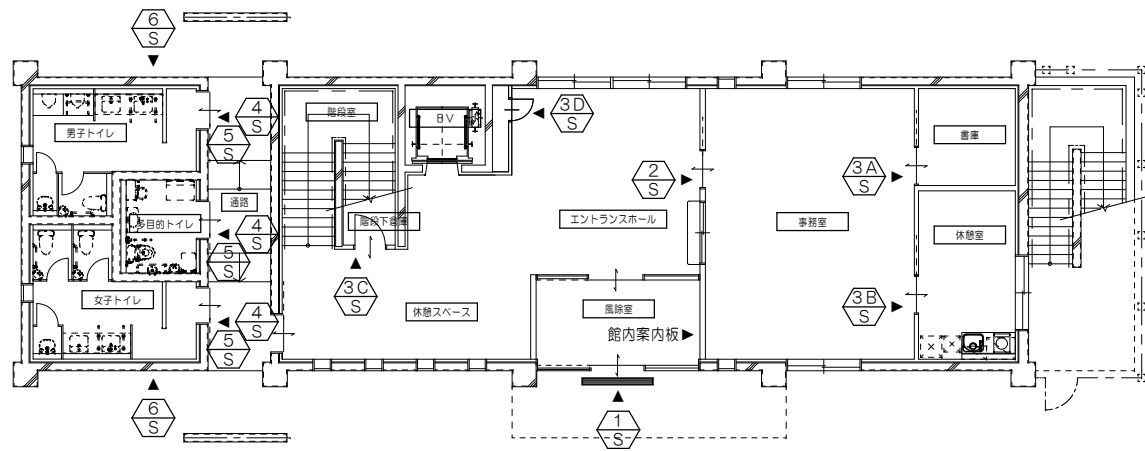
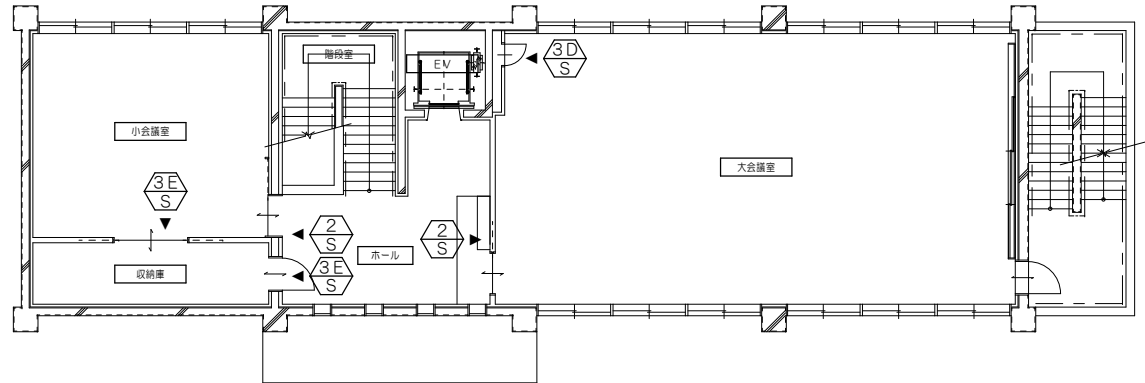




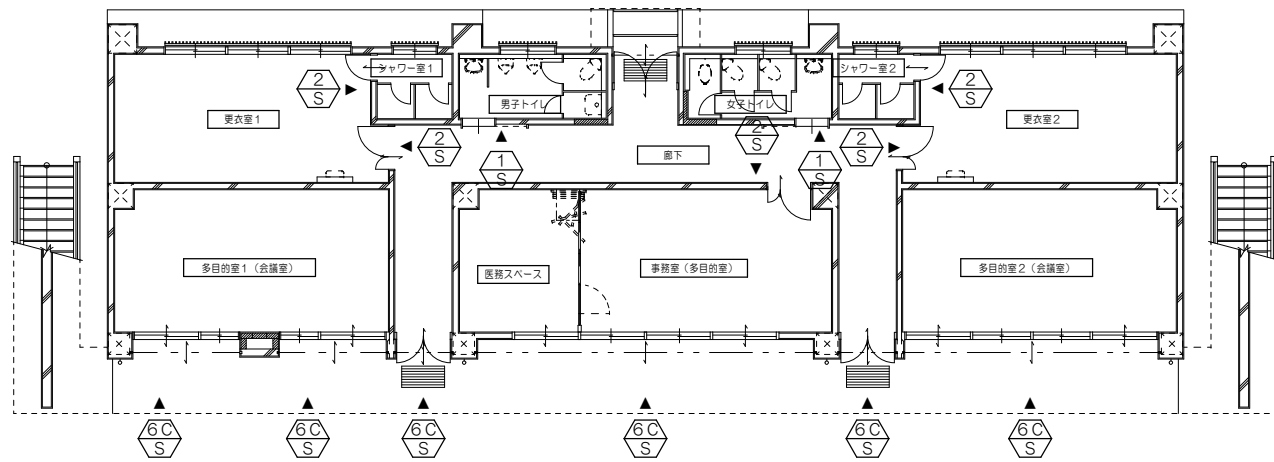
1 階サイン指示図 1/150
＜管理棟＞



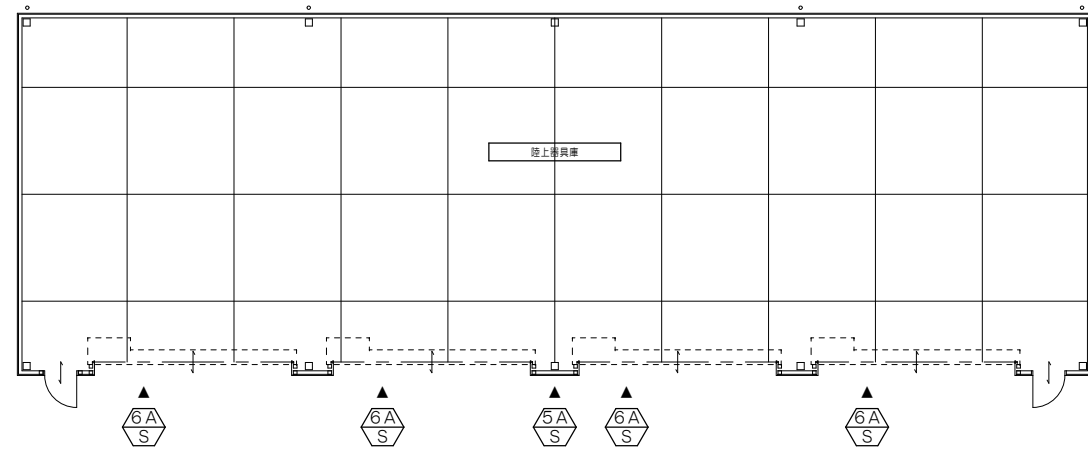
2 階サイン指示図 1/150
＜管理棟＞

【 共通 】 サイン 詳細 図 No. 1

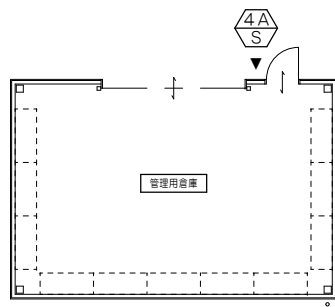
1 S 館名サイン 詳細図 1/30	2 S 室名札（平付） 詳細図 1/10	3 S 内部ドアサイン 詳細図 1/5	4 S 外部ドアサイン 詳細図 1/50																										
200 20 200 海浜公園内陸上競技場 ※取付面：コンクリート打放シ+吹付仕上 ※SUS箱文字（パイプレーション仕上）取付下地材共 ※文字書体（UD デジタル 教科書体 N） ※取付位置は監督員と協議の上決定すること	200 200 200 平面図 200 200 200 姿図 <table><tr><td>室名</td><td>か所</td></tr><tr><td>事務室</td><td>1</td></tr><tr><td>小会議室</td><td>1</td></tr><tr><td>大会議室</td><td>1</td></tr></table> ※本 体：アクリルマット板A3 ※表 示：カッティングシート張	室名	か所	事務室	1	小会議室	1	大会議室	1	30 30 30 書庫 30 30 30 P S 30 30 30 階段下倉庫 30 30 30 休憩室 30 30 30 収納庫 <table><tr><td>記号</td><td>室名</td><td>か所</td></tr><tr><td>3A</td><td>書庫</td><td>1</td></tr><tr><td>3B</td><td>休憩室</td><td>1</td></tr><tr><td>3C</td><td>階段下倉庫</td><td>1</td></tr><tr><td>3D</td><td>P S</td><td>2</td></tr><tr><td>3E</td><td>収納庫</td><td>2</td></tr></table> ※取付面：ドア化粧鋼板 ※表 示：カッティングシート張 ※文字書体（HG丸ゴシックM-PRO）	記号	室名	か所	3A	書庫	1	3B	休憩室	1	3C	階段下倉庫	1	3D	P S	2	3E	収納庫	2	250 2,000 女子トイレ・男子トイレ 250 2,000 多目的トイレ ※取付面：アルミ ※表 示：屋外用カッティングシート張 ※デザインの詳細は監督員と相談の上決定すること
室名	か所																												
事務室	1																												
小会議室	1																												
大会議室	1																												
記号	室名	か所																											
3A	書庫	1																											
3B	休憩室	1																											
3C	階段下倉庫	1																											
3D	P S	2																											
3E	収納庫	2																											
5 S ピクトサイン（突出） 詳細図 1/10	6 S トイレサイン 詳細図 1/10	館内案内板 詳細図 1/20																											
200 200 200 横断面図 200 200 200 姿図 <table><tr><td>室名</td><td>か所</td></tr><tr><td>男子トイレ</td><td>1</td></tr><tr><td>女子トイレ</td><td>1</td></tr><tr><td>多目的トイレ</td><td>1</td></tr></table> ※基 材：SUS A0. 5 ベース：アルミ形材 ※表 示：屋外用カッティングシート張 ※J I S Z 8 2 1 0 に準拠すること	室名	か所	男子トイレ	1	女子トイレ	1	多目的トイレ	1	280 200 80 500 姿図 200 200 200 平面図 ※取付面：コンクリート打放シ+吹付仕上 ※SUS切文字（焼付塗装）取付下地材共 ※取付位置は監督員と協議の上決定すること	1,000 1,000 1,000 側面図 1,500 1,000 1,000 姿図 ※車いす駐車場、多目的トイレの位置を示すこと ※デザインの詳細は監督員と相談の上決定すること <table><tr><td>階</td><td>室名</td><td>か所</td></tr><tr><td>1</td><td>風除室</td><td>1</td></tr></table>	階	室名	か所	1	風除室	1													
室名	か所																												
男子トイレ	1																												
女子トイレ	1																												
多目的トイレ	1																												
階	室名	か所																											
1	風除室	1																											



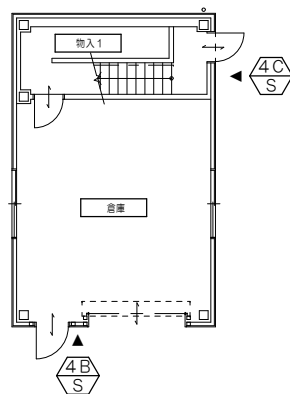
1 階サイン指示図 1/150
＜スタンド棟＞



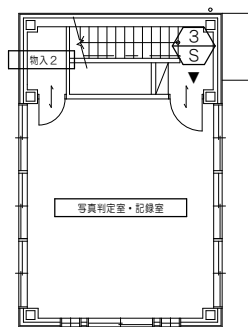
1 階サイン指示図 1/150
＜陸上器具庫＞



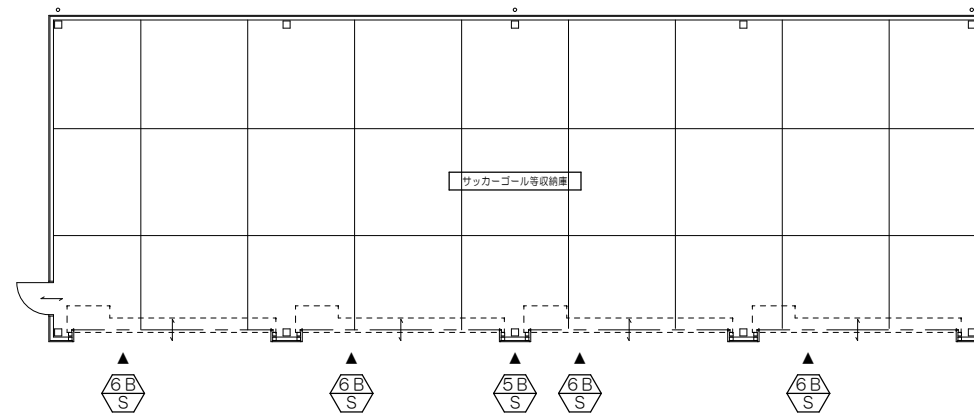
1 階サイン指示図 1/150
＜管理用倉庫＞



1 階サイン指示図 1/150
＜写真判定棟＞



2 階サイン指示図 1/150
＜写真判定棟＞



1 階サイン指示図 1/150
＜サッカーゴール等収納庫＞

【共通】サイン詳細図 No. 2

1S		ピクトサイン（突出） 詳細図		1/10	
※本 体：アクリルマット板φ3 ※表 示：カッティングシート張					

2S		室名札（平付） 詳細図		1/10													
		<table><tr><th>室名</th><th>か所</th></tr><tr><td>事務室</td><td>1</td></tr><tr><td>更衣室1</td><td>1</td></tr><tr><td>更衣室2</td><td>1</td></tr><tr><td>シャワー室1</td><td>1</td></tr><tr><td>シャワー室2</td><td>1</td></tr></table>		室名	か所	事務室	1	更衣室1	1	更衣室2	1	シャワー室1	1	シャワー室2	1		
室名	か所																
事務室	1																
更衣室1	1																
更衣室2	1																
シャワー室1	1																
シャワー室2	1																
※本 体：アクリルマット板φ3 ※表 示：カッティングシート張																	

3S		内部ドアサイン 詳細図		1/5	
		※取付面：ドア化粧銅板 ※表 示：カッティングシート張 ※文字書体（HG丸ゴシックM-PRO）			

4S		外部サイン 詳細図		1/10																
		<table><tr><th></th><th>サイン室名</th><th>か所</th><th>棟名</th></tr><tr><td>4AS</td><td>倉庫1</td><td>1</td><td>（管理用倉庫）</td></tr><tr><td>4BS</td><td>倉庫2</td><td>1</td><td rowspan="2">（写真判定棟）</td></tr><tr><td>4CS</td><td>写真判定棟</td><td>1</td></tr></table>			サイン室名	か所	棟名	4AS	倉庫1	1	（管理用倉庫）	4BS	倉庫2	1	（写真判定棟）	4CS	写真判定棟	1		
	サイン室名	か所	棟名																	
4AS	倉庫1	1	（管理用倉庫）																	
4BS	倉庫2	1	（写真判定棟）																	
4CS	写真判定棟	1																		
※取付面：金属サイディング ※壁 面：アルミ樹脂複合板φ3 小口処理 ※文字書体（UD デジタル 教科書体 N） ※取付位置は監督員と協議の上決定すること																				

5
S

館名サイン 詳細図

1/30

6
S

外部サイン詳細図

1/100、1/30

※取付面：金属系角波サイディングαO. 5張 タテ張

※SUS箱文字（ハイレーション仕上）取付下地材共

※文字書体（UD デジタル 教科書体 N）

※取付位置は監督員と協議の上決定すること

※取付面：スチールシャッター

※表 示：屋外用カッティングシート張

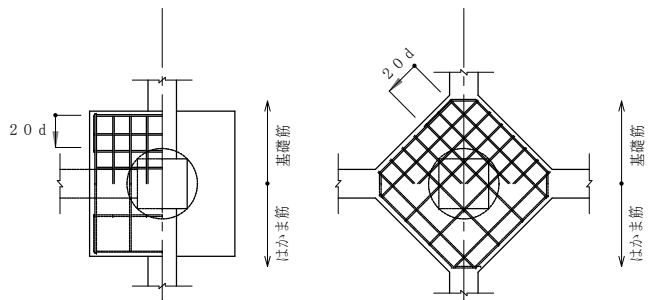
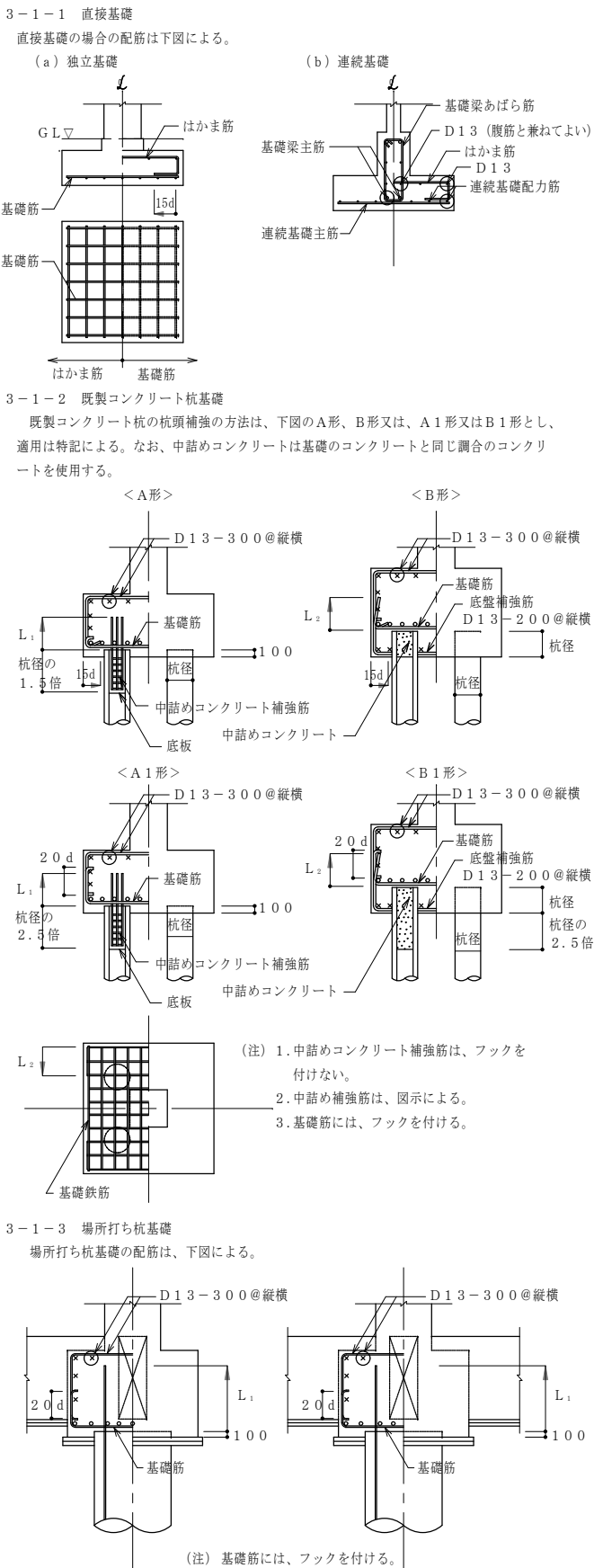
※文字書体（UD デジタル 教科書体 N）

