

津市倭出張所新築その他工事

| 図 面 目 録 |                    |       |       |                                   |            |             |                   |       |             |               |       |
|---------|--------------------|-------|-------|-----------------------------------|------------|-------------|-------------------|-------|-------------|---------------|-------|
| 建 築 工 事 |                    |       |       |                                   |            | 電 気 設 備 工 事 |                   |       | 機 械 設 備 工 事 |               |       |
| 図面番号    | 図 面 名 称            | 縮 尺   | 図面番号  | 図 面 名 称                           | 縮 尺        | 図面番号        | 図 面 名 称           | 縮 尺   | 図面番号        | 図 面 名 称       | 縮 尺   |
| A-001   | 特記仕様書（１）           | —     | A-030 | 各部詳細図（１）                          | 1/5        | E-01        | 電気設備工事特記仕様書 1     | —     | M-01        | 機械設備工事特記仕様書 1 | —     |
| A-002   | 特記仕様書（２）           | —     | A-031 | 各部詳細図（２）                          | 1/5        | E-02        | 電気設備工事特記仕様書 2     | —     | M-02        | 機械設備工事特記仕様書 2 | —     |
| A-003   | 特記仕様書（３）           | —     | A-032 | 各部詳細図（３）                          | 1/5・1/20   | E-03        | 電気設備工事特記仕様書 3     | —     | M-03        | 凡例・器具表・機器表・樹表 | —     |
| A-004   | 特記仕様書（４）           | —     | A-033 | 各部詳細図（４）                          | 1/20       | E-04        | 単線結線図・器具姿図        | —     | M-04        | 給排水設備 全体配置図   | 1/200 |
| A-005   | 特記仕様書（５）           | —     | A-034 | 各部詳細図（５）                          | 1/20       | E-05        | 幹線・弱電・外灯設備 配置・平面図 | 1/100 | M-05        | 給排水設備 平面詳細図   | 1/50  |
| A-006   | 特記仕様書（６）           | —     | A-035 | 外構配置図（現況）、部分詳細図                   | 1/20、1/200 | E-06        | 電灯設備 平面詳細図        | 1/50  | M-06        | 空調設備 平面詳細図    | 1/50  |
| A-007   | 特記仕様書（７）           | —     | A-036 | 外構配置図（新築後）、部分詳細図                  | 1/20、1/200 | E-07        | 動力・コンセント設備 平面詳細図  | 1/50  | M-07        | 換気設備 平面詳細図    | 1/50  |
| A-008   | 解体特記仕様書            | —     | A-037 | 小屋 平面図、屋根伏図（解体）                   | 1/50       |             |                   |       |             |               |       |
| A-009   | 付近見取図、敷地面積求積図      | 1/100 | A-038 | 小屋 立面図、断面図（解体）                    | 1/50       |             |                   |       |             |               |       |
| A-010   | 仕上表                | —     | A-039 | 小屋 梁伏図、軸組図、部材リスト（解体）              | 1/50       |             |                   |       |             |               |       |
| A-011   | 配置図（現況）兼仮設計画図      | 1/200 | A-040 | ポリカーボネート屋根 詳細図（新築）                | 1/100      |             |                   |       |             |               |       |
| A-012   | 配置図（新築後）兼仮設計画図     | 1/200 |       |                                   |            |             |                   |       |             |               |       |
| A-013   | 平面図、屋根伏図           | 1/100 |       | <構造>                              |            |             |                   |       |             |               |       |
| A-014   | 建築面積・床面積 求積図、各室面積図 | 1/100 | S-001 | 構造特記仕様書                           | —          |             |                   |       |             |               |       |
| A-015   | 法チェック図             | —     | S-002 | 鉄筋コンクリート構造配筋標準図（１）                | —          |             |                   |       |             |               |       |
| A-016   | 立面図                | 1/100 | S-003 | 鉄筋コンクリート構造配筋標準図（２）                | —          |             |                   |       |             |               |       |
| A-017   | 断面図                | 1/100 | S-004 | 鉄骨工作標準図（１）                        | —          |             |                   |       |             |               |       |
| A-018   | 断面詳細図（１）           | 1/30  | S-005 | 鉄骨工作標準図（２）                        | —          |             |                   |       |             |               |       |
| A-019   | 断面詳細図（２）           | 1/30  | S-006 | ベースバック柱脚工法 標準図                    | —          |             |                   |       |             |               |       |
| A-020   | 断面詳細図（３）           | 1/30  | S-007 | 改良コラム伏図・地盤柱状改良工事特記仕様書<br>ボーリング柱状図 | —          |             |                   |       |             |               |       |
| A-021   | 断面詳細図（４）           | 1/30  | S-008 | 基礎伏図・小屋伏図                         | 1/100      |             |                   |       |             |               |       |
| A-022   | 平面詳細図              | 1/50  | S-009 | 基礎リスト・地中梁リスト・雑配筋図                 | 1/30       |             |                   |       |             |               |       |
| A-023   | 展開図（１）             | 1/50  | S-010 | 部材リスト                             | 1/30       |             |                   |       |             |               |       |
| A-024   | 展開図（２）             | 1/50  | S-011 | 軸組図                               | 1/100      |             |                   |       |             |               |       |
| A-025   | 展開図（３）             | 1/50  | S-012 | 鉄骨詳細図                             | 1/30       |             |                   |       |             |               |       |
| A-026   | 天井伏図               | 1/100 |       |                                   |            |             |                   |       |             |               |       |
| A-027   | 建具配置図、家具配置図        | 1/100 |       |                                   |            |             |                   |       |             |               |       |
| A-028   | 建具図                | 1/100 |       |                                   |            |             |                   |       |             |               |       |
| A-029   | 家具図                | 1/20  |       |                                   |            |             |                   |       |             |               |       |
|         |                    |       |       |                                   |            |             |                   |       |             |               |       |
|         |                    |       |       |                                   |            |             |                   |       |             |               |       |
|         |                    |       |       |                                   |            |             |                   |       |             |               |       |
|         |                    |       |       |                                   |            |             |                   |       |             |               |       |
|         |                    |       |       |                                   |            |             |                   |       |             |               |       |
|         |                    |       |       |                                   |            |             |                   |       |             |               |       |

工事特記仕様書

I. 工事名

津市倭出張所新築その他工事

II. 工事概要

1. 工事場所

三重県津市白山町中ノ村 地内

2. 敷地面積

183.39 m<sup>2</sup>

3. 工事内容

事務所（出張所）新築、小屋新築、小屋解体

棟名称

事務所（出張所）、小屋

構造

新築部 鉄骨造、解体部 鉄骨造

建築面積

新築部分（出張所）：110.16㎡、倉庫：30.67㎡

延べ面積

新築部分（出張所）：102.60㎡、倉庫：30.67㎡

工事項目

新築、解体

III. 建築工事仕様

1. 共通仕様

図面及び特記仕様書に記載されていない事項は、公共建築工事標準仕様書（「建築工事編」最新版）（以下「標準仕様書」）及び公共建築改修工事標準仕様書（「建築工事編」最新版）

2. 特記仕様

1) 項目は、番号に○印の付いたものを適用する。

2) 特記事項は、○印の付いたものを適用する。

3) 項目に記載の（ ）内番号は標準仕様書の当該項目、図又は表を示す。

| 章       | 項目     | 特記事項                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|---------|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①一般共通事項 | ①適用基準等 | 本特記事項に個別に記載の適用基準に加え、以下の基準等を適用する。 <div>1) 建築工事標準詳細図<br/>国土交通省大臣官庁官庁営繕部整備課監修（平成28年版）</div> <div>2) 建築物解体工事共通仕様書<br/>国土交通省大臣官庁官庁営繕部整備課監修（平成24年版）</div> <div>3) 津市公共建築物等木材利用方針</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|         | ②施工条件  | 施工方法及び検査に関する事項 <div>※ 工事契約後、速やかに調査及び施工計画書を作成し、現場着手までに市監督員の承諾を得ること。</div> <div>※ 工事期間中についても、同敷地内の津市倭公民館は運営するため、支障をきたさないよう、工事の遂行に必要な施工体制を確保し安全対策に十分注意し、施設運営に配慮すること。</div> <div>※ 工事中の安全計画・消防計画等は、市監督員と十分協議し災害防止に努めること。</div> <div>※ 本工事における諸官庁への届出、手続き及び書類等は、速やかに提出し工事の遂行に影響の無いよう努めること。</div> <div>※ 特定作業に伴って発生する騒音は、低振動・低騒音に努め騒音規制法に基づき関係機関への届出・打合せの上、作業に着手する事とし又、周辺住民からの苦情があった時は、工事を一時中断し、誠意をもって地元調整を行い、工事の再開は市監督員の承認を得てから行うこと。</div> <div>※ 工事期間中、近隣関係者等へ危害を与えないよう注意し、かつ周辺道路等に資材を落下させたり、ほこり等を飛散させないよう万全の注意を払うこと。</div> <div>※ 場外退出時、車両足廻りの洗浄等を行い、汚損等しないようにすること。</div> <div>※ 工事車両の出入りについては、安全確保に十分配慮すること。</div> <div>※ 別途関連工事があるため、互いに協力、調整し、工事が円滑に遂行するよう努めること。</div> <div>※ 大型車両通行時には誘導員を配置し、通行人及び敷地周辺の安全に十分配慮すること。</div> <div>※ 工事車両及び工事関係車両は、周辺道路に駐車しないこと。</div> <div>※ 工事期間中、工事に起因し既存施設破損等を与えた場合は、工事請負者の責任において速やかに現状復旧するとともに市監督員に報告書を提出すること。</div> <div>※ 工事着手前には、現況状況把握の為に破損箇所等があれば、市監員立合いのもと写真に記録しておくこと。また、工事過程に於いて、既設施設に破損等を与えた場合は、請負者の負担において速やかに復旧すると共に、市監督員に報告すること。</div> <div>※ 設計図書に明記なくとも機能上及び構造上当然必要と認められるもの並びに、取り合いのはつり補修復旧は本工事に含む。なお内訳書の数量は参考とし、当図面を優先する。</div> <div>※ 工事用水、電力については既存の施設を利用できない。</div> |

