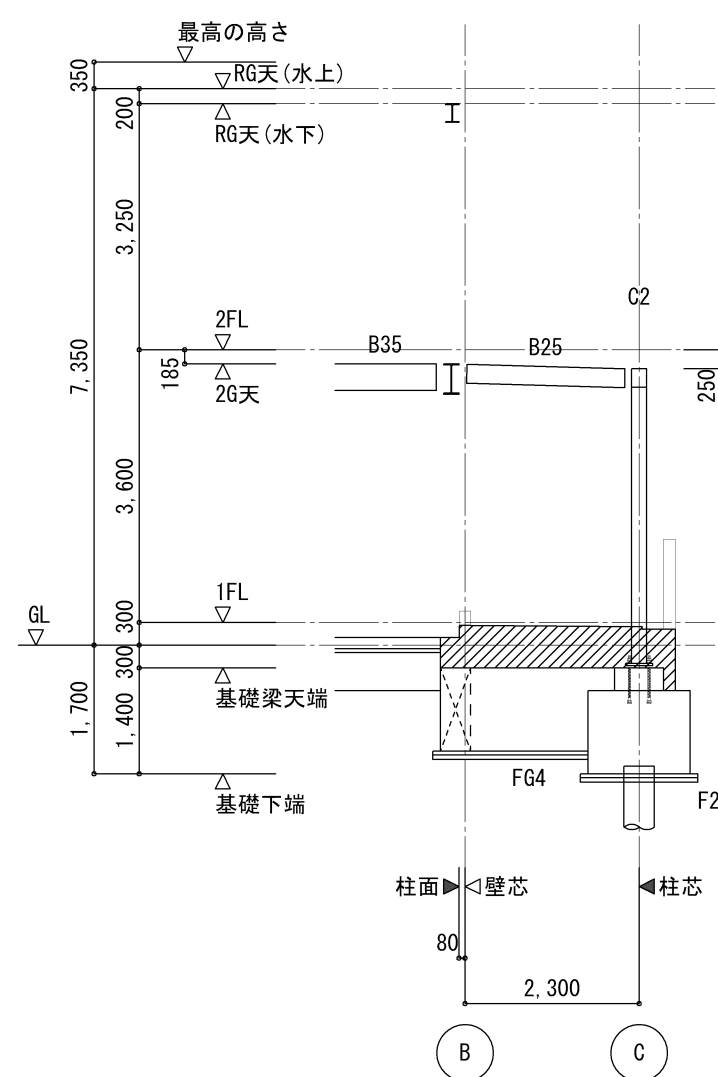
C 通り 軸 組 図 1/100



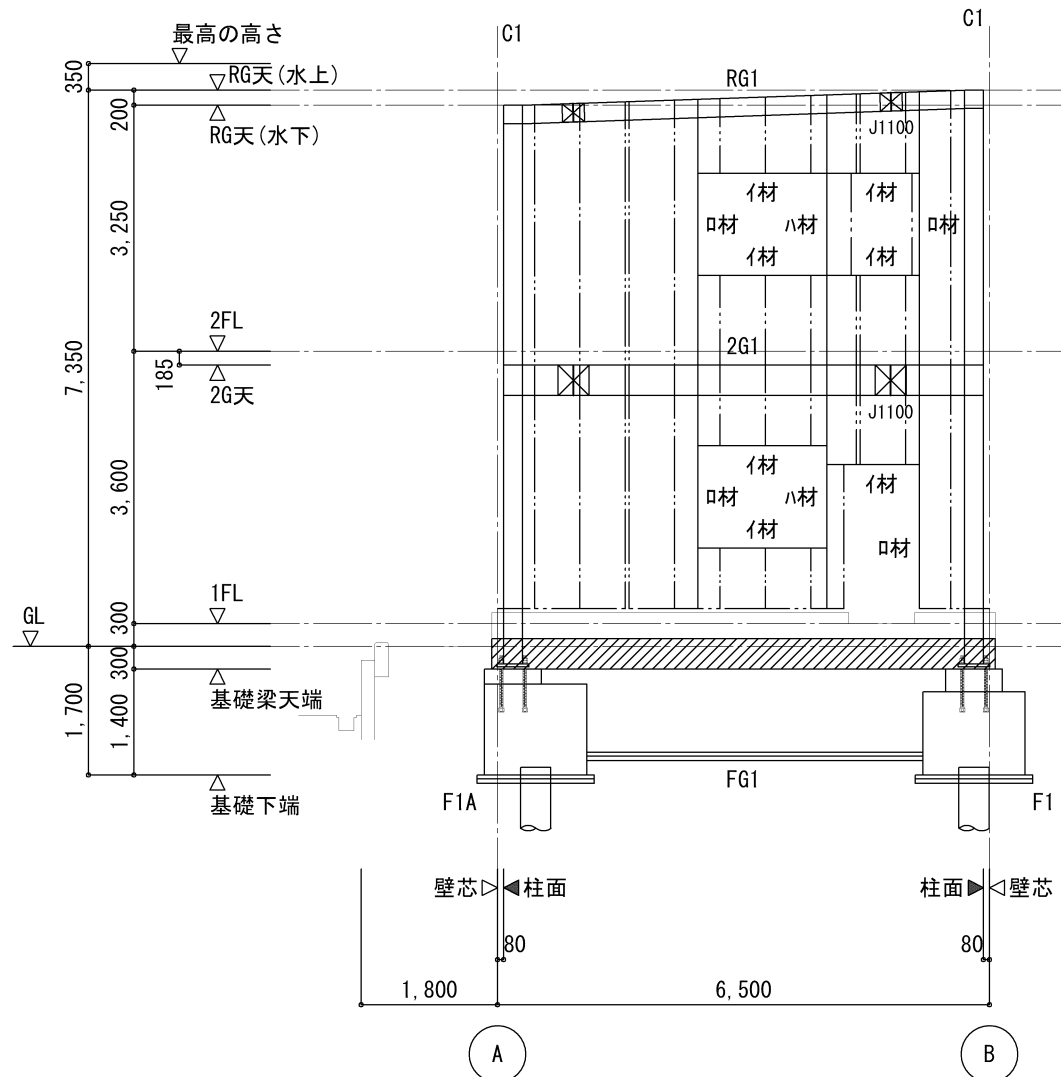
2 通り 軸 組 図 1/100



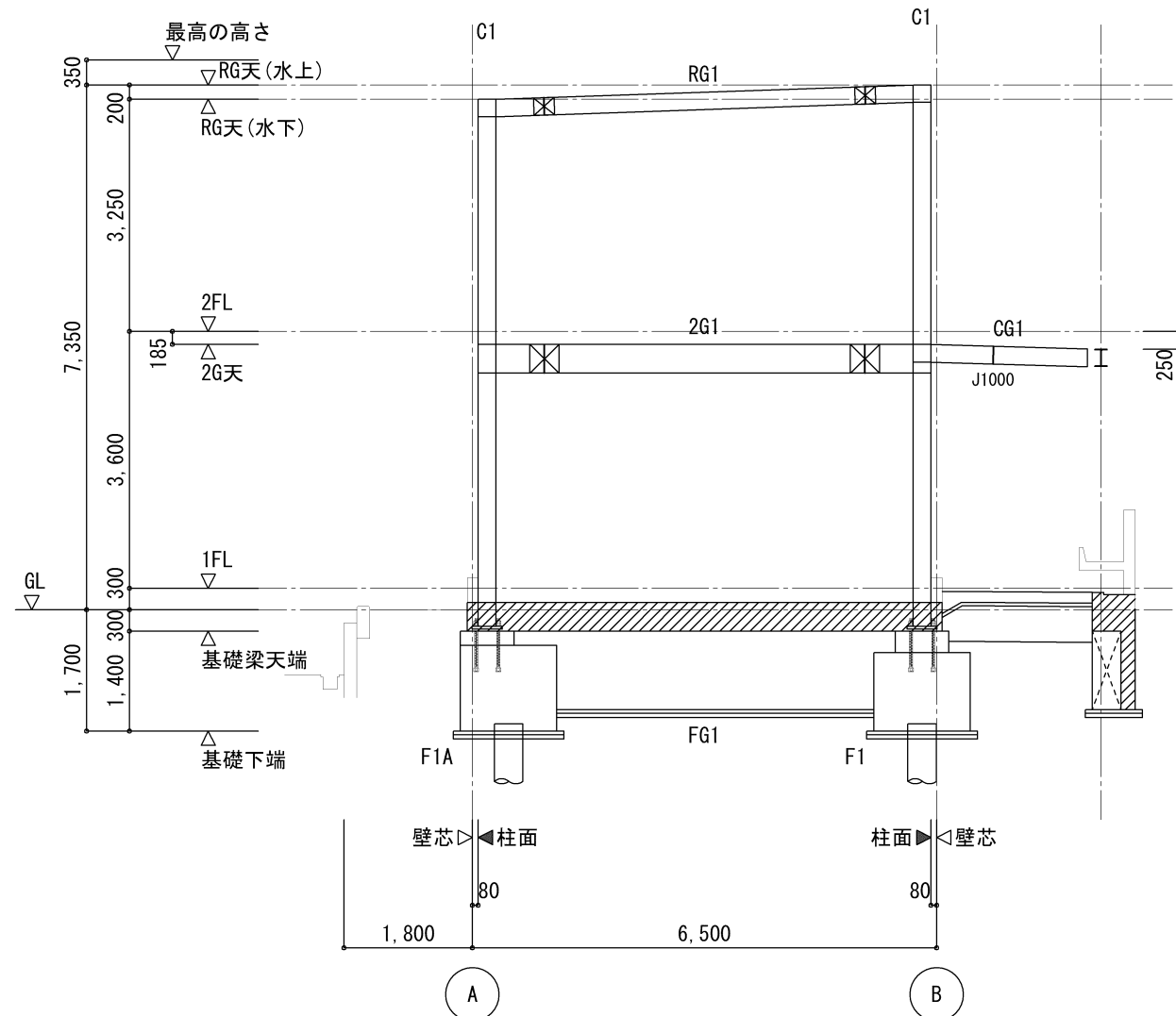
4 通り 軸 組 図 1/100



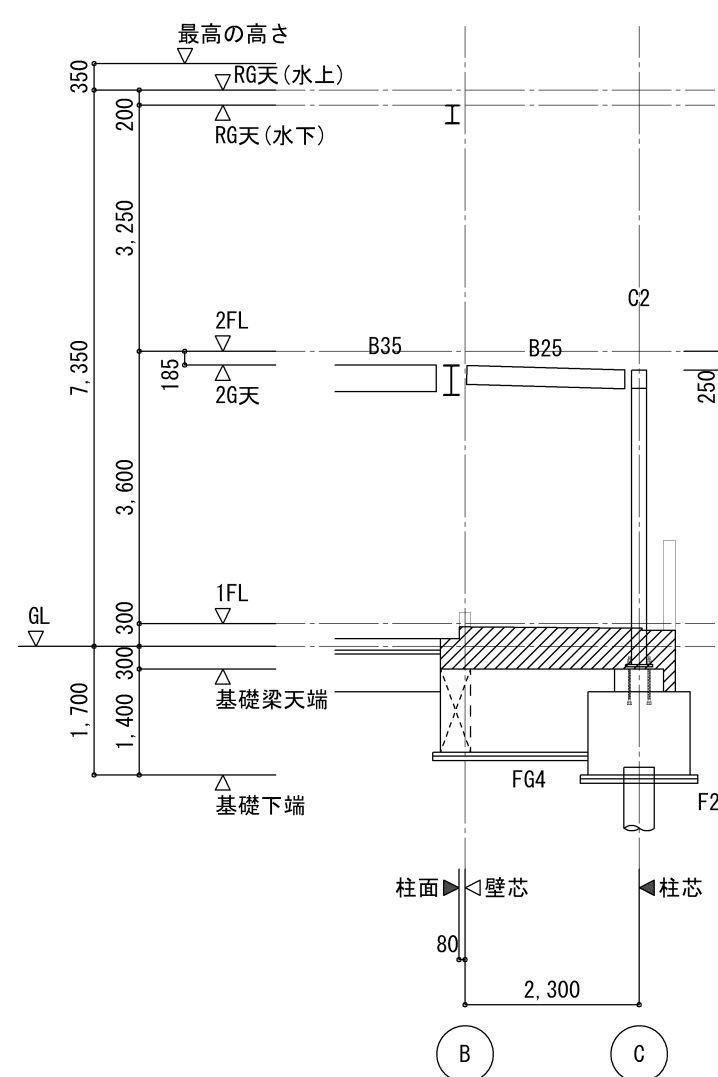
3 A 通り 軸 組 図 1/100



1 通り 軸 組 図 1/100

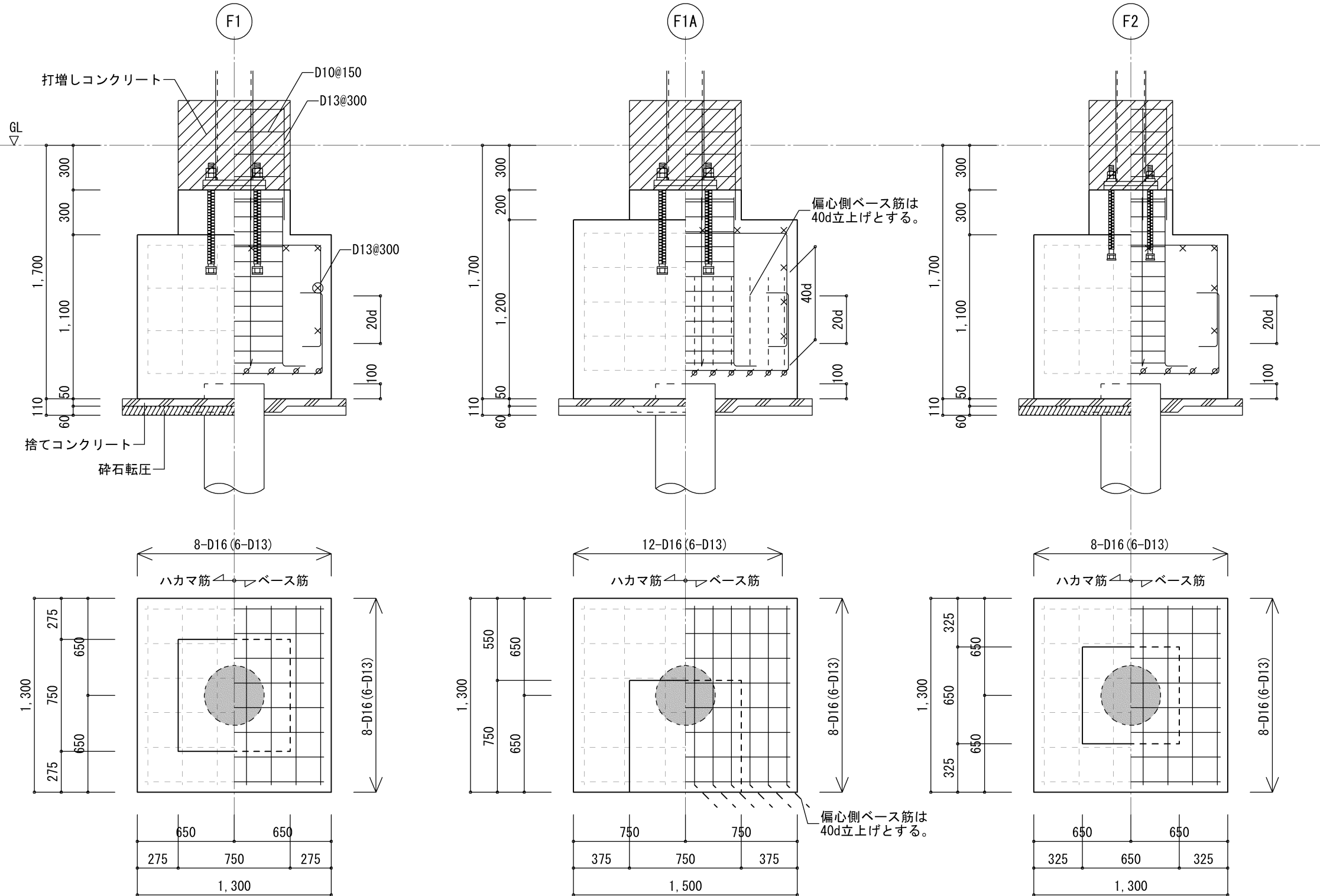


3 通り 軸 組 図 1/100



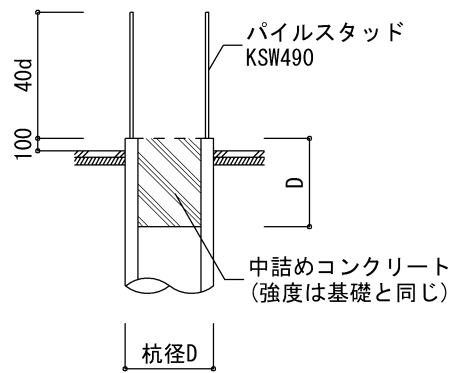
2 A 通り 軸 組 図 1/100

- 特記なき限り下記による
- ▼印は柱面（柱芯）を示す。
  - ▽印は壁芯を示す。
  - 大梁継手位置は柱芯より、800とする。  
支障がある場合は柱芯より600以上とする。  
J付数値は柱芯からの大梁継手位置を示す。
  - は胴縁を示す。
  - /// は打増しコンクリートを示す。