	サイン室名	か所	棟名
5A S	器具庫1	1	（陸上器具庫）
5B S	器具庫2	1	（サッカーゴール等収納庫）

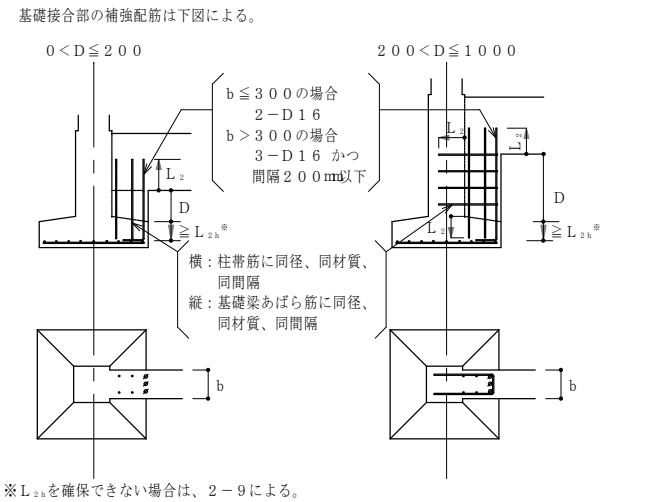
	サイン文字	か所	棟名
6A S	A～D	4	（陸上器具庫）
6B S	A～D	4	（サッカーゴール等収納庫）
6C S	A～F	6	（スタンド棟）

鉄筋コンクリート構造配筋標準図 No.2

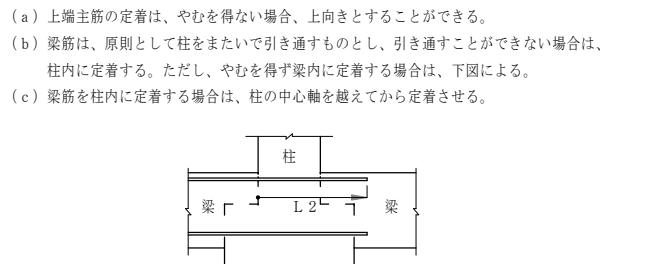
3-1 基礎の配筋及び杭頭補強の方法



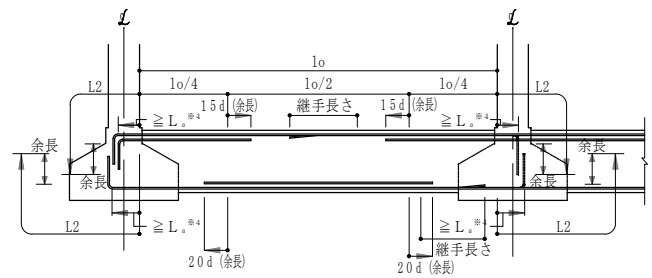
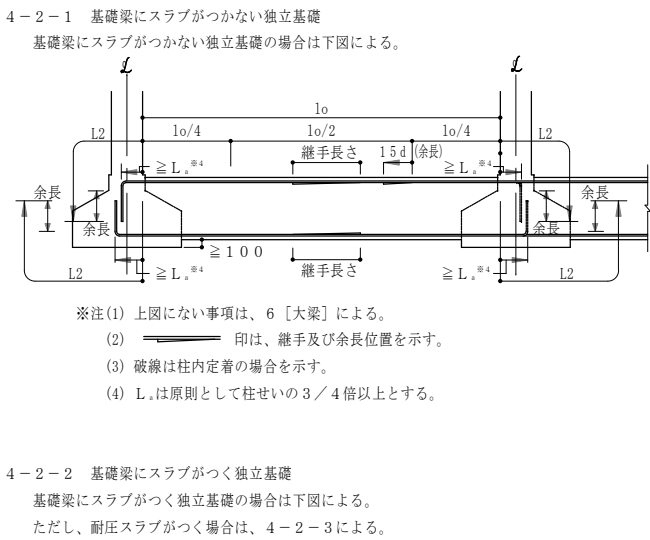
3-2 基礎接合部の補強



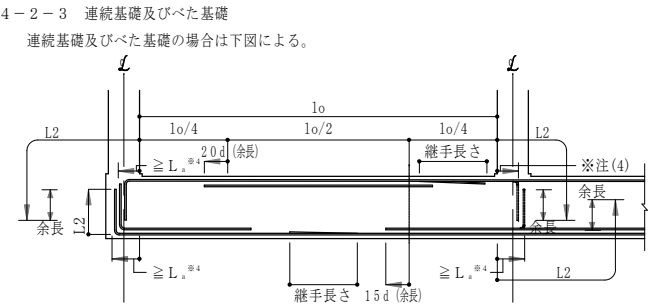
4-1 基礎梁主筋の継手及び定着



4-2 基礎梁主筋の継手、定着及び余長

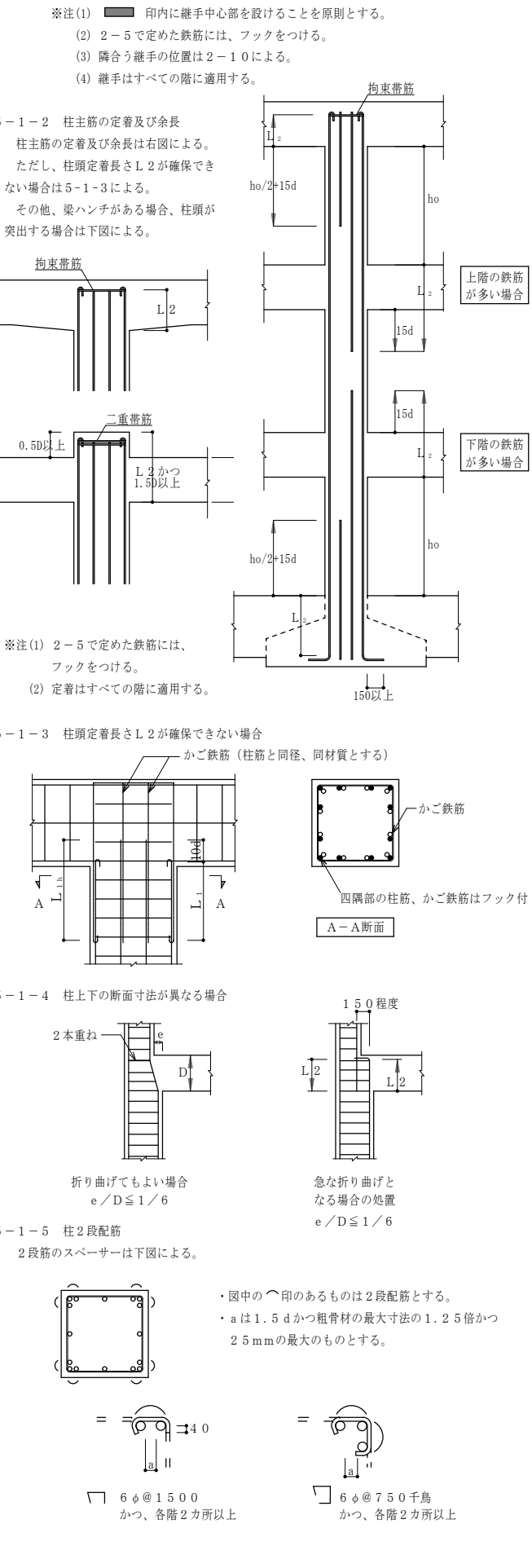
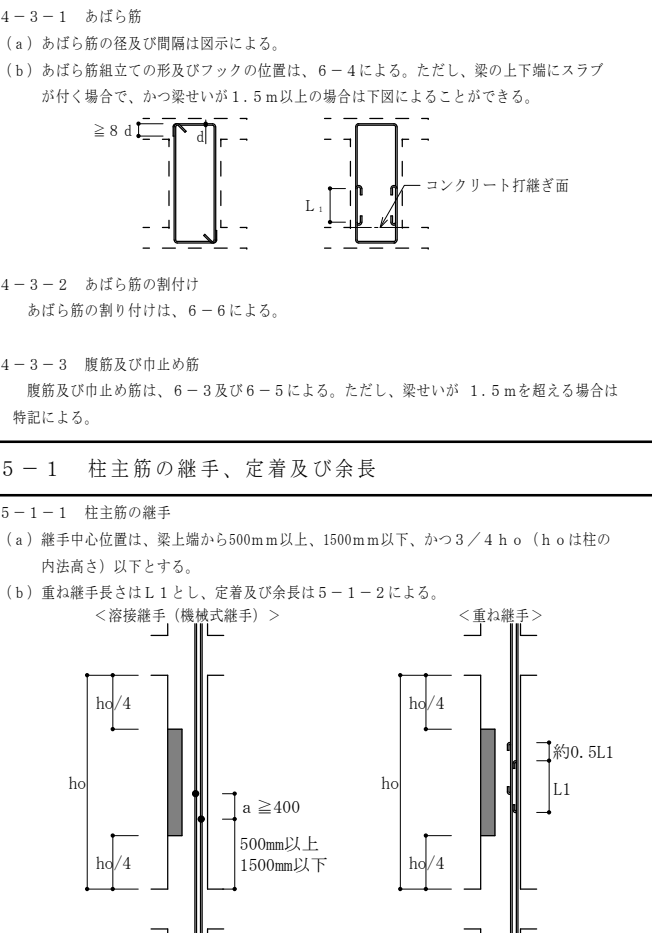


※注(1) 上図にない事項は、6 [大梁] による。
(2) 印は、継手及び余長位置を示す。
(3) 破線は柱内定着の場合を示す。
(4) L₁は原則として柱せいの3/4倍以上とする。



※注(1) 上図にない事項は、6 [大梁] による。
(2) 印は、継手及び余長位置を示す。
(3) 破線は柱内定着の場合を示す。
(4) L₁は原則として柱せいの3/4倍以上とする。

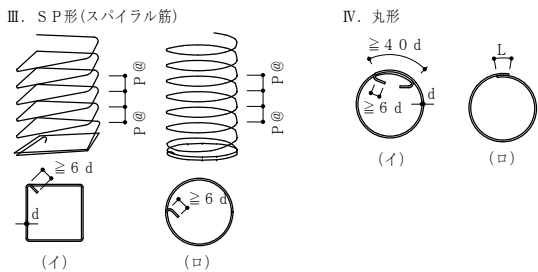
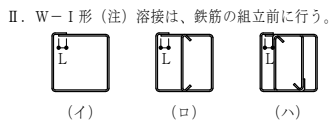
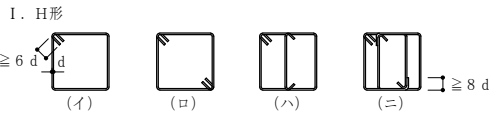
5-1 柱主筋の継手、定着及び余長



鉄筋コンクリート構造配筋標準図 No.3

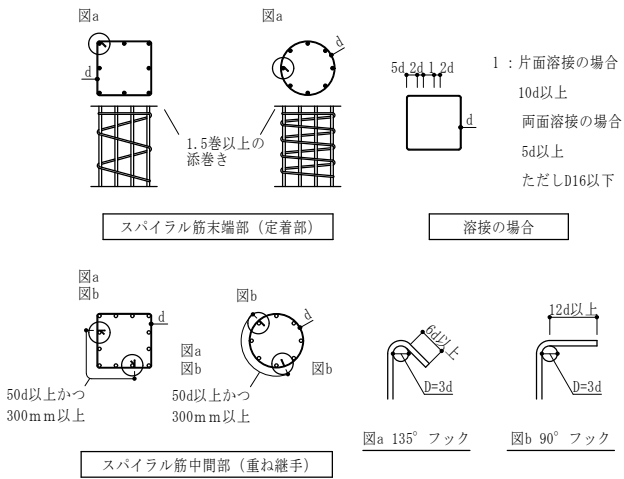
5-2 帯 筋

- (a) 帯筋の種類及び間隔は、図示による。
(b) 帯筋組立ての形は、下図とし、適用は特記による。特記がなければ下記による。
(1) H形を標準とする。
(2) H形の135° 曲げのフックが困難な場合は、W-I形とする。
(3) 溶接する場合の溶接長さLは、両面フレア溶接の場合は5d以上、片面フレア溶接の場合は10d以上とする。フレア溶接要領は2-5〔溶接〕による。



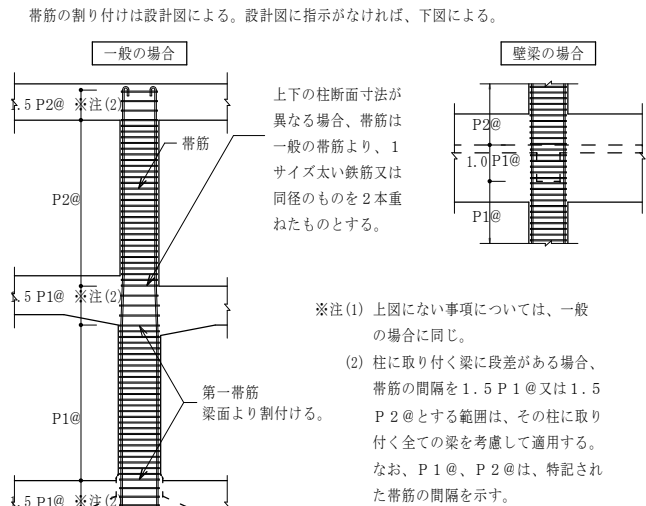
※注 S P形において柱頭及び柱脚の端部は1.5巻以上の添巻を行う。(d) 参照。

- (c) フック及び継手の位置は、交互とする。
(d) スパイラル筋の末端処理及び継手は下記のとおりとする。
(1) 末端は1.5巻以上の添巻をし、図aのフックをつける。
(2) 重ね継手は重ね長さ50d以上とし、図a又は図bのフックをつける。

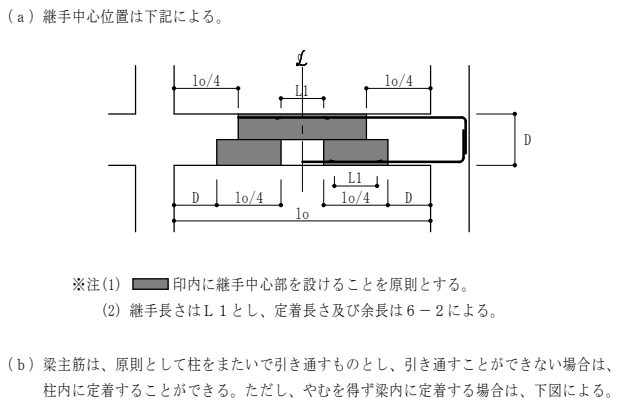


- (e) 補助筋は下図の通りとする。
-
- ※注 補助筋はD10をピッチ600以内
割り付ける。
- 巾止め筋 二段配筋の場合

5-3 帯筋の割り付け



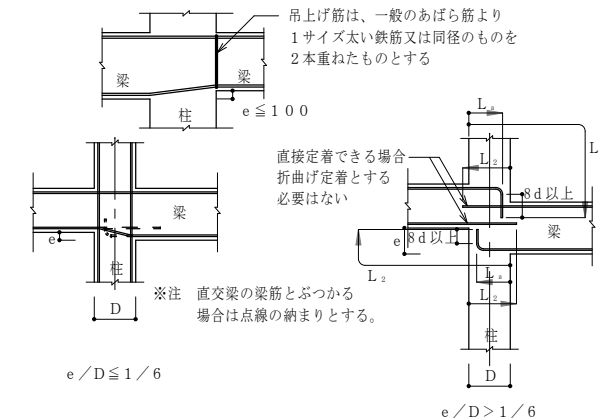
6-1 大梁主筋の継手及び定着 (一般事項)



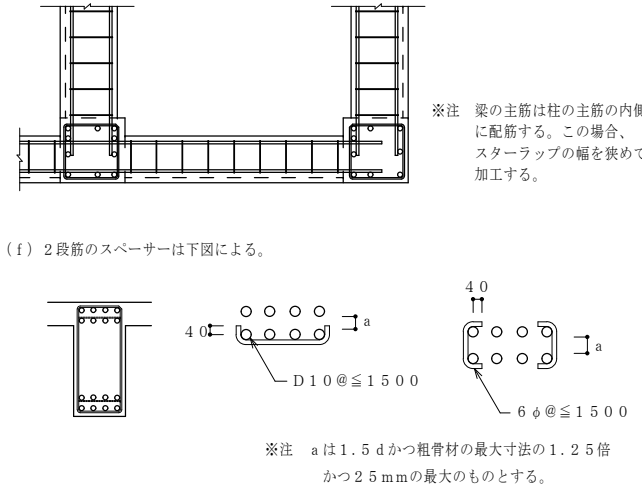
- (c) 前項 (b) の梁主筋を柱内に定着する場合は、次による。
なお、定着の方法は、2-9〔重ね継手及び定着長さ〕による。
上端筋：曲げ降ろす。
下端筋 (一般)：曲げ上げる。ただし、やむを得ない場合は、監督職員の承諾を受けて、曲げ降ろすことができる。

- (d) 梁にハンチをつける場合、その傾斜は、特記による。特記がなければ、1：4とする。

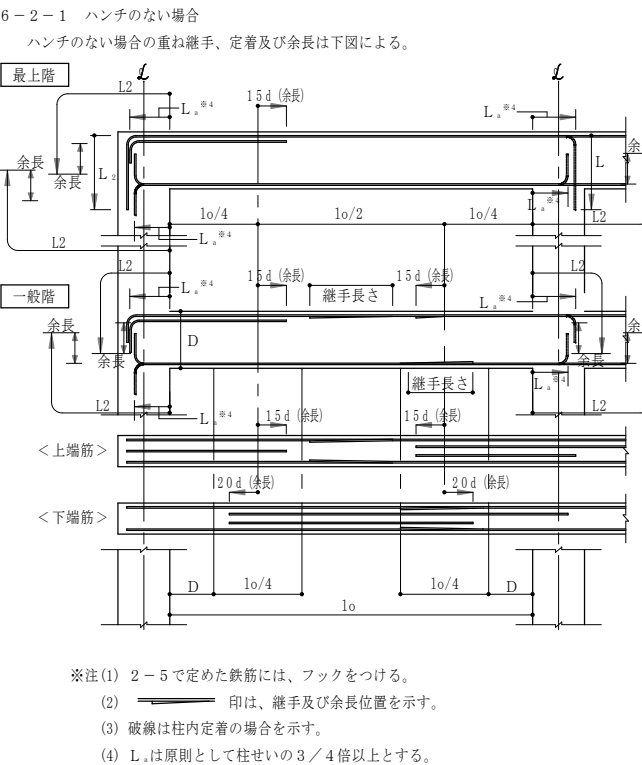
- (e) 段違い梁は、監督職員の承諾を受けて、下図によることができる。



- (g) 柱と梁側面が同一の場合の配筋は下図による。
ただし、梁のフカシが発生する場合、フカシ量については設計図による。
設計図にない場合は、監督職員と協議する。