③発生材の処理等  
(1.3.11)

○本工事は、その施工に特定建設資材を使用する新築工事等であって、その規模が「建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律」（平成12年5月31日法律第104号。以下「建設リサイクル法」という。）施行令で定める建設工事の規模に関する基準以上の工事であるため、建設リサイクル法に基づき分別解体等及び特定建設資材の再資源化等の実施について適正な措置を講ずることとする。

工事契約後に明らかになったやむをえない事情により、予定した条件により難い場合は、監督員と協議するものとする。

分別解体等の方法

| 工程         | 作業の有無 | 分別解体等の方法             |
|------------|-------|----------------------|
| 造成等        | ・有・無  | ・手作業<br>・手作業、機械作業の併用 |
| 基礎・基礎ぐい    | ○・有・無 | ・手作業<br>○手作業、機械作業の併用 |
| 上部構造部分・外装  | ○・有・無 | ・手作業<br>○手作業、機械作業の併用 |
| 屋根         | ○・有・無 | ・手作業<br>○手作業、機械作業の併用 |
| 建築設備・内装等   | ・有・無  | ・手作業<br>・手作業、機械作業の併用 |
| その他<br>( ) | ○・有・無 | ○手作業<br>○手作業、機械作業の併用 |

○引渡を要するもの ○無  
・ 特別管理産業廃棄物 ・有( ) 処理方法( )  
○アスベスト成形板等解体時の留意点  
1. 手ばらし等、出来るだけ粉塵の発生しない方法で行うこと。  
2. 可能であれば湿潤状態（散水）として作業を進めること。  
3. 飛散されない様にする。こと。  
4. 保護具及び作業着を着用すること。  
5. 解体されたボード等は、蓋のある容器に入れること。  
6. 事前に使用箇所や状況の調査を行い記録すること。  
○再資源化を図るもの ○コンクリート塊  
○アスファルトコンクリート塊  
○建設発生木材  
引渡を要するもの、再資源化を図るものについては調書を作成し監督員へ提出すること。  
引渡を要するもの以外のものは、全て構外に搬出し、建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律、資源の有効な利用の促進に関する法律、廃棄物の処理及び清掃に関する法律、その他関係法令によるほか、「建設副産物適正処理推進要綱」に従い適切に処理し、監督員にマニフェストA、B2、D票を提示する。

受注者は受注時において延べ面積が500㎡以上の工事については、工事着手前及び工事完了後に「再生資源利用計画書（実施書）」、「再生資源利用促進計画書（実施書）」を監督員に提出すること。  
また、工事着手前にJACIGが運営する「建設副産物情報交換システム」ヘデータをを入力し、工事完了時にはシステムへ実績報告を行うこと。

本工事には産業廃棄物税相当分が計上されていないため、受注者が課税対象となった場合には完成年度の翌年度の4月1日から8月31日までの間に別に定める様式に産業廃棄物税納付証明書を添付して当該工事の発注者に対して支払請求を行うことができる。  
なお、この期間を超えて請求することはできない。また、産業廃棄物処理集計表（マニフェストの数量の集計）を超えて請求することはできない。

適用する

職種別に可能なものについては積極的に活用のこと

⑤三重県産業廃棄物税

⑧建築材料等

⑨化学物質の濃度測定  
(1.5.9)

10. 特別な材料の工法

⑪騒音・振動の防止

⑫工事写真

⑬完成図書  
(1.7.2)

⑭完成写真

⑮設備工事との取合い

⑯設計GL

⑰養生その他

⑱事故の発生時

⑲消防法関係の手続き

⑳労働安全衛生法に基づく労働安全衛生防止措置

1) 本工事に使用する木材は、津市公共建築物等木材利用方針に基づき、木材の利用に努めること。

2) 本工事に使用する建築材料のホルムアルデヒド放散量等は、F☆☆☆☆以上とする。

測定対象化学物質（●で示したものとする。）

| 適用 | 施設用途    | ホルムアルデヒド | トルエン | キシレン | エチルベンゼン | スチレン | パラジクロロベンゼン |
|----|---------|----------|------|------|---------|------|------------|
|    | 学校・教育施設 | ●        | ●    | ●    | ●       | ●    | ●          |
|    | 住宅      | ●        | ●    | ●    | ●       | ●    |            |
| ○  | その他     | ●        | ●    | ●    | ●       | ●    |            |

対象箇所 ○図示（図面番号：A-013） ・（ ）測定方法 ○バツシブ法 ・アクティブ法 ）報告書提出部数 2部

標準仕様書に記載されていない特別な材料の工法は当該製品の指定工法による。

低騒音型・低振動型建設機械の指定に関する規程に基づき指定された建設機械の使用に努めること。

営繕工事写真撮影要領（国土交通省大臣官庁官庁営繕部整備課監修（最新版））に従い撮影する。  
提出部数 1部 用紙は上質紙とする。

○作成する ○完成図 ○保全に関する資料 ・（ ）○完成図作図範囲（設計図を訂正）  
完成図はCADにより作成することとし、著作権（著作権法第27条及び第28条に規定する権利を含む）は発注者に移譲するものとする。また、製本2部により提出すること。

○デジタルカメラで撮影し、全てL版相当サイズで印刷する。  
（A4版用紙に1ページあたり3枚） 1部  
箇所数は外観4面各室2面程度とし、規定の箇所数が確保できない場合や枚数が多大になる場合には、監督員と協議すること。  
写真は、着工前・施工中・完成を同一場所から、黒板なしで撮影すること。

施工範囲  
○図示した鉄筋コンクリート部の貫通孔、開口部の補強  
○図示した壁、天井の仕上材、下地材の切り込み及び補強  
・駆動装置又は電動建具等の2次側配管配線及び操作スイッチ施工図  
○設備機器の位置、取合い等の検討できる施工図を提出して、監督員の承諾を受けること。

○図示のベンチマーク(B.M) （図面番号：A-011）

工事施工に際し既存部分を汚損又は損傷した場合は、構造・仕上げ共、既存にならない補修すること。

工事の施工中に事故が発生した場合には、直ちに監督員に通報するとともに、所定の様式により事故発生報告書を監督員が指示する期日までに監督員に提出すること。  
また、事故発生後の措置について監督員と協議を行うとともに、当該事故に係る状況聴取、調査、検証等に協力すること。

1) 消火器に係る消防法用設備等設置届出書の作成  
○本工事 ○建築工事 ○電気設備工事 ○機械設備工事  
・別途工事

2) 防火対象物使用開始届出書  
書類の作成（建築図面の作成及び建築に関する部分の記入）を行うこと。

労働安全衛生法第30条第1項に規定する措置を講ずる必要がある場合、その措置を講ずべき者として、同法第30条第2項の規定に基づき、本工事の受注者を指名する。この場合における指名への同意は、本工事の請負契約を締結することにより得られたものとみなす。

⑳不正軽油の使用の禁止

22. 屋外広告物

1) 一般事項  
市工事の施工にあたり、工事現場で使用し、又は使用させる車両（資機材等の搬出入車両を含む。）並びに建設機械等の燃料として、不正軽油（地方税法第144条の32（製造等の承認を受ける義務等）の規定に違反する燃料をいう。）を使用してはならない。

2) 調査の協力  
受注者は、市が使用燃料の採油調査を行う場合には、その調査に協力しなければならない。また受注者は、下請負者等に同調査に協力するよう管理及び監督しなければならない。

3) 是正措置  
受注者は、不正軽油の使用が判明した場合は、速やかに是正措置を講じなければならない。また、受注者は下請負者等に不正軽油の使用が判明した場合は速やかに是正措置を講じるよう管理及び監督しなければならない。

屋外広告物を設置する場合は「三重県屋外広告物条例」第23条に規定する屋外広告業の登録事業者であること。

設計 類 建築設計事務所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士 一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者 一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No 作図年月日 備考

津市倭出張所新築その他工事

図面名称 縮尺 図面 No

特記仕様書 (1) S=NS

A-001

原図：A.2

②仮設工事

1. 監督員事務所  
(2.3.1)

・設置する。  
監督員事務所の規模 (単位:㎡)

|    |      |      |      |      |       |
|----|------|------|------|------|-------|
| 適用 |      |      |      |      |       |
| 規模 | 10程度 | 20程度 | 35程度 | 65程度 | 100程度 |

2. 監督員事務所の備品  
(2.3.1)

|    |      |     |             |         |        |
|----|------|-----|-------------|---------|--------|
| 種類 | 机・いす | 書棚  | 黒板・白板       | 掛時計     | 温度計    |
| 数量 | 組    | 台   | 個           | 個       | 個      |
| 種類 | 長靴   | 雨合羽 | 保護帽         | 懐中電灯    | 衣類ロッカー |
| 数量 | 足    | 着   | 個           | 個       | 台      |
| 種類 | 消火器  | 掃除具 | 受注者加入電話・FAX | インターネット | 冷暖房機器  |
| 数量 | 個    | 個   | 台           | 台       | 台      |

監督員職員事務所の仕上げ

|       |                            |
|-------|----------------------------|
| 部 位 等 | 仕 上 げ                      |
| 床     | 合板張り又はビニール床シート張り           |
| 内壁・天井 | 合板又はせっこうボード張り、合成樹脂エマルション塗り |
| 屋根    | 溶融亜鉛めっき鋼板又は鉄板張り、調合ペイント塗り   |

③仮設便所

④工事用水

⑤工事用電力

⑥足場

⑦交通誘導警備員

③土工事

①埋戻し及び盛土  
(3.2.3)  
(表3.2.1)