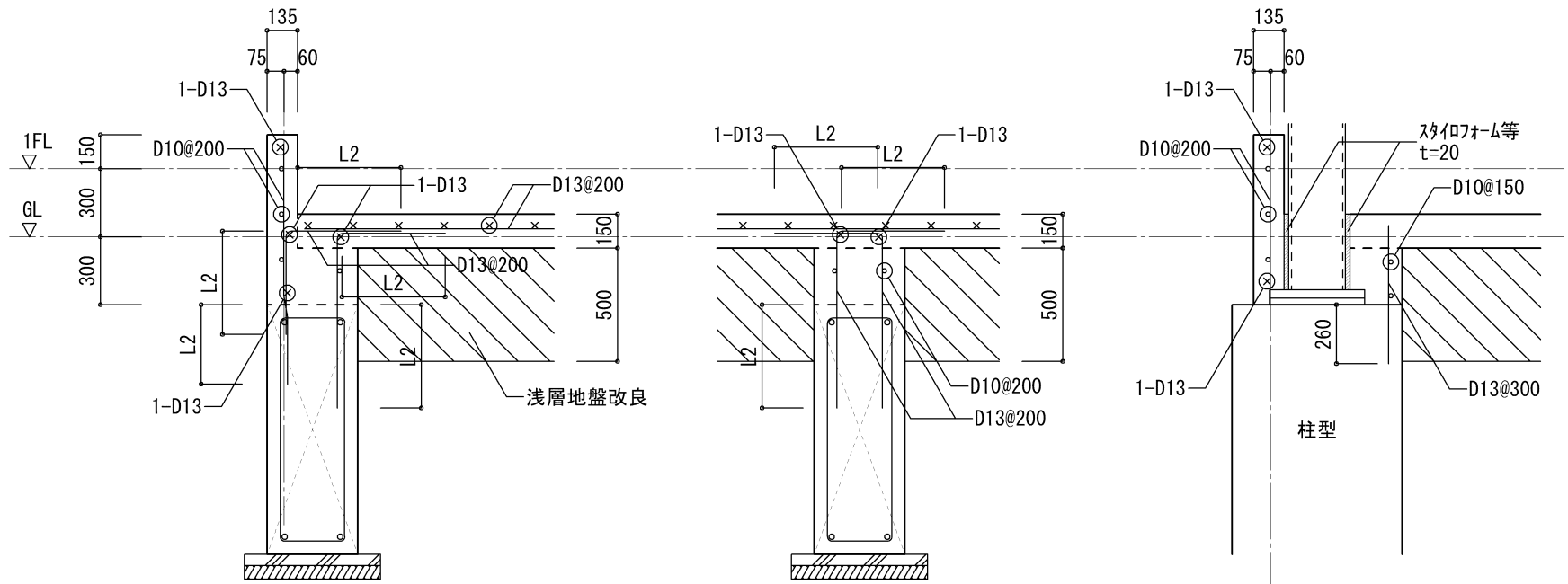


| 柱型リスト 1/30 |                    |                    | 特記事項 1. ベースバック配筋仕様とする。 |  |
|------------|--------------------|--------------------|------------------------|--|
| 符 号        | C1                 | C2                 |                        |  |
| 断 面        |                    |                    |                        |  |
| B x D      | 750 x 750          | 650 x 650          |                        |  |
| 主 筋        | 12-D19             | 12-D16             |                        |  |
| HOOP       | □-D13 @100 (頂部ダブル) | □-D13 @100 (頂部ダブル) |                        |  |

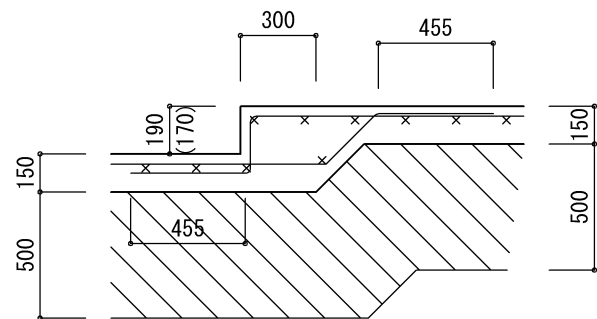
杭頭補強要領図



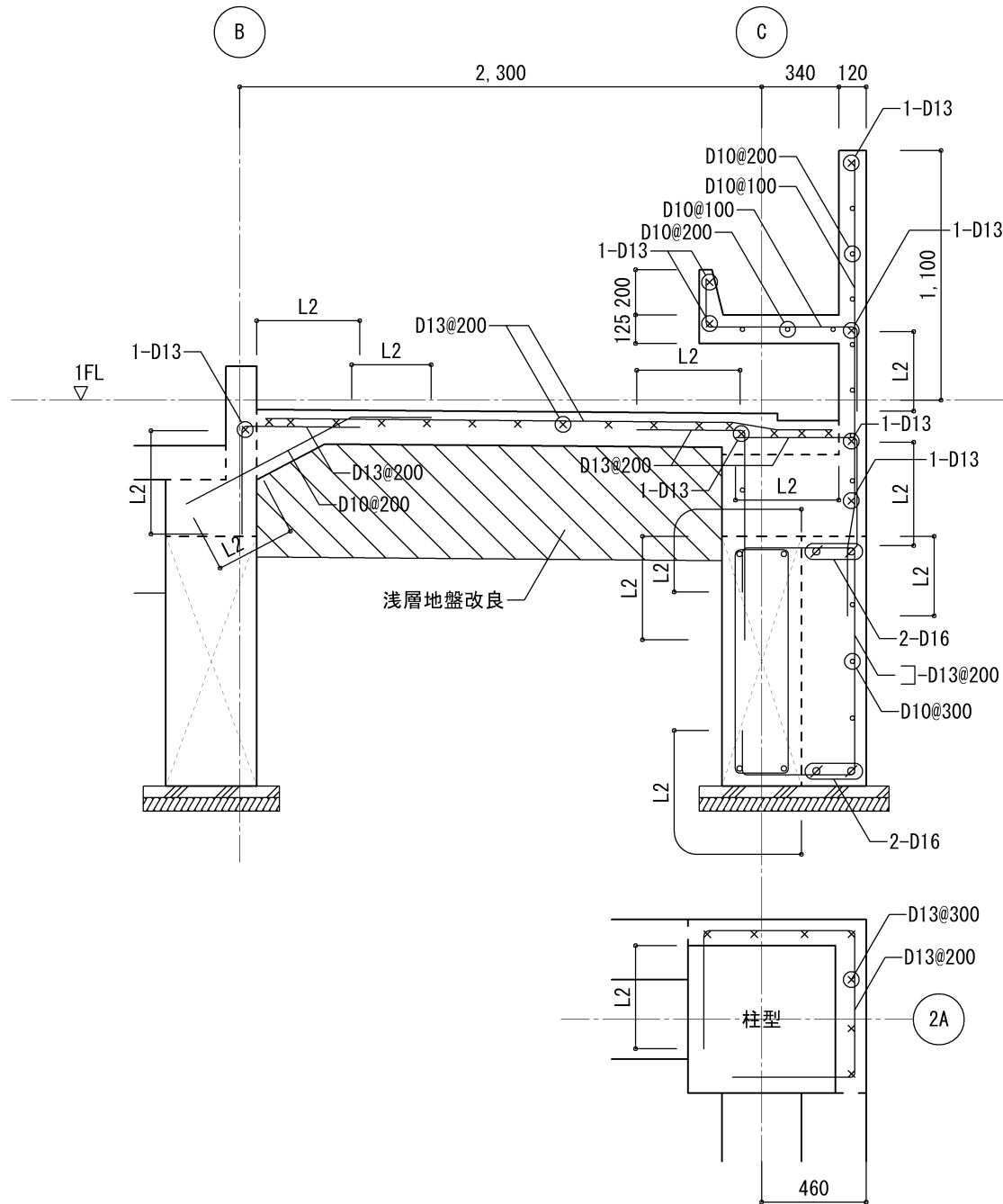
立上り及び土間配筋図 1/30



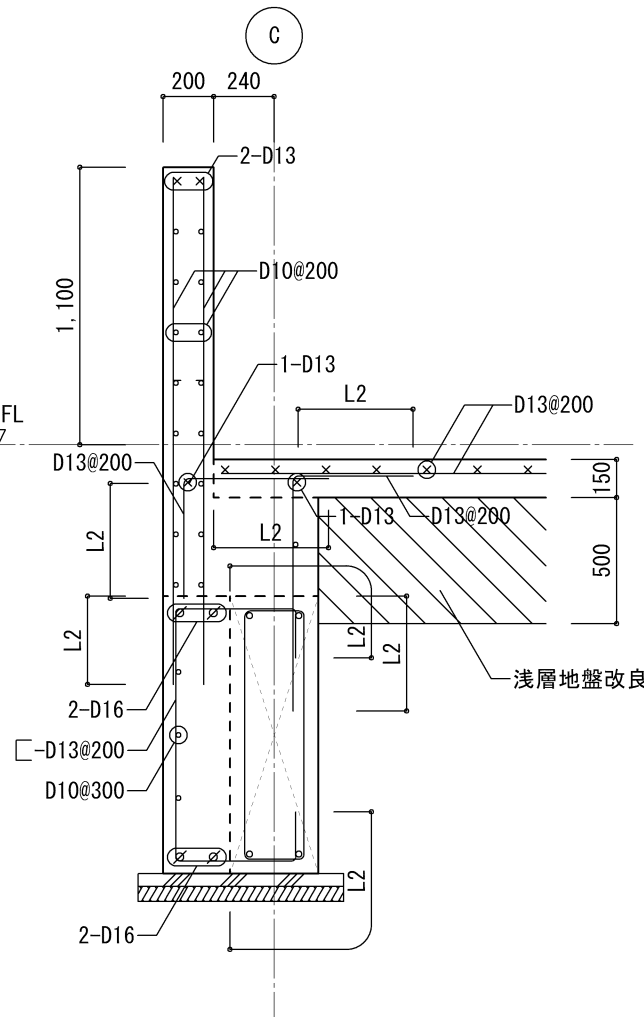
土間段差部配筋図 1/30



通路部 (手洗い) 配筋図 1/30



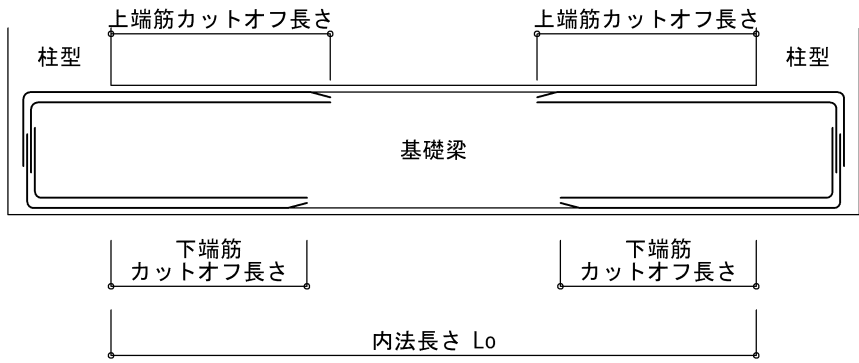
通路部 (足洗い) 配筋図 1/30



| 符 号     | FG1            |            |                | FG2            |            |                | FG3            |         | FG4         | FG5            |         | FCG1        |       |
|---------|----------------|------------|----------------|----------------|------------|----------------|----------------|---------|-------------|----------------|---------|-------------|-------|
| 位 置     | A 端            | 中 央        | B 端            | A 端            | 中 央        | B 端            | 端 部            | 中 央     | 全 断 面       | 端 部            | 中 央     | 元 端         | 先 端   |
| GL<br>▽ |                |            |                |                |            |                |                |         |             |                |         |             |       |
| 断 面     |                |            |                |                |            |                |                |         |             |                |         |             |       |
| B x D   | 400 x 1,100    |            |                | 400 x 1,100    |            |                | 400 x 1,100    |         | 350 x 1,100 | 350 x 1,100    |         | 400 x 1,100 |       |
| 上端筋     | 4/3-D22[2,200] | 4-D22      | 4/1-D22[1,900] | 4/3-D22[2,200] | 4-D22      | 4/3-D22[2,200] | 4/1-D22[1,900] | 4-D22   | 3-D22       | 3/1-D22[1,900] | 3-D22   | 4/3-D22     | 4-D22 |
| 下端筋     | 3/1-D22        | 3/1-D22    | 3/2-D22[1,700] | 3/1-D22        | 3/1-D22    | 3/1-D22        | 3/1-D22        | 3/1-D22 | 3-D22       | 3/2-D22        | 3/2-D22 | 3/1-D22     | 3-D22 |
| S T P   | 補強部 □-D13 @100 | □-D13 @200 |                | 補強部 □-D13 @100 | □-D13 @200 |                | □-D13 @200     |         | □-D13 @200  | □-D13 @200     |         | □-D13 @150  |       |
| 腹 筋     | 6-D10          |            |                | 6-D10          |            |                | 6-D10          |         | 6-D10       | 6-D10          |         | 6-D10       |       |

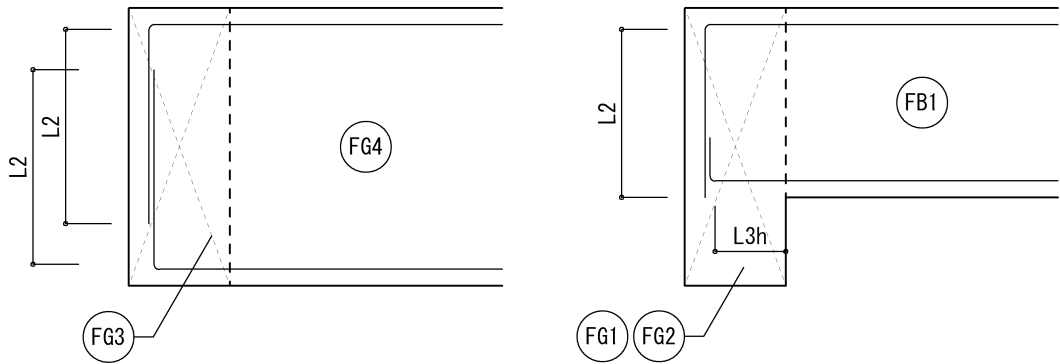
| 符 号   | FB1        |         | FB2        |         |  |
|-------|------------|---------|------------|---------|--|
| 位 置   | 端 部        | 中 央     | 端 部        | 中 央     |  |
| 断面    |            |         |            |         |  |
| B x D | 400 x 750  |         | 300 x 600  |         |  |
| 上端筋   | 3-D19      | 3-D19   | 3-D16      | 3-D16   |  |
| 下端筋   | 3-D19      | 3/2-D19 | 3-D16      | 3/2-D16 |  |
| S T P | □-D10 @150 |         | □-D10 @200 |         |  |
| 腹 筋   | 2-D10      |         | 2-D10      |         |  |