6-2 大梁筋の継手、定着及び余長

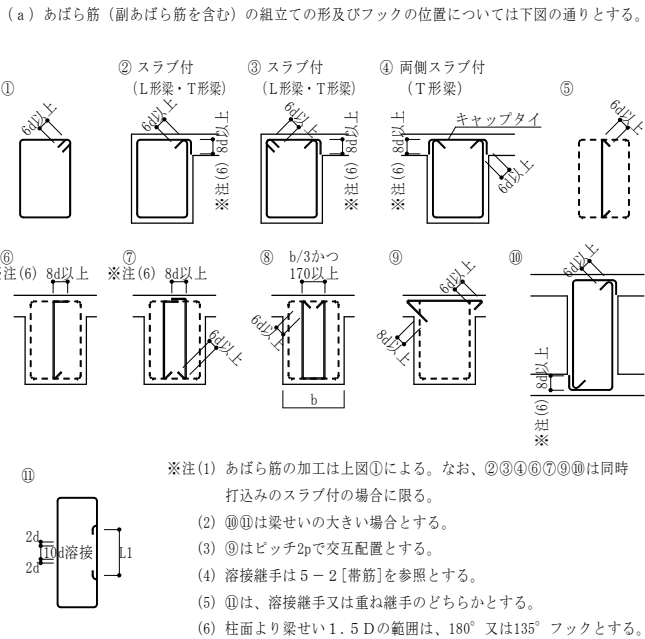


- ※注 (1) 2-5で定めた鉄筋には、フックをつける。
(2) 印は、継手及び余長位置を示す。
(3) 梁内定着の端部下端筋が接近するときは、のように引き通すことができる。
(4) Lは原則として柱せいの3/4倍以上とする。
(5) 破線は柱内定着の場合を示す。

6-3 あばら筋、腹筋及び巾止め筋 (一般事項)

- (a) あばら筋の種類、径及び間隔は、設計図による。
(b) 巾止め筋及び受け用巾止め筋は、設計図による。設計図に指示がない場合はD10@1000程度とする。
(c) 腹筋に継手をつける場合の継手長さは、150mm程度とする。
(d) 壁梁の場合、腹筋の定着長さ及び継手長さは、特記による。特記がなければL2とする。

6-4 あばら筋の組立ての形及びフックの位置



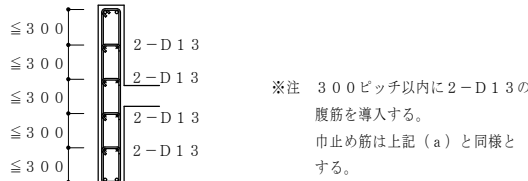
- (b) フックの位置は、①の場合は交互とし、②の場合はL形ではスラブの付く側、T形では交互とする。なお、③の場合は、スラブの付く側を90°折曲げとする。

6-5 補助筋

- (a) 腹筋及び巾止め筋・その他補助筋は、設計図による。設計図に指示がない場合は下図の通りとする。

腹筋	D<600 不要	
	600≤D<900	2-D10(1段)
	900≤D<1200	4-D10(2段)
	1200≤D	D10@300以内
巾止め筋	D10@1000以内で割り付ける。	
受筋 つり筋	D10@1000以内で割り付ける。	

- (b) 壁梁の場合の腹筋及び巾止め筋は、設計図による。設計図に指示がない場合は下図の通りとする。



鉄筋コンクリート構造配筋標準図 No.5

9-5 片持ちスラブの配筋

片持ちスラブの配筋は下記による。

(a) 一般部

※注(1) 先端の折曲げ長さLは、スラブ厚さよりかぶり厚さを除いた長さとする。

(2) スラブに段差のない場合は、主筋を引き通してスラブに定着長さとする。

(b) 先端に壁が付く場合

※注(1) 先端の折曲げ長さLは、スラブ厚さよりかぶり厚さを除いた長さとする。

(2) スラブに段差のない場合は、主筋を引き通してスラブに定着長さとする。

(c) 出隅部

(1) 補強の配筋は図示による。図示がなければD10@100ダブルとする。配筋方法は、下図による。

(2) 出隅受け部(下図のハッチ部分)の配筋は図示による。

(注) $L_0 \geq L_0'$ とする。

9-6 スラブ開口部の補強

スラブ開口部の補強は図示による。図示がなければ下記による。

(a) スラブ開口の最大径が700mm以下の場合は、下図により開口によって切られる鉄筋と同量の鉄筋で周囲を補強し、隅角部に斜め方向に2-D13 ($L=2L_1$) シングルを上下筋の内側に配筋する。

(b) スラブ開口の最大径が両方向の配筋間隔以下で、鉄筋を緩やかに曲げることにより、開口部を避けて配筋できる場合は、補強を省略することができる。

9-7 屋上スラブの補強筋

(a) 屋上スラブの出隅及び入隅部分には、下図により、補強筋を配置する。

(b) 下図鉄筋による方法(1)による場合、補強筋は上端筋の下側に配置する。

(c) 鉄筋による方法(1)によると、スラブ筋が密となり施工が難しいと判断された場合は、下図の鉄筋による方法(2)とする。

※注 印内を補強範囲とする。

スラブ筋と同径で1/2ピッチ以下(≈ 100)程度となる様に上端に補強筋をいれる

鉄筋による方法(2)

9-8 土間スラブの打継ぎ補強

基礎梁とスラブを一体打ちとしないで、打継ぎを設ける場合の補強は、下記による。ただし、土間スラブとは、土(捨てコンクリート等の場合を含む)に接する構造スラブをいう。

(a) 土間コンクリートの補強筋(土間配筋)は設計図による。

(b) 基礎梁との接合部は下図による。

9-9 土間コンクリートの補強筋

(a) 土間コンクリートの補強筋(土間配筋)は設計図による。

(b) 基礎梁との接合部は下図による。

(c) 雑壁下に基礎梁(基礎小梁を含む)がない場合、特記なき限りは下図による。

10-1 階段の配筋

階段の配筋は設計図による。設計図に指示がなければ下図に示す基準配筋及び下表による。

10-1-1 片持ちスラブ形(SS-A)

※注(1) 階段主筋は、壁の中心線を越えてから縦に降ろす。

(2) 踊場主筋、配力筋の継手及び定着の長さは、9-2による。

(3) 段鼻筋は設計図による。ただし、設計図に指示がなければ、下表による。

＜階段配筋リスト(片持ちスラブ形)＞

設計条件：積載荷重3500N/m ²		片持ち先端手摺自重考慮		
符 号	段鼻筋	踊 場	スパン l_0 (mm)	
		スラブ厚(t)		主筋・配力筋(上、下端筋)
SSA1	2-D13	150	D10D13 交互@200	$l_0 \leq 1500$
SSA2	2-D16	150	D13@200	$1500 < l_0 \leq 2000$

10-1-2 二辺固定スラブ形(SS-B)

11-1 柱の打増し補強

柱の打増し補強は、下図により、打増し幅が70mm以上の場合に適用する。なお、梁及び耐力壁の鉄筋の定着長さは、打増し部分を除いて算定する。

(70 ≤ a, a₁, a₂ ≤ 200 の場合)

11-2 梁の打増し補強

梁の打増し補強は、下図により、打増し幅が70mm以上の場合に適用する。なお、小梁、耐力壁及びスラブの鉄筋の定着長さは、打増し部分を除いて算定する。

(a) 下端の打増し (b) 上端の打増し

(c) 側面の打増し (d) 2方向の打増し

(70 ≤ a, a₁, a₂ の場合)

11-3 壁の打増し補強

壁の打増し補強配筋は下図により、打増し厚さaが50mm以上に適用する。

特記事項

一級建築士事務所 三重県知事登録 第1-699号

MAHO

株式会社 前野建築設計

管理建築士 一級建築士 第320204号 前野 将輝

代表設計者

一級建築士 第320204号 前野 将輝

設計担当

一級建築士 第307846号 三橋 五百子

設計担当

一級建築士 第360917号 前田 祐作

設計担当

法適合確認

作成

南田 隆

校閲

三橋 五百子

工事名称

海浜公園内陸上競技場改修工事

図面名称

【共通】鉄筋コンクリート構造配筋標準図No.5

縮尺

A2: NS
A3: NS

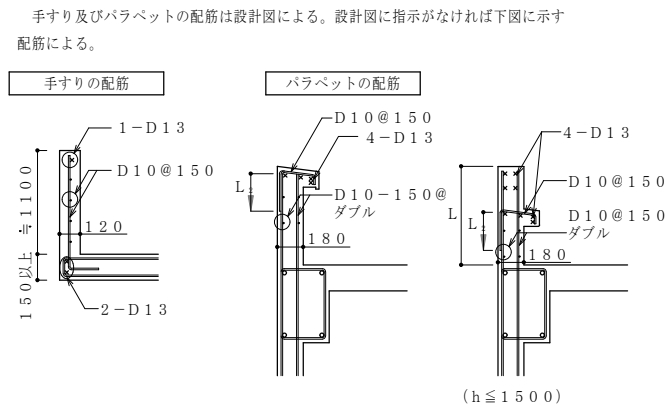
図面番号

S007
(原図: A2)

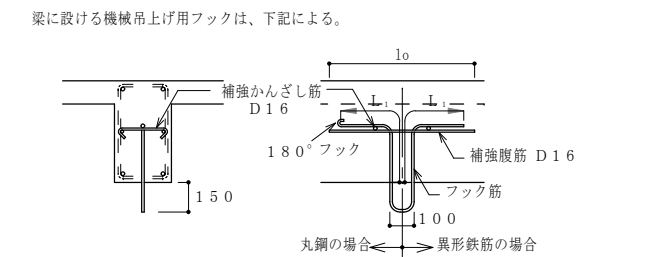
設計日

鉄筋コンクリート構造配筋標準図 No.6

12-1 手すり及びパラペットの配筋



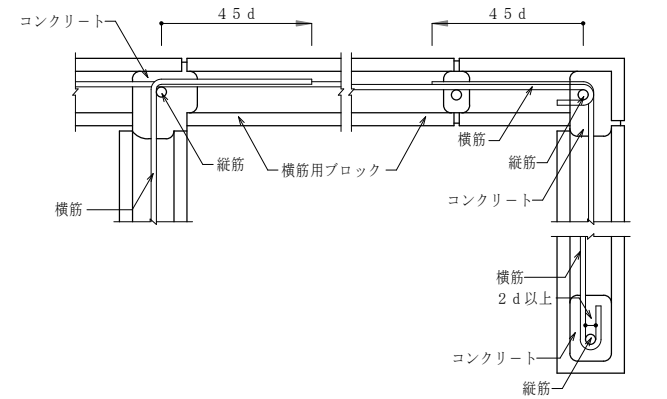
12-2 機械吊上げ用フック



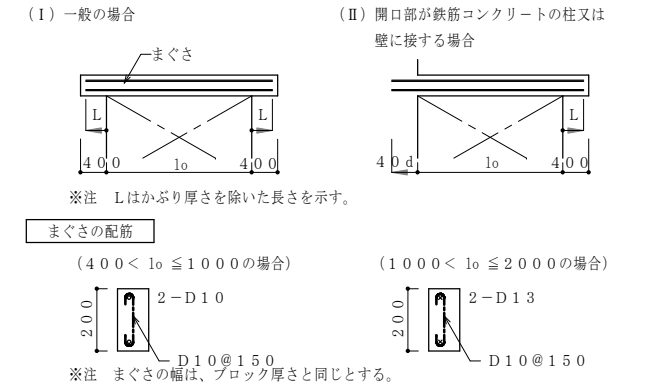
13-1 補強コンクリートブロック造

- 13-1-1 一般事項
- 下記に定める以外の事項は1～12による。
- (a) 壁縦筋は、原則としてブロック中心部に配筋し、上下端は、臥梁、基礎等に定着する。なお、壁縦筋に継手を設けてはならない。
- (b) 壁横筋は、壁端部縦筋に180°フックによりかぎ掛けとする。ただし、直交壁がある場合は、直交壁に定着させるか、直交壁の横筋に重ね継手とする。
- (c) 壁鉄筋のかぶり厚さの最小値は、20mmとする。ただし、ブロックフェイスシェルは、かぶり厚さに含まない。
- (d) 壁鉄筋の重ね継手長さは45dとし、定着長さは40dとする。

- 13-1-2 各部の配筋
- (a) 各部の配筋は、設計図による。
- (b) 設計図に指示がなければ交差部、端部（開口部）の配筋は、下図による。



- (c) まぐさは鉄筋コンクリート造とし、配筋は設計図による。ただし、設計図に指示がなければ下図による。
- なお、既製まぐさを使用する場合は、監督職員の承諾を受ける。



14-1 コンクリートブロック帳壁

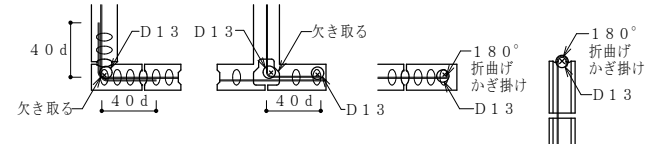
- 14-1-1 一般事項
- (a) 主筋は、原則としてブロック中心部に配筋し、構造体に定着する。なお、主筋には継手を設けてはならない。ただし、両面5d以上又は片面10d以上のアーク溶接を行う場合は、継手を設けることができる。
- (b) 壁横筋は、壁端部縦筋に180°フックによりかぎ掛けとする。ただし、直交壁がある場合は、直交壁に定着させるか、直交壁の横筋に重ね継手とする。
- (c) 壁鉄筋の重ね継手長さは40dとし、定着長さは下記による。
- (1) 帳壁配力筋の構造体部分への定着長さは25dとする。ただし、係員の承諾を受けて、あと施工アンカーとすることができる。
- (2) (1)以外の定着長さは40dとする。
- (d) ブロック横みのスパン及び高さは、下記による。

ブロック厚さ	スパン及び高さ
100	2500
150	3500

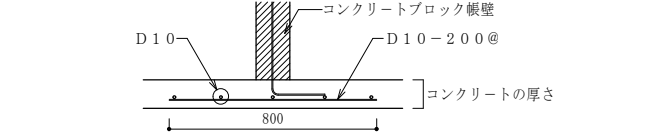
- 14-1-2 各部の配筋
- (a) 壁の配筋は設計図による。ただし、設計図に指示がなければ下表による。

<壁の配筋>			
縦筋	横筋	開口補強筋(縦横筋)	端部補強筋
D10@400	D10@400	1-D13	1-D13

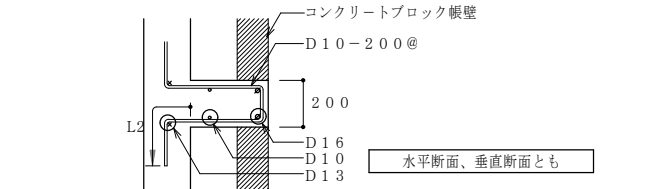
- (b) 帳壁の交差部、端部（開口部）の配筋は、下図による。



- (c) 帳壁が土間コンクリート上に設置される場合の補強は、下図による。

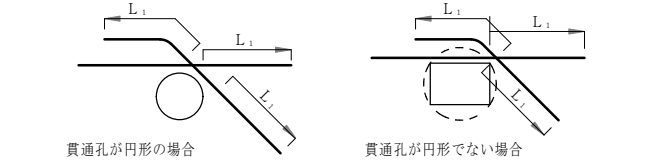


- (d) コンクリートブロック帳壁との取合い
- (1) 控壁の配置は、設計図による。
- (2) 配筋は、下図による。



15-1 梁貫通孔の補強（一般事項）

- (a) 梁貫通孔の補強は下記による。梁貫通孔補強筋の名称等は、下図による。
- H形
-
- MH形およびM形
-
- ※注 hは貫通孔外径
- (b) 孔の径は、梁せいりの1/3以下とし、孔が円形でない場合はこの外接円とする。
- (c) 孔の上下方向の位置は梁せいりの中心付近とし、梁中央部が端は梁下端より1/3Dの範囲には設けてはならない。
- (d) 孔は、柱面から、原則として、1.5D (Dは梁せいり) 以上離す。但し、基礎梁及び壁付帯梁は除く。
- (e) 孔が並列する場合は、その中心間隔は孔の径の平均値の3倍以上とする。
- (f) 縦筋及び上下縦筋は、あばら筋の形に配筋する。
- (g) 補強筋は主筋の内側とする。また、鉄筋の定着長さは下図による。



- (h) 孔の径が梁せいりの1/10以下、かつ、150mm未満のものは、鉄筋を緩やかに曲げるにより、開口部を避けて配筋できる場合は、補強を省略する。
- (i) 溶接金網の余長は1格子以上とし、突出しは10mm以上とする。
- (j) 溶接金網の貫通孔部分には、鉄筋1～13φのリング筋を取り付ける。なお、リング筋は、溶接金網に4箇所以上溶接する。
- (k) 溶接金網の割付け始点は、横筋ではあばら筋の下側とし、縦筋では貫通孔の中心とする。
- (l) その他、高強度梁貫通補強筋を使用する場合は、大臣認定または日本建築センターの技術審査証明を受けた工法とすること。

15-2 補強の形式と種類

- 補強形式は下表により、配筋種別は設計図（または、右表）による。

配筋種別	斜め筋	縦筋	横筋	上下縦筋	配筋図
H1	2-2-D13	なし	なし	なし	
H2		2-2-D13			
H3	4-2-D13	2-2-D13	2-2-D13	2-2-D13	
H4	4-2-D16				
H5	4-2-D16	4-2-D13	2-2-D13	3-2-D13	
H6	4-2-D19				
H7	4-2-D22				

- ※注 — — は一般部分のあばら筋を示す。

15-2-2 M形配筋

配筋種別	縦筋	溶接金網	リング	配筋図
M1	2-2-D13	なし	なし	
M2	4-2-D13			
M3	4-2-D13	2-6φ@100	13φ	
M4	6-2-D13			

- ※注 — — は一般部分のあばら筋を示す。

15-2-3 MH形配筋

配筋種別	斜め筋	縦筋	溶接金網	リング	配筋図
MH1	2-2-D13	なし	なし	なし	
MH2		2-2-D13			
MH3	2-2-D13	2-2-D13	2-6φ@100	13φ	
MH4	4-2-D13				
MH5	4-2-D16	4-2-D13	2-6φ@100	13φ	
MH6	4-2-D16				
MH7	4-2-D19				

15-2-4 補強配筋種別と使用部位・数量

階	梁記号	スリーブ外径	補強配筋種別	スリーブ材質	数量
	※ 使用部位、スリーブ外径、数量は設計図による。				
	補強配筋種別は、大臣認定または日本建築センターを受けた				
	高強度梁貫通補強筋を使用するものとする。				

16 コンクリートブロック帳壁との取合い

- (a) 控壁の配筋
- 控壁の配筋は、水平、垂直とも左下図による。
-
- コンクリートブロック帳壁
- コンクリートの厚さ
- 800
- 200
- 縦筋
- 横筋
- 斜め筋
- (b) 帳壁が土間コンクリート上に設置される場合の補強
- 帳壁が土間コンクリート上に設置される場合の補強は右上図による。