②建設発生土の処理  
(3.2.5)

3. 山留めの撤去  
(3.3.3)

④地業工事

1. 杭の施工管理

杭工事特記仕様書による。

2. 適用基準

本特記事項に個別に記載の適用基準に加え、以下の基準を適用する。  
国土交通省告示第468号 「基礎ぐい工事の適正な施工を確保するために講ずべき措置」 (平成28年3月4日)

3. 施工記録

受注者は、杭の施工期間中は、1 週間ごとに、その週に施工した杭の施工記録を取りまとめ、翌週以内に監督員に、工事打合せ簿を添付したうえで提出し、確認を受けること。また電流値が記録されたチャート紙等の原本を合わせて提示し、必ず監督員の確認を受けること。  
なお、取得すべき施工記録が取得できない場合に、当該施工記録に代替する記録を確保するための手法については、施工計画書に明記しておくこと。

4. 根拠資料

共通仕様書、特記仕様書及びその他基準等の定めにより作成した施工管理資料の根拠となる資料（施工記録の原本、チャート紙、電子的な記録やプリントアウト紙等）は、受注者において全て適切に管理し、保管しなければならない。保管期間は契約書第3 1条第4 項又は第5 項（第3 8条においてこれらの規定を準用する場合を含む。）の規定による引渡しを受けた日から1 0年とする。  
また、発注者から請求があった場合は、速やかにこれらを提出または提示しなければならない。

5. 試験杭及び試験掘 (4.2.2)

・試験杭 位置、本数及び寸法 図示 (図面番号: )  
・試験掘 位置、本数及び寸法 図示 (図面番号: )

⑩杭の支持地盤

支持地盤の位置、種類 図示 (図面番号: S-007) ・ ( )

7. 水平方向の位置ずれ

( ) mm以下

8. 杭の載荷試験 (4.2.3)

試験方法 ・ 鉛直載荷 ・ 水平載荷 ・ ( )  
試験の方法及び報告書の記載は、敷地調査共通仕様書による。  
位置 ・ 図示 (図面番号: ) 載荷荷重 ( kN)  
報告書 ・ 提出部数 2部

9. 地盤の載荷試験 (4.2.4)

試験方法 ・ 平板載荷 ・ ( )  
試験の方法及び報告書の記載は、敷地調査共通仕様書による。  
位置 ・ 図示 (図面番号: ) 載荷荷重 ( kN)  
報告書 ・ 提出部数 2部

10. 既製コンクリート杭 (4.3.2) (4.3.3) (4.3.4) (4.3.5) (4.3.7)

・ PHC杭  
・ A種 ・ B種 ・ C種 ・ D種 ・ E種 ・ F種  
・ SC杭  
・ PRC杭  
・ 上記以外の建築基準法に基づく杭 (参考表)

| 種別 | 杭径 (mm) | 杭長 | 継手数 | セット数 | 長期設計支持力 (kN/本) | 備考 |
|----|---------|----|-----|------|----------------|----|
|    |         |    |     |      |                |    |
|    |         |    |     |      |                |    |
|    |         |    |     |      |                |    |
|    |         |    |     |      |                |    |

先端形状 ・ 開放型 ・ 閉そく型  
施工方法  
・ 打込み工法 設計支持力 ( )  
打込み杭の推定支持力の算定方法 ( )  
・ 打撃工法  
・ プレボーリング打撃併用工法 (掘削深さ 設計GL m 掘削径 mm)  
・ セメントミルク工法  
・ オーガーの支持地盤への掘削深さ  
・ ( )m ・ 図示 (図面番号: )  
・ 杭の支持地盤への根入れ深さ  
・ ( )m ・ 図示 (図面番号: )  
・ 特定埋込杭工法 (建築基準法に基づく埋込杭工法とする。)  
継手 ・ アーク溶接 ・ 無溶接継手 (工法: )  
杭頭の処理 ・ 行う ・ 行わない

11. 鋼杭地業 (4.4.2) (表4.4.2) (4.4.4) (4.3.3) (4.3.5) (4.3.6) (4.3.7)

・ 鋼管杭 ・ SKK400 ・ SKK490  
・ H形鋼杭 ・ SHK400 ・ SHK490M  
径 ・ 300 ・ 350 ・ 400 ・ 450 ・ ( )  
長さ ( )m  
先端形状 ・ 開放形 ・ ( )  
補強方法 ・ 補強バンド ・ ( )  
継手 ・ JISA5525 (鋼管ぐい)  
施工方法  
・ 打込み工法 設計支持力 ( )  
打込み杭の推定支持力の算定方法 ( )  
・ 打撃工法  
・ プレボーリング打撃併用工法 (掘削深さ 設計GL m 掘削径 mm)  
・ 特定埋込杭工法 (建築基準法に基づく埋込杭工法とする。)  
杭頭の処理 ・ 行う ・ 行わない

12. 場所打ちコンクリート杭地業 (4.5.3) (4.5.4) (4.5.5)

施工方法  
・ アースドリル工法  
・ リバース工法  
・ オールケーシング工法  
・ 鋼管コンクリート杭工法  
拡底 ・ 行わない ・ 行う ( )  
孔壁の超音波測定 ・ 行う ・ 行わない

(表4.5.1)

⑬地盤改良

帯筋 ・ 図示 (図面番号: )  
鉄筋かごの補強  
・ 標準仕様書 [4.5.3] (a) (iii) による ・ 図示 (図面番号: )  
コンクリートの種類 ・ A種 ・ B種  
設計基準強度 ( ) N/mm<sup>2</sup>  
セメントの種類 ・ 高炉セメントB種 ・ ( )  
最小かぶり厚さ ( ) mm  
構造体強度補正值 (S) ・ 3 N/mm<sup>2</sup> ・ ( )

⑭砂及び砂利地業 (4.6.3)

厚さ (mm) 図 60 ・ ( )  
・ 仕上がりレベルを計測し、記録すること。

⑮捨コンクリート地業 (4.6.4)

厚さ (mm) 図 50 ・ ( )  
・ 仕上がりレベルを計測し、記録すること。

⑯床下防湿層 (4.6.5)

施工範囲 図示 (図面番号: S-008)  
ポリエチレンフィルム厚さ 図 0.15mm以上 ・ ( )  
防湿層の重ね幅、基礎梁へののみ込みは、250mm以上とする。

⑤鉄筋工事

①鉄筋の種類 (5.2.1)

| 種類の記号    | 径      | 備考 |
|----------|--------|----|
| 図SD295A  | 図D16以下 |    |
| ・ SD295B | ・ ( )  |    |
| 図SD345   | 図D19以上 |    |
|          |        |    |

・ 建築基準法第37条の規定に基づき認定を受けたもの

2. 溶接金網 (5.2.2)

網目の形状、寸法  
鉄線の径 (mm) ・ 4 ・ 5 ・ 6 ・ ( )  
寸法 (mm) ・ 100×100 ・ 150×150 ・ ( )

3. 内法直径 (5.3.2)

90° 未満の折曲げの内法直径 ・ 図示 (図面番号: )

④継手 (5.3.4)

|        | 径     | 部 位 |
|--------|-------|-----|
| 図 重ね継手 | D16以下 |     |
| 図 ガス圧接 | D19以上 |     |
|        |       |     |

主筋及び耐力壁の重ね継手の長さ  
図 標準仕様書 [5.3.4] (c) (1)  
・ 図示 (図面番号: )  
継手位置  
図 各部配筋参考図による  
・ 図示 (図面番号: )  
鉄筋定着  
図 標準仕様書 [表5.3.4] ・ 図示 (図面番号: )

⑤鉄筋のかぶり厚さ及び間隔 (5.3.5)

軽量コンクリートで土に接する部分  
図 無し ・ 有り (適用箇所: )  
最小かぶり厚さ ( ) mm  
耐久性上不利な部分 (塩害を受けるおそれのある部分等)  
図 無し ・ 有り (適用箇所: )  
最小かぶり厚さ ( ) mm

⑥各部配筋 (5.3.7)

図示 (図面番号: S-009)

⑦圧接完了後の試験 (5.4.9)

抜取試験方法 図 超音波探傷試験 ・ 引張試験

8. 機械式継手及び溶接継手 (5.5.2)

・ 機械式継手 種類 ( ) 工法 ( )  
品質の確認方法 ( )  
不良部分の修正方法 ( )  
鉄筋相互のあき ( ) mm  
・ 溶接継手 工法 ( )  
品質の確認方法 ( )  
不良部分の修正方法 ( )  
鉄筋相互のあき ( ) mm

⑥コンクリート工事

①コンクリートの使用骨材による種類及び強度 (6.2.1) (6.2.2) (6.2.4) (6.11.1) (6.11.3) (6.10.1)

| 普通コンクリートの設計基準強度       |      |      |          |  |
|-----------------------|------|------|----------|--|
| 設計基準強度 F <sub>c</sub> | 適用箇所 | 施工時期 | スランプ     |  |
| 図18                   | 捨て   |      | 図18 (cm) |  |
| 図21                   | 土間   |      | 図18 (cm) |  |
| 図24                   | 基礎   |      | 図18 (cm) |  |

軽量コンクリートの設計基準強度

| 設計基準強度 F <sub>c</sub>  | 適用箇所 | 種類 | 気乾単位容積質量           | スランプ   |
|------------------------|------|----|--------------------|--------|
| ・ (N/mm <sup>2</sup> ) |      |    | ・ t/m <sup>3</sup> | ・ (cm) |
| ・                      |      |    |                    |        |
| ・                      |      |    |                    |        |

・ 常時土又は水に直接接する部分 図示 (図面番号: )

②コンクリートの類別 (6.2.1) (表6.2.1)

類別 図 I 類 ・ II 類  
・ 大臣認定品 図示 (図面番号: )