カットオフ筋 要領図



※カットオフ長さは記載寸法とLo/4+15dの長い方を採用すること。  
※両端のカットオフ長さが重なる場合は通し配筋とする。

梁定着部配筋図



柱リスト 1/30

特記事項

1. 特記なき鋼材は、SS400とする。
2. アンカーフレームは杭、基礎梁主筋等と干渉しないよう計画すること。
3. A. BOLTの長さ(L)はB. PL下端から定着板上端(ワッパ始点)までの長さとする。

| 符 号     | C1                    | C2                   |  | P1                                       |
|---------|-----------------------|----------------------|--|------------------------------------------|
| 2 階     | □-250x250x9 (λ=57.1)  | —                    |  | —                                        |
| 1 階     | □-250x250x12 (λ=47.8) | □-200x200x9 (λ=81.9) |  | □-150x150x6                              |
| 断 面     |                       |                      |  | <p style="text-align: right;">全周隅肉溶接</p> |
| B. PL   | ベースバック<br>25-12V      | ベースバック<br>20-09V     |  | BPL-16x350x180                           |
| A. BOLT | —                     | —                    |  | 2-M16 L=480                              |
| G. PL   | —                     | —                    |  | DN・フック付                                  |
| H. T. B | —                     | —                    |  | GPL-6                                    |
| 柱 材     | BCR295                | BCR295               |  | HTB 2-M16<br>STRK400                     |

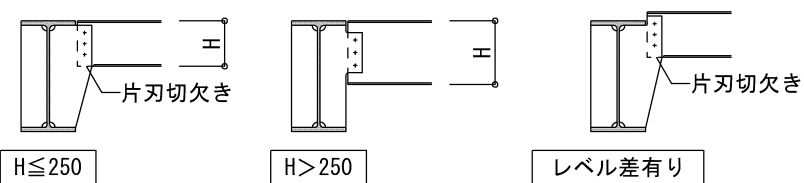
## 鉄骨部材リスト

特記事項

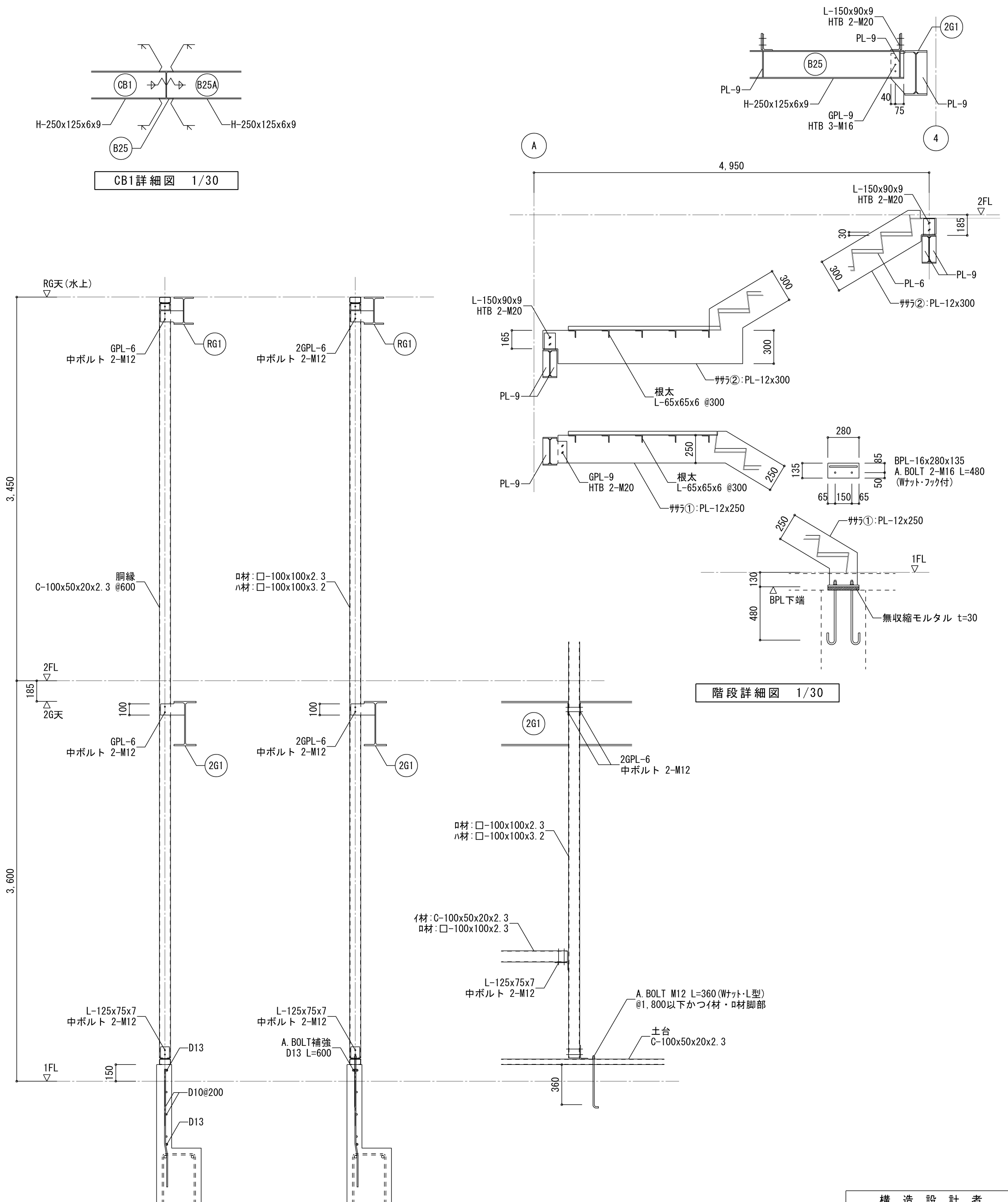
1. 特記外はSS400, STKR400, SSC400とする。 2. 継手はSCSS-H97による。 3. 高力ボルトはS10Tとする。

[illegible]

### 小梁ガセツトプレート形状



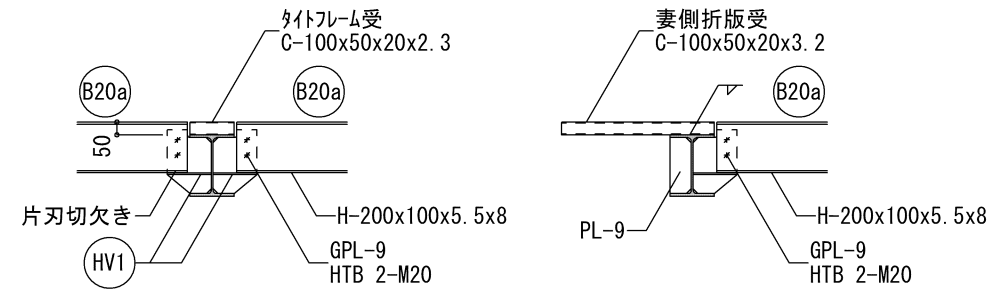
※別途図示がある場合は別図による



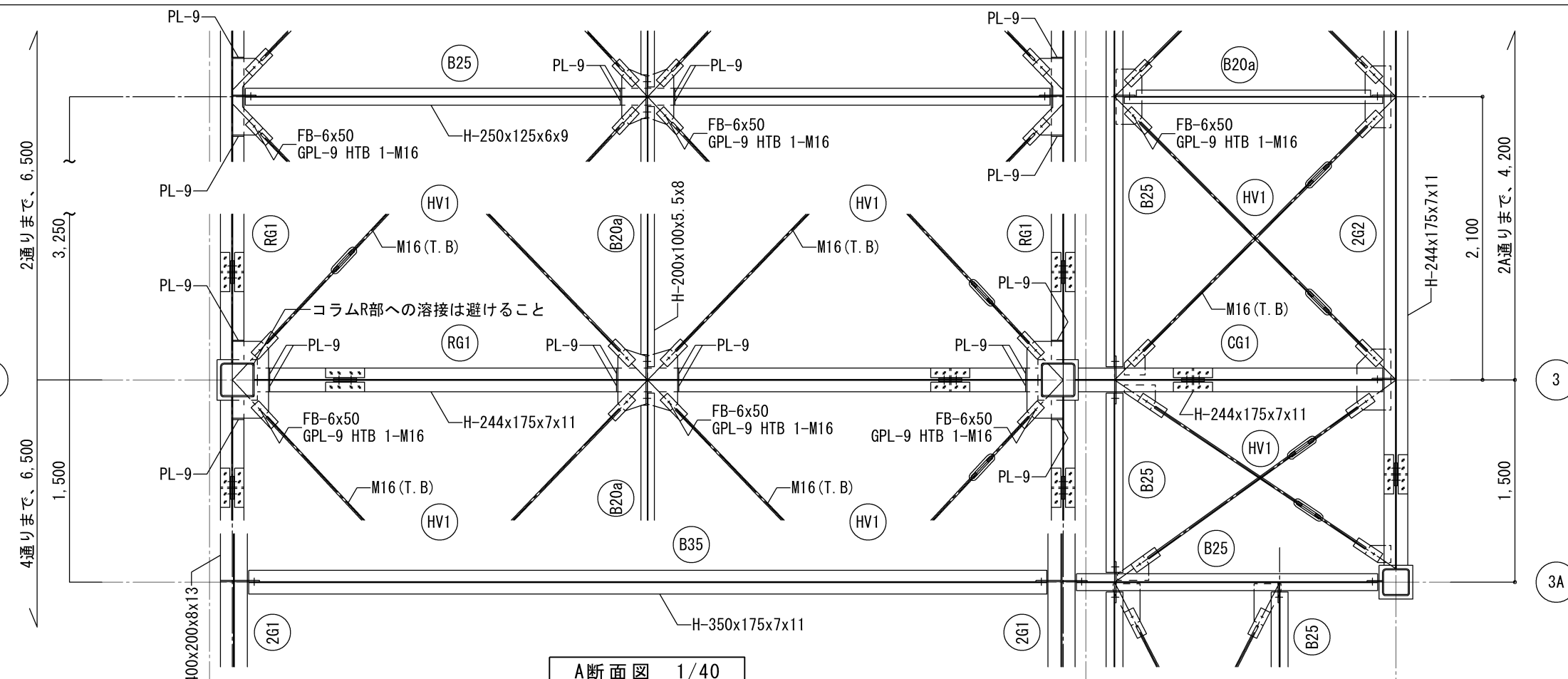
階段詳細図 1/30

洞縁詳細図 1/30

|                                        |
|----------------------------------------|
| 構 造 設 計 者                              |
| シグマ構造システム有限会社<br>一級建築士 第79432号<br>木村 猛 |