1 一般事項

- 1.本規準図及び設計図書に記載なき事項は、国土交通省大臣官庁官庁官庁審議部監修「公共建築工事標準仕様書と建設大臣官庁官庁官庁審議部（建築工事編）令和4年版」（以下、「共仕」）及び「建築構造設計基準及び同解説／令和3年版」による。
監修「建築鉄骨設計基準及び同解説平成19年版」による。
- 2.採用法の種類は、アーク手溶接、ガスシールドアーク半自動溶接、セルブガスシールドアーク半自動溶接、サブジョイント自動溶接、エレクトロスラッグ溶接及びアークスタンド溶接とする。
- 3.部材の板厚の適用範囲は40mm以下とする。
- 4.冷間成形角形鋼管による製作、日本建築センター「冷間成形角形鋼管製作・施工マニュアル（改訂版）」（平成30年3月）による。
- 5.精度は日本建築学会編「鉄骨工事標準仕様書」JASS6「鉄骨工事」による。

構造特記仕様書による。

3 溶接一般

1. 溶接工程は原則として、「(共注)」に示す試験等による技能を有するものとする。
工事内容により、溶接技術者に対して技能不可試験を行う場合は特記による。
2. 隅肉溶接の端部はましろ溶接を行う。ただし、スカラップ始端（フィレット部分）のみましろ溶接は行わない。
3. 仮設ビースの取付は、監理者または監督員の承認を得たものとすること。
4. エレクトロslag溶接を行う場合、監督員または監理者の承認を得ること。
5. 冷間成形角形鋼管における溶接材料は、加工後の角形鋼管材の強度と同等の強度になるものを指定する。
400N/mm²級の冷間成形角形鋼管に対しては490N/mm²級の溶接材料、490N/mm²級の冷間成形角形鋼管に対しては540N/mm²級以上の溶接材料を使用する。

溶接記号の記載方法は、下図による。

(現場溶接)
(全周溶接)
(全周現場溶接)

}

溶接記号の記載法

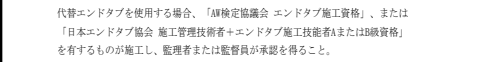
溶接番号

(注) 基準線及び引出し線は、溶接記号 (JIS Z 3021-87) に準ずる。

開閉の際の溶接の両端では、原則として両端にエントップを用いる。エントップの材質は、母材と同等の鋼種であり、形状は母材と同厚・同開先のみを用い、長さも下表による。ただし、あらゆる溶接箇所に発生している欠陥と確認された材質及び形状の異なるものを用いることはこの限りではない。

切端の要否は特に指定による。切断する場合、見え隠れするエントップは、5~10mm 長さで切断し、グラインダー掛りにより、粗さ100μm程度以下及びノッチ深さ1mm程度以下に仕上げる。見え隠れする部分は切端のみ、部材表面に欠損しないように切端面をグラインダー掛りにより粗さ100μm程度以下及びノッチ深さ1mm程度以下に仕上げる。

なお、エントップの組立ては母材に直接溶接せず、裏面から行う。



完全溶込み溶接を両面溶接とする場合は、裏面側の溶接の前に裏はつりを行う。
裏はつりは、健全な溶着部分が見れるまではつり取るものとする。
ただし、サブマージアーク溶接では、溶接施工試験により良好な溶込が確認でき、
監督員または監理者の承認を得た場合は、裏はつりを省略することができる。

1. 完全溶込み溶接の片面溶接に用いる裏当て金は、原則としてフランジ内側に設置し、「15 溶接規程図」による。

裏当て金の組立溶接は、「3.裏当て金の組立溶接位置」による。

2. 裏当て金の厚さ及び隅肉溶接のサイズは、下表により、材質は、原則として、母材と同等以上のものとする。

裏当て金の厚さ (単位: mm)

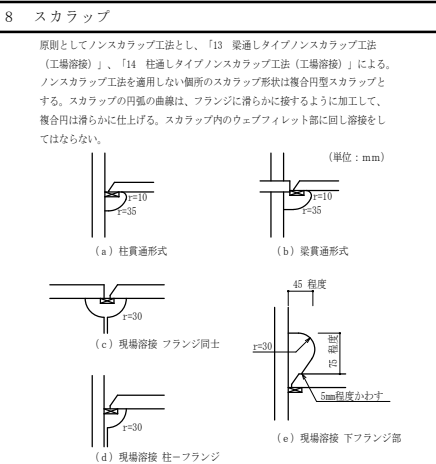
溶接方法	t
手溶接	6以上
半自動溶接	9以上
自動溶接	12以上

溶接のサイズ (単位: mm)

裏当て金の厚さ	S
t1 ≤ 9	5
t1 > 9	9

溶接のサイズ (単位: mm)

母材の厚さ	G
t2 ≤ 6	t1
t2 > 6	7

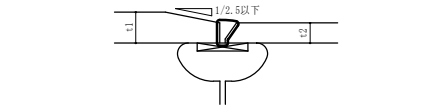


溶接の交差部をスニップカット（Sc）で処理する場合の標準寸法は、鋼材の板厚に応じて下表によるものとし、スニップカット部は溶接により埋めることとする。ただし、既製形鋼のスニップカットは $Sc \times 2$ により求めるものとする。

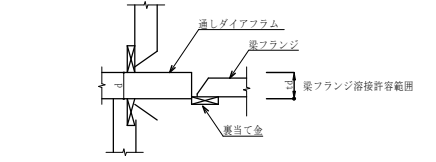
スニップカット (単位: mm)

t	6	9	12	16以上
Sc	10	12	14	15

ダイヤフラム以外の部位で完全溶込み溶接を行う部分において、板厚の差による段違いが10mmを超える場合は、下図による。



通しダイアフラムと梁フランジの突合せ溶接継手においては、梁フランジは通しダイアフラムの板厚内で溶接しなければならない。



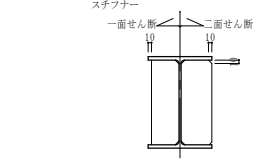
ガセットプレート、スチファナー端部を、取り付けるフランジの端部から10mm程度控えて、まわし溶接する。フィレット部は「8 スニップカット」による。

ガセットプレート

一面せん断 16mm 10mm

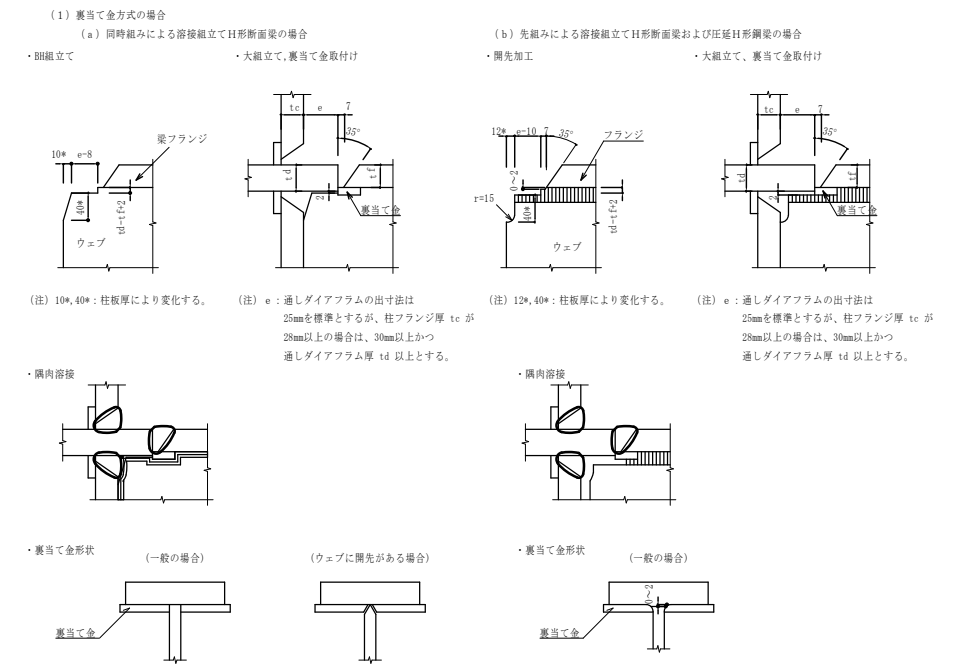
二面せん断

スニップカット



完全溶込み溶接、溝内溶接及びフリア溶接の溶接部は、余盛りを行う。余盛りの高さの限度は、下表による。

T形継手の完全溶込み溶接の溶接部は、ビード表面が滑らかになるよう仕上げる。余盛りは応力集中を避けるため、滑らかに仕上、過大であったりビード表面形状に不整があってはならない。

14 梁通しタイプノンスカラップ工法（工場溶接）

鋼管分岐接続における支管は主幹外径よりも剛性のもを使用し、その開先先端は図にによる。ただし、自動機械により開先加工を行う場合は、これ以外の形状とすることができる。

鋼管受厚 $3.2\text{mm} \leq t \leq 12\text{mm}$
交角 $30^\circ \leq \theta \leq 150^\circ$

主幹 支管
D-D断面
主幹の管軸と支管の管軸は一致させると

50° ~ 60° A断面
50° ~ 60° B断面
1.5t ~ 2.0t
0 ~ 3 C断面

(1) 隅肉溶接（平継手、T 継手）

両面の場合

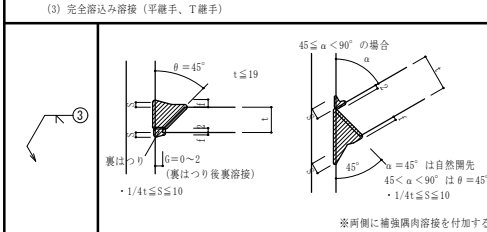
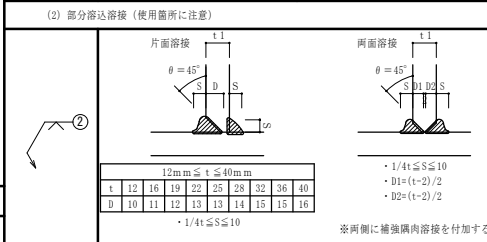
片面の場合

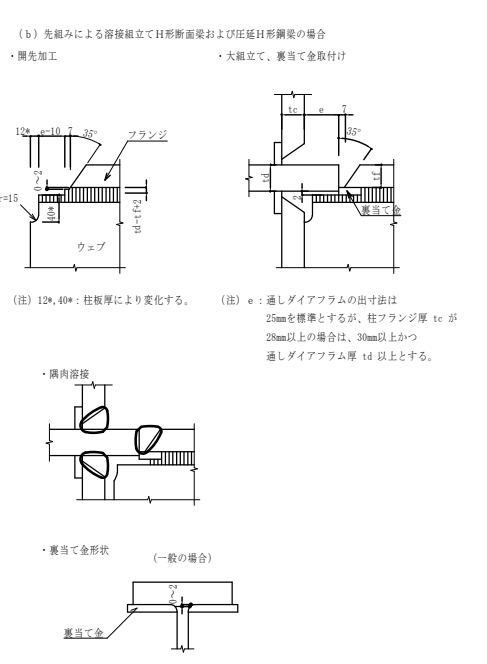
t	6	9	12	14	16
S	6	7	9	10	12

t	19	21	25	28	32	36	40
S	11	13	15	17	19	21	24

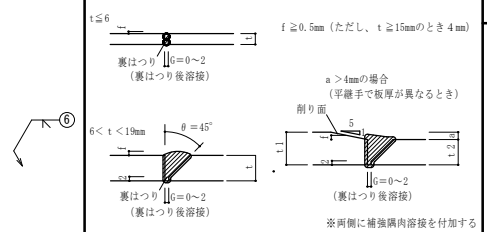
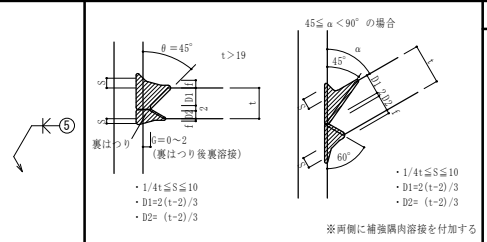
- ・ 低し片溶接の場合 $t_2 = t_1$ とする。
- ・ t は t_1 , t_2 の小なる方とする。
- ・ 余盛は $(1 \sim 0.15) \cdot \text{mm}$ 以下とする。

- ・ t は t_1 , t_2 の小なる方とする。
- ・ 余盛は $(1 \sim 0.15) \cdot \text{mm}$ 以下とする。

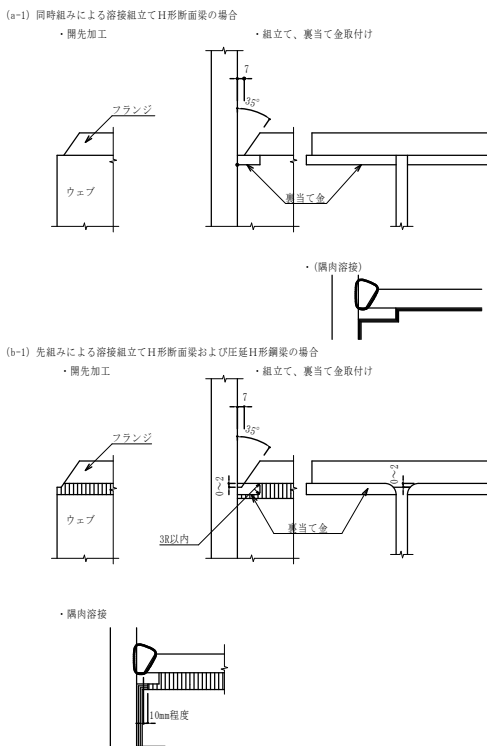




1. スタッド溶接はアークスタッド溶接方式による直接溶接とし、下向溶接を原則とする。
2. スタッド溶接材料はJIS B 1198（頒付きスタッド）の規格品とし、適用呼名は13mm、16mm、19mm、22mmとする
3. スタッド溶接はデッキプレート上から行ってはならない。ただし、厚みが1.6mm以下かつ、あらかじめ施工試験で良好な溶接が得られることを確認できだ場合はこの限りではない。
4. 梁継手部等スタッドを打設できない場合、打設ができないスタッドと同数をスタッド軸径の7.5倍以上のピッチで継手周囲に増打する。



15 柱通しタイプノンスカラップ工法（工場溶接）

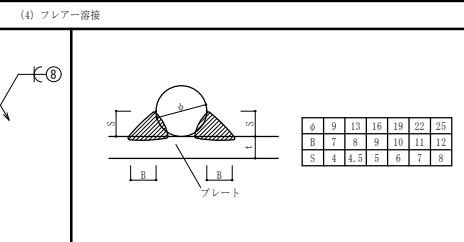


$t \leq 6$
 $\theta = 35^\circ$
 $FB-9 \times 25$ 以上
 $\angle \sim 6$ 断続

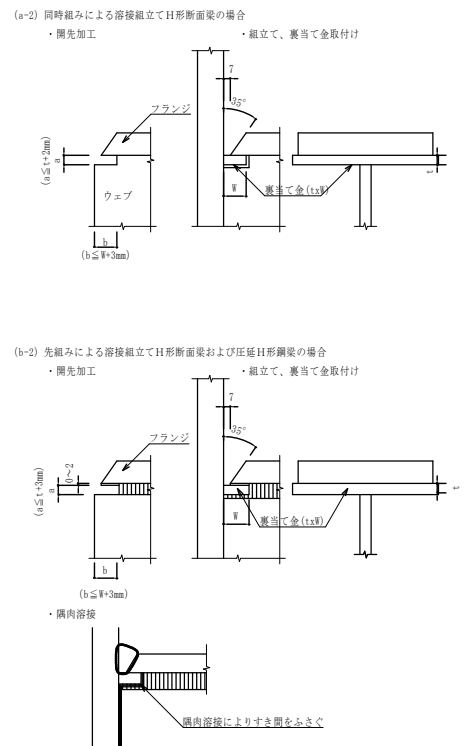
$6 < t \leq 19\text{mm}$
 $\theta = 35^\circ$
 $FB-9 \times 25$ 以上
 $\angle \sim 6$ 断続

$6 < t_1, t_2 < 19\text{mm}$
 か $t_1 < t_2$
 $\theta = 35^\circ$
 $FB-9 \times 25$ 以上
 $\angle \sim 6$ 断続

※両側に補強隅肉溶接を付加する



※ (a-1), (b-1) を標準とする



特 記 事 項		MAENO 株式会社 前野建築設計 管理建築士 一級建築士 第320204号 前野 将輝 一級建築士事務所 三重県知事登録 第1-699号	代表設計者	設計担当	設計担当	設計担当	設計担当	法適合確認	作図 計	工事名称 海浜公園内陸上競技場改修工事	設計日	
			一級建築士 第320204号	一級建築士 第307846号	一級建築士 第360917号				図面 三橋 五百子 前田 祐作	図面名称 【共通】溶接標準図	縮 尺 A2: NS A3: NS	図面番号 S009 (原図: A2)
			前野 将輝	三橋 五百子	前田 祐作							