③コンクリートの仕上り (6.2.5)

合板せき板を用いる場合の打放し仕上りの種類  
・ A種 図 B種 ・ C種

④セメント (6.3.1) (表6.3.1)

種類 図 普通ポルトランドセメント、混合セメントA種  
・ ( )  
高炉セメントB種又はフライアッシュセメントB種  
・ 適用箇所 図示 (図面番号: )

⑤骨材 (6.3.1)

アルカリシリカ反応性による区分  
図 AL (コンクリート中のアルカリ総量を規制)  
・ A (安全と認められる骨材を使用)  
なお、ALで規制できない場合はAとし、その試験は、施工着手前、工事中1回/6ヶ月かつ産地が変わった場合に信頼できる試験機関で行い、試験に用いる骨材の採取は、請負者立ち会いのもと、試験を行う者が、生コン工場のストックヤードから試料を採取して試験を行うこと。  
・ 特殊な骨材の使用  
・ フェロニッケルスラグ細骨材  
・ 鋼スラグ細骨材  
・ 電気炉酸化スラグ骨材  
・ 再生骨材 H

⑥混和材料 (6.3.1) (6.3.2)

混和材料 ・ 図示 (図面番号: )  
混和剤の種類、使用方法、使用量  
図 標準仕様書 [6.3.1] (d) (i)、標準仕様書 [6.3.2] (2) (vi)  
・ ( )  
混和材の種類、使用方法、使用量  
図 標準仕様書 [6.3.1] (d) (i)、標準仕様書 [6.3.2] (2) (vi)  
・ ( )

⑦型枠 (6.8.2) (6.8.3) (表6.8.1)

材料 図複合合板 (厚さ (mm) 図 12 ・ ( ) )  
打増し厚さ ・ 図示 (図面番号: )  
誘発目地、打継ぎ目地、化粧目地の位置、形状及び寸法  
・ 図示 (図面番号: )  
・ 断熱材の兼用  
・ MCR工法用シート  
スリーブの材種、規格等  
・ 標準仕様書 [表6.8.1] ・ 図示 (図面番号: )

⑧コンクリート強度試験 (6.9.3)

圧縮強度試験の供試体の材齢  
図 材齢28日 ・ 型枠脱型用  
図 材齢28日を超え91日以内

9. 寒中コンクリート (6.11.2)

適用期間 ( )  
・ 調合管理強度、調合強度を積算温度を基に定める

⑩暑中コンクリート (6.12.2)

構造体強度補正值 (S)  
図 6 N/mm<sup>2</sup> ・ ( )

11. マスコンクリート (6.13.1) (6.13.2)

適用箇所 ・ 図示 (図面番号: )  
セメントの種類  
・ 中庸熟ポルトランドセメント  
・ 低熟ポルトランドセメント  
・ 高炉セメントB種  
・ フライアッシュセメントB種  
・ 普通ポルトランドセメント

設計監理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

類建築設計事務所

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士 一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者 一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No 作図年月日 備考