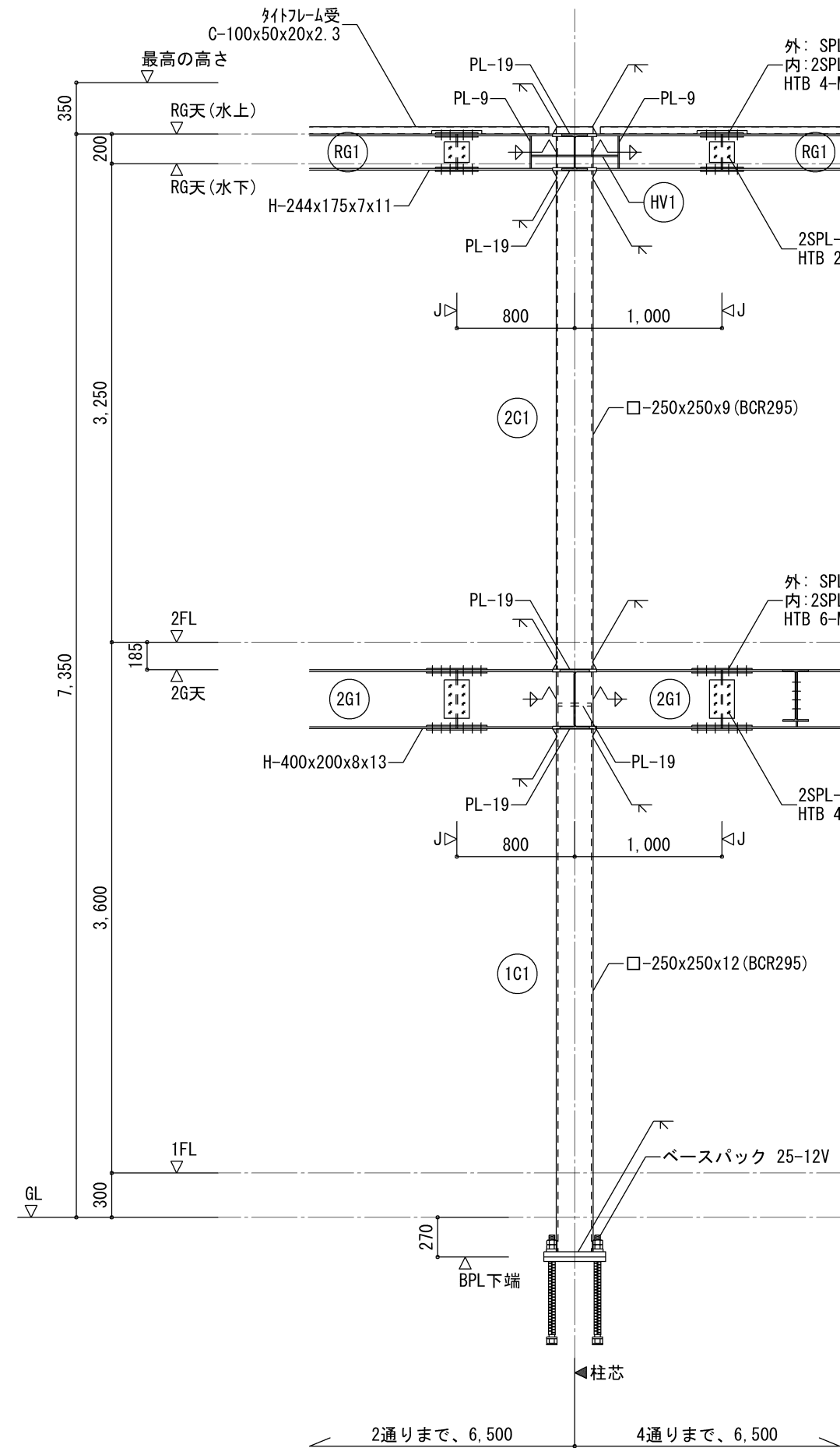


B断面図 1/30

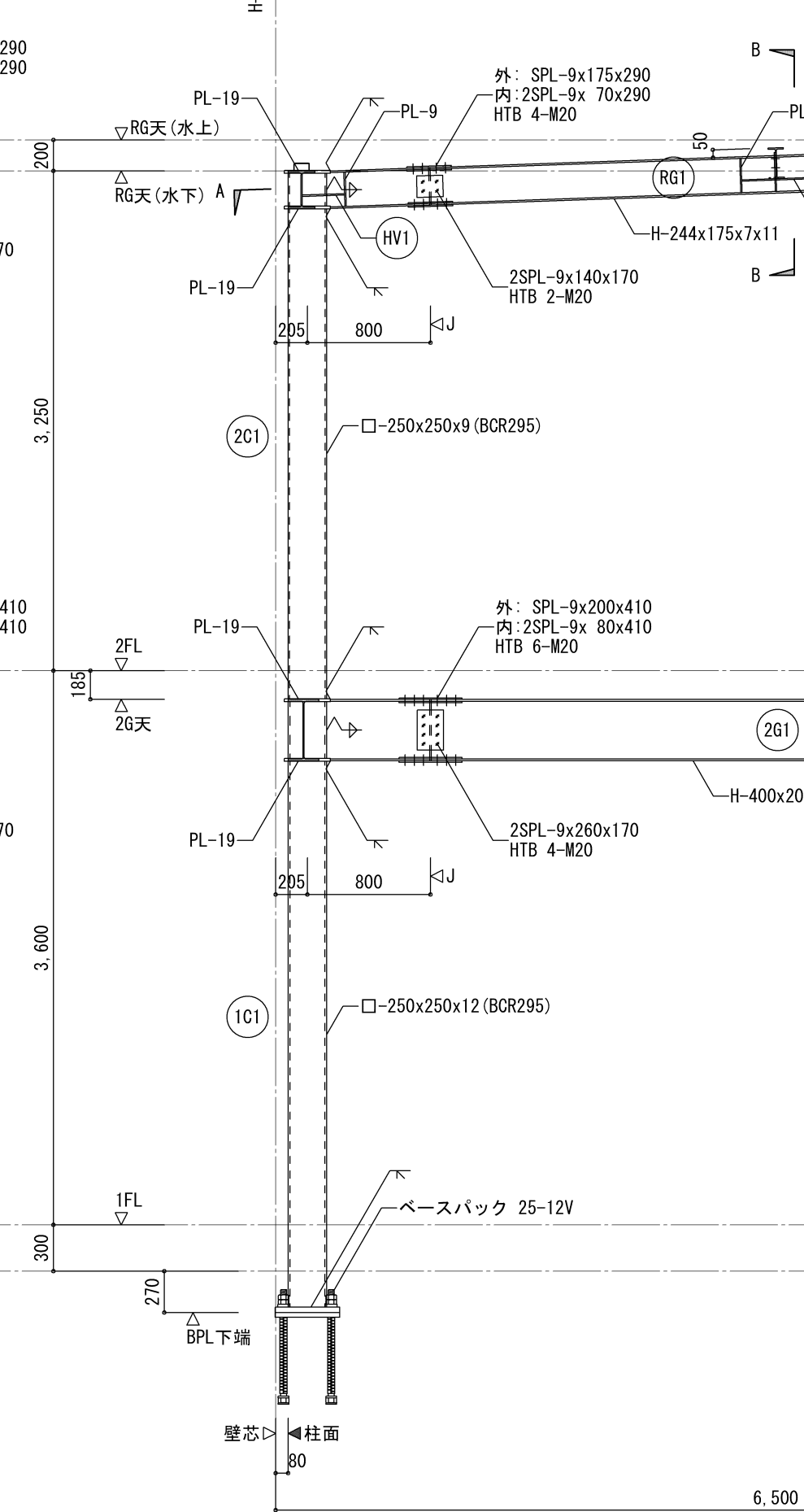


A断面図 1/40

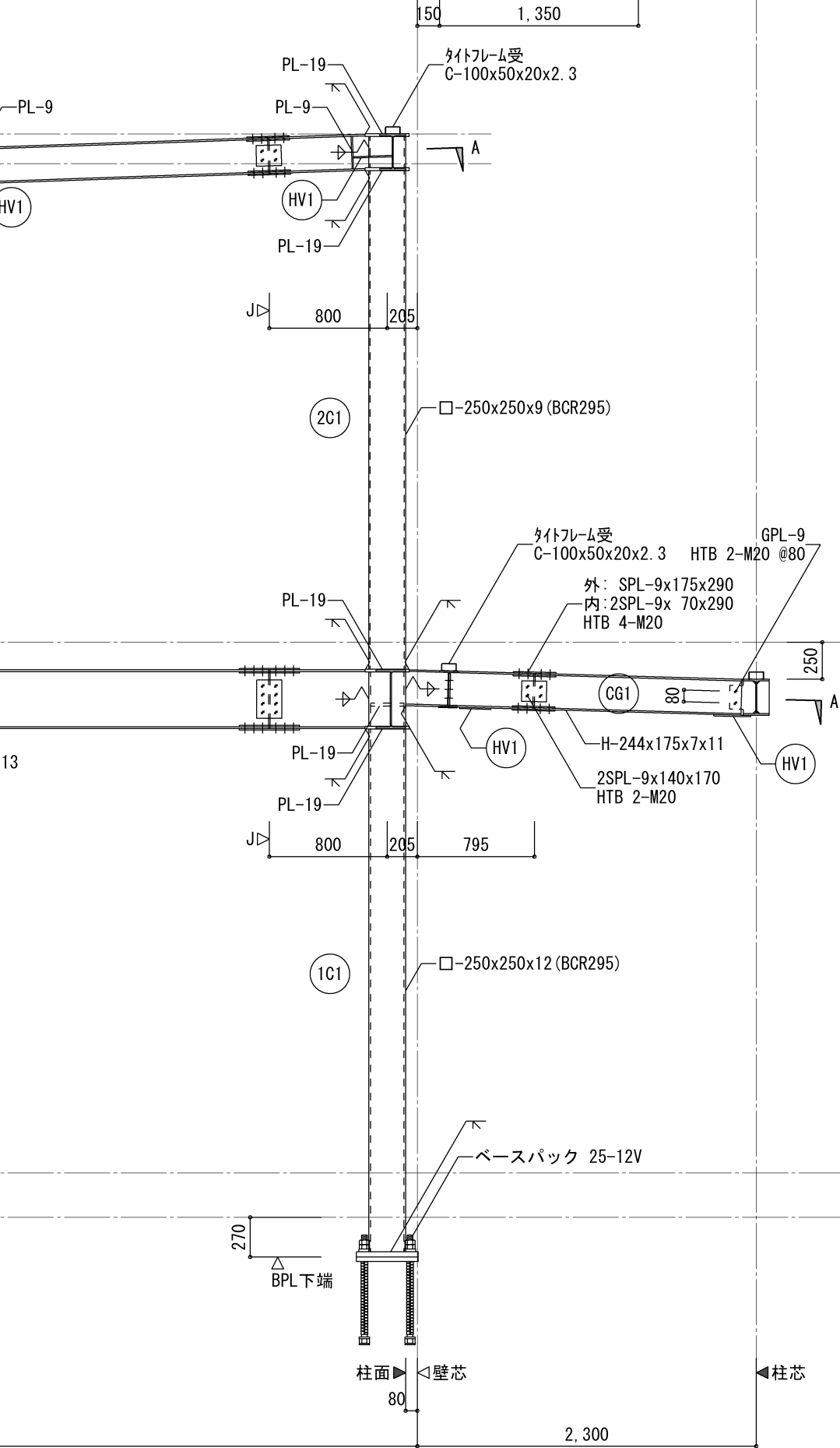
- 特記なき使用鋼材は以下とする。  
鋼材：SS400, SSC400  
通しダイヤフラム：SN490C  
内ダイヤフラム：SN400B  
高力ボルト：S10T
  - ノンスカラップ工法とする。
  - 通ダイヤフラム板厚は、下記による。
- |          |        |
|----------|--------|
| 通しダイヤフラム | 梁フランジ  |
|          | +3mm以上 |
|          | +3mm以上 |