１ 一般事項																																																																																																																																																																																	
1. 本規程図及び設計図書に記載なき事項は、国土交通大臣官庁官庁省幹部監修「公共建築工事標準仕様書建設大臣官庁官庁省幹部（建築工事編）令和４年版」（以下、「共仕」）及び「建築設備設計基準並びに同解説／令和３年版」による。監修「建築鉄骨設計基準及び同解説平成10年版」による。 2. 部材の板厚の適用範囲は40mm以下とする。 3. 冷間成形角形鋼管による製作は、日本建築センター「冷間成形角形鋼管設計・施工マニュアル（改訂版）」（平成３０年）による。 4. 精度は日本建築学会編「鉄骨工事標準仕様書 JASS6 鉄骨工事」による。 5. 社内検査の検査成績書には、社内超音波探傷試験の結果を添付する。 6. 構造図中、登記のない場合、各部材記号は下表による。																																																																																																																																																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>記 号</th><th>部 材</th><th>記 号</th><th>部 材</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DW</td><td>ダイワラム</td><td>GB</td><td>ガセットプレート</td></tr> <tr> <td>SSE</td><td>スチフナープレート</td><td>BEE</td><td>ベースプレート</td></tr> <tr> <td>SaB</td><td>スチーフインプレート</td><td>HFB</td><td>高力ボルト</td></tr> <tr> <td>FBL</td><td>フィッラープレート</td><td>ABolt</td><td>アンカーボルト</td></tr> <tr> <td>CB</td><td>チェッカープレート</td><td>FB</td><td>フラットバー</td></tr> <tr> <td>TB</td><td>トッププレート</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	記 号	部 材	記 号	部 材	DW	ダイワラム	GB	ガセットプレート	SSE	スチフナープレート	BEE	ベースプレート	SaB	スチーフインプレート	HFB	高力ボルト	FBL	フィッラープレート	ABolt	アンカーボルト	CB	チェッカープレート	FB	フラットバー	TB	トッププレート																																																																																																																																																							
記 号	部 材	記 号	部 材																																																																																																																																																																														
DW	ダイワラム	GB	ガセットプレート																																																																																																																																																																														
SSE	スチフナープレート	BEE	ベースプレート																																																																																																																																																																														
SaB	スチーフインプレート	HFB	高力ボルト																																																																																																																																																																														
FBL	フィッラープレート	ABolt	アンカーボルト																																																																																																																																																																														
CB	チェッカープレート	FB	フラットバー																																																																																																																																																																														
TB	トッププレート																																																																																																																																																																																
7. 板厚についての記載が１サイズ上は $\geq 3\text{mm}$ 、２サイズ上は 5mm 以上の厚さとする。																																																																																																																																																																																	
２ 材料及び検査																																																																																																																																																																																	
構造特記仕様書による。																																																																																																																																																																																	
３ 作業一般																																																																																																																																																																																	
1. 鉄骨製作及び施工の要領をまとめた「鉄骨工事施工計画書」を提出し、監理者などの承認を得る。 2. ひずみの矯正は、材質を損なわない矯正法とする。 3. 加工については、原則として以下の方法とする。 A) 切断：自動ガス切断、シーリングは板厚13mm以下 B) 剛性加工：自動ガス加工および切削加工 C) 孔あけ：ドリル孔あけ（ガス及びせん断は不可）																																																																																																																																																																																	
４ ボルト接合																																																																																																																																																																																	
４－１ ボルト接合一般																																																																																																																																																																																	
1. 本総則に使用するボルトと、仮組めボルトの併用はしてはならない。 2. 孔径は高力ボルトの場合は$a=2\text{mm}$、中ボルト（普通ボルト）の場合は1mmとする。 3. 高力ボルトの締付け長さに加える長さは下表による。																																																																																																																																																																																	
<table border="1"> <caption>(単位：mm)</caption> <thead> <tr> <th></th><th>M16</th><th>M20</th><th>M22</th><th>M24</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>JIS形</td><td>30</td><td>35</td><td>40</td><td>45</td></tr> <tr> <td>トルシヤ形</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td><td>40</td></tr> </tbody> </table>			M16	M20	M22	M24	JIS形	30	35	40	45	トルシヤ形	25	30	35	40																																																																																																																																																																	
	M16	M20	M22	M24																																																																																																																																																																													
JIS形	30	35	40	45																																																																																																																																																																													
トルシヤ形	25	30	35	40																																																																																																																																																																													
4. 高力ボルトの摩擦面処理、SaBはショットボスまたはサンドブラスト処理またはリン酸塩処理とし、母材はグラシンダーがけとする																																																																																																																																																																																	
４－２ 縁端距離とボルト間隔																																																																																																																																																																																	
縁端距離及びボルト間隔は下表を標準とする。ただし、引張材において、せん断を受けるボルトが応力方向に３本以上並ばない場合の縁端距離は、ボルトの軸径の2.5倍以上とする。																																																																																																																																																																																	
<table border="1"> <caption>(単位：mm)</caption> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th><th colspan="2">縁端距離 e</th><th colspan="2">ボルト間隔 p</th></tr> <tr> <th>標 準</th><th>最 小</th><th>標 準</th><th>最 小</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M16</td><td>40</td><td>30</td><td>60</td><td>40</td></tr> <tr> <td>M20</td><td>40</td><td>35</td><td>60</td><td>50</td></tr> <tr> <td>M22</td><td>40</td><td>40</td><td>60</td><td>55</td></tr> <tr> <td>M24</td><td>45</td><td>45</td><td>70</td><td>60</td></tr> </tbody> </table>			縁端距離 e		ボルト間隔 p		標 準	最 小	標 準	最 小	M16	40	30	60	40	M20	40	35	60	50	M22	40	40	60	55	M24	45	45	70	60																																																																																																																																																			
	縁端距離 e		ボルト間隔 p																																																																																																																																																																														
	標 準	最 小	標 準	最 小																																																																																																																																																																													
M16	40	30	60	40																																																																																																																																																																													
M20	40	35	60	50																																																																																																																																																																													
M22	40	40	60	55																																																																																																																																																																													
M24	45	45	70	60																																																																																																																																																																													
<table border="1"> <caption>(単位：mm)</caption> <thead> <tr> <th rowspan="2">ゲージ g</th><th colspan="2">千鳥打ちの間隔 b</th></tr> <tr> <th>M16, M20, M22</th><th>M24</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>35</td><td>50</td><td>65</td></tr> <tr> <td>40</td><td>45</td><td>60</td></tr> <tr> <td>45</td><td>40</td><td>55</td></tr> <tr> <td>50</td><td>35</td><td>50</td></tr> <tr> <td>55</td><td>25</td><td>45</td></tr> </tbody> </table>		ゲージ g	千鳥打ちの間隔 b		M16, M20, M22	M24	35	50	65	40	45	60	45	40	55	50	35	50	55	25	45																																																																																																																																																												
ゲージ g	千鳥打ちの間隔 b																																																																																																																																																																																
	M16, M20, M22	M24																																																																																																																																																																															
35	50	65																																																																																																																																																																															
40	45	60																																																																																																																																																																															
45	40	55																																																																																																																																																																															
50	35	50																																																																																																																																																																															
55	25	45																																																																																																																																																																															
４－３ 角鋼の縁端距離																																																																																																																																																																																	
<table border="1"> <caption>(単位：mm)</caption> <thead> <tr> <th>A or B</th><th>g1</th><th>g2</th><th>最大軸径</th><th>B</th><th>g1</th><th>g2</th><th>最大軸径</th><th>B</th><th>g3</th><th>最大軸径</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40*</td><td>30</td><td>16</td><td>100φ</td><td>56</td><td>16</td><td>40</td><td>25</td><td>12</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>45</td><td>30</td><td>16</td><td>125</td><td>75</td><td>16</td><td>50</td><td>30</td><td>16</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>50</td><td>35</td><td>20</td><td>150</td><td>90</td><td>22</td><td>65</td><td>35</td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>60</td><td>35</td><td>20</td><td>175</td><td>105</td><td>22</td><td>70</td><td>40</td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>65</td><td>40</td><td>22</td><td>200</td><td>120</td><td>24</td><td>75</td><td>40</td><td>22</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>70</td><td>40</td><td>22</td><td>250</td><td>150</td><td>24</td><td>80</td><td>45</td><td>22</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>75</td><td>45</td><td>24</td><td>300φ</td><td>150</td><td>40</td><td>90</td><td>50</td><td>24</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>80</td><td>50</td><td>24</td><td>350</td><td>140</td><td>70</td><td>24</td><td>100</td><td>55</td><td>24</td><td></td></tr> <tr> <td>90</td><td>55</td><td>24</td><td>400</td><td>140</td><td>90</td><td>24</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>100</td><td>50</td><td>24</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>125</td><td>50</td><td>35</td><td>24</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>130</td><td>55</td><td>40</td><td>24</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>150</td><td>55</td><td>55</td><td>24</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>175</td><td>60</td><td>70</td><td>24</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>200</td><td>60</td><td>90</td><td>24</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>		A or B	g1	g2	最大軸径	B	g1	g2	最大軸径	B	g3	最大軸径	40*	30	16	100φ	56	16	40	25	12			45	30	16	125	75	16	50	30	16			50	35	20	150	90	22	65	35	20			60	35	20	175	105	22	70	40	20			65	40	22	200	120	24	75	40	22			70	40	22	250	150	24	80	45	22			75	45	24	300φ	150	40	90	50	24			80	50	24	350	140	70	24	100	55	24		90	55	24	400	140	90	24					100	50	24									125	50	35	24								130	55	40	24								150	55	55	24								175	60	70	24								200	60	90	24							
A or B	g1	g2	最大軸径	B	g1	g2	最大軸径	B	g3	最大軸径																																																																																																																																																																							
40*	30	16	100φ	56	16	40	25	12																																																																																																																																																																									
45	30	16	125	75	16	50	30	16																																																																																																																																																																									
50	35	20	150	90	22	65	35	20																																																																																																																																																																									
60	35	20	175	105	22	70	40	20																																																																																																																																																																									
65	40	22	200	120	24	75	40	22																																																																																																																																																																									
70	40	22	250	150	24	80	45	22																																																																																																																																																																									
75	45	24	300φ	150	40	90	50	24																																																																																																																																																																									
80	50	24	350	140	70	24	100	55	24																																																																																																																																																																								
90	55	24	400	140	90	24																																																																																																																																																																											
100	50	24																																																																																																																																																																															
125	50	35	24																																																																																																																																																																														
130	55	40	24																																																																																																																																																																														
150	55	55	24																																																																																																																																																																														
175	60	70	24																																																																																																																																																																														
200	60	90	24																																																																																																																																																																														
※１：H形鋼のB＝300は、千鳥打ちとする ※２：当該印刷のg1及び最大軸径の値は、強度上支障がない場合で、最小縁端距離の規定に関わらず用いることができる																																																																																																																																																																																	

鋼管柱

D1-D1' 断面図

D2-D2' 断面図

E1-E1' 断面図

E2-E2' 断面図

F1-F1' 断面図

F2-F2' 断面図

F3-F3' 断面図

(注) 25*部分の通しダイアフラムの出寸法は25mmを標準とするが、柱フランジの板厚が28mm以上の場合は30mm以上かつダイアフラム厚以上とする。

(注) 25*部分の通しダイアフラムの出寸法は25mmを標準とするが、柱フランジの板厚が28mm以上の場合は30mm以上かつダイアフラム厚以上とする。

(注) 25*部分の通しダイアフラムの出寸法は25mmを標準とするが、柱フランジの板厚が28mm以上の場合は30mm以上かつダイアフラム厚以上とする。

(注) 図(A)は、埋込み型ならびに柱型管に使用し、露出型に使用する場合はR-(a)厚3.6mm程度を付ける。

(注2) 図(B)は、露出型に適用する。

(注3) ②: 柱板厚が10mm以下の場合は①とすることができる。

(注4) 一般構造用炭素鋼管柱の柱脚部接続は角形鋼管柱に倣う。

角形鋼管

F値295N/mm²以下

□-150×150 ～ □-300×300 用

(一財)日本建築センターによる一般評定「BCJ評定-ST0093-19」(令和6年6月21日付)

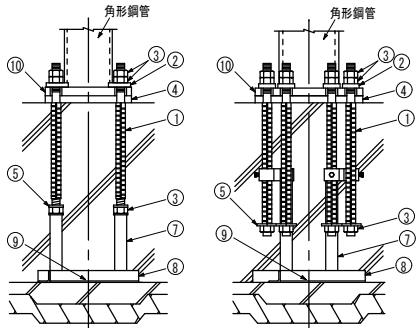
ベースパック柱脚工法

設計標準図

●ベースパック柱脚工法の設計は「ベースパック柱脚工法設計ハンドブック」による。

1. 工法概要

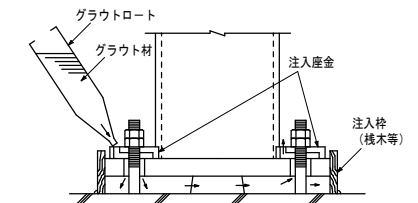
1.1 構成部材



- ①アンカーボルト
②注入座金
③Mナット
④ベースパックグラウト(グラウト材)
⑤定着座金
⑥テンプレート
- ⑦フレームポスト
⑧フレームベース
⑨ステコンアンカー(コンクリートアンカー)
⑩ベースプレート

(注)上図①～⑩の構成部材はベースパック構成部品として供給される。
(注)上図④～⑥は現場状況により仕様異なる場合がある。

1.2 柱脚の定着方法概要



2. 柱

F値(N/mm ²)	鋼種	採用
235	BCP235 STKR400	
295	BCR295 TSC295	○

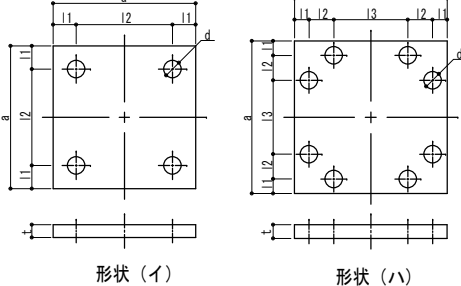
3. 構成部材・寸法

3.1 ベースプレート

●材質

SN490B

[JIS G 3136]



形状 (イ)

形状 (ハ)

3.3 Mナット

【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

呼び	A	B	単位 mm
M27	22	41	47
M30	24	46	53
M33	26	50	58
M36	29	55	64
M39	31	60	69

3.4 定着座金

i) アンカーフレーム Aタイプの場合

適用 アンカーボルト	g1	t	d	材質
M27	55	9	28	
M30	55	9	31	
M33	60	9	34	SS400
M36	65	12	37	
M39	80	12	40	

ii) アンカーフレーム Cタイプ の場合

適用 アンカーボルト	g1	g2	t	d	材質
M30	55	168	9	32	
M33	60	173	9	35	SS400
M36	65	178	9	38	

3.5 注入座金

【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

記号	適用 アンカーボルト	a1	a2	c	t	d	単位 mm
PM27	M27	32	42	101	18	28	
PM30	M30	32	42	101	18	31	
PM33	M33	35	45	110	18	34	
PM36	M36	35	45	110	18	37	
PM39	M39	38	48	118	18	40	

3.2 アンカーボルト (Mアンカーボルト)【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

i) アンカーフレーム Aタイプの場合

呼び d	異形筋 呼び名	L 注1)	X	b 注1)	単位 mm
M27	D29	650	45	128	490
M30	D32	695	45	133	490
M33	D35	690, 735	45	95, 140	490
M36	D38	770	60	130	490
M39	D41	770, 810	60	98, 135	490

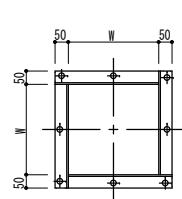
注1) 据付け高さが低い場合に短いアンカーボルトを使用する。

ii) アンカーフレーム Cタイプ の場合

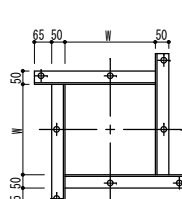
呼び d	異形筋 呼び名	L	X	基準強度 (N/mm ²)	単位 mm
M30	D32	695	45	490	
M33	D35	720	45	490	
M36	D38	770	60	490	

3.6 フレームベース

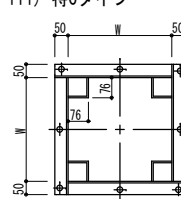
i) Aタイプ



ii) Cタイプ



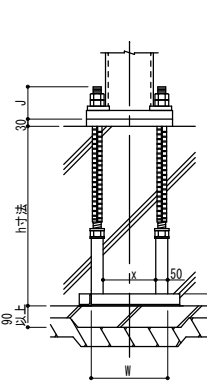
iii) 特Cタイプ



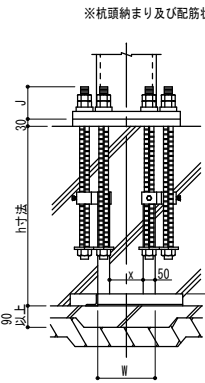
3.7 アンカーフレーム形状および据付け時諸寸法

- ベースパックの据付け高さ (h寸法) はフレームベース下端からコンクリート柱型
天端までを示す。据付けに最低限必要な高さ (最低h寸法) は下表に記載の値とする。

< Aタイプ >

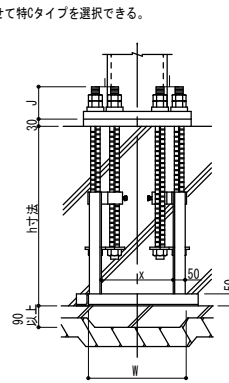


< Cタイプ ※ >



※杭頭納まり及び配筋状況に合わせて特Cタイプを選択できる。

< 特Cタイプ >

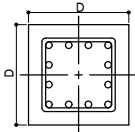


単位 mm

4. コンクリート柱型

4.1 形状・材質

●形状

形状は正方形とし、寸法は下表に
記載の値とする。

●コンクリート

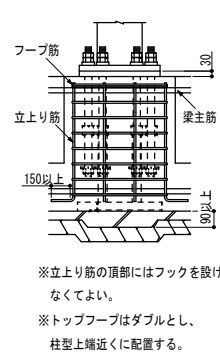
普通コンクリートとし、設計基準強度
は21N/mm² 以上とする。

●鉄筋

SD295 (D13, D16)
SD345 (D19, D22)

4.2 配筋

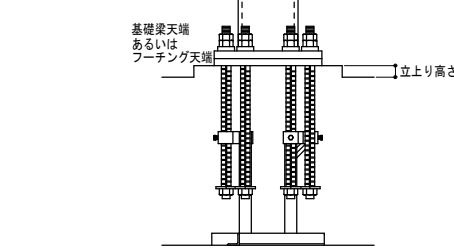
配筋仕様は下表による。



4.3 基礎立上がり

●基礎立上がり高さは50mm以下とする。

※ただし基礎立上がり高さが50mmを超え300mm以下の場合、Lシリーズを使用することができる。



4.4 特記事項 上記内容によらない場合は下記による。

採用

- ☐ 下表標準柱型寸法からの変更あり (「柱型寸法最大・最小値一覧」による)
☐ 下表標準配筋仕様からの変更あり
☐ 立上り筋に頂部フックが必要

5. 工場製作 (溶接)

■組立

●ベースプレートの中心線 (かき線) に柱材軸心を合わせる。

■溶接方法 (完全溶込み溶接)

●完全溶込み溶接とする。(JASS 6 鉄骨工事による)

完全溶込み溶接の開先標準 (JASS 6 鉄骨工事 2018年版より)

図	溶接 方法	適用板厚	ルート間隔G (mm)		ルート面R (mm)		開先角度 α1 (°)		溶接 姿勢
		T (mm)	標準値	許容差	標準値	許容差	標準値	許容差	
	被覆 アーク 溶接	6~	7	-2, +0 (-3, +0)	2	-2, +1 (-2, +2)	α1 : 45	-2.5, +0 (-5, +0)	下向き
			9	-2, +0 (-3, +0)	2	-2, +1 (-2, +2)	α1 : 35		
	セレン シ ルト ア ーク 溶接	6~	6	-2, +0 (-3, +0)	2	-2, +1 (-2, +2)	α1 : 45	-2.5, +0 (-5, +0)	下向き
			7	-2, +0 (-3, +0)	2	-2, +1 (-2, +2)	α1 : 35		

許容差・記号+∞は制限無しを示す。

・2段書きは「鉄骨精度検査基準」に規定する許容差 (上段 : 管理許容差、下段括弧内 : 限界許容差) を示す。

■ベースプレートの予熱

●気温 (鋼材表面温度) が5° C以上のベースプレートの予熱は次に示
す予熱温度標準により行う。その他必要に応じて適切な予熱をする。

溶接方法	鋼種	板厚 (mm)	予熱なし	予熱なし
低水素系被覆アーク溶接	SN490B	t<32	予熱なし	50 °C
	SN490B	32≤t≤50	予熱なし	予熱なし