津市倭出張所新築その他工事

図面名称 縮尺 図面 No

特記仕様書 (2) S=NS

A-002

原図: A.2

| 鉄骨工事          | 12. 無筋コンクリート<br>(6. 14. 1)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | スランブ<br>・ 15cm<br>・ ( )<br>混和剤<br>・ 標準仕様書 [6. 13. 2] (b) (1)<br>・ ( )<br>適用箇所 標準仕様書 [6. 14. 1]<br>・ 上記以外の適用箇所 ( )<br>設計基準強度<br>・ 18 (N/mm <sup>2</sup> )<br>・ ( ) (N/mm <sup>2</sup> )<br>スランブ<br>・ 15cm<br>・ 18cm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 10. テンプレート<br>(7. 2. 7) (7. 7. 8)                                                                                                                                               | 材質、形状及び寸法<br>・ 図示 (図面番号: )<br>溶接方法<br>・ 図示 (図面番号: )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 3. ALCパネル<br>(8. 4. 2)<br>(8. 4. 3)<br>(8. 4. 4)<br>(表 8. 4. 2)<br>(8. 4. 5)<br>(表 8. 4. 3) | <table><tr><th rowspan="2">種類</th><th rowspan="2">単位<br/>荷重<br/>(N/mm<sup>2</sup>)</th><th colspan="2">呼び寸法</th><th rowspan="2">構法</th><th rowspan="2">耐火性能</th></tr><tr><th>厚さ (mm)</th><th>幅 (mm)</th></tr><tr><td>・ 外壁<br/>パネル</td><td>・ ( )</td><td>・ 100<br/>・ ( )</td><td>・ ( )</td><td>・ A種<br/>・ B種</td><td>・ ( ) 時間<br/>・ 無し</td></tr><tr><td>・ 間仕切<br/>壁パネル</td><td>・ ( )</td><td>・ 100<br/>・ ( )</td><td>・ ( )</td><td>・ C種<br/>・ D種<br/>・ E種</td><td>・ ( ) 時間<br/>・ 無し</td></tr><tr><td>・ 屋根<br/>パネル</td><td>・ ( )</td><td>・ 100<br/>・ ( )</td><td>・ ( )</td><td>・ F種</td><td>・ ( ) 時間<br/>・ 無し</td></tr><tr><td>・ 床<br/>パネル</td><td>・ ( )</td><td>・ 100<br/>・ 120<br/>・ 150</td><td>・ ( )</td><td>・ F種</td><td>・ ( ) 時間<br/>・ 無し</td></tr></table> <p>パネル幅を300mm以下とする部分<br/>・ 適用あり</p> <p>外壁、屋根及び床パネル構法<br/>風圧力に対応した工法<br/>・ 適用あり</p> <p>出隅、入隅等の取合い部の伸縮目地幅 (mm)<br/>・ ( )</p> <p>伸縮目地への耐火目地材の充填<br/>・ 適用する (材料: )</p> | 種類   | 単位<br>荷重<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | 呼び寸法 |                  | 構法 | 耐火性能          | 厚さ (mm) | 幅 (mm)           | ・ 外壁<br>パネル | ・ ( ) | ・ 100<br>・ ( ) | ・ ( ) | ・ A種<br>・ B種 | ・ ( ) 時間<br>・ 無し | ・ 間仕切<br>壁パネル | ・ ( ) | ・ 100<br>・ ( ) | ・ ( ) | ・ C種<br>・ D種<br>・ E種 | ・ ( ) 時間<br>・ 無し | ・ 屋根<br>パネル | ・ ( ) | ・ 100<br>・ ( ) | ・ ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ・ F種 | ・ ( ) 時間<br>・ 無し | ・ 床<br>パネル | ・ ( ) | ・ 100<br>・ 120<br>・ 150 | ・ ( ) | ・ F種 | ・ ( ) 時間<br>・ 無し | 4. 押出成形<br>セメント板<br>(8. 5. 2)<br>(8. 5. 3)<br>(8. 5. 4)<br>(表 8. 5. 1)<br>(8. 5. 5)<br>(表 8. 5. 2) | <table><tr><th>種類</th><th>表面形状及び<br/>原料区分</th><th>板厚 (mm)</th><th>働き幅<br/>(mm)</th><th>工法</th></tr><tr><td>・ 外壁<br/>パネル</td><td>・ フラットパネル<br/>・ デザインパネル<br/>・ タイルベースパネル</td><td>・ ( )</td><td>・ ( )</td><td>・ A種<br/>・ B種</td></tr><tr><td>・ 間仕切壁<br/>パネル</td><td>・ フラットパネル<br/>・ デザインパネル<br/>・ タイルベースパネル</td><td>・ ( )</td><td>・ ( )</td><td>・ B種<br/>・ C種</td></tr></table> <p>パネル相互の目地幅 (mm)<br/>・ 長辺 8以上、短辺 15以上<br/>・ ( )</p> <p>出隅、入隅の接合部の伸縮調整目地幅 (mm)<br/>・ 15<br/>・ ( )</p> <p>目地及び隙間の処理<br/>・ ( )</p> <p>外壁パネル構法<br/>風圧力に対応した工法<br/>・ 適用あり</p> <p>間仕切壁パネル構法<br/>パネルに欠き込みを行う場合<br/>・ パネル開口の限度<br/>・ 図示 (図面番号: )</p> | 種類 | 表面形状及び<br>原料区分 | 板厚 (mm) | 働き幅<br>(mm) | 工法 | ・ 外壁<br>パネル | ・ フラットパネル<br>・ デザインパネル<br>・ タイルベースパネル | ・ ( ) | ・ ( ) | ・ A種<br>・ B種 | ・ 間仕切壁<br>パネル | ・ フラットパネル<br>・ デザインパネル<br>・ タイルベースパネル | ・ ( ) | ・ ( ) | ・ B種<br>・ C種 | 1. アスファルト<br>防水<br>(表 9. 2. 3)<br>～ (表 9. 2. 8)<br>(9. 2. 2)<br>(9. 2. 3) | <table><tr><th>種 別</th><th>施 工 箇 所</th></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table> <p>改質アスファルトシート<br/>種類<br/>・ 標準仕様書 [表 9. 2. 3] ～ [表 9. 2. 8]<br/>・ 図示 ( )<br/>厚さ<br/>・ 標準仕様書 [表 9. 2. 3] ～ [表 9. 2. 8]<br/>・ 図示 ( )</p> <p>部分粘着層付改質アスファルトルーフィングシート<br/>種類<br/>・ 標準仕様書 [表 9. 2. 5] ～ [表 9. 2. 8]<br/>・ 図示 ( )<br/>厚さ<br/>・ 標準仕様書 [表 9. 2. 5] ～ [表 9. 2. 8]<br/>・ 図示 ( )</p> <p>絶縁用シート<br/>・ ポリエチレンフィルム (厚さ 0. 15mm以上)<br/>・ フラットヤーンクロス (70g/m<sup>2</sup>)</p> <p>押え金物<br/>・ アルミ製 L30×15×2. 0<br/>・ 図示 ( )</p> <p>断熱材<br/>・ 屋根保護防水断熱工法<br/>種類 ( ) 厚さ ( ) mm<br/>・ 屋根露出防水断熱工法<br/>種類 ( ) 厚さ ( ) mm</p> <p>屋根保護防水<br/>立ち上がり部の保護コンクリート<br/>・ 図示 (図面番号: )<br/>乾式保護材<br/>・ 使用する<br/>立ち上がり部保護れんが<br/>・ JIS R 1250<br/>・ ( )</p> <p>脱気装置<br/>・ 設置数量 図示 (図面番号: ) 種類 ( )</p> <p>屋根露出防水における仕上塗料<br/>・ 図示 (図面番号: ) 種類 ( ) 使用量 ( )</p> <p>屋内防水密着工法における保護層<br/>・ 図示 (図面番号: )</p> <p>防水層の下地モルタル塗り<br/>・ 図示 (図面番号: )</p> <p>立ちがりのコンクリート打放し仕上りの種別<br/>種類<br/>・ B種<br/>・ ( )</p> | 種 別 | 施 工 箇 所 |  |  |  |  |  |  | 2. 改質アスファルト<br>シート防水<br>(9. 3. 2)<br>(9. 3. 3)<br>(表 9. 3. 1)<br>～ (表 9. 3. 3) | 2. 改質アスファルトシート<br>種類<br>・ 標準仕様書 [表 9. 3. 1] ～ [表 9. 3. 3]<br>・ 図示 ( )<br>厚さ<br>・ 標準仕様書 [表 9. 3. 1] ～ [表 9. 3. 3]<br>・ 図示 ( )<br>部分粘着層付改質アスファルトルーフィングシート<br>種類<br>・ 標準仕様書 [表 9. 3. 1] ～ [表 9. 3. 3]<br>・ 図示 ( )<br>厚さ<br>・ 標準仕様書 [表 9. 3. 1] ～ [表 9. 3. 3]<br>・ 図示 ( )<br>仕上塗料<br>・ 図示 (図面番号: ) 種類 ( ) 使用量 ( )<br>脱気装置<br>・ 設置数量 図示 (図面番号: ) 種類 ( )<br>断熱材<br>・ 屋根露出防水絶縁断熱工法<br>種類 ( ) 厚さ ( ) mm | 3. 合成高分子系<br>ルーフィング<br>シート防水<br>(9. 4. 2)<br>(9. 4. 3)<br>(表 9. 4. 1)<br>(表 9. 4. 2)<br>(表 9. 4. 3)<br>(9. 4. 2) | 3. 合成高分子系ルーフィングシート<br>種類<br>・ 標準仕様書 [表 9. 4. 1] ～ [表 9. 4. 3]<br>・ 図示 ( )<br>厚さ<br>・ 標準仕様書 [表 9. 4. 1] ～ [表 9. 4. 3]<br>・ 図示 ( )<br>絶縁用シート<br>・ 発砲ポリエチレンシート<br>・ ( )<br>固定金具 材質、寸法形状 ( )<br>・ 図示 (図面番号: )<br>断熱材 材質、厚さ ( )<br>・ 図示 (図面番号: )<br>仕上塗料<br>・ 図示 (図面番号: ) 種類 ( ) 使用量 ( )<br>S-M2又はS1-M2で立上りを接着工法<br>立ち上がり面のシート厚さ<br>・ 15mm<br>・ ( ) mm<br>屋内保護密着工法<br>モルタル塗り厚さ<br>・ ( ) mm<br>床塗りの工法<br>・ 標準仕様書 [15. 2. 5] (b) (2) (3)<br>・ ( )<br>保護コンクリートの厚さ<br>・ ( ) mm<br>立ち上り部の保護モルタル塗厚さ<br>・ 7mm以下<br>・ ( ) mm<br>目地処理 (S-F1、S-F2、S1-F1、S1-F2、S-C1)<br>PC下地、ALC下地でS-C1の場合<br>・ 図示 (図面番号: )<br>増張り (S-F1、S1-F1、S-C1)<br>PC入隅部、ALC下地でS-C1の場合<br>・ 図示 (図面番号: )<br>機械的固定工法<br>風圧力に対応した工法<br>・ 図示 (図面番号: ) | 4. 塗膜防水<br>(9. 5. 3)<br>(表 9. 5. 1)<br>(表 9. 5. 2) | 4. 塗膜防水<br>脱気装置 (X-1)<br>・ 設置数量 図示 (図面番号: ) 種類 ( )<br>保護層 (Y-2)<br>・ 図示 (図面番号: )<br>仕上塗料<br>・ 図示 (図面番号: ) 種類 ( ) 使用量 ( ) | 5. ケイ酸質系<br>塗布防水 (9. 6. 1)<br>(9. 6. 3) (9. 6. 4) | 5. ケイ酸質系塗布防水<br>適用部位<br>・ 図示 (図面番号: )<br>防水層の種別及び工程<br>・ C-U1<br>・ C-UP<br>下地処理 ((b) (1) から (3) 以外の場合)<br>・ 図示 (図面番号: ) |
|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------------------------------|------|------------------|----|---------------|---------|------------------|-------------|-------|----------------|-------|--------------|------------------|---------------|-------|----------------|-------|----------------------|------------------|-------------|-------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------------|------------|-------|-------------------------|-------|------|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----------------|---------|-------------|----|-------------|---------------------------------------|-------|-------|--------------|---------------|---------------------------------------|-------|-------|--------------|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------|--|--|--|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|               | 種類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 単位<br>荷重<br>(N/mm <sup>2</sup> )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 呼び寸法                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 構法                                                                                          | 耐火性能                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
| 厚さ (mm)       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 幅 (mm)                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
| ・ 外壁<br>パネル   | ・ ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ・ 100<br>・ ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ・ ( )                                                                                                                                                                           | ・ A種<br>・ B種                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ・ ( ) 時間<br>・ 無し                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
| ・ 間仕切<br>壁パネル | ・ ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ・ 100<br>・ ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ・ ( )                                                                                                                                                                           | ・ C種<br>・ D種<br>・ E種                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ・ ( ) 時間<br>・ 無し                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
| ・ 屋根<br>パネル   | ・ ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ・ 100<br>・ ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ・ ( )                                                                                                                                                                           | ・ F種                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ・ ( ) 時間<br>・ 無し                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
| ・ 床<br>パネル    | ・ ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ・ 100<br>・ 120<br>・ 150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ・ ( )                                                                                                                                                                           | ・ F種                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ・ ( ) 時間<br>・ 無し                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
| 種類            | 表面形状及び<br>原料区分                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 板厚 (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 働き幅<br>(mm)                                                                                                                                                                     | 工法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
| ・ 外壁<br>パネル   | ・ フラットパネル<br>・ デザインパネル<br>・ タイルベースパネル                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ・ ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | ・ ( )                                                                                                                                                                           | ・ A種<br>・ B種                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
| ・ 間仕切壁<br>パネル | ・ フラットパネル<br>・ デザインパネル<br>・ タイルベースパネル                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ・ ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | ・ ( )                                                                                                                                                                           | ・ B種<br>・ C種                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
| 種 別           | 施 工 箇 所                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
| ⑦ 鉄骨工事        | ① 施工管理技術者 (7. 1. 4)<br>② 製作工場 (7. 1. 3)<br>③ 鋼材 (7. 2. 1)<br>④ 高力ボルト (7. 2. 2)<br>(7. 3. 2)<br>(7. 4. 2)<br>(7. 4. 7)<br>⑤ 普通ボルト (7. 2. 3)<br>(7. 3. 2)<br>(7. 4. 2)<br>6. 溶融亜鉛めっき高力ボルト (7. 3. 2)<br>(7. 4. 2)<br>(7. 12. 4)<br>⑦ アンカーボルト (7. 2. 4)<br>(7. 3. 2)<br>(7. 10. 3)<br>(表 7. 10. 1)<br>(表 7. 2. 3)<br>⑧ 溶接材料 (7. 2. 5)<br>⑨ ターンバックル (7. 2. 6) | ① 適用する<br>(株) 日本鉄骨評価センター又は (株) 全国鉄骨評価機構の「鉄骨製作工場の性能評価基準」に定めるグレードとして国土交通大臣から認定を受けた工場又は同等以上の能力のある工場<br>・ J ② R ・ M ・ H ・ S<br>材質、形状及び寸法 ③ 図示 (構造図)<br>種類<br>④ トルシア形高力ボルト2種 (S10T)<br>・ JIS形高力ボルト2種 (F10T)<br>・ 溶融亜鉛めっき高力ボルト1種 (F8T相当)<br>高力ボルトの径<br>⑤ 図示 (図面番号: S-010)<br>ボルトの縁端距離、ボルト間隔、ゲージ等<br>⑥ 図示 (図面番号: S-010)<br>すべり係数試験<br>⑦ 行わない<br>・ 行う 試験方法等<br>・ ( )<br>JIS形、ナット回転法かつボルト長がねじの呼びの5倍を超える場合<br>・ 回転量 ( ) °<br>⑤ 普通ボルト<br>ボルト及びナットの材料等、ボルトの径<br>⑥ 図示<br>ボルトの縁端距離、ボルト間隔、ゲージ等<br>⑦ 図示<br>摩擦面の処理<br>・ プラスト処理 (表面粗度50μmRz以上)<br>・ りん酸塩処理<br>すべり耐力等の確認方法<br>・ すべり耐力試験 試験方法等<br>・ ( )<br>ボルトの縁端距離、ボルト間隔、ゲージ等<br>・ 図示 (図面番号: )<br>⑦ アンカーボルト<br>適用箇所及び種類<br>構造用 ⑧ 図示 (図面番号: S-006) ・ SNR400B<br>・ ( )<br>建方用 ⑨ 図示 (図面番号: ) ・ SS400<br>・ ( )<br>建方用アンカーボルトの保持及び埋込み<br>(表 7. 10. 1)<br>・ A種<br>・ B種<br>・ C種<br>アンカーボルト及びナットのねじの公差域クラス及び仕上げる程度<br>・ 標準仕様書 [表 7. 2. 3]<br>・ 図示 (図面番号: )<br>構造用アンカーボルト及びアンカーフレームの形状、寸法<br>⑩ 図示 (図面番号: S-006)<br>ボルトの縁端距離、ボルト間隔、ゲージ等<br>⑪ 図示 (図面番号: S-006)<br>⑧ 溶接材料<br>材料<br>⑨ 標準仕様書 [7. 2. 5] (a) (b) 以外の溶接材料<br>( )<br>⑨ ターンバックル<br>種類及びねじの呼び等<br>⑩ 図示 (構造図)<br>建築用ターンバックル胴 ⑪ 割枠式<br>・ ( )<br>建築用ターンバックルボルト ⑫ 羽子板ボルト<br>・ ( ) | ⑬ 仮組 (7. 3. 10)<br>⑭ 溶接作業における技能資格者 (7. 6. 3)<br>⑮ 溶接部の開先 (7. 6. 4)<br>⑯ 溶接施工 (7. 6. 7)<br>⑰ 溶接部の試験 (7. 6. 11)<br>⑱ 錆止め塗装 (7. 8. 3)<br>19. 耐火被覆 (7. 9. 2)<br>⑳ 軽量形鋼構造 (7. 11. 2) | 柱底均しモルタルの工法、厚み<br>① A種 (30)mm<br>・ B種 ( )mm<br>無収縮モルタルの材料及び調合<br>② 標準仕様書 [7. 2. 9] (b)<br>・ ( )<br>板厚方向に引張力を受ける鋼板の試験<br>・ JIS G 0901により行う<br>③ 行わない<br>・ 行う<br>仮組を行う範囲<br>・ 図示 (図面番号: )<br>溶接作業の技量付加試験<br>④ 行わない<br>・ 行う<br>開先の形状<br>⑤ 図示 (図面番号: S-004)<br>エンドタブの切除<br>・ 適用箇所<br>・ 図示 (図面番号: )<br>板厚が異なる場合の突合せ継手溶接部<br>・ 低応力高サイクル疲労を受ける部位 図示 (図面番号: )<br>スカラップの形状 ⑥ 図示 (図面番号: S-004)<br>試験の種類<br>⑦ 超音波探傷試験<br>・ ( ) <table><tr><th>溶接区分</th><th>AQQL (%)</th><th>検査水準</th><th>備 考</th></tr><tr><td>現場溶接</td><td>・ 2. 5<br/>・ 4. 0</td><td></td><td>・ 計数連続生産型抜取検査</td></tr><tr><td>工場溶接</td><td>・ 2. 5<br/>⑧ 4. 0</td><td>⑨ 6</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 鉄骨鉄筋コンクリート造の鋼製スリーブの内面 (鉄骨に溶接されたものに限る)<br>⑩ 標準仕様書 [18. 3. 2]、[表 18. 3. 1] (A) 種<br>耐火被覆材の接着する面への塗装<br>・ 行わない<br>・ 行う<br>適用箇所 図示 (図面番号: )<br>種類<br>・ 標準仕様書 [18. 3. 2]、[表 18. 3. 1] ( ) 種<br>・ 標準仕様書 [18. 3. 2]、[表 18. 3. 2] ( ) 種 <table><tr><th>部 位</th><th>種 別</th><th>仕 様</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table> 接合部 (ボルト接合の場合)<br>⑪ 普通ボルト接合<br>・ ( ) | 溶接区分                                                                                        | AQQL (%)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 検査水準 | 備 考                              | 現場溶接 | ・ 2. 5<br>・ 4. 0 |    | ・ 計数連続生産型抜取検査 | 工場溶接    | ・ 2. 5<br>⑧ 4. 0 | ⑨ 6         |       |                |       |              |                  | 部 位           | 種 別   | 仕 様            |       |                      |                  |             |       |                | 1. 補強コンクリート<br>ブロック造<br>(8. 2. 2)<br>(8. 2. 4)<br>(8. 2. 5)<br>(8. 3. 3)<br>2. コンクリート<br>ブロック帳壁及び塀<br>(8. 3. 2)<br>(8. 3. 3)<br>種類<br>・ 空洞ブロック16<br>・ 図示 (図面番号: )<br>圧縮強さ、正味厚さ、モジュール呼び寸法<br>・ 図示 (図面番号: )<br>各部の配筋<br>・ 図示 (図面番号: )<br>コンクリートの調合<br>・ 標準仕様書 [表 8. 2. 2] 以外のとき<br>・ 21N/mm <sup>2</sup><br>・ ( )<br>ブロックの種類<br>・ 標準仕様書 [表 8. 3. 1]<br>・ 図示 (図面番号: )<br>圧縮強さ、正味厚さ、モジュール呼び寸法、ブロックの厚さ<br>・ 図示 (図面番号: )<br>各部の配筋<br>・ 図示 (図面番号: )<br>化粧<br>・ 有り<br>・ 無し |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
| 溶接区分          | AQQL (%)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 検査水準                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 備 考                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
| 現場溶接          | ・ 2. 5<br>・ 4. 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ・ 計数連続生産型抜取検査                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
| 工場溶接          | ・ 2. 5<br>⑧ 4. 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ⑨ 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
| 部 位           | 種 別                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 仕 様                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |
|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                                  |      |                  |    |               |         |                  |             |       |                |       |              |                  |               |       |                |       |                      |                  |             |       |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |      |                  |            |       |                         |       |      |                  |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |         |             |    |             |                                       |       |       |              |               |                                       |       |       |              |                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |  |  |  |  |  |  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |                                                                                                                          |                                                   |                                                                                                                         |