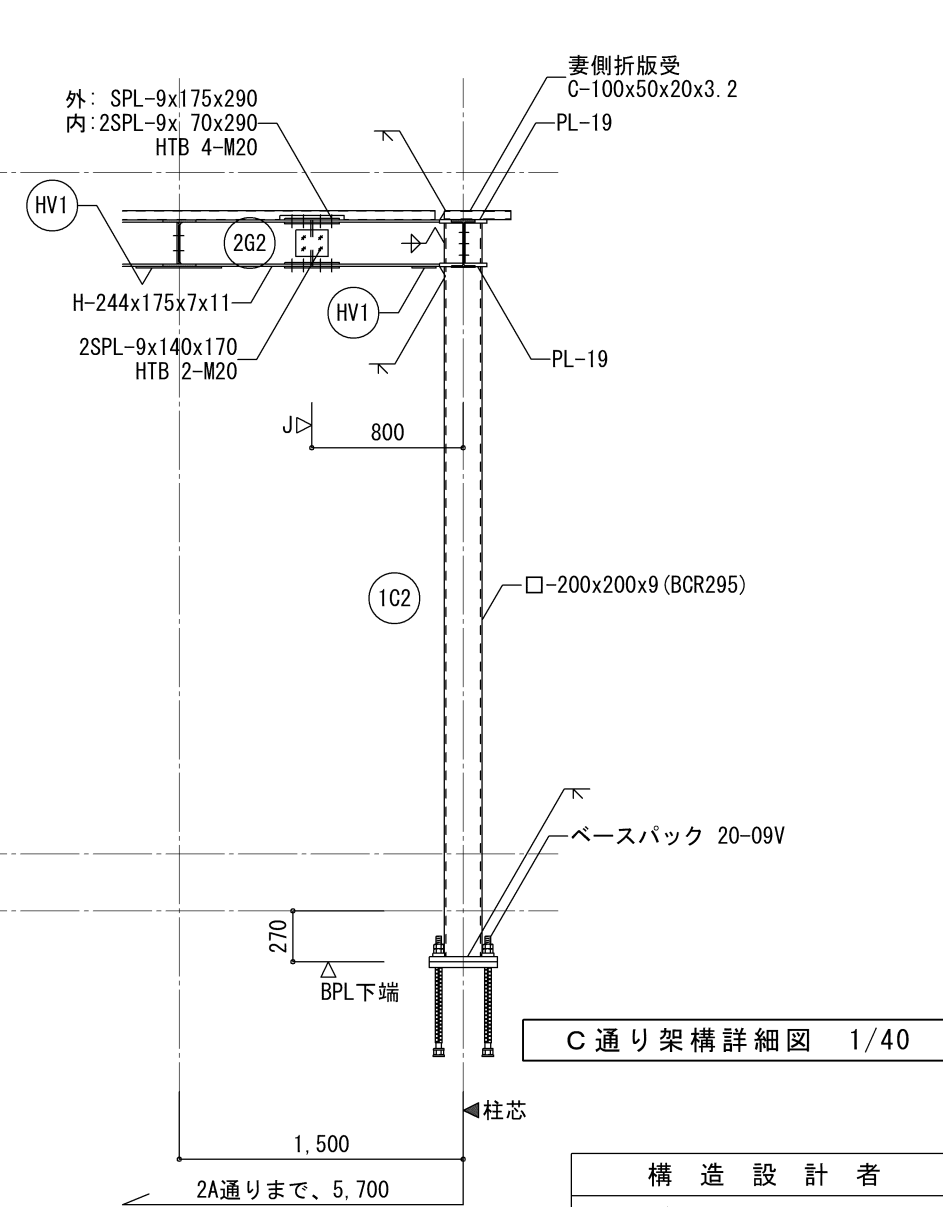
B 通り架構詳細図 1/40



3 通り架構詳細図 1/40



C 通り架構詳細図 1/40





|                                                                        |                                                                         |                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                               |      |
|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------|
| 19. ボルト・ナット類<br>屋外に使用する支持金物及びボルト、ナット類で特記のないもの<br>●ステンレス<br>・溶融亜鉛メッキ仕上げ | V. 機器仕様<br>下記の該当する項目を適用する。また、選択する事項は、●印のついたものを適用する。<br>なお、詳細については図面による。 | 【電力設備】<br>1. 電灯設備<br>(1)既設等との<br>取り合い<br>(2)機器類<br>(3)一般照明器具<br>(4)照明制御器<br>(5)外灯<br>(単独設置)<br>(6)コンセント等<br>(7)分電盤、<br>制御盤等 | ●無し<br>・盤改造<br>・配線接続<br>・電源供給<br>・その他（<br>）<br>●分電盤、制御盤等<br>・その他（<br>）<br>1)形式<br>●公共型<br>●一般型<br>2)灯具<br>●LED灯<br>・その他（<br>）<br>3)用途<br>●屋内用<br>●屋外用<br>・防災用<br>4)環境<br>●普通地域<br>・塩害地域<br>5)照明器具は、認証書又は認定書、試験成績書を提出すること。<br>1)センサ類<br>・明るさセンサ<br>●人感センサ<br>・タイマ<br>・調光スイッチ<br>・その他（<br>）<br>2)調光方式<br>・連続調光<br>・段階調光<br>●ON／OFF制御<br>・その他（<br>）<br>3)制御方式<br>●有線<br>・無線通信<br>1)照明用ボアル<br>①材質<br>・アルミニウム製<br>・鋼製<br>・溶融亜鉛メッキ<br>・その他（<br>）<br>②配線用遮断器又はカットアウトスイッチ内蔵型とする。<br>2)基礎<br>・本工事<br>・別途工事<br>・既設利用<br>・その他（<br>）<br>3)灯具<br>・LED灯<br>・その他（<br>）<br>4)電源<br>・商用電源(60Hz)（・200V<br>・100V）<br>・その他（<br>）<br>5)制御<br>・EESイッチ<br>・タイマ<br>・その他（<br>）<br>6)接地<br>・単独接地（・本工事<br>・別途工事<br>・既設利用）<br>・共用<br>・その他（<br>）<br>●一般型<br>●防水型<br>・ハイションアウトレット（・固定型<br>・上下動型（アップ式を含む））<br>1)銘板には、公共建築工事標準仕様書（電気設備工事編）に定める事項に加えて、施工年月、受注者名、施工者名を記載する。<br>2)図面ホルダーは、A4サイズ以上（キャビネットのサイズ等により取付けできない場合を除く。）とする。<br>3)表示ランプ等がある場合は、ランプテストボタンを取付ける。<br>4)接地用端子又は接地線用銅帯は点検のしやすい場所に設ける。<br>5)絶縁抵抗測定用接地端子は盤内の作業のしやすい場所に設ける。<br>6)配線用遮断器の定格電流は、予備を含めた負荷電流以上とし、定格遮断容量は、系統に流れる短絡電流の値以上とする。 | 【受変電設備】<br>5. 受変電設備<br>(1)既設との<br>取り合い<br>(2)機器類<br>(3)盤類<br>(4)交流遮断器<br>(5)断路器<br>(6)負荷開閉器<br>(7)変圧器<br>(8)進相コンデンサ<br>(9)直列リアクトル<br>(進相コンデンサ用)<br>(10)キュービクル<br>等<br>(11)基礎<br>(12)配線ビット<br>及び蓋<br>(13)設置場所<br>【電力貯蔵設備】<br>6. 直流電源設備<br>(1)用途<br>(2)容量<br>(3)整流装置<br>(4)蓄電池<br>(5)性能<br>(6)蓄電池<br>(7)交流無停電<br>電源設備<br>(1)用途<br>(2)容量<br>(3)給電方式<br>(4)整流装置等<br>(5)蓄電池<br>(6)性能<br>(7)電力平準化用<br>蓄電設備<br>(8)分散電源エネ<br>ルギーマネジメ<br>ントシステム | 高圧以外の受変電設備については、本項によらず別図による。<br>・無し<br>・改造（機器取替、追加等を含む）<br>・増設<br>・配線接続<br>・その他（<br>）<br>・盤類<br>・交流遮断器<br>・断路器<br>・避雷器<br>・負荷開閉器<br>・変圧器<br>・進相コンデンサ<br>・直列リアクトル<br>・配線用遮断器<br>・電磁接触器<br>・その他（<br>）<br>1)形式<br>・キュービクル式配電盤（JIS C 4620）<br>・高圧スイッチギア（JEM 1425）（・CX<br>・CW<br>・PW<br>・MW）<br>・開放形配電盤<br>・その他（<br>）<br>2)中通路<br>・有<br>・無し<br>3)特記事項（<br>）<br>真空遮断器（VCB）<br>①操作方式<br>・手動ばね操作<br>・電動ばね操作<br>・電磁操作<br>②引外し方式<br>・電流引外し<br>・コンデンサ引外し<br>・直流電圧引外し<br>1)形式<br>・3極単投<br>・単極単投（避雷器用に限る）<br>2)操作方式<br>・遠方手動操作<br>・フック棒操作（避雷器用に限る）<br>1)形式<br>・配電盤用<br>・引込柱用<br>・地中引込用<br>①操作方式<br>・フック棒操作<br>・遠方手動操作<br>・電動操作<br>②限流ヒューズ<br>・有（ストライカ付き）<br>・無し<br>③引外し装置<br>・ストライカ引外し<br>・電圧引外し<br>・無し<br>①本体及び制御箱の材質<br>・ステンレス製<br>・鋼製<br>②保護装置<br>過電流蓄勢トリップ付地格方向継電器とし、<br>制御電源用変圧器内蔵とする<br>③避雷器<br>・内蔵<br>・無し<br>保護装置は、過電流蓄勢トリップ付地格方向継電器とし、<br>制御電源用変圧器内蔵とする<br>1)形式<br>・油入<br>・モールド<br>2)設置方式<br>・屋外型<br>・屋内型<br>3)ダイヤル温度計<br>・有（・最大値指針<br>有<br>・最大値指針<br>無し）<br>・無し<br>油入500kV A以上、モールド150kV A以上の場合には必須とする<br>1)絶縁方式<br>・油入<br>・モールド<br>2)その他<br>①内部異常を検知して動作する保護接点を設けること<br>②放電装置を附属又は内蔵すること<br>1)絶縁方式<br>・油入<br>・モールド<br>2)容量<br>・6％<br>・13％<br>3)その他<br>内部異常を検知して動作する警報接点を設けること<br>1)銘板には、公共建築工事標準仕様書（電気設備工事編）に定める事項に加えて、施工年月、受注者名、施工者名を記載する。<br>2)図面ホルダーは、A4サイズ以上（キャビネットのサイズ等により取付けできない場合を除く。）とする。<br>3)表示ランプ等がある場合は、ランプテストボタンを取付ける。<br>4)接地用端子又は接地線用銅帯は点検のしやすい場所に設ける。<br>5)絶縁抵抗測定用接地端子は盤内の作業のしやすい場所に設ける。<br>・本工事（・21N/mm2<br>・18N/mm2）<br>・別途工事<br>・既設利用<br>・その他（<br>）<br>1)施工<br>・本工事<br>・別途工事<br>・既設利用<br>・その他（<br>）<br>2)ビット蓋の加工が必要な場合は、本工事にて行うこと。<br>・屋内<br>・屋外（・地上<br>・屋上） | 【発電設備】<br>10. 燃料式<br>発電設備<br>(1)用途<br>(2)設置場所<br>(3)機器<br>(4)発電装置<br>(5)燃料<br>(6)燃料槽<br>(7)給油ボックス<br>(8)燃料移送<br>ポンプ<br>(9)基礎<br>(10)その他<br>発電設備<br>【通信・情報設備】<br>12. 構内情報<br>通信網設備<br>13. 構内交換設備<br>(1)機器<br>(2)交換装置<br>(3)電話機<br>(4)端子盤類<br>(5)アウトレット<br>(6)情報表示設備<br>(1)設備<br>(2)マルチン装置<br>(3)出退表示装置<br>(4)時刻表示装置<br>(5)警報等表示<br>装置<br>(6)映像音響設備 | 1)用途<br>・防災電源専用（防災認定品）<br>・防災電源兼用（防災認定品）<br>・一般用<br>2)区分<br>・常用<br>・非常用<br>・屋内<br>・屋外（・普通地域<br>・塩害地域）<br>・発電装置<br>・燃料槽<br>・給油ボックス<br>・燃料移送ポンプ<br>・その他（<br>）<br>1)種類<br>・ディーゼル発電装置<br>・ガスエンジン発電装置<br>・ガスタービン発電装置<br>・簡易形<br>・オープン式<br>・キュービクル式（・85dB(A)/1m<br>・75dB(A)/1m）<br>3)始動時間（停電検出後）<br>・10秒以内<br>・40秒以内<br>・（<br>）秒以内<br>4)連続運転時間<br>・2時間以上<br>・10時間以上<br>・24時間以上<br>・72時間以上<br>・その他（<br>）<br>5)発電機<br>①電気方式<br>・三相3線式（・6.6kV<br>・200V<br>・（<br>）V）<br>・単相3線式（200V/100V）<br>・単相2線式（・200V<br>・100V<br>・（<br>）V）<br>②定格周波数<br>60Hz<br>③定格出力<br>（<br>）kV A<br>6)原動機<br>①定格出力<br>・（<br>）kW 以上<br>・（<br>）ps 以上<br>②冷却方式<br>・ラジエータ方式<br>・その他（<br>）<br>1)種類<br>・軽油<br>・灯油<br>・A重油<br>・その他（<br>）<br>2)引渡時燃料<br>・満タン<br>・指定なし<br>・その他（<br>）<br>1)形式及び容量<br>・パッケージ搭載タンク（<br>）リットル<br>・燃料小出槽（<br>）リットル<br>・主燃料槽（<br>）リットル<br>・屋外型（・ステンレス製<br>・鋼製）<br>・屋内型（・ステンレス製<br>・鋼製）<br>3)主燃料槽<br>①設置場所<br>・屋内<br>・屋外(地上)<br>・地下埋設（・タンク室内埋設<br>・直埋設）<br>②形式<br>・二重殻タンク<br>・一重殻タンク<br>・その他（<br>）<br>③設置工事<br>・本工事<br>・別途工事<br>・その他（<br>）<br>④タンク室工事<br>・本工事<br>・別途工事<br>・既設利用<br>・その他（<br>）<br>1)材質<br>・ステンレス製<br>・鋼製<br>・その他（<br>）<br>2)油量指示計<br>・有<br>・無し<br>1)電動ポンプ<br>・歯車ポンプ<br>・油中ポンプ<br>2)手動ポンプ（ウイングポンプ）<br>・有<br>・無し<br>3)電動ポンプ水没防止カバー<br>・有<br>・無し<br>・本工事（・21N/mm2<br>・18N/mm2）<br>・別途工事<br>・既設利用<br>・その他（<br>）<br>・（<br>）の仕様詳細は別図による。<br>・仕様詳細は別図による。<br>・仕様詳細は別図による。<br>・交換装置<br>・電話機<br>●端子盤類<br>●アウトレット<br>・その他（<br>）<br>1)種別<br>・構内交換装置（・デジタルPBX<br>・IP-PBX<br>・VoIPサーバ）<br>・ボタン電話装置<br>・その他（<br>）<br>2)局線応答方式<br>・局線中継台<br>・分散中継台<br>・ダイヤルイン<br>・ダイレクトインダイヤル<br>・ダイレクトインライン<br>・その他（<br>）<br>3)保安用接地<br>・本工事<br>・別途工事<br>・既設利用<br>・その他（<br>）<br>4)本配電盤(MDF)<br>・自立フレーム（・片面形<br>・両面形）<br>・交換機一体型<br>・壁掛型<br>・その他（<br>）<br>5)電源装置<br>①形式<br>・別置型<br>・一体形<br>・その他（<br>）<br>②停電補償時間<br>・30分以上<br>・（<br>）以上<br>（3)電話機<br>・一般電話機<br>・多機能電話機<br>・IP電話機<br>・デジタルコードレス電話機（PHS方式）<br>・IPコードレス電話機（無線LAN方式）<br>・その他（<br>）<br>（4)端子盤類<br>1)端子盤<br>・中継端子盤（IDF）<br>●室内端子盤<br>2)中継端子盤には実装数の20％以上、室内端子盤には10OP以上の接続<br>端子板スペースを見込む。<br>（5)アウトレット<br>・ローテンションアウトレット（・固定型<br>・上下動型（アップ式を含む））<br>●壁コンセント<br>・その他（<br>）<br>14. 情報表示設備<br>(1)設備<br>(2)マルチン装置<br>(3)出退表示装置<br>(4)時刻表示装置<br>(5)警報等表示<br>装置<br>(6)映像音響設備<br>・マルチン装置<br>・出退表示装置<br>・時刻表示装置<br>・警報等表示装置<br>仕様詳細は別図による。<br>仕様詳細は別図による。<br>仕様詳細は別図による。<br>1)機器<br>・表示盤<br>・検出装置<br>・その他（<br>）<br>2)表示盤<br>①表示方式<br>・表示窓式<br>・その他（<br>）<br>②施工<br>・本工事<br>・別途工事<br>・既設利用<br>・その他（<br>）<br>3)検出装置<br>①検出方式<br>・電極<br>・無電圧接点<br>・その他（<br>）<br>②施工<br>・本工事<br>・別途工事<br>・既設利用<br>・その他（<br>）<br>4)図面に特記明示がない場合、検出装置への接続は本工事とする。<br>・仕様詳細は別図による。 |                               |      |
| 工事名称<br>★ 修成地区放課後児童クラブ建築工事                                             | 図面名<br>★ 電気設備工事 特記仕様書（2）                                                | 縮尺<br>★ A2：N/S                                                                                                              | 日付<br>★                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 訂正<br>★                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 担当<br>★                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 承認<br>★                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 備考<br>★ 原図：A2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 藤川設計株式会社 一級建築士登録 297978 坂井 進一 | EーO2 |

|                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 16. 拡声設備<br>(1)機器<br>(2)増幅器                      | ・増幅器　・付属機器　・操作装置　・スピーカ　・その他（<br>・非常放送兼用（仕様は非常放送装置を参照）<br>・専用　出力（<br>出力インピーダンス　・Lo形　・Hi形<br>・オーディオミキサー　・リモコンマイク　・電源制御器<br>・録音再生装置（・CD　・メモリオディオ　・その他（<br>・アナウンスレコーダ（・チャイム　・独自メッセージ　・プログラムタイマ<br>・その他（<br>・有線マイクロホン<br>・無線マイクロホン（・電波式（・アナログ　・デジタル）　・赤外線式）<br>・ラジオチューナー（・FM　・AM　・その他（<br>・スピーカ切替装置　・その他の機器（<br>・卓型　・キャビネットラック型　・壁掛型　・その他（<br>・非常放送兼用（仕様は非常放送装置を参照）<br>・専用　結線　・1W　・3W　・（<br>インピーダンス　・Lo形　・Hi形<br>設置場所　・屋内　・屋外　・その他（                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 17. 誘導支援設備<br>(1)設備<br>(2)音声誘導装置                 | ・音声誘導装置　・インターホン　●トイレ等呼出装置<br>1）検出方式　・磁気式　・無線式　・画像認識式　・その他（<br>2）設置場所　・屋外（防雨形）　・屋内<br>3）機能　・自動火災報知設備より火災報知信号を受信した場合停止する<br>・タイムスケジュールにより停止及び開始を可能とする<br>・その他（<br>4）機器　・制御装置　・送信機　・受信機　・その他（<br>5）制御装置　・壁掛型　・卓上形　・複合盤組込　・その他（<br>6）送信機　・壁掛形　・卓上形　・埋込形　・その他（<br>7）受信機　・スピーカ式　・イヤホン式　・その他（<br>1）用途　・内部受付用　・外部受付用　・夜間訪問用　・身体障害者用<br>・保守用　・その他（<br>2）機能　・音声通話　・映像モニタ<br>3）通話網　・親子式　・相互式　・複合式<br>4）通話方式　・同時通話式　・交互通話式　・その他（<br>5）機器　・親機　・子機　・その他（<br>6）親機<br>①形状　・壁掛型　・卓上形　・複合盤組込　・その他（<br>②送受話器　・電話機形　・マイク形　・その他（<br>7）子機<br>①形状　・壁掛形　・卓上形　・埋込形　・その他（<br>②送受話器　・電話機形　・マイク形　・その他（<br>1）用途　●トイレ呼出　・受付呼出　・非常通報<br>・その他（<br>2）機器　●親機　●呼出スイッチ　・警報装置　・その他（<br>3）親機　●壁掛型　・卓上型　・複合盤組込　・その他（<br>4）呼出スイッチ　●押ボタン式　●引紐式　・その他（<br>5）警報装置　・光　・音声　●ブザー　・ベル　・その他（                                            |
| (3)インターホン                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| (4)トイレ等<br>呼出装置                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 18. テレビ共同<br>受信設備<br>(1)受信放送<br>(2)機器<br>(3)アンテナ | ・UHF　・BS　・CS　・FM　●CATV　・その他（<br>・増幅器　・混合器　・分波器　・分岐器　・分配器　・機器収容箱<br>・アンテナ　●その他（直列ユニット<br>1）放送　・UHF　・BS　・CS　・FM　・その他（<br>2）マスト　・地上波用（・壁面取付　・自立　・既設利用）<br>・衛星用（・壁面取付　・自立　・既設利用）<br>・その他（<br>3）自立用基礎　・本工事　・別途工事　・既設利用<br>・その他（                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 19. 監視カメラ設備                                      | ・仕様詳細は別図による。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 20. 駐車場<br>管制設備                                  | ・仕様詳細は別図による。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 21. 防犯・入退室<br>管理設備                               | ・仕様詳細は別図による。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 22. 自動火災<br>報知設備<br>(1)機器<br>(2)受信機              | ・受信機　・副受信機（表示装置）　・中継器　●発信機　・感知器<br>・光警報装置　・その他（<br>1）型式　・P型1級　・P型2級　・R型<br>2）回線数　・（<br>回線　・（<br>）アドレス<br>3）試験機能　・自動試験機能　・遠隔試験機能<br>4）盤形式　・複合盤組込　・自立型　・壁掛型<br>・その他（                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| (3)副受信機<br>（表示装置）                                | 1）盤形式　・自立型　・壁掛型　・その他（<br>2）回線数　・（<br>回線　・（<br>）アドレス<br>3）表示装置の仕様詳細は別図による。<br>試験機能　・自動試験機能　・遠隔試験機能<br>1）型式　・アドレス付　・P型1級　●P型2級<br>2）消火栓ポンプ起動　特記なき場合は、発信機連動方式とし、発信機表<br>面に「消火栓起動」等の文字を併記する。<br>3）設置　・単独設置　●機器収容箱に組込<br>・消火栓ボックス（別途）に組込　・その他（<br>1）型式　・アドレス付　・一般型<br>2）種類　・熱感知器　・空気管式　・煙感知器　・炎感知器<br>3）試験機能　・自動試験機能　・遠隔試験機能<br>4）機器仕様　・一般　・防水　・防爆　・防食　・その他（                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| (6)感知器                                           | 1）機器　・警報装置　・制御装置　・同期装置<br>2）警報装置　・天井付　・壁付<br>3）同期装置　・自走同期式　・外部同期式                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| (7)光警報装置                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 23. 自動閉鎖設備<br>(1)機器<br>(2)運動制御器                  | ・運動制御器　・感知器　・自動閉鎖装置　・自動開錠装置<br>・その他（<br>1）制御対象　・防火戸　・防火シャッター　・防排煙ダンパー<br>・非常口等の扉　・その他（<br>2）回線数　・（<br>回線（遠方復帰機構（<br>）回路）<br>3）設置　・単独（・壁掛形　・自立形）　・火災受信機等との複合盤<br>1）型式　・アドレス付　・一般型<br>2）種類　・煙感知器（・2種　・3種）<br>3）試験機能　・自動試験機能　・遠隔試験機能<br>4）機器仕様　・一般　・防水　・防爆　・防食　・その他（                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| (3)感知器                                           | 1）方式　・電磁式　・ラッチ式　・その他（<br>2）施工　・本工事（・建築工事　・電気設備工事）　・別途工事<br>・既設利用　・その他（                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| (4)自動閉鎖装置                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| (5)自動開錠装置                                        | 1）方式　・電気錠　・その他（<br>2）施工　・本工事（・建築工事　・電気設備工事）　・別途工事<br>・既設利用　・その他（                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 24. 非常警報設備<br>(1)設備<br>(2)非常放送装置                 | ・非常放送装置　●非常ベル<br>1）消防法基準適合マーク品とする。<br>2）機器　・増幅器　・スピーカ　・非常用リモコンマイク<br>・その他（<br>3）増幅器<br>①出力（<br>）W<br>②出力インピーダンス　・Lo形　・Hi形<br>③形式　・ロングラック型　・スタンダードラック型　・壁掛型<br>・その他（<br>④機能　・マイク放送　・運動放送（・自火報設備　・緊急地震速報設備）<br>・その他（<br>⑤用途　・拡声設備兼用　・非常放送専用<br>4）スピーカ<br>①結線　・1W　・3W　・（<br>）W<br>②インピーダンス　・Lo形　・Hi形<br>③設置場所　・屋内　・屋外　・その他（<br>④用途　・拡声設備兼用　・非常放送専用<br>5）非常用リモコンマイク<br>・壁掛形　・ラック収納形　・卓上形　・その他（<br>・型式　・起動装置　●非常ベル　●表示灯　・その他（<br>1）機器　・単独設置　●機器収容箱に組込<br>2）設置　・消火栓ボックス（別途）に組込　・その他（                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| (3)非常ベル<br>（自動ザリンを<br>含む）                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 25. ガス漏れ火災<br>警報設備<br>(1)機器<br>(2)受信機            | ・受信機　・副受信機　・中継器　・検知器　・警報器<br>・その他（<br>1）回線数　・（<br>）回線<br>2）種類　・都市ガス用　・液化石油ガス用<br>・単独（・壁掛形　・自立形）　・火災受信機等との複合盤<br>・その他（<br>3）設置　・単独（・壁掛形　・自立形）　・火災受信機等との複合盤<br>・その他（<br>1）動作　・単独（単独動作）　・連動（受信機に伝送）<br>2）定格電圧　・AC100V　・DC24V（受信機等から供給）<br>・その他（<br>3）ガス検知出力信号　・有電圧出力方式　・無電圧接点方式                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 【中央監視<br>制御設備】                                   | ・仕様詳細は別紙による。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 【医療関係設備】                                         | ・仕様詳細は別紙による。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 【構内配電線路】                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 26. 構内配電線路<br>(1)配線方式                            | ・地中線式（・直埋　・管路）　・架空線式（・直接　・ちょう架線添架）<br>・建築物等添架式（・露出配管　・隠蔽配管　・その他（<br>・その他（<br>1）施工　・本工事　・既設柱利用　・その他（<br>2）電柱　・コンクリート柱　・鋼管柱　・バンザマスト<br>・その他（<br>3）支持材　・根かせ　・根はじき　・根巻き　・底板<br>・支線（保護ガード　・有　・無）<br>4）装柱材料　・有（電力仕様）　・無<br>5）銘板　・有　・無<br>1）機器　・開閉器　・避雷器　・カットアウト　・碍子<br>・その他（<br>2）耐環境性　・一般用　・耐塩用<br>3）開閉器　仕様は　5. 受変電設備（6）負荷開閉器　による。<br>1）機器　・開閉器　・開閉器箱　・避雷器　・カットアウト　・碍子<br>・その他（<br>2）耐環境性　・一般用　・耐塩用<br>1）形式　・ブロック式　・現場打ち<br>2）施工　・本工事（・建築工事　・電気設備工事）　・別途工事<br>・既設利用　・その他（<br>3）ケーブル支持金物の取付　・2箇所　・4箇所　・（<br>）箇所<br>4）重車両の通行　・有（破壊荷重　200kN以上、衝撃係数　0.1（走行速度制限箇所））　・無<br>1）鋳鉄蓋の刻印は「強電」、「電力」又は「高圧」とする。<br>2）雨水の流れ込みを防ぐため防水パッキン付とする。<br>1）種類　・FEP　・FEP　・GLT（PEライニング管）　・VE　・HIVE　・SGP<br>・厚鋼電線管　・その他（<br>2）標示杭埋設　・コンクリート製　・鉄製（アスファルト部分）<br>3）埋設標識シート　・2倍長　・その他（<br>4）埋設標識シートの表記は電力用であることがわかるものとする。 |
| (6)鋳鉄蓋                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| (7)地中ケーブル<br>保護材料                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 【構内通信線路】                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 27. 構内通信線路<br>(1)用途<br>(2)配線方式                   | ・電話　・拡声　・時刻表示　・火災報知　・非常警報　・インターホン<br>・テレビ共同受信　・防犯　・制御　・その他（<br>・地中線式（・直埋　・管路）　・架空線式（・直接　・ちょう架線添架）<br>・建築物等添架式（・露出配管　・隠蔽配管　・その他（<br>・その他（<br>1）施工　・本工事　・既設柱利用　・構内配電線柱に添架<br>・その他（<br>2）電柱　・コンクリート柱　・鋼管柱　・バンザマスト<br>・その他（<br>3）支持材　・根かせ　・根はじき　・根巻き　・底板<br>・支線（保護ガード　・有　・無）<br>4）装柱材料　・有　・無<br>5）銘板　・有　・無<br>1）形式　・ブロック式　・現場打ち<br>2）施工　・本工事（・建築工事　・電気設備工事）　・別途工事<br>・既設利用　・その他（<br>3）ケーブル支持金物の取付　・2箇所　・4箇所　・（<br>）箇所<br>4）重車両の通行　・有（破壊荷重　200kN以上、衝撃係数　0.1（走行速度制限箇所））　・無<br>1）鋳鉄蓋の刻印は「弱電」又は「通信」とする。<br>2）雨水の流れ込みを防ぐため防水パッキン付とする。<br>1）種類　・FEP　・GLT（PEライニング管）　・VE　・HIVE　・SGP<br>・厚鋼電線管　・その他（<br>2）標示杭埋設　・コンクリート製　・鉄製（アスファルト部分）<br>3）埋設標識シート　・2倍長　・その他（<br>4）埋設標識シートの表記は弱電用であることがわかるものとする。                                                                                                   |
| (3)建柱                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| (                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