※フラックス入りワイヤによるCO₂ガスシールドアーク溶接の予熱温度は、低水素系被覆アーク溶接に準じる。

■検査方法 : 溶接部の検査は超音波探傷検査により行う。

■施工管理 : 7. 本工法の施工及び施工管理参照。

6. 工事場施工

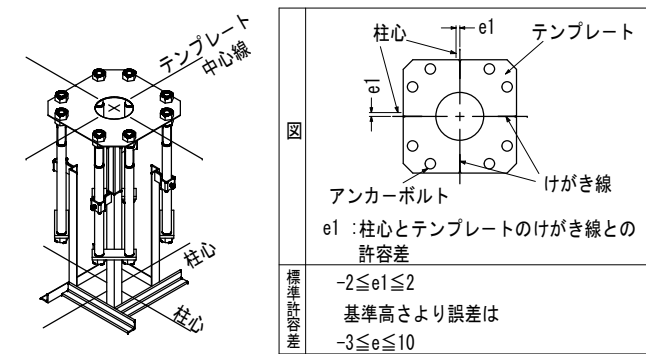
6.1 基礎工事

●柱脚部の捨コンの厚さは90mm以上とし、表面は平滑に仕上げる。

6.2 アンカーボルト据付け

●アンカーボルト (フレーム) の組立ては、4隅のアンカーボルト4本で組立て
を行う。

●フレームベースはステコンアンカーにより水平に固定する。

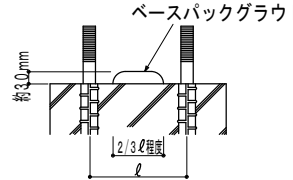
●位置決めは、テンプレートの中心線と地墨等の柱心を合致させることにより
行い、標準許容差は下図による。

6.3 配筋およびコンクリート打設

●配筋はアンカーボルト (フレーム) との取り合いを考慮する。

●コンクリート打設前にテンプレート位置精度を確認する。

6.4 建方

●レベルモルタルはベースパック
グラウト (グラウト材) を使用し
大きさは右図による。

6.5 アンカーボルトの本締め (弛み止め)

●本締めはグラウト材の充填前に行い、ダブルナットを標準とする。

6.6 ベースパックグラウト (グラウト材) の注入

●グラウト材のカクハンは、グラウト材 1 袋 (6kg) に対して、計量カップで
1.0~1.1ℓの水を加え、電動カクハン機で混練することにより行う。●グラウト材の注入は、グラウトロートを注入座金にセットし、グラウト材の
自重圧により他の注入座金からグラウト材が噴き出るまで行う。

7. 本工法の施工及び施工管理

●本工法は、管理者又は施工者 (元請) の管理のもとで実施するものとする。

●本工法のうち6. 2アンカーボルト据付け及び6. 6 ベースパックグラウトの
注入は、ベースパック・セレクトベース施工技術委員会によって認定された有
資格者 (ベースパック施工管理技術者・施工技能者) が施工を実施し、チェッ
クシート等により施工管理を行うものとする。●ベースプレート溶接部の施工管理は、鉄骨製作者に属する鉄骨製作管理
技術者等による。

特記事項	
------	--



一級建築士事務所 三重県知事登録 第1-699号

株式会社 前野建築設計

管理建築士 一級建築士 第320204号 前野 将輝

代表設計者

一級建築士
第320204号
前野 将輝

設計担当

一級建築士
第307846号
三橋 五百子

設計担当

一級建築士
第360917号
前田 祐作

設計担当

設計担当

設計担当

設計担当

法適合確認

法適合確認

作図

作図

工事名称

海浜公園内陸上競技場改修工事

図面名称

【共通】露出柱脚認定工法標準図 (参考図)

縮尺

A2: NS
A3: NS

図面番号

S011
(原図・A2)

設計日

[耐火認定FP060FL-0099, 0100, 0101, 0102, 0126, FP120FL-0127用]

設	計
---	---

接 合		
梁 と の 接 合	☐ 隠付きスタッド	JIS B 1198 ☐ φ 1 3 ☐ φ 1 6 ☐ φ 1 9 ☐ φ 2 2 (各長さ・ピッチは特記による) ⁴⁾
	☒ 貫抜き栓溶接	下記貫抜き栓溶接の項による
	☐ 打込み板	接合箇所は特記による
	☐ その他	

流抜き栓溶接

デッキプレート幅方向

QL 99-50

大梁上

小梁上(リップ部分はメスリップ側を溶接)

QL 99-75

大梁上

小梁上(リップ部分はメスリップ側を溶接)

デッキプレートスパン方向

「Q」デッキ設計マニュアル」に基づいて決定する。

$A_w = \frac{1.5 Q_a}{Q}$ $Q \geq 4000 \text{ mm}$ かつ 6000 mm 以下

A_w : 焼強きめ溶接ビッチ
 Q : 設計最大せん断力 (N/mm)
 Q_a : 焼強きめ溶接 1個あたりの長期許容せん断力 (N)

板厚	1.0	1.2	1.6
Q _a (N)	4,000	4,900	7,350 (SPW) 6,860 (APW)

A_w = (600) mm

(注) 接合に付着スタッドを用いる場合、焼強きめ溶接は不要です。

注1 普通コンクリート製重量24.0NA/m³、表面積1延の重みにつきの場合
 注2 ①数値は表面積が重なりまたは異なる部品の許容スパンを示す。注3 上表を超える場合、別途施工工が必要です。

S造・施工時のスパンの取り方

【単純支持】



【連続支持】



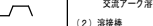
注1) 梁との接合間隔は、焼結板柱溶接・打込鉄・鋼付きスタッド共に、デッキ溝と直交する場合300mm以下、平行方向は600mm以下とする。

注2) 梁の耐火保護 梁に所定の耐火性能を要求される場合は、それらに応じて適切な耐火保護を施す。(本設計仕様外)

注3) 許容載荷重量は、床にかかる全重量(仕上げ重量も含む)から床荷重(デッキプレート・コンクリート・鉄筋)を差し引いた値を示す。

フラッシング	クローザー	ハンガー金具
Q1.デッキ材の幅順に異なる。 定尺24mm、t=1.2mmまたは1.6mm	Q1.デッキの小口からさき用 窓の耐火被覆用扉	天井インサート用金具 (Q1.デッキ下溝を利用して取付)

I

施工順序	敷 込 み	デッキプレートと梁との 接 合				検 査																							
呈 出 し ↓ 敷込み仮止の溶接 ↓ ULデッキと梁との接合 1) 溶接スタッド 2) 打込み鉄 3) 焼結圧接溶接 ↓ ひび割れ防止筋敷込み ↓ 検 査 ↓ コンクリート打設	鉄骨梁の場合 1) 提出し組合わせて1枚目のデッキプレートを仮止め溶接した後、順次適当な枚数(5〜10枚)ごとに仮止め溶接する。 2) 各大梁上にデッキプレートの端部が来るように敷込む。  デッキプレート幅方向のかりり代は、5.0mm以上あることを確認する。(溶接スタッドの場合は3.0mm以上) 3) デッキプレート長手方向の梁のかりり代は、5.0mm以上あることを確認する。	1) 溶接スタッド 施工は、JAS6「鉄骨工事」による。 デッキプレートと梁とはアークスポット溶接でも接合する。 2) 打込み鉄 施工は、打込み鋼製通条者の施工要領による。 施工上の情報については別途通条業者へご確認下さい。 日本セリテ(株) 3) 焼結圧接溶接 国土交通省告示第326号(平成14年4月16日制定)及び国土交通省告示第606号(平成19年6月20日改正)の表2組合(4)焼結圧接溶接に基づき下記仕様による。(梁フランジの表面処理塗装：黒色または一般鋼製の塗装) 合成スチール業家主査の「焼結圧接溶接講習会」の受講が望ましい。	焼結圧接溶接 [SPW] — アークスポット溶接 — (1) 溶接機 交流アーク溶接機 AW250A以上 エンジン溶接機 230A以上 (2) 溶接棒 JIS Z 2210E4116、E416に定める低水素系被覆アーク溶接棒で棒径4mmのもの (3) 溶接棒振振度 梁フランジ板厚：6mm以上 溶 接 速 度：190〜230A(標準210A) (4) 溶接後の点検 JIS Z 3801、JIS Z 3841における基本級の有資格者 (5) 手順・要領 右の1〜4の順に行う。		自動焼結圧接溶接 [A.P.W] — CO2アークスポット溶接 — (1) 一次側電圧の必要容量：仮設電力の場合 18kVA以上 3相 200V 発電機の場合 35kVA以上 3相 200V (2) ワイヤの種類と直径：YGW 11、12 φ1.2mm (3) 標準溶接条件：下表 <table><thead><tr><th>ULデッキ板厚</th><th>梁フランジ板厚</th><th>電流 (A)</th><th>電圧 (V)</th><th>アークタイム (秒)</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="2">1.2mm</td><td>6〜9mm未満</td><td>300〜320</td><td>33〜35</td><td>3.0〜4.0×1度打ち</td></tr><tr><td>9mm以上</td><td>300〜320</td><td>33〜35</td><td>3.0〜4.0×2度打ち</td></tr><tr><td rowspan="2">1.6mm</td><td>6〜9mm未満</td><td>300〜320</td><td>34〜36</td><td>3.5〜4.5×1度打ち</td></tr><tr><td>9mm以上</td><td>300〜320</td><td>34〜36</td><td>4.0〜4.5×2度打ち</td></tr></tbody></table> 注1. デッキプレート 板厚 1.0mm 注2. CO2ガス流量：2.0ℓ/分以上	ULデッキ板厚	梁フランジ板厚	電流 (A)	電圧 (V)	アークタイム (秒)	1.2mm	6〜9mm未満	300〜320	33〜35	3.0〜4.0×1度打ち	9mm以上	300〜320	33〜35	3.0〜4.0×2度打ち	1.6mm	6〜9mm未満	300〜320	34〜36	3.5〜4.5×1度打ち	9mm以上	300〜320	34〜36	4.0〜4.5×2度打ち	【焼結圧接溶接 (SPW) 及び自動焼結圧接溶接 (A.P.W)】 □事前検査 SPW：適正な溶接を行う下記(1)または(2)の方法で電圧値をチェックする。 1) 検流計での点検 2) 溶接棒の消費長さによる確認 未使用の電線の溶接機を用いて、アーク長さを約3mmに保持し、1.0mm程度の円を描いて10秒間溶接した時の溶接棒の消費長さが必要が4.5〜5.3mmであること。 A.P.W：試し溶接を行った溶接棒を確認する。 □溶接後の点検 1) 溶接箇所の確認 2) 焼き切れ、食入り不足の有無 3) 標準食入り値 SPW：18mm以上 A.P.W：25mm以上 □不良箇所の修補 SPW の場合：スラグ除去後、梁にデッキプレートを密着させて再溶接する。 不良箇所には溶接金属を流し込む要領で修補する。 A.P.Wの場合：溶け割れで修補する。
ULデッキ板厚	梁フランジ板厚	電流 (A)	電圧 (V)	アークタイム (秒)																									
1.2mm	6〜9mm未満	300〜320	33〜35	3.0〜4.0×1度打ち																									
	9mm以上	300〜320	33〜35	3.0〜4.0×2度打ち																									
1.6mm	6〜9mm未満	300〜320	34〜36	3.5〜4.5×1度打ち																									
	9mm以上	300〜320	34〜36	4.0〜4.5×2度打ち																									
					【そ の 他】 ① ULデッキ相互の接合状況 ② ひび割れ防止筋の敷込み状況 ③ 開口部の補修状況																								

その他の納まり・参考例等については、QLデッキ施工マニュアルまたは別途『納まり図』（技術資料CADデータ収録）を参照下さい。

A部 外周梁 Ⅱデッキスパン方向 1

A部 外周梁 Ⅱデッキスパン方向 2

C部 外周梁 Ⅱデッキ幅方向

B部 Ⅱデッキを突き合わせた場合

B部 Ⅱデッキを連続にした場合

D部 Ⅱデッキを離した場合

D部 梁との間に断層がある場合

E部 梁手前 Ⅱデッキスパン方向

F部 梁手前 Ⅱデッキ幅方向

G部 柱廻り

Ⅱデッキ端部 小口落ぎ

①設計上の留意点

- 1) 小気性の機を大きくする。
- 2) ひび割れ試験法によるたけ補強筋を設ける。(右図補強筋例参照)
- 3) スパンとスラブ厚さの比を小さくし、配筋量を大きくする。
(コンクリート厚さをものデック上止より 80~100mmと厚くする。)
- 4) デッキプレートは各層で互に接する。
照付きスタッド使用の場合にも、デッキプレート各層を全てアースネット接続するのが望ましい。

②施工上の留意点

- 1) 水密性能は小さくする。

① 単位体積重量 175kg/m ³ 以下	スラブ	15mm
② スパンコンクリートスラブ 10mm		
③ 高性能A水密材		
- 2) 溶接金具の位置からスパンを30mmを確保する。(補強筋は溶接金具より下配する)
①コンクリート打込み時：1週間は無電着作業を行ない、歩行可能にする。
- 3) 打込み直前に配筋と水密要素と等重と同等重量を要する。
- 4) 現場目録が定めらる上には、敷設重量を増やさないようにし、充分な養生期間を要する。
- 5) 打込み直前4~7日ほどはスラブに乾燥熱を加えないようにし、充分な養生期間を要する。

[illegible]

工 程	手 順・要 領
1 アーク発生	気付きを委しなげませ(隙間2mm以下)溶接棒を溶ディキで垂直にアークを発生させる。
2 溶ディキ振掻き	溶接棒を若干引き上げてアークを飛ばし、 径10mm程度 の字を描いて、溶ディキを振掻く。
3 押し込み・溶着	溶接棒を上手まで押し込み、溶ディキの内部を なるべく自由に円中央へ2～3回転しながら溶着。
4 整 形	溶着が全周で整え、中央部までと溶接棒を引き 上げ、スラグを除去して仕上がり形を確保。

(1) 1 次側電圧の必要容量：仮定電圧の値 18KV(1 次) 3 相 200V
 発電機の容量 35KV(1 次) 3 相 200V

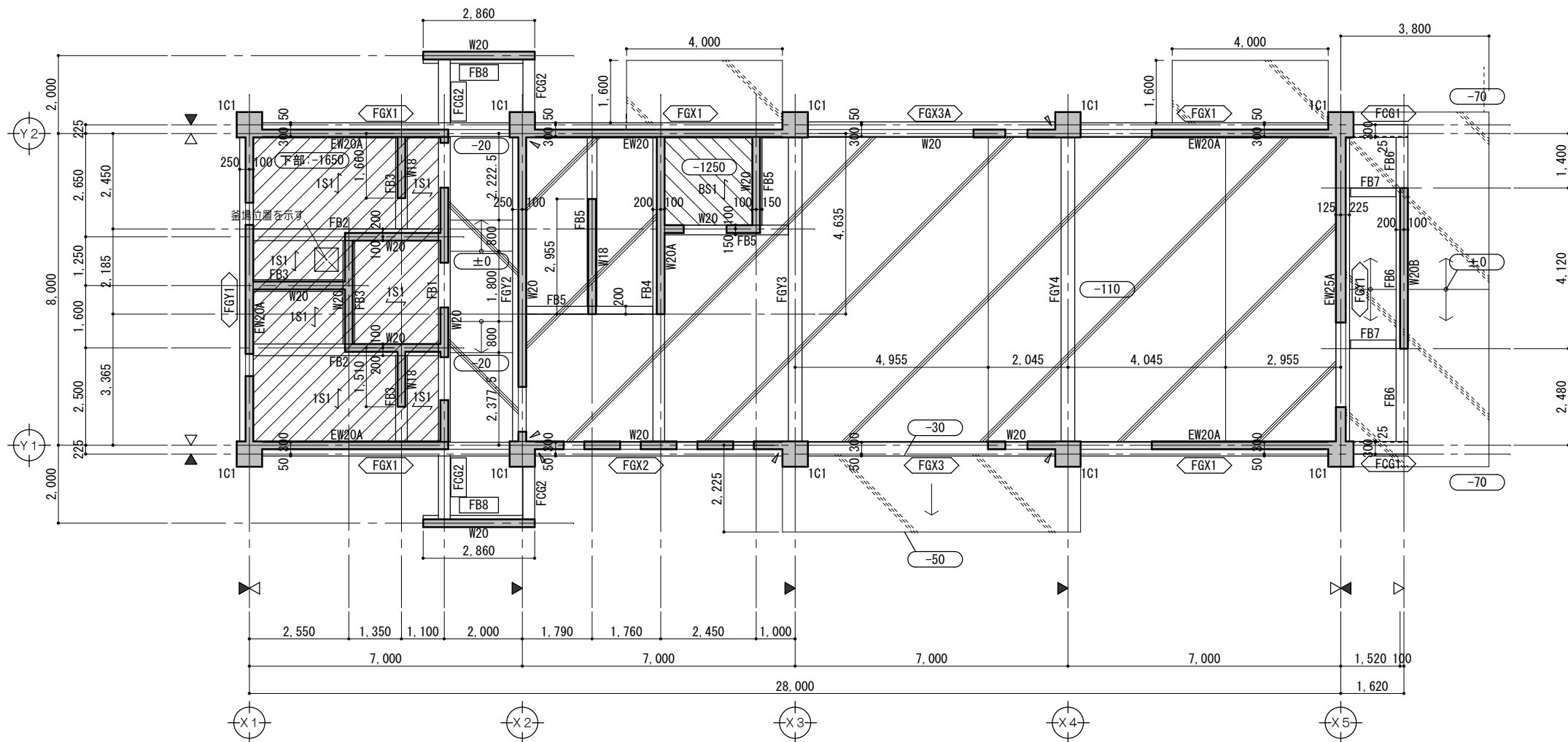
(2) ワイヤの断面積と径：YGW 11、12 ϕ 1.2mm

(3) 標準注連接続：下表

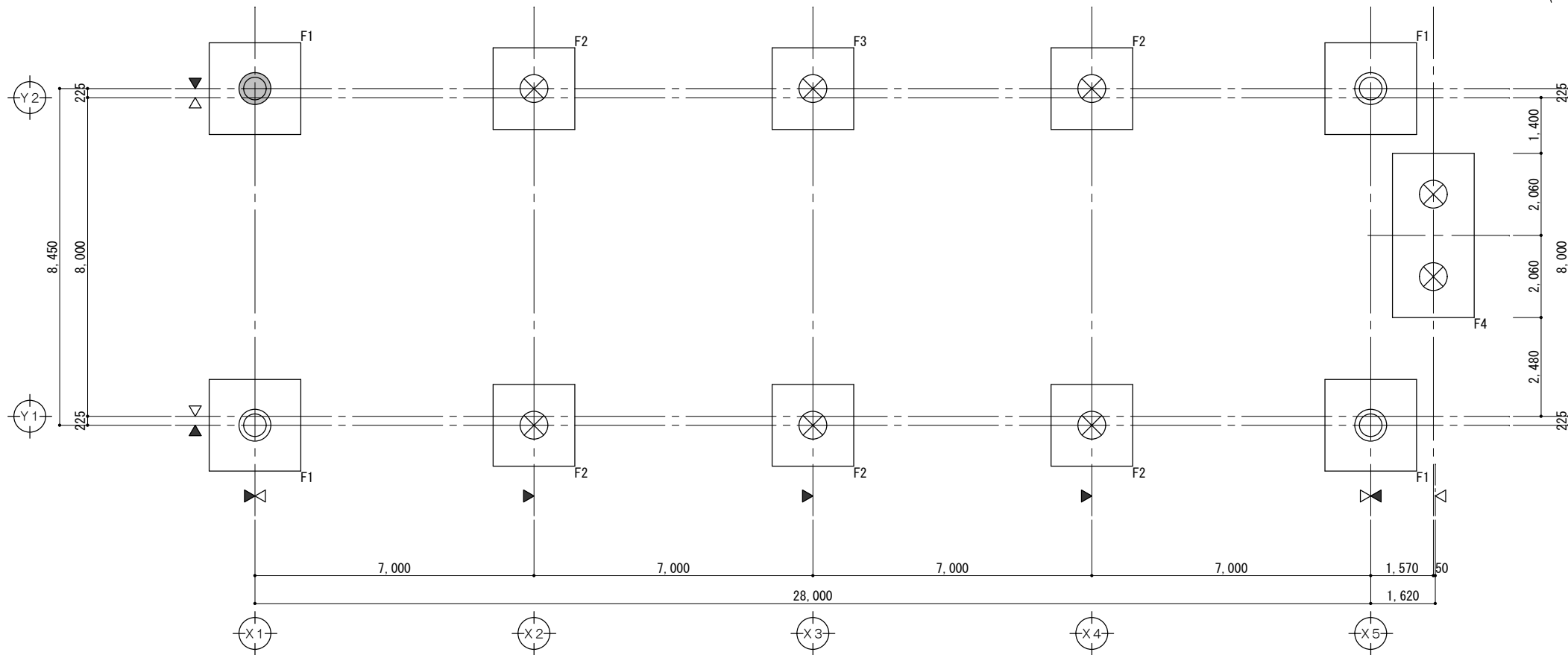
収デック板厚	梁フラッシュ板厚	電流 (A)	電圧 (V)	アークタイム (秒)
1.2 mm	6~9mm 鋼板	300~320	33~35	3.0~4.0×1 度打ち
	9mm 以上	300~320	33~35	3.0~4.0×2 度打ち
1.6 mm	6~9mm 鋼板	300~320	34~36	3.5~4.5×1 度打ち
	9mm 以上	300~320	34~36	4.0~4.5×2 度打ち