⑥ シーリング  
(9.7.2)  
(9.7.3)  
(表9.7.1)

(9.7.5)

⑦ 標準仕様書[表9.7.1]による  

|         |       |      |
|---------|-------|------|
| 施 工 箇 所 | 目地寸法  | 種 類  |
| 外部建具廻り等 | 15×10 | MS-2 |
| 内部建具廻り等 | 10×10 | MS-2 |
|         |       |      |
|         |       |      |

接着性試験  
・ 簡易接着性試験  
・ 引張接着性試験

1. 天然石  
(10.2.1)  
(表10.2.1)  
(表10.2.2)

(10.1.3)  
(10.1.5)  
(表10.2.1)  
(10.3.3)

| 使用部位 | 種類(名称) | 品質   | 寸法・厚さ(mm) | 表面仕上げ          | 工法 | 形状 |
|------|--------|------|-----------|----------------|----|----|
| 床    |        | ・ 2等 |           | ・ 粗磨き<br>・ ( ) |    |    |
| 壁    |        | ・ 1等 |           | ・ 水磨き<br>・ ( ) |    |    |
|      |        |      |           |                |    |    |
|      |        |      |           |                |    |    |

割付 ・ 標準仕様書[10.1.3](a) ・ 図示(図面番号: )  
粗面仕上げの場合のみ込み部分の仕上げ ・ ( )  
清掃における床面ワックス ・ 使用する  
ジェットバーナー仕上面 ・ 手加工あり ・ 機械加工バフ仕上あり  
石裏面処理  
・ 適用する  
石裏面処理  
・ 適用する

2. テラゾ  
(10.2.1)  
(表10.2.2)

(10.1.3)  
(10.1.5)  
(表10.2.1)  
(10.3.3)

| 使用部位 | 種石の種類 | 種石の大きさ     | 寸法による区分          | 表面仕上  |
|------|-------|------------|------------------|-------|
|      | ・ 大理石 | ・ 1.5～12mm | ・ 300型<br>・ 400型 | ・ ( ) |
|      |       |            |                  |       |

テラゾブロック  

| 使用部位 | 種石の種類 | 種石の大きさ     | 形状             | 仕上げ面         | 寸法(mm)         | 表面仕上 |
|------|-------|------------|----------------|--------------|----------------|------|
|      | ・ 大理石 | ・ 1.5～12mm | ・ 平もの<br>・ 役もの | ・ 片面<br>・ 両面 | ・ ( )<br>・ ( ) |      |
|      |       |            |                |              |                |      |

割付 ・ 標準仕様書[10.1.3](a) ・ 図示(図面番号: )  
清掃における床面ワックス ・ 使用する

3. その他の材料  
(10.3.2)

(10.1.3)  
(10.1.5)

取付用モルタル ・ 図示(図面番号: )  
目地用モルタル ・ 図示(図面番号: )  
石裏面処理材 ・ 図示(図面番号: )  
裏打ち処理材 ・ 図示(図面番号: )  
ドレンパイプ ・ 図示(図面番号: )  
充填材料 ・ 図示(図面番号: )

4. 外壁湿式工法  
(10.2.2)  
(10.2.3)  
(10.3.2)  
(10.3.3)

(10.1.3)  
(10.1.5)

受け金物の材質・形状・寸法  
・ 図示(図面番号: )  
ドレンパイプの材質  
・ 樹脂ネット製パイプ クロスメッシュ巻き 25～35φ  
・ ( )  
下地ごしらえ  
・ 流し筋工法 ・ あと施工アンカー工法  
・ あと施工アンカー横筋流し工法  
アンカーの材質及び径 ・ SS400 M12 ・ ( )  
あと施工アンカーの材質及び形状 ・ ( )  
目地 一般目地  
目地幅(mm) ・ 6以上 ・ ( )  
シーリング材 ・ 適用する  
伸縮調整目地  
位置 ・ 標準仕様書[表11.1.1] ・ 図示(図面番号: )  
シーリング材の目地寸法  
・ 幅、深さとも10mm以上 ・ 図示(図面番号: )