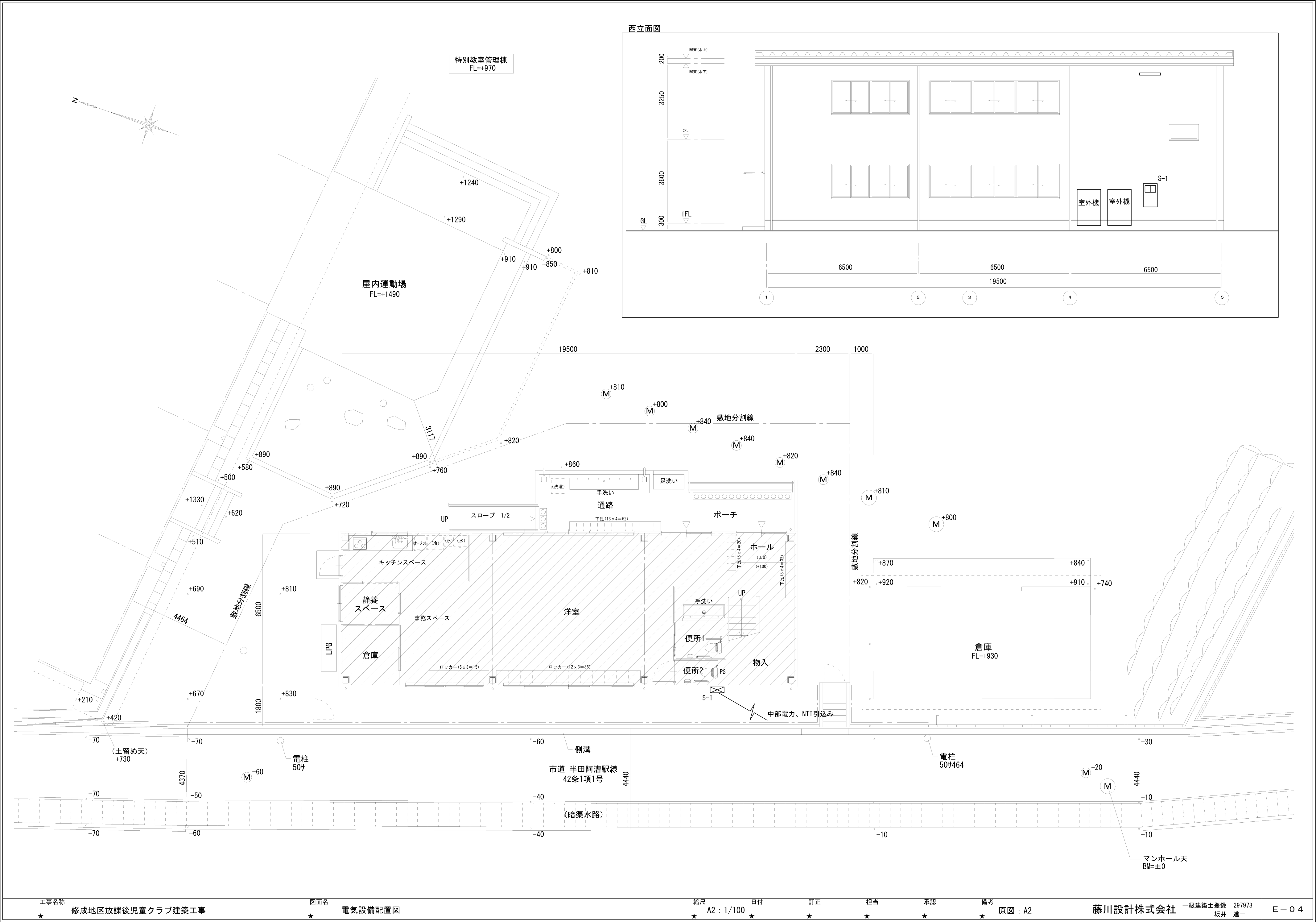


Figure 1 illustrates two power supply configurations for a 3-phase system. The left configuration is for a 3-phase 210V system with an EM-CET angle of 38°. It features a WHM (Whispering Horn Method) for medium voltage power taking, which feeds two 1F air conditioning units (8.99kW each) through ELCB3P 50/50A breakers. The right configuration is for a 3-phase 210/105V system with an EM-CET angle of 60°. It also uses a WHM for medium voltage power taking, but the downstream protection consists of MCCB3P 100/100A and 100/75A breakers feeding two air conditioning units labeled L-1 and L-2.

|     |                                                   |
|-----|---------------------------------------------------|
| T-1 | 光接続装置取付スペース<br>HUB取付スペース<br>盤内露出コンセント2口<br>2分配器×1 |
|-----|---------------------------------------------------|

|     |                                         |
|-----|-----------------------------------------|
| T-2 | 光接続装置取付スペース<br>HUB取付スペース<br>盤内露出コンセント2口 |
|-----|-----------------------------------------|

1φ3W210/105V

| Terminal | Load                                  | Rating |
|----------|---------------------------------------|--------|
| 1-2      | 照明 (Lighting)                         | 600    |
| 3-4      | 洋室コンセント (Bathroom outlet)             | 750    |
| 5-6      | 洋室コンセント (Bathroom outlet)             | 500    |
| 7-8      | 事務スペースコンセント (Office space outlet)     | 500    |
| 9-10     | キッチンコンセント (Kitchen outlet)            | 500    |
| 11-12    | キッチンコンセント (Kitchen outlet)            | 500    |
| 13-14    | 便所コンセント (Toilet outlet)               | 500    |
| 15-16    | 端子盤内コンセント (Terminal block outlet)     | 2000   |
| 17-18    | 外部コンセント (External outlet)             | 1200   |
| 19-20    | AS/TM運動外部照明 (AS/TM external lighting) | 100    |
| 21-22    | 予備 (Reserve)                          |        |

MCCB2P50/20 (200V) × 1  
 MCCB2P50/20 (100V) × 22  
 \*1--AS運動+24Hタイマー取付  
 盤表面に自動、切  
 セレクトスイッチ取付

1φ 3W210/105V

X ELCB3P  
100/75A

|      |                 |                                         |                 |     |
|------|-----------------|-----------------------------------------|-----------------|-----|
| 1258 | 照 明             | (1) — X — ● — X — (2)                   | 天井扇風機           | 600 |
| 600  | 洋室コンセント         | (3) — X — ● — X — (4)                   | 洋室コンセント         | 900 |
| 500  | 事務スペース<br>コンセント | (5) — X — ● — X — (6)                   | 事務スペース<br>コンセント | 500 |
| 500  | 事務スペース<br>コンセント | (7) — X — ● — X — (8)                   | キッチンコンセント       | 600 |
| 1000 | キッチンコンセント       | (9) — X — ● — X — (10)                  | キッチンコンセント       | 500 |
| 2000 | 電磁調理器           | (11) <sup>200V</sup> — X — ● — X — (12) | 便所コンセント         | 500 |
| 500  | 便所コンセント         | (13) — X — ● — X — (14)                 | 予 備             |     |
|      | 予 備             | (15) — X — ● — X — (16)                 | 予 備             |     |

MCCB2P50/20 (200V) × 1

MCCB2P50/20 (100V) × 15

|                                                                                                                                                                                 |           |                  |                                                                                                                                                                           |           |                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------|
| A230                                                                                                                                                                            | LEDベースライト | 公共型番 : LSS9-2-30 | A430                                                                                                                                                                      | LEDベースライト | 公共型番 : LSS9-4-30 |
|  <p>HF16W×2 高出力相当<br/>         本体 : 鋼板(白色粉体塗装)<br/>         消費電力 : 21.6W (AC100V時)</p>       |           |                  |  <p>HF32W×1 高出力相当<br/>         本体 : 鋼板(白色粉体塗装)<br/>         消費電力 : 20.6W (AC100V時)</p> |           |                  |
| A465                                                                                                                                                                            | LEDベースライト | 公共型番 : LSS9-4-65 | C17                                                                                                                                                                       | LEDダウンライト | 公共型番 : LRS1-17   |
|  <p>HF32W×2 高出力相当<br/>         本体 : 鋼板(白色粉体塗装)<br/>         消費電力 : 43.0W (AC100V時)</p>       |           |                  |  <p>FHT42W×1 定格出力相当<br/>         消費電力 : 15.0W (AC100V時)</p>                            |           |                  |
| D13                                                                                                                                                                             | LEDポーチライト | 参考品番 LGWC85068W  | E40                                                                                                                                                                       | LED流し元灯   | 参考品番 LGB85037    |
|  <p>電球色 (2700K) 、Ra80<br/>         器具光束250 l m、消費電力5.1W、電圧100V<br/>         防雨型、明るさセンサー付</p> |           |                  |  <p>昼白色 : 5000K<br/>         消費電力 : 12.0W (AC100V時)<br/>         器具光束 : 1100 l m</p>   |           |                  |
|                                                                                                                                                                                 |           |                  |                                                                                                                                                                           |           |                  |
|                                                                                                                                                                                 |           |                  |                                                                                                                                                                           |           |                  |

**トイレ呼出表示器（２回路）** □□

|    |                                                 |
|----|-------------------------------------------------|
| 定格 | 電源電圧 AC100V 50/60Hz<br>消費電力 待機時：3W以下 最大時：5.5W以下 |
| 形状 | 埋込型（適合ボックス ２個用スイッチボックス（深型））                     |
|    |                                                 |
|    |                                                 |

参考型番：WQ4302K

**トイレ呼出表示器（副観機）** □□

|    |                             |
|----|-----------------------------|
| 定格 | 電源電圧 DC12V(観機より供給)          |
| 形状 | 埋込型（適合ボックス ２個用スイッチボックス（深型）） |
|    |                             |
|    |                             |

参考型番：WQ4402K

**トイレ呼出ボタン** □ N

（プルスイッチ付）  
（ON保持・微小電流対応形）  
（パイロットランプ・防沫形プレート・リード線付）

|    |                  |
|----|------------------|
| 定格 | 微小電流形（30mA 1.2V） |
|----|------------------|