注1. デッキプレート 板厚1.0mm 表面条件: Z12、Z27、裏面塗装
2. CO₂ガス流量: 2.0ℓ/分以上

特 記 事 項											作図 		設計日								
											工事名称 海浜公園内陸上競技場改修工事										
											図面名称 縮尺 A2: NS A3: NS		図面番号 S012 (原図:)								
											【共通】デッキプレート標準図（参考図）										
代表設計者 一級建築士事務所 三重県知事登録 第1-699号  株式会社 前野建築設計 管理建築士 一級建築士 第320204号 前野 将輝												設計担当 一級建築士 第307846号 三橋 五百子		設計担当 一級建築士 第360917号 前田 祐作		設計担当		設計担当		法適合確認	



1 階伏図 1/100



基礎・杭伏図 1/100

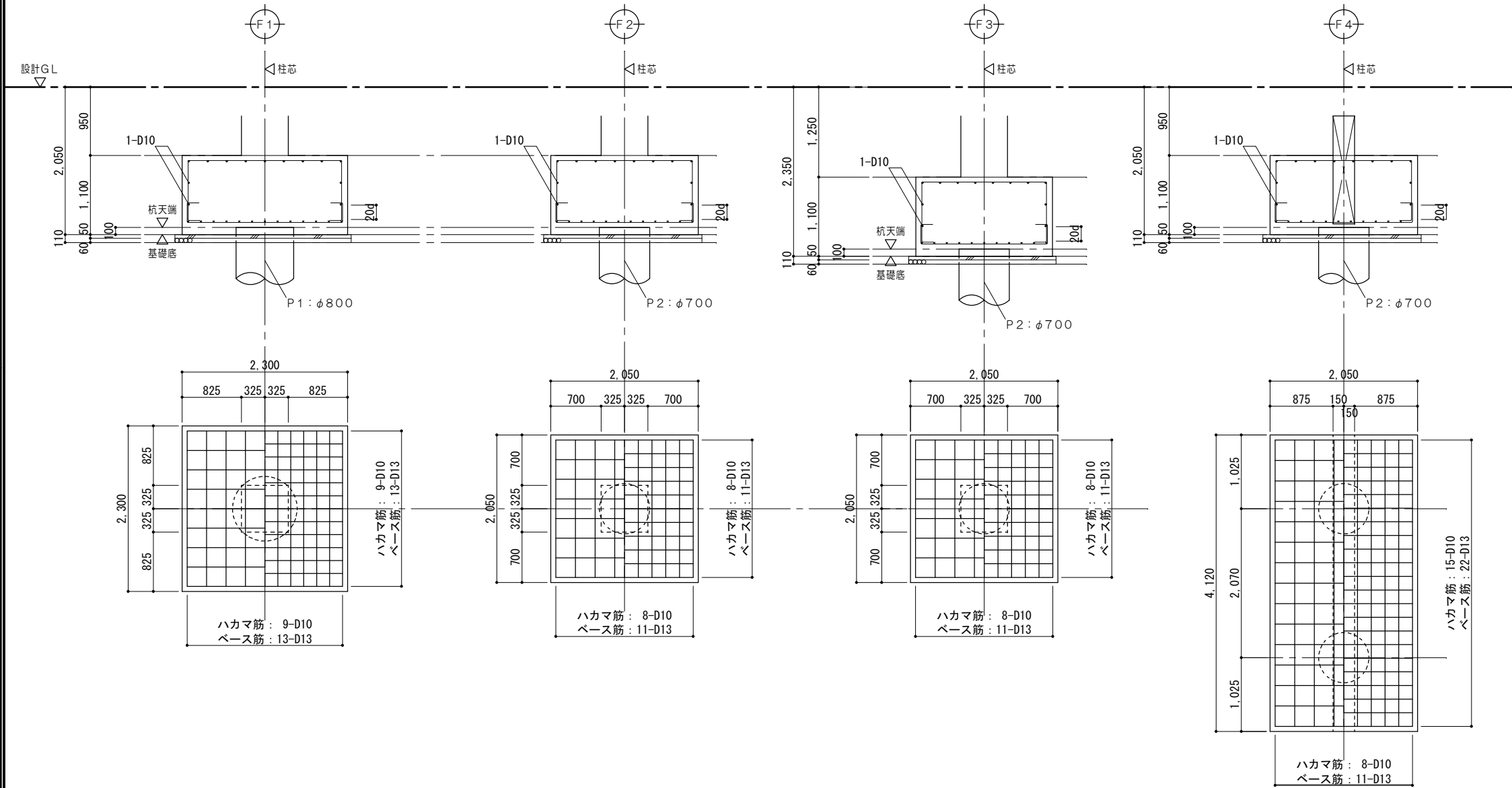
凡 例			
	柱芯を示す		壁芯を示す
	完全スリットW25		主筋方向を示す
+0.00			
1F Lからのレベル差を示す 特記なき限り1F L-30			
	隣り合う小梁の主筋を通し配筋とする小梁・片持ち梁		
	上部：スラブ (配筋、厚みは床リストによる) 下部：土間コンクリートA150 Fc18 D10@200 モチアミシングル 砕石A100 ポリエチレンフィルムA0.15 上部レベル：F L-50 下部レベル：F L-1650		
	スラブ（配筋、厚みは床リストによる） 砕石A100 ポリエチレンフィルムA0.15		
	土間コンクリートA150 Fc18 D10@200 モチアミシングル 砕石A100 ポリエチレンフィルムA0.15 ポリスチレンフォームA25		
	土間コンクリートA150 Fc18 D10@200 モチアミシングル 砕石A100		
	大走コンクリートA150 Fc18 D10@200 モチアミシングル 差筋 D10@200 砕石A100		

増 打 凡 例		
	梁増打 A25	

凡 例			
	P1：φ800 L=37m 上杭：CPRC杭 Ⅲ種 9m 中杭1：PHC杭 A種 9m 中杭2：PHC杭 A種 9m 下杭：PHC杭 A種10m プレボーリング拡大根固め工法（各係数は特記による） 杭支持力 5000kN/本（長期） 10000kN/本（短期） 継手 機械式継手 杭頭接合部 スタッド溶接：23-D22 支持層 土質柱状図による 許容施工誤差±150mm		
	P2：φ700 L=37m 上杭：CPRC杭 Ⅲ種 9m 中杭1：PHC杭 A種 9m 中杭2：PHC杭 A種 9m 下杭：PHC杭 A種10m プレボーリング拡大根固め工法（各係数は特記による） 杭支持力 4000kN/本（長期） 8000kN/本（短期） 継手 機械式継手 杭頭接合部 スタッド溶接：13-D22 支持層 土質柱状図による 許容施工誤差±150mm		
	試験杭位置を示す		
	壁芯を示す		柱芯を示す

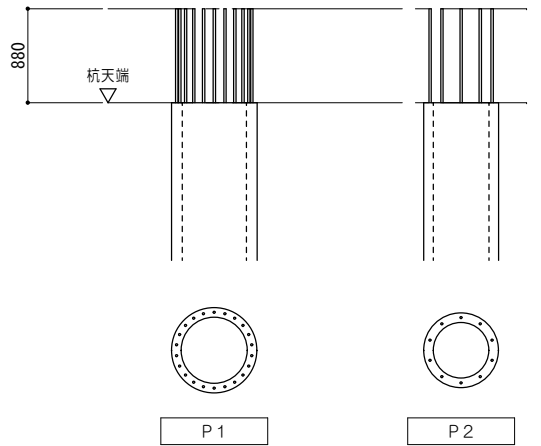
特 記 事 項					 株式 会 社 前野建築設計 管理建築士 一級建築士 第320204号 前野 将輝	一級建築士事務所 三重県知事登録 第1-699号		代表設計者 一級建築士 第320204号 前野 将輝	設計担当 一級建築士 第307846号 三橋 五百子	設計担当 一級建築士 第360917号 前田 祐作	設計担当	設計担当	法適合確認	作図  繪図 	工事名称 海浜公園内陸上競技場改修工事			設計日
						図面名称 【①管理棟】基礎・杭伏図、1階伏図												
						縮 尺 A2:1/100 A3:1/141												
						図面番号 S014 (原図:A2)												

基礎詳細図 1/50



杭頭補強筋詳細図 1/50

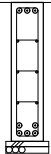
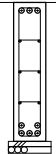
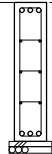
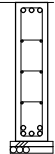
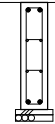
杭符号	杭サイズ	L	主筋径	主筋本数	主筋材種
	外径				
P1	800	40d	D22	23	KSW490
P2	700	40d	D22	13	KSW490



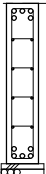
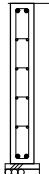
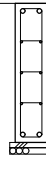
基礎梁リスト 1/50

符 号		FGX1	FGX2		FGX3		FGX3A	FGY1	FGY2			FGY3			FGY4						
B × D		350×1500		350×1500		350×1500		350×1500		350×1500			350×1500			350×1500					
位 置		全 断 面		両 端	中 央	X3通端	中 央 X4通端	全 断 面		全 断 面			Y1通端	中 央	Y2通端	Y1通端	中 央	Y2通端			
断面図 																					
主 筋	上 端 筋	3-D22		3-D22 2-D22		3-D22		3-D22		3-D19			4-D25 4-D25		4-D25	4-D25	4-D25 2-D25		4-D25	4-D25	4-D25
	下 端 筋	3-D22		3-D22		3-D22		3-D22		3-D19			4-D25		4-D25	2-D25 4-D25	4-D25	4-D25	2-D25 4-D25	4-D25	4-D25
S T P		□-D10@200		□-D10@200		□-D10@200		□-D10@200		□-D10@200			□-D10@200			□-D10@200			□-D10@200		
腹 筋		8-D10		8-D10		8-D10		8-D10		8-D10			8-D10			8-D10			8-D10		
巾止メ筋		D10@1000		D10@1000		D10@1000		D10@1000		D10@1000			D10@1000			D10@1000			D10@1000		
カットオフ筋	上 端 筋			2750		2750							3400			3100		2750		2750	
	下 端 筋												2750			2750			2750		

基礎小梁リスト 1/50

符 号		FB1		FB2		FB3	FB4		FB5
B × D		300 × 1300		300 × 500		300 × 500	300 × 1300		250 × 1000
位 置		両 端	中 央	両 端	中 央	全 断 面	両 端	中 央	全 断 面
 断面図									
主 筋	上 端 筋	3-D25	3-D25	3-D22	3-D22	2-D19	3-D22	3-D22	2-D19
	下 端 筋	3-D25	3-D25 2-D25	3-D22	2-D22 3-D22	2-D19	3-D22	2-D22 3-D22	2-D19
S T P		□-D10@200		□-D13@200		□-D10@200	□-D10@200		□-D10@200
腹 筋		6-D10					6-D10		4-D10
巾止×筋		D10@1000					D10@1000		D10@1000

階 段 ・ 突 出 部 基 礎 小 梁 リ ス ト 1/50

符 号		FB6	FB7	FB8	FCG1	FCG2
B × D		300×1500	220×1500	300×1300	300×1500	300×1300
位 置		全断面	全断面	全断面	全断面	全断面
設計GL400 断面図						
主 筋	上 端 筋	3-D22 2-D22	2-D19	2-D19	2-D19	2-D22
	下 端 筋	2-D22 3-D22	2-D19	2-D19	2-D19	2-D22
S T P		□-D10@200	□-D10@200	□-D10@200	□-D10@200	□-D10@200
腹 筋		8-D10	8-D10	6-D10	8-D10	6-D10
巾止×筋		D10@1000	D10@1000	D10@1000	D10@1000	D10@1000

特 記 事 項		株式会社 前野建築設計 管理建築士 一級建築士 第320204号 前野 将輝 一級建築士事務所 三重県知事登録 第1-699号	代表設計者	設計担当	設計担当	設計担当	設計担当	法適合確認	作図  校閲  工事名称 海浜公園内陸上競技場改修工事 図面名称 【①管理棟】基礎梁リスト、基礎小梁リスト 縮 尺 A2:1/50 A3:1/71	設計日
			第320204号	第307846号	第360917号					
			前野 将輝	三橋 五百子	前田 祐作					

柱 リ ス ト 1/50

壁 リ ス ト 1/50

※註記：垂壁・腰壁・袖壁厚さが、垂壁・腰壁・袖壁長さの1／10を超える場合には、スリット部差筋（振止め筋）を設ける

符 号	EW25	EW25A	EW20	EW20A	W20	W20A	W20B	W18
壁 厚	コンクリート壁 ア250	コンクリート壁 ア250	コンクリート壁 ア200	コンクリート壁 ア200	コンクリート壁 ア200	コンクリート壁 ア200	コンクリート壁 ア200	コンクリート壁 ア180
断 面 図								
タ テ 筋	D13@200 W	D13@200 W	D10@200 W	D13@200 W	D10@200 W	D10D13交互@200 W	D13@200 W	D10@200 W
ヨ コ 筋	D13@200 W	D13@200 W	D10@200 W	D13@200 W	D10@200 W	D10@200 W	D10@200 W	D10@200 W
巾 止 × 筋	D10@1000	D10@1000	D10@1000	D10@1000	D10@1000	D10@1000	D10@1000	D10@1000
開口補強	タ テ 筋	2-D13	4-D16	2-D13	2-D16	2-D13	2-D13	2-D13
	ヨ コ 筋	2-D13	4-D16	2-D13	2-D16	2-D13	2-D13	2-D13
	斜 め 筋	2-D13	2-D13	2-D13	2-D13	2-D13	2-D13	2-D13
スリット部差筋	タ テ 筋					D10@200 S	D13@200 S	D10@200 S
	ヨ コ 筋					D13@200 S	D13@200 S	D10@200 S

小 梁 リ ス ト 1/50

符 号	RB1		RB2		RB3			RB4		RB5		RB6	
B × D	300×800		300×800		350×800			250×500		250×500		220×800	
位 置	両 端	中 央	両 端	中 央	Y1通端	中 央	Y2通端	全 断 面		全 断 面		全 断 面	
断 面 図													
主 筋	上 端 筋	3-D22	3-D22	3-D19	3-D19	3-D25	3-D25	3-D25	2-D19	2-D22		2-D22	
	下 端 筋	3-D22	2-D22 3-D22	3-D19	2-D19 3-D19	3-D25	2-D25 4-D25	3-D25	2-D19	2-D22		2-D22	
S T P	□-D10@200		□-D10@200		□-D13@150			□-D10@200		□-D10@200		□-D10@200	
腹 筋	2-D10		2-D10		2-D10							2-D10	
巾 止 × 筋	D10@1000		D10@1000		D10@900							D10@1000	
符 号	2B1		2B2		2B3			2B4		2B5		2B6	
B × D	300×800		350×800		250×500			350×900		300×600		300×500	
位 置	両 端	中 央	両 端	中 央	全 断 面			両 端	中 央	両 端	中 央	全 断 面	
断 面 図													
主 筋	上 端 筋	3-D19	3-D19	3-D25	3-D25	2-D19			3-D25	3-D25	3-D22	3-D22	2-D19
	下 端 筋	3-D19	2-D19 3-D19	3-D25	2-D25 3-D25	2-D19			3-D25	2-D25 4-D25	3-D22	2-D22 3-D22	2-D19
S T P	□-D10@200		□-D10@200		□-D10@200			□-D13@200		□-D10@200		□-D10@200	
腹 筋	2-D10		2-D10					4-D10		2-D10		2-D10	
巾 止 × 筋	D10@1000		D10@1000					D10@1000		D10@1000		D10@1000	

床 リ ス ト

符 号	板 厚	位 置	主筋（短辺方向）		配力筋（長辺方向）		備 考
			端 部	中 央	端 部	中 央	
RS1	150	上 端 筋	D10@200		D10@200		四辺固定版 （R階床）
		下 端 筋	D10@200		D10@200		
2S1 2S2 2S3	150	上 端 筋	D10@200		D10@200		四辺固定版 （2階内部床）
		下 端 筋	D10@200		D10@200		
2CS1	200	上 端 筋	D13@150		D10@200		片持ち床 （2階庇）
		下 端 筋	D10@150		D10@200		
1S1	150	上 端 筋	D10@200		D10@200		四辺固定版 （1階便所ビット）
		下 端 筋	D10@200		D10@200		
BS1	250	上 端 筋	D10@200		D10@200		四辺固定版 （EVビット）
		下 端 筋	D10@200		D10@200		

階 段 小 梁 リ ス ト 1/50

符 号	2CG1		RCG1	
B × D	220×800		220×800	
位 置	全 断 面		全 断 面	
断 面 図				
主 筋	上 端 筋	2-D22	2-D22	
	下 端 筋	2-D22	2-D22	
S T P	□-D10@200		□-D10@200	
腹 筋	2-D10		2-D10	
巾 止 × 筋	D10@1000		D10@1000	