5. 内壁空積工法  
(10.2.2)  
(10.3.3)  
(10.4.2)

(10.1.3)  
(10.1.5)  
(表10.2.1)  
(10.3.3)

受け金物の材質・形状・寸法  
・ 図示(図面番号: )  
下地ごしらえ  
・ あと施工アンカー横筋流し工法 ・ あと施工アンカー工法  
あと施工アンカーの材質及び形状 ・ ( )  
目地 一般目地  
目地幅(mm) ・ 6以上 ・ ( )  
シーリング材 ・ 適用する  
伸縮調整目地  
位置 ・ 6mごと ・ 図示(図面番号: )  
シーリング材の目地寸法  
・ 幅、深さとも10mm以上 ・ 図示(図面番号: )

取り付け工法  
・ スライド方式 ・ ロッキング方式  
たば用穴の位置 ・ 図示(図面番号: )  
風圧力に対応した工法 ・ 図示(図面番号: )  
あと施工アンカーの材質及び形状 ・ ( )  
目地 一般目地  
目地幅(mm) ・ 8以上 ・ ( )  
シーリング材 ・ 適用する

目地 一般目地  
目地幅(mm) ・ 屋内4mm以上、屋外3～6mm  
・ 図示(図面番号: )  
シーリング材 ・ 適用する  
伸縮調整目地  
位置 ・ 標準仕様書[10.6.2](e)(2)(i)  
・ 図示(図面番号: )  
シーリング材の目地寸法  
・ 幅、深さとも10mm以上 ・ 図示(図面番号: )

6. 乾式工法  
(10.2.2)  
(10.5.3)  
(10.5.3)

(10.1.3)  
(10.1.5)  
(表10.2.1)  
(10.3.3)

取付工法 ・ 外壁湿式工法 ・ 内壁空積工法 ・ 乾式工法  
取付け金物 ・ 標準仕様書[10.2.2](c) ・ ( )  
吊金物及び化粧リボルト  
・ 設ける  
吊金物 ・ ステンレス(SUS304) 径6mm長さ80mm(加工物)  
吊りボルト ・ ステンレス(SUS304) M10 化粧ナット付き  
及び他の部材と取り合う箇所  
アンカーの材質及び径 ・ ( )  
あと施工アンカーの材質及び形状 ・ ( )  
目地 一般目地  
目地幅(mm) ・ 6以上 ・ ( )  
伸縮調整目地  
位置 ・ 図示(図面番号: )  
シーリング材の目地寸法  
・ 幅、深さとも10mm以上 ・ 図示(図面番号: )

7. 床及び階段  
の石張り  
(10.3.3)  
(10.6.2)  
(10.6.3)

(10.1.3)  
(10.1.5)  
(表10.2.1)  
(10.3.3)

取付工法 ・ 外壁湿式工法 ・ 内壁空積工法 ・ 乾式工法  
取付け金物 ・ 標準仕様書[10.2.2](c) ・ ( )  
吊金物及び化粧リボルト  
・ 設ける  
吊金物 ・ ステンレス(SUS304) 径6mm長さ80mm(加工物)  
吊りボルト ・ ステンレス(SUS304) M10 化粧ナット付き  
及び他の部材と取り合う箇所  
アンカーの材質及び径 ・ ( )  
あと施工アンカーの材質及び形状 ・ ( )  
目地 一般目地  
目地幅(mm) ・ 6以上 ・ ( )  
伸縮調整目地  
位置 ・ 図示(図面番号: )  
シーリング材の目地寸法  
・ 幅、深さとも10mm以上 ・ 図示(図面番号: )

8. アーチ、上げ裏  
等の石張り  
(10.2.2)  
(10.3.3)  
(10.7.1)  
(10.7.2)

(10.1.3)  
(10.1.5)  
(表10.2.1)  
(10.3.3)

取付工法 ・ 外壁湿式工法 ・ 内壁空積工法 ・ 乾式工法  
取付け金物 ・ 標準仕様書[10.2.2](c) ・ ( )  
吊金物及び化粧リボルト  
・ 設ける  
吊金物 ・ ステンレス(SUS304) 径6mm長さ80mm(加工物)  
吊りボルト ・ ステンレス(SUS304) M10 化粧ナット付き  
及び他の部材と取り合う箇所  
アンカーの材質及び径 ・ ( )  
あと施工アンカーの材質及び形状 ・ ( )  
目地 一般目地  
目地幅(mm) ・ 6以上 ・ ( )  
伸縮調整目地  
位置 ・ 図示(図面番号: )  
シーリング材の目地寸法  
・ 幅、深さとも10mm以上 ・ 図示(図面番号: )

9. 笠木、甲板等  
(10.2.2)  
(10.3.3)  
(10.5.3)  
(10.7.1)  
(10.7.3)

(10.1.3)  
(10.1.5)  
(表10.2.1)  
(10.3.3)

取付工法 ・ 外壁湿式工法 ・ 内壁空積工法 ・ 乾式工法  
取付け金物 ・ 標準仕様書[10.2.2](c) ・ ( )  
取付け代(乾式工法の場合)(mm)  
・ 標準仕様書[10.5.3](b) ・ ( )  
アンカーの材質及び径 ・ ( )  
あと施工アンカーの材質及び形状 ・ ( )  
石裏の補強用モルタル(乾式工法の場合)  
・ 適用する 図示(図面番号: )  
目地 一般目地  
目地幅(mm) ・ ( )  
シーリング材 ・ 適用する  
伸縮調整目地(外壁湿式工法の場合)  
位置 ・ 図示(図面番号: )  
シーリング材の目地寸法  
・ 幅、深さとも10mm以上 ・ 図示(図面番号: )  
石材の厚さ ・ ( )

10. 隔て板  
(10.7.4)

(10.1.3)  
(10.1.5)  
(表10.2.1)  
(10.3.3)

① 伸縮調整目地及び  
ひび割れ誘発目地  
(11.1.3)

(11.2.7)  
(11.3.7)

② 陶磁器質  
タイル張り  
(表11.2.3)  
(11.2.2)  
(11.3.2)  
(11.3.4)  
(表11.3.2)

(11.2.7)  
(11.3.7)

位置 ⑦ 標準仕様書[表11.1.1]  
・ 図示(図面番号: )

タイルの種類  

| 施工箇所       | 形状寸法    | 工 法 | 耐滑り性 | 区分(きじ) |          |          | うわぐすり | 役物 | 標準・特注色 | 耐凍害性 |
|------------|---------|-----|------|--------|----------|----------|-------|----|--------|------|
|            |         |     |      | I類(磁器) | II類(せつ器) | III類(陶器) |       |    |        |      |
| ポーチ玄関      | 100×100 |     |      | ○      |          |          | 無釉    | ○  | 標準     | ○    |
| スロープ       | 100×100 |     | ○    | ○      |          |          | 無釉    |    | 標準     | ○    |
| ポーチ(位置指示型) | 300×300 |     | ○    | ○      |          |          | 無釉    |    | 標準     | ○    |

・ 役物  
・ タイルの試験張りを行う  
・ 見本焼きを行う

セメントモルタル塗り又は接着剤あと張り工事  
コンクリート素地面の処理  
・ 適用箇所 図示(図面番号: )  
・ 目荒し工法 ・ MCR工法

接着剤あと張り工事  
シーリング材  
打継、ひび割れ誘発目地 ・ PU-2 ・ ( )  
伸縮、その他目地 ・ MS-2 ・ ( )

3. 陶磁器質  
タイル型枠先付  
(表11.4.1)  
(11.4.2)  
(11.4.3)

(11.2.7)  
(11.3.7)

種別  
・ タイルシート法 ・ 目地樹法 ・ 桟木法  
タイル型枠先付け面のせき板の種別 ・ ( )

① 木材  
(12.1.4)  
(表12.1.1)

(12.2.1)  
(12.4.1)  
(12.5.1)  
(12.6.1)  
(12.7.1)  
(表12.2.1)

見え掛け部の表面仕上げ  
・ A種 ○ B種 ・ C種  
適用箇所 ( )

木材の含水率  

| 部材名称 | 種別        |
|------|-----------|
| 下地材  | ・ A種 ・ B種 |
| 造作材  | ○ A種 ・ B種 |

樹種 ○ 図示(図面番号: A-10,18,21,23,24,34)

② 製材  
(12.2.1)(b)(1)

(12.2.1)(b)(2)  
(表12.2.2)  
(表12.2.3)

「製材の日本農林規格」による製材  

|              | 樹種・寸法・形状     | 等級    | 含水率     |
|--------------|--------------|-------|---------|
| 下地用<br>針葉樹製材 | ・ 図示(図面番号: ) | ・ ( ) |         |
| 造作用<br>針葉樹製材 | ・ 図示(図面番号: ) | ・ ( ) |         |
| 広葉樹製材        | ・ 図示(図面番号: ) | ・ ( ) | ・ 10%以下 |

「製材の日本農林規格」以外の製材  
樹種、寸法、防虫処理、難燃処理及び含水率  
・ 図示(図面番号: )  
造作材の材面の品質 ・ A種 ・ ( )

樹種  

| 部位 | 樹 種 | 県産材 |
|----|-----|-----|
|    |     |     |
|    |     |     |
|    |     |     |
|    |     |     |
|    |     |     |
|    |     |     |
|    |     |     |

代用樹種の使用 ・ 禁止する

3. 集材材等  
(12.2.1)

(12.2.1)

造作用集材材  
「集材材の日本農林規格」による造作用集材材  

|            | 樹種・寸法・形状     | 等級    | 化粧薄板厚さ |
|------------|--------------|-------|--------|
| 造作用集材材     | ・ 図示(図面番号: ) | ・ ( ) |        |
| 化粧ばり造作用集材材 | ・ 図示(図面番号: ) | ・ ( ) |        |
| 化粧ばり構造用集材材 | ・ 図示(図面番号: ) |       |        |