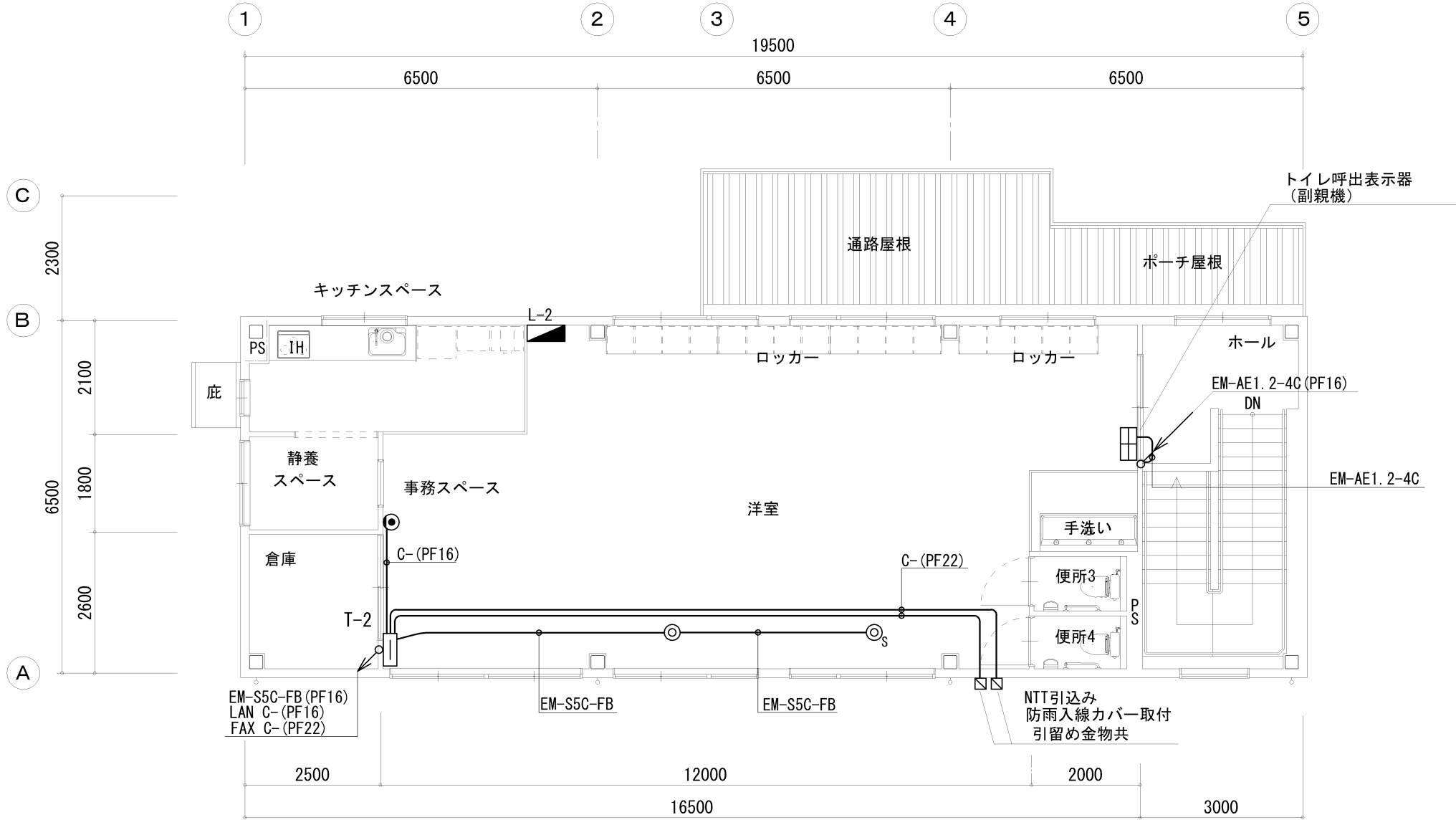
参考型番：WS6672

凡例表

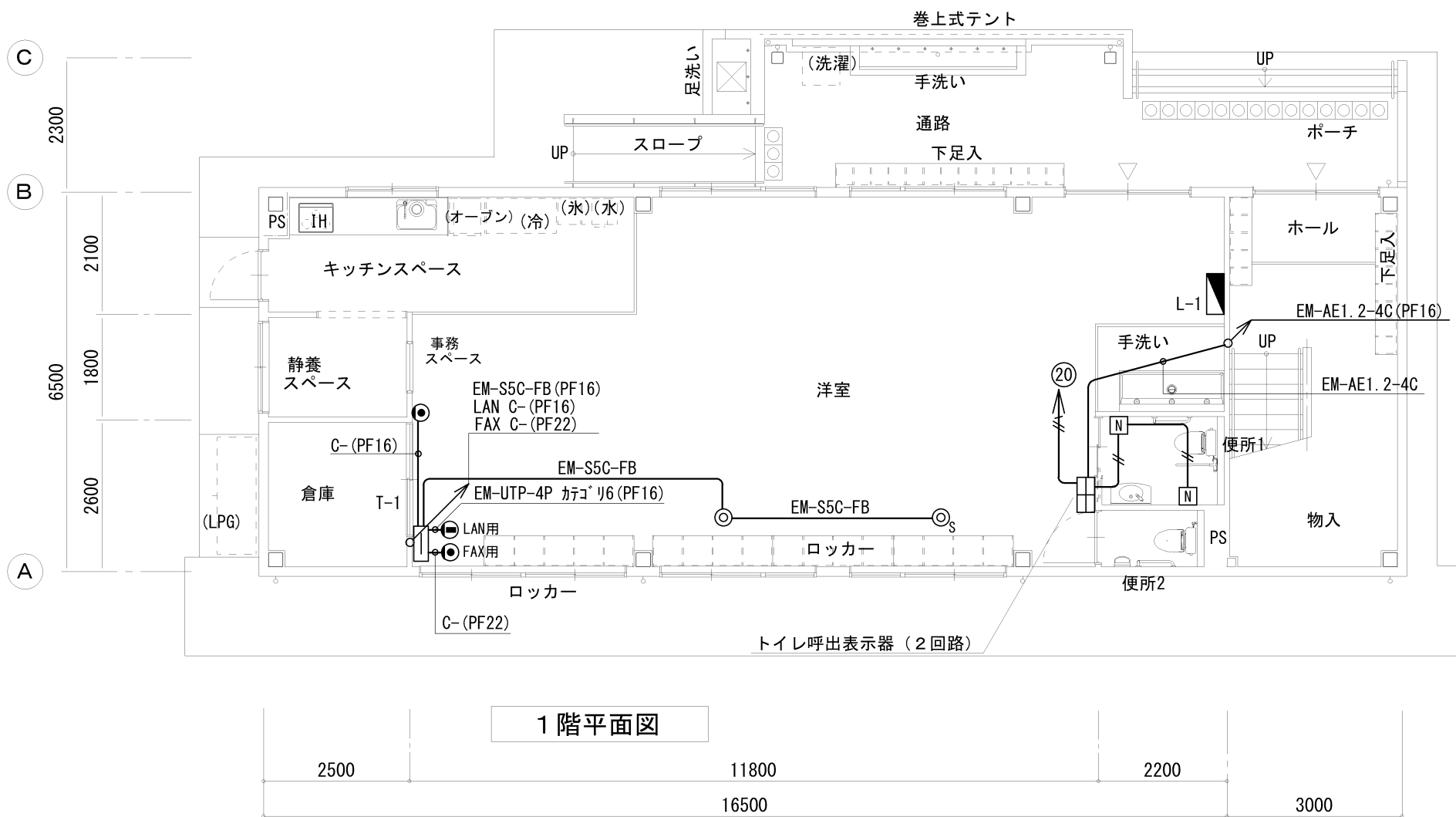
| 記 号 | 名 称           | 備 考             |
|-----|---------------|-----------------|
|     | 端子盤           |                 |
|     | トイレ呼出表示器（2回路） |                 |
|     | トイレ呼出表示器（副親機） |                 |
|     | トイレ呼出ボタン      |                 |
|     | 電話受口          |                 |
|     | 情報受口          |                 |
|     | 直列ユニット        | 傍記Sは上り信号カット機能付き |

端子盤リスト

|     |                                                   |
|-----|---------------------------------------------------|
| T-1 | 光接続装置取付スペース<br>HUB取付スペース<br>盤内露出コンセント2口<br>2分配器×1 |
| T-2 | 光接続装置取付スペース<br>HUB取付スペース<br>盤内露出コンセント2口           |



2階平面図



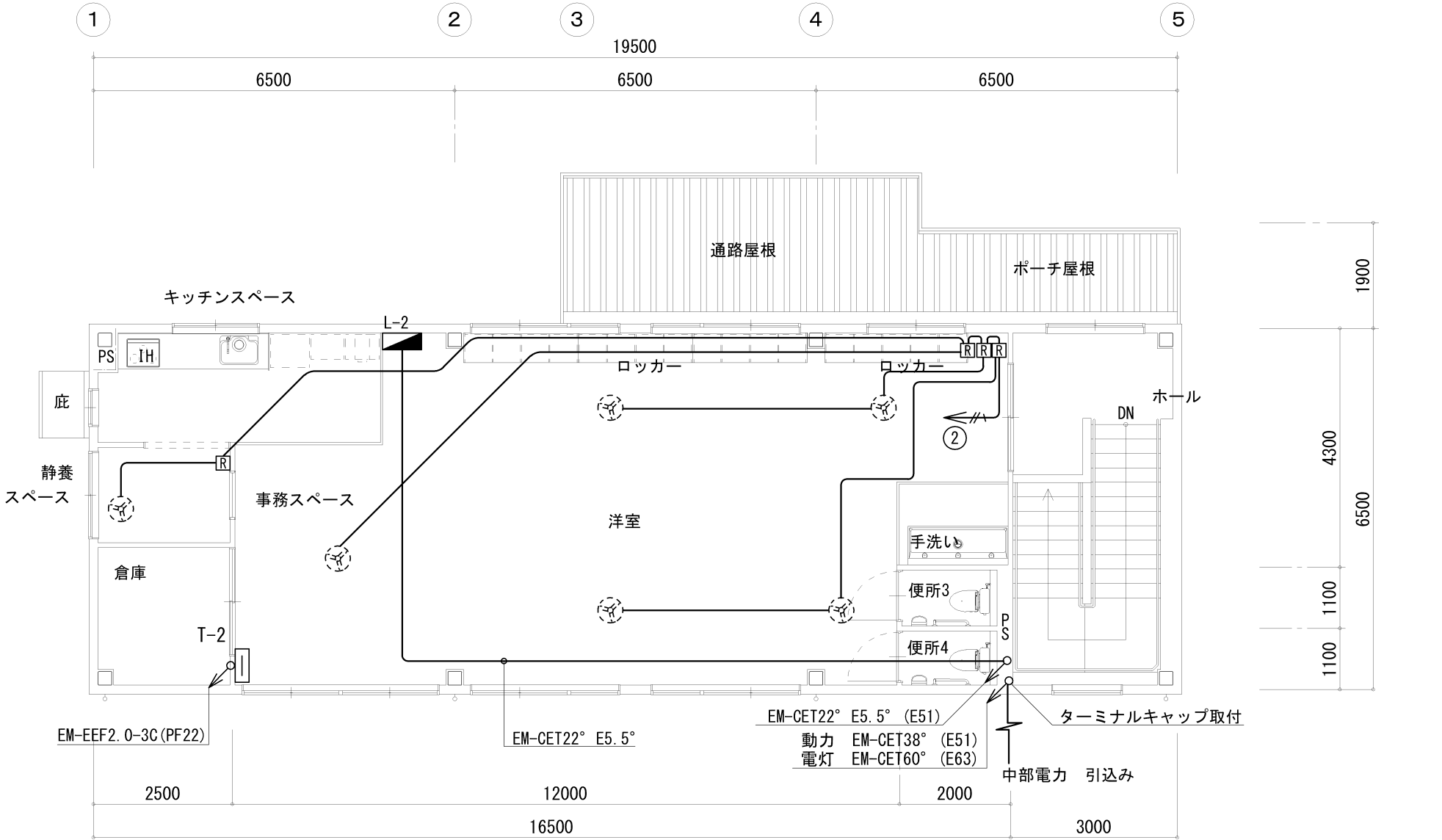
1階平面図

凡例表

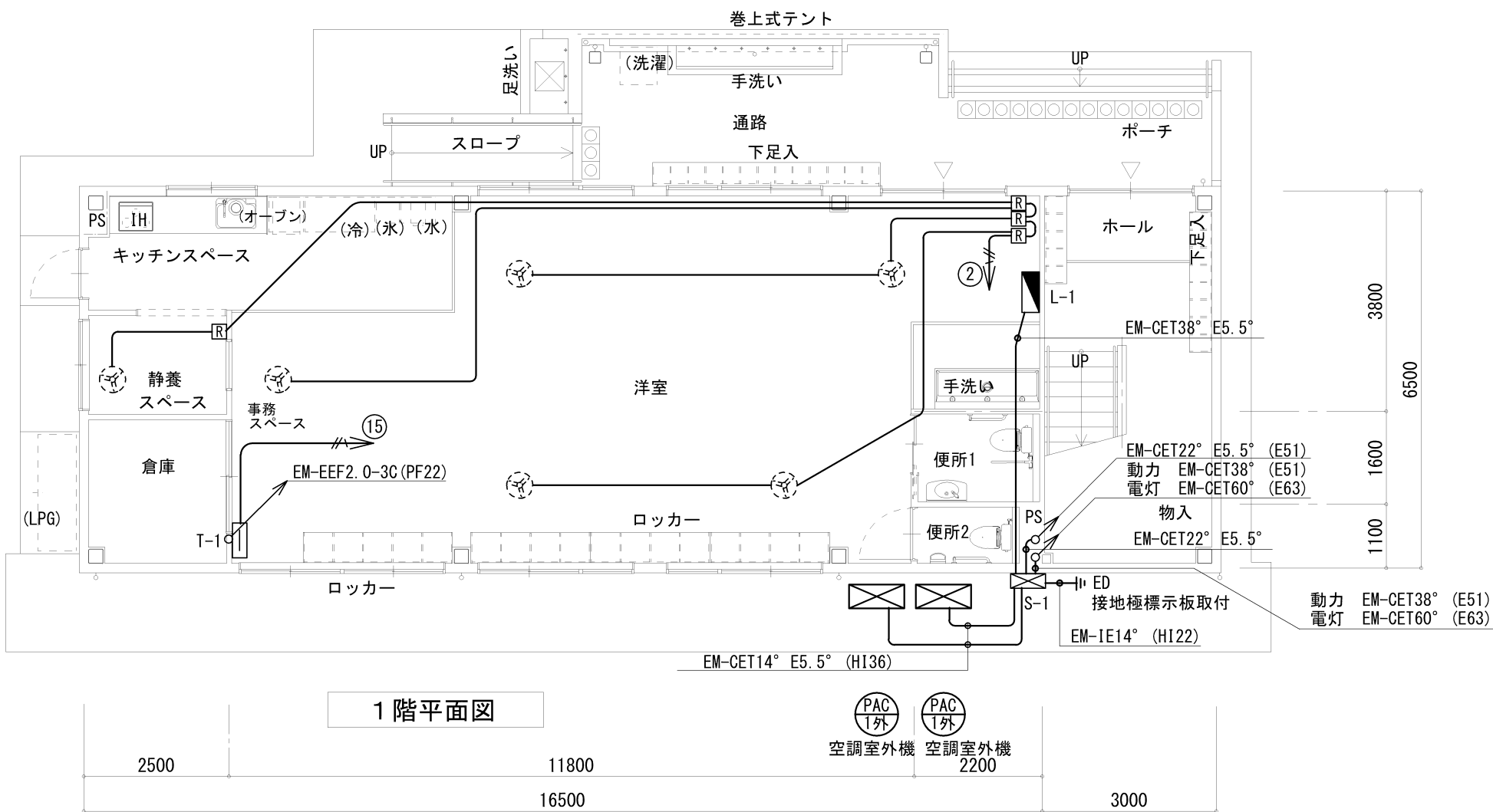
| 記 号 | 名 称        | 備 考    |
|-----|------------|--------|
|     | 天井扇風機      | 機械設備   |
|     | 天井扇風機用スイッチ | 機械設備支給 |
|     | 電灯分電盤      |        |
|     | 引込開閉器盤     |        |
|     | 接地極        | D種     |

注記

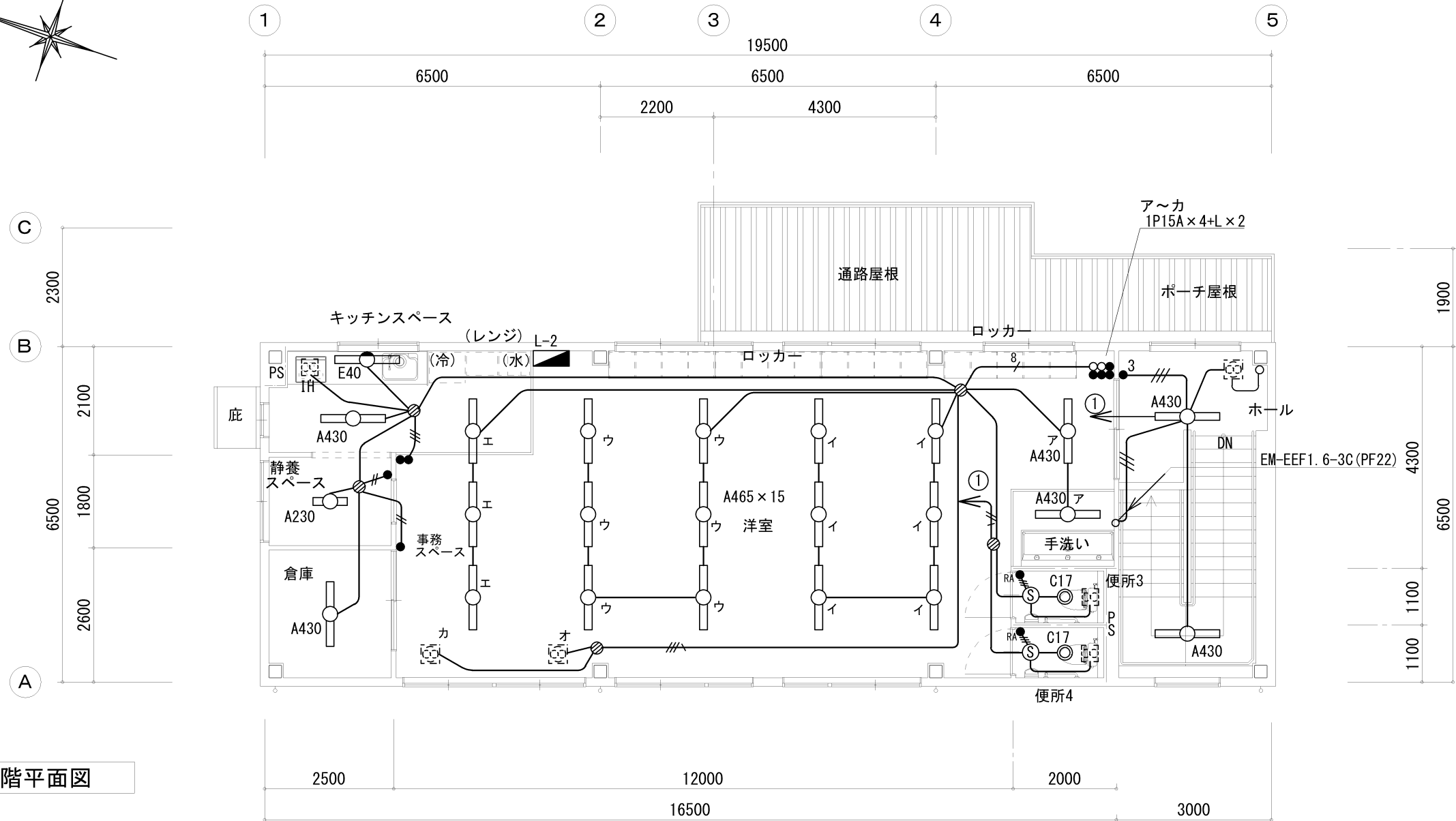
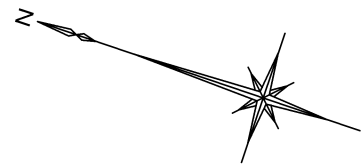
|                                     |                     |
|-------------------------------------|---------------------|
| 1. 図中記入なき記線は下記とする。                  | 保護管                 |
|                                     | EM-AE1.2-2C (PF16)  |
|                                     | EM-EEF1.6-3C (PF16) |
|                                     | EM-EEF2.0-3C (PF22) |
| 二重天井内はケーブルころがし配線とし、コンクリート部及び        |                     |
| 壁内立下り部はP F管にて保護とする                  |                     |
| 盤、機器への接続は金属製可とう電線管（ビニル被覆・防水）を使用すること |                     |