特
記
事
項



一級建築士事務所 三重県知事登録 第1-699号
株式会社 前野建築設計
管理建築士 一級建築士 第320204号 前野 将輝

代表設計者
一級建築士
第320204号
前野 将輝

設計担当
一級建築士
第307846号
三橋 五百子

設計担当
一級建築士
第360917号
前田 祐作

設計担当

設計担当

法適合確認

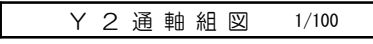
作成
前野 将輝

検図
三橋 五百子

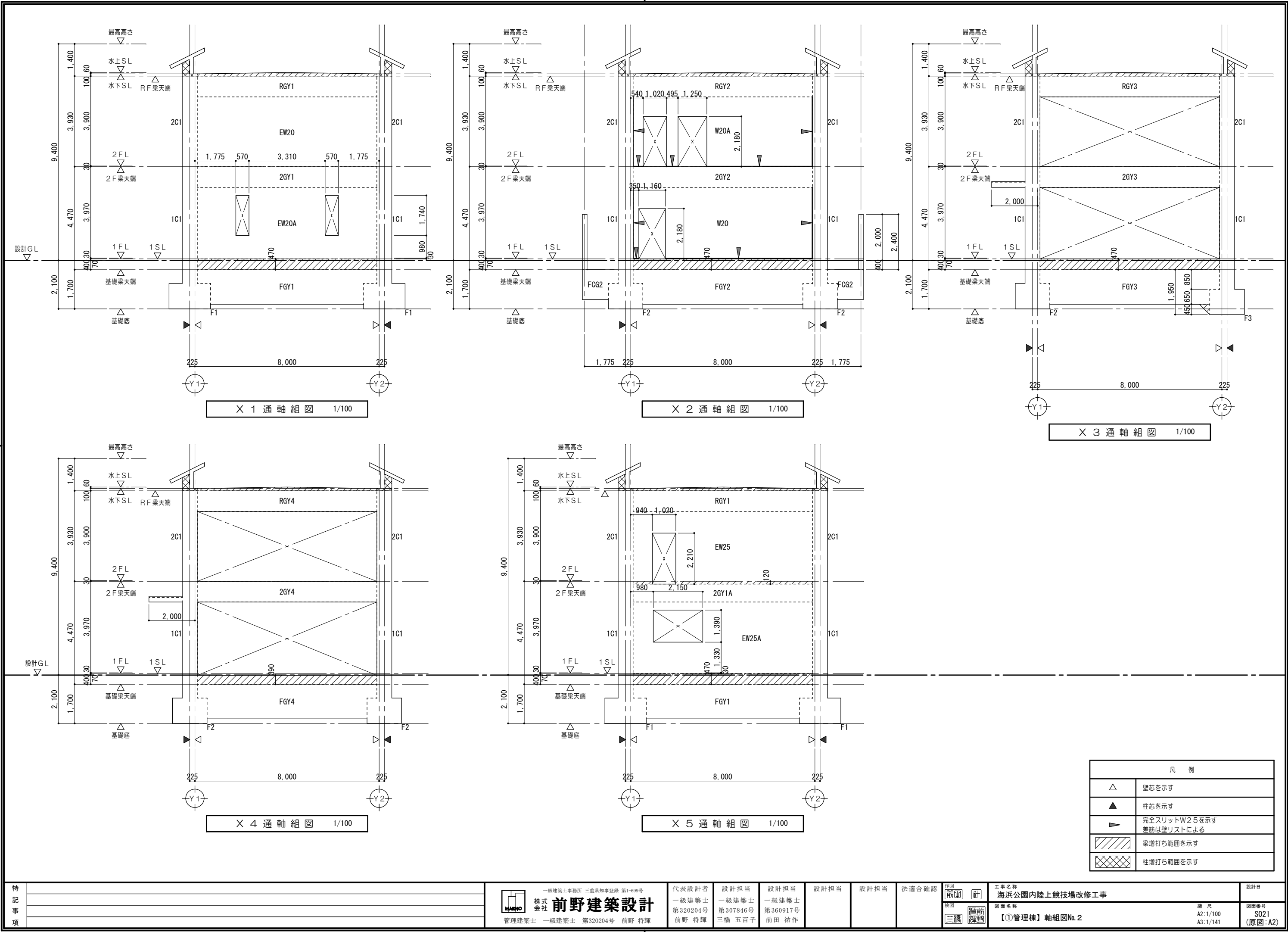
工事名称
海浜公園内陸上競技場改修工事
図面名称
【①管理棟】小梁リスト、壁リスト、床リスト

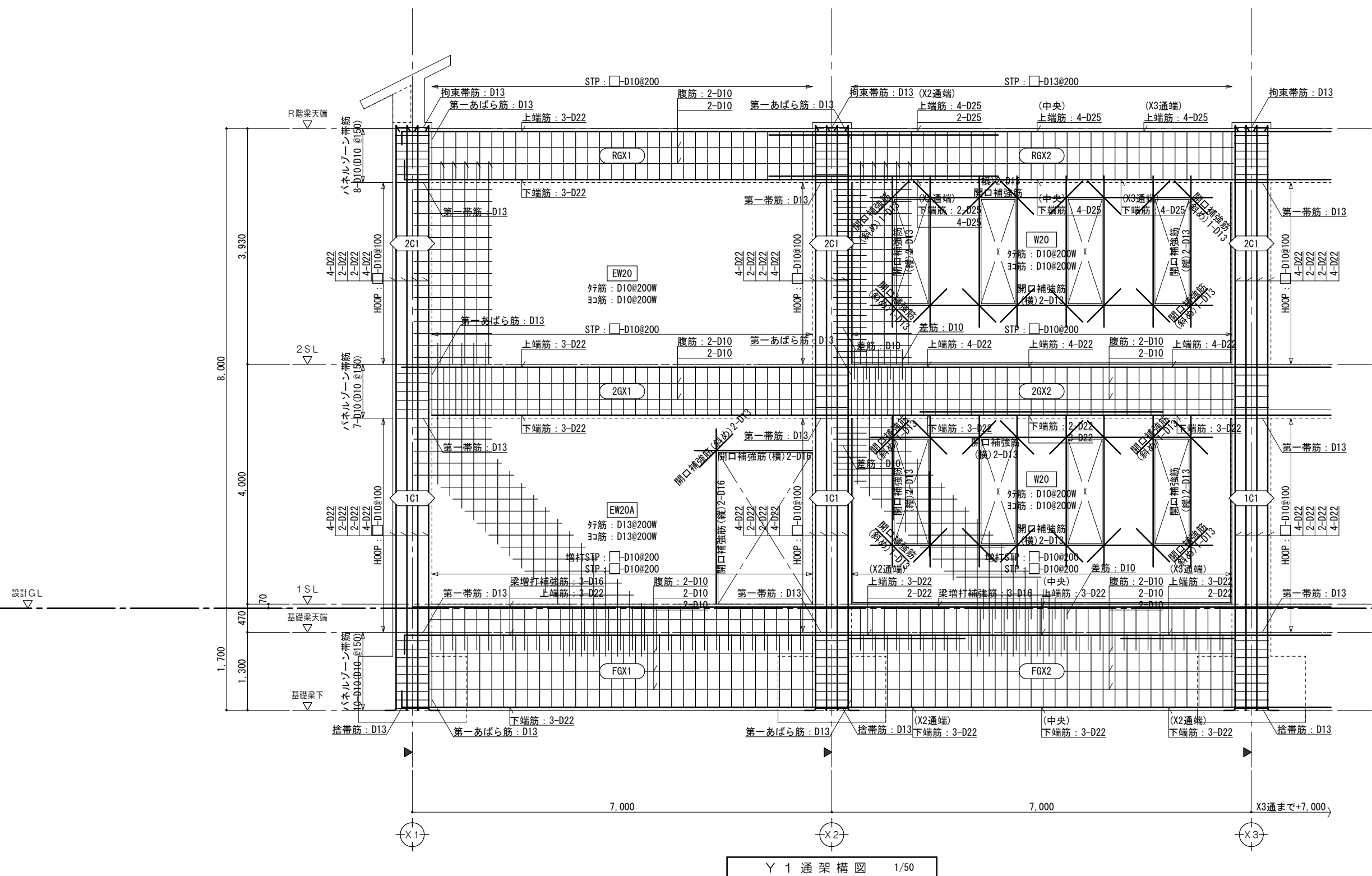
縮 尺
A2:1/50
A3:1/71

図面番号
S019
（原図：A2）

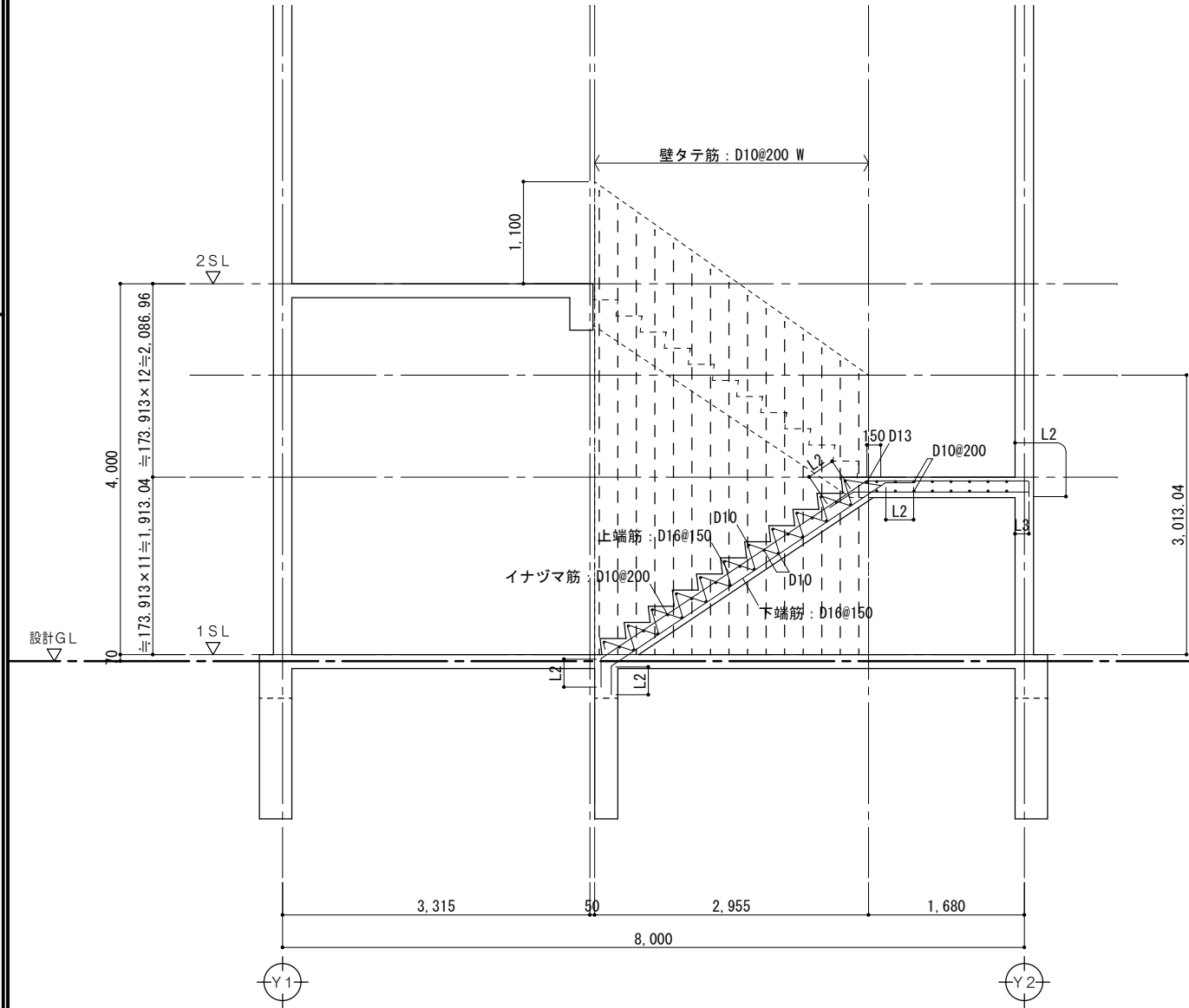


凡 例	
	壁芯を示す
	柱芯を示す
	完全スリットW25を示す 差筋は壁リストによる
	梁増打ち範囲を示す
	柱増打ち範囲を示す

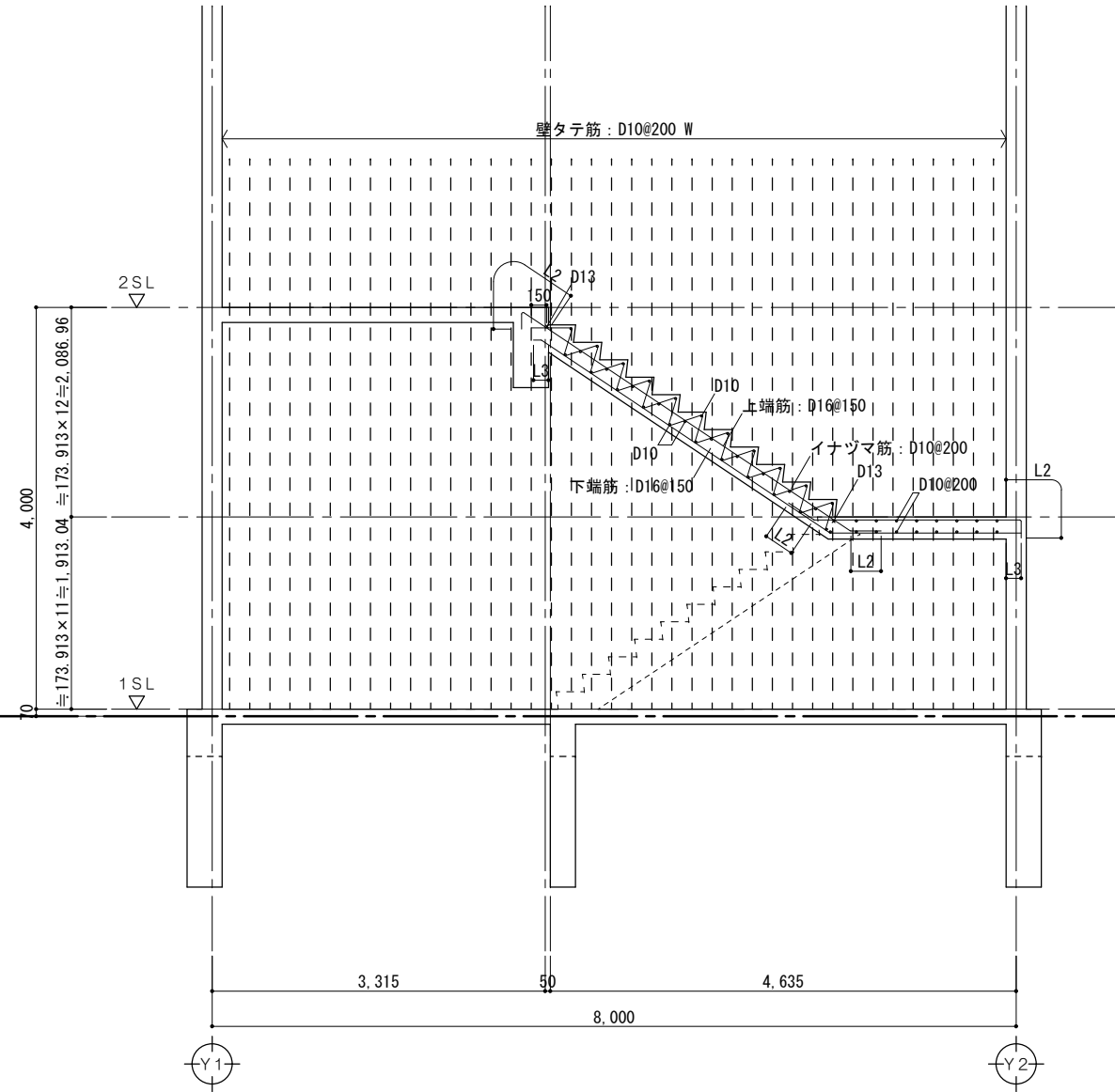




特 記 事 項	株 会 社 前野建築設計 管理建築士 一級建築士 第320204号 前野 将輝			一級建築士事務所 三重県知事登録 第1-699号		代表設計者	設計担当	設計担当	設計担当	設計担当	法適合確認	作図 前野 将輝 前野 将輝	工事名称 海浜公園内陸上競技場改修工事	設計日
						第320204号 前野 将輝	第320204号 前野 将輝	第320204号 前野 将輝	第320204号 前野 将輝	第320204号 前野 将輝	第320204号 前野 将輝	縮 尺 A2:1/50 A3:1/71	図面番号 S022 (原図:A2)	
						三橋 五百子	三橋 五百子	三橋 五百子	三橋 五百子	三橋 五百子	三橋 五百子	【①管理棟】架構図		

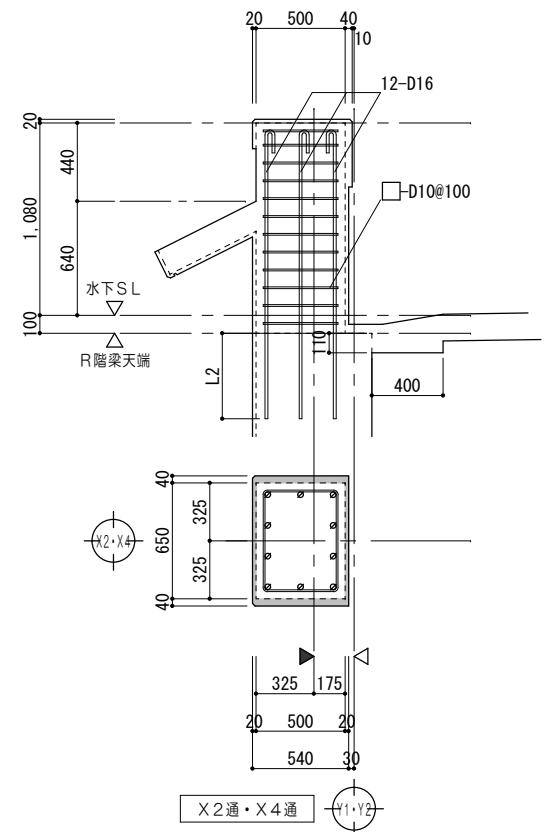


内部階段詳細図 1/50

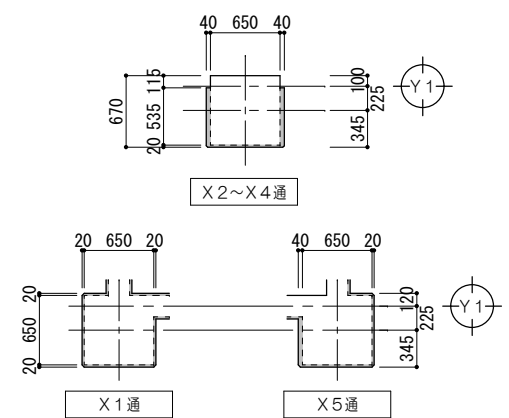


内部階段詳細図 1/50

特 記 事 項				一級建築士事務所 三重県知事登録 第1-699号 MAKINO 株式会社 前野建築設計 管理建築士 一級建築士 第320204号 前野 将輝	代表設計者	設計担当	設計担当	設計担当	設計担当	法適合確認	作図	工事名称	設計日
					一級建築士	一級建築士	一級建築士			海浜公園内陸上競技場改修工事			
					第320204号	第307846号	第360917号			縮 尺	図面番号		
					前野 将輝	三橋 五百子	前田 祐作			【①管理棟】内部階段詳細図	S023 (原図:A2)		



1/50

 $1/100, 1/30$ 