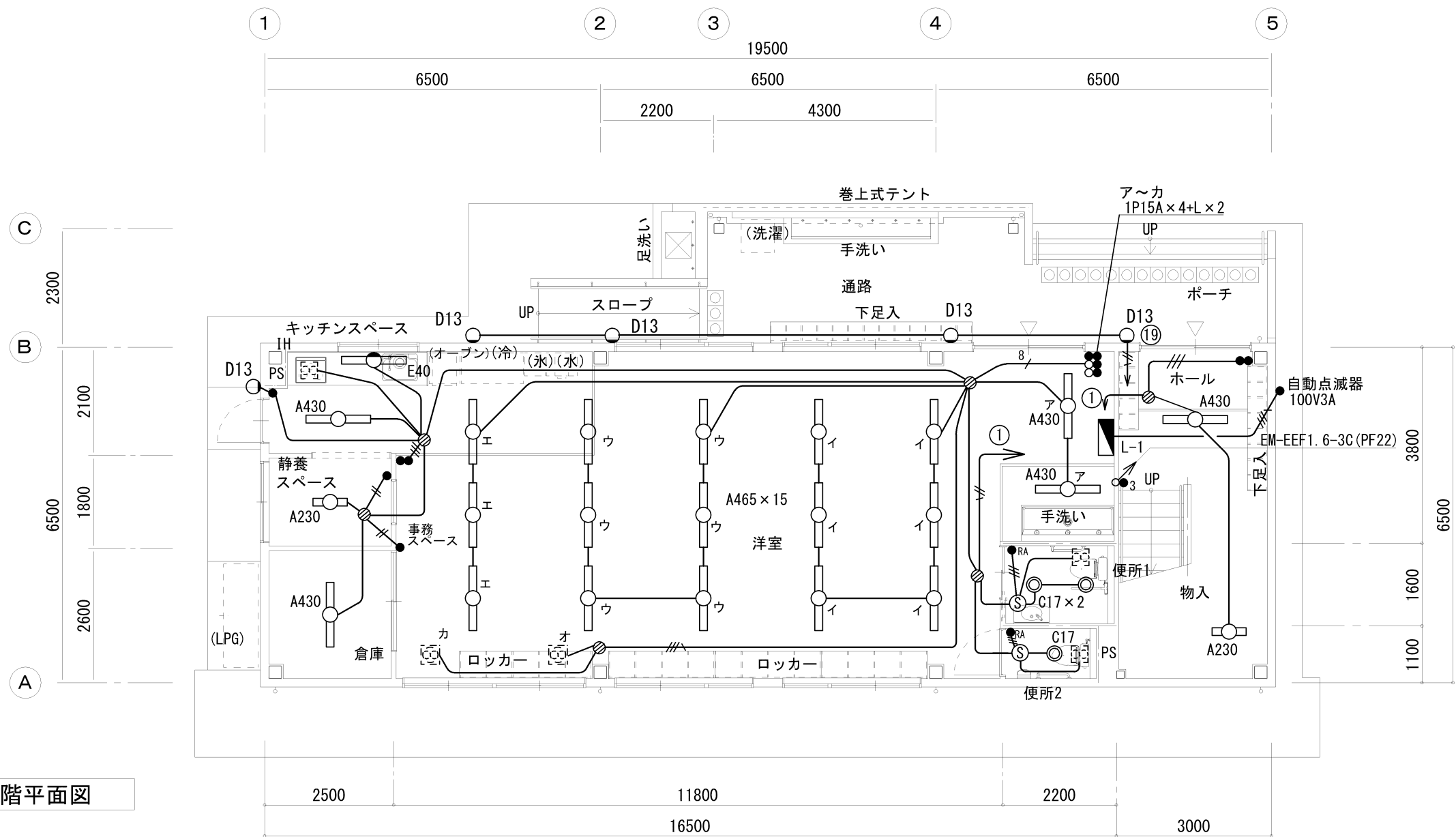
2階平面図



1階平面図



2階平面図



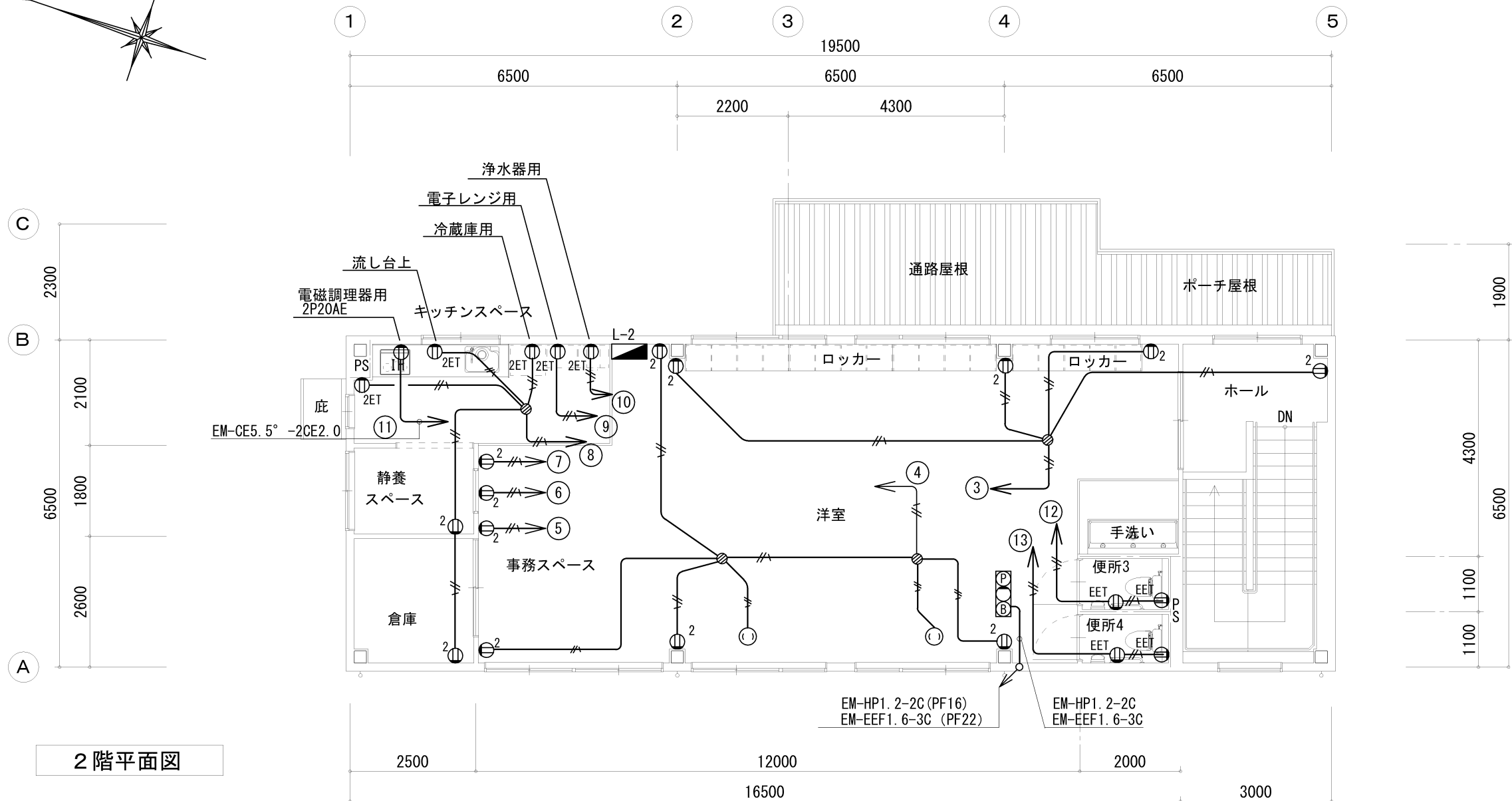
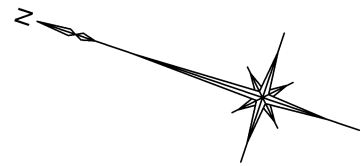
1階平面図

凡例表

| 記 号 | 名 称                 | 備 考           |
|-----|---------------------|---------------|
|     | 照明器具 天井付 LED        |               |
|     | 照明器具 壁付け LED        |               |
|     | 照明器具 埋込用 LED        |               |
|     | タンブラスイッチ (新金属プレート共) | 1P15A×1       |
|     | タンブラスイッチ (新金属プレート共) | 1P15A×2       |
|     | タンブラスイッチ (新金属プレート共) | 3W15A×1       |
|     | タンブラスイッチ (新金属プレート共) | 1P15A×1+L×1   |
|     | 換気扇                 | 機械設備          |
|     | 熱線センサー (親器) 換気扇端子付  | 参考型番:WTK2604  |
|     | 操作ユニット 2回路          | 参考型番:WTC5822W |
|     | 電灯分電盤               |               |
|     | ジョイントボックス           |               |

注記

|                                                  |
|--------------------------------------------------|
| 1. 図中記入なき配線は下記とする。                               |
| EM-EEF2.0-3C (1E) (PF22)                         |
| EM-EEF1.6-3C (1E) (PF22)                         |
| EM-EEF1.6-2C×2 (1E) (PF22)                       |
| EM-EEF1.6-2C (PF16)                              |
| EM-EEF1.6-3C (PF22)                              |
| EM-EEF1.6-2C×4 (PF28)                            |
| 二重天井内はケーブルころがし配線とし、コンクリート部及び壁内立下り部はP F 管にて保護とする。 |
|                                                  |
|                                                  |
|                                                  |
|                                                  |



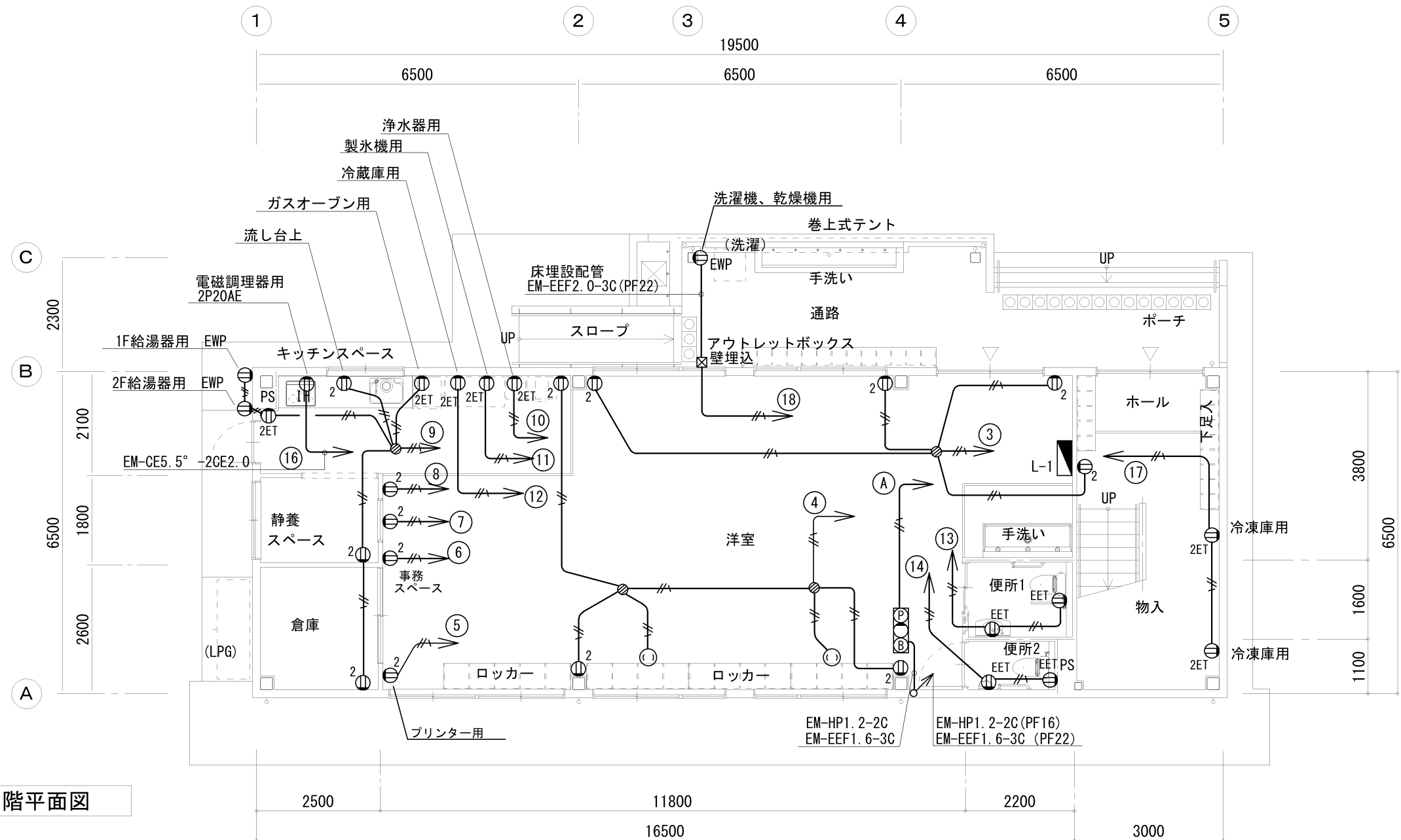
2階平面図

凡例表

| 記 号              | 名 称                | 備 考            |
|------------------|--------------------|----------------|
| ① <sub>2</sub>   | 壁付コンセント (新金属プレート共) | 2P15A×2        |
| ① <sub>EET</sub> | 壁付コンセント (新金属プレート共) | 2P15A×1E+ET    |
| ① <sub>2ET</sub> | 壁付コンセント (新金属プレート共) | 2P15A×2+ET     |
| ① <sub>EMP</sub> | 防水コンセント            | 2P15A×2E+ET    |
| ①                | 天井コンセント (新金属プレート共) | 2P15A×2 (抜け止め) |
| ⓧ                | 非常警報複合装置 (埋込型)     | 電池内蔵           |
| ■                | 電灯分電盤              |                |
| ●                | ジョイントボックス          |                |

注記

|                                  |
|----------------------------------|
| 1. 図中記入なき配線は下記とする。               |
| ——//—— EM-EEF2. 0-3C (1E) (PF22) |
|                                  |
|                                  |
| 二重天井内はケーブルごうし配線とし、コンクリート部及び      |
| 壁内立下り部はPF管にて保護とする。               |
|                                  |



1階平面図