「集材材の日本農林規格」以外の造作用集材材  
樹種、寸法、化粧薄板の厚さ及び含水率  
図示(図面番号: )  
造作材の材面の品質 ・ A種 ・ ( )

4. 単板積層材  
(12.2.1)

(12.2.1)

「単板積層材の日本農林規格」による造作用単板積層材  
厚さ、表面の品質及び防虫加工  
・ 図示(図面番号: )  
「単板積層材の日本農林規格」以外の造作用単板積層材  
厚さ、表面の品質、含水率及び防虫加工  
・ 図示(図面番号: )

| 部材名称 | 樹種名 | 接着の程度 | 等級 | 板面の品質 | 防虫処理等 | 厚さ |
|------|-----|-------|----|-------|-------|----|
|      |     |       |    |       |       |    |
|      |     |       |    |       |       |    |
|      |     |       |    |       |       |    |
|      |     |       |    |       |       |    |

構造用合板の強度等級  
・ 図示(図面番号: )  
パーティクルボード  
表裏面の状態、曲げ強さ、接着剤、難燃性による区分、厚さ等  
・ 図示(図面番号: )

5. 床張り用合板  
及びその他の合板  
(12.2.1)

(12.2.1)

薬剤加圧注入  
適用部位、保存処理性能区分 ・ 図示(図面番号: )  
薬剤の塗布等  
処理方法 ・ 標準仕様書[12.3.1](3)(ii) ・ ( )  
ボード原料接着剤への薬剤混入  
・ ( )  
防虫処理  
・ ( )

① 長尺金属板  
葺 (13.2.2)  
(13.2.3)  
(表13.2.1)

(13.2.1)(b)(1)

屋根葺形式  

| 屋根葺形式 | 材種                       | 厚さ(mm) | 下葺の種類             | 備考 |
|-------|--------------------------|--------|-------------------|----|
|       | ・ 塗装溶融55%アルミニウム亜鉛合金メッキ鋼板 | ・ 0.4  | ・ アスファルトルーフィング940 |    |
| 横葺き   | ○ カラーガルバリウム鋼板            | ○ 0.5  | ○ アスファルトルーフィング940 |    |
|       |                          |        |                   |    |

耐風圧及び積雪荷重に対応した工法  
・ 図示(図面番号: )  
雪止め ・ 図示(図面番号: )

2. 折板葺  
(13.3.2)  
(13.3.3)

(13.2.1)(b)(1)

| 緊結方法    | 板厚(mm)                             | 山の高さ(mm)      | 山のピッチ(mm) | 耐力区分         |
|---------|------------------------------------|---------------|-----------|--------------|
| ・ 重ね形   | ・ 0.8<br>・ 0.6                     | ・ 90<br>・ ( ) | ・ ( )     | ・ ( )        |
|         | 材種                                 |               |           | 軒先面戸板        |
| ・ はぜ締め形 | ・ 塗装溶融55%アルミニウム亜鉛合金板めっき鋼板<br>・ ( ) |               |           | ・ あり<br>・ なし |

断熱材 種別 ・ ガラス繊維シート ・ ( )  
厚さ(mm) ・ 5 ・ ( )  
防火性能 ・ ( )  
風圧力及び積雪荷重に対応した工法  
・ 図示(図面番号: )

設計  
監理

類 建 築 設 計 事 務 所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士 一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者 一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

備考

図面名称 縮尺

特記仕様書(4) S=NS

図面 No

A-004

原図: A2

津市倭出張所新築その他工事

| 3. 粘土瓦葺<br>(13. 4. 2)<br>(13. 4. 3)                                                                                                                                                                                                    | <table><tr><th>種 類</th><th>大 き さ</th><th>産 地</th><th>役物の種類</th><th>棟の工法</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5">雪止め瓦<br/>・ 使用する<br/>瓦・檼木の材種、寸法<br/>・ 杉又は桧 21×15<br/>・ ( )<br/>棟補強用心材の材質、寸法<br/>・ 杉又は桧 40×30<br/>・ ( )<br/>下葺材料の種類<br/>・ ( )<br/>風圧力及び積雪荷重に対応した工法<br/>・ 図示 (図面番号: )<br/>桼木の留付け工法<br/>・ 図示 (図面番号: )<br/>棟の工法<br/>・ 標準仕様書[13. 4. 3] (d)<br/>・ 図示 (図面番号: )</td></tr></table> | 種 類                                                             | 大 き さ                                                                                                                                                                                                                                                                            | 産 地   | 役物の種類 | 棟の工法 |  |  |  |  |  | 雪止め瓦<br>・ 使用する<br>瓦・檼木の材種、寸法<br>・ 杉又は桧 21×15<br>・ ( )<br>棟補強用心材の材質、寸法<br>・ 杉又は桧 40×30<br>・ ( )<br>下葺材料の種類<br>・ ( )<br>風圧力及び積雪荷重に対応した工法<br>・ 図示 (図面番号: )<br>桼木の留付け工法<br>・ 図示 (図面番号: )<br>棟の工法<br>・ 標準仕様書[13. 4. 3] (d)<br>・ 図示 (図面番号: ) |  |  |  |  | ⑪天井見切縁<br><br>⑫点検口 | 材種 <input checked="" type="radio"/> アルミニウム合金製<br>・ 塩化ビニル製 | <table><tr><th>取付箇所</th><th>材種</th><th>寸法</th><th>形式</th></tr><tr><td><input checked="" type="radio"/> 天井</td><td>・ アルミニウム製</td><td><input checked="" type="radio"/> 450角<br/>・ 600角</td><td><input checked="" type="radio"/> 額縁タイプ<br/>・ 目地タイプ</td></tr><tr><td>・ 床</td><td>・ アルミニウム製</td><td>・ 450角<br/>・ 600角</td><td></td></tr></table> | 取付箇所 | 材種 | 寸法 | 形式 | <input checked="" type="radio"/> 天井 | ・ アルミニウム製 | <input checked="" type="radio"/> 450角<br>・ 600角 | <input checked="" type="radio"/> 額縁タイプ<br>・ 目地タイプ | ・ 床 | ・ アルミニウム製 | ・ 450角<br>・ 600角 |  | ⑩建<br>具<br>工<br>事 | 1. 防火戸<br>(16. 1. 3) | 防火戸の指定<br>・ 図示 (図面番号: )<br>ヒューズ装置、熱感知器又は煙感知器と連動するもの<br>・ 図示 (図面番号: ) | ⑩木製建具<br>(16. 7. 2)<br>(表16. 7. 1)<br>(表16. 7. 6)<br>(表16. 7. 3)<br>(16. 7. 4) | 建具材の含水率<br>・ A種 <input checked="" type="radio"/> B種<br>・ C種<br>フラッシュ戸、戸ぶすまの合板<br>種類、材面の品質<br>・ 図示 (図面番号: A-028)<br>接着の程度<br>・ 1類 (水掛り)、2類 (その他)<br>・ ( )<br>フラッシュ戸の形状<br>表面板の厚さ<br>・ 標準仕様書[表16. 7. 6]<br>・ ( )<br>引戸の召合わせ<br>・ いんろう付き 図示 (図面番号: )<br>かまち戸 かまち、鏡板の樹種<br>・ 図示 (図面番号: )<br>ふすま 上張の種類<br>・ 図示 (図面番号: )<br>緑の仕上げ<br>・ 図示 (図面番号: )<br>枠及びくつずりの材料<br>・ 図示 (図面番号: )<br>戸の見込み寸法<br>・ 図示 (図面番号: ) |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|--|--|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|----|----|-------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----|-----------|------------------|--|-------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                        | 種 類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 大 き さ                                                           | 産 地                                                                                                                                                                                                                                                                              | 役物の種類 | 棟の工法  |      |  |  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |                    |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |    |    |    |                                     |           |                                                 |                                                   |     |           |                  |  |                   |                      |                                                                      |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |       |       |      |  |  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |                    |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |    |    |    |                                     |           |                                                 |                                                   |     |           |                  |  |                   |                      |                                                                      |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 雪止め瓦<br>・ 使用する<br>瓦・檼木の材種、寸法<br>・ 杉又は桧 21×15<br>・ ( )<br>棟補強用心材の材質、寸法<br>・ 杉又は桧 40×30<br>・ ( )<br>下葺材料の種類<br>・ ( )<br>風圧力及び積雪荷重に対応した工法<br>・ 図示 (図面番号: )<br>桼木の留付け工法<br>・ 図示 (図面番号: )<br>棟の工法<br>・ 標準仕様書[13. 4. 3] (d)<br>・ 図示 (図面番号: ) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |       |       |      |  |  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |                    |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |    |    |    |                                     |           |                                                 |                                                   |     |           |                  |  |                   |                      |                                                                      |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 取付箇所                                                                                                                                                                                                                                   | 材種                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 寸法                                                              | 形式                                                                                                                                                                                                                                                                               |       |       |      |  |  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |                    |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |    |    |    |                                     |           |                                                 |                                                   |     |           |                  |  |                   |                      |                                                                      |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <input checked="" type="radio"/> 天井                                                                                                                                                                                                    | ・ アルミニウム製                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <input checked="" type="radio"/> 450角<br>・ 600角                 | <input checked="" type="radio"/> 額縁タイプ<br>・ 目地タイプ                                                                                                                                                                                                                                |       |       |      |  |  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |                    |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |    |    |    |                                     |           |                                                 |                                                   |     |           |                  |  |                   |                      |                                                                      |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| ・ 床                                                                                                                                                                                                                                    | ・ アルミニウム製                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ・ 450角<br>・ 600角                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |       |       |      |  |  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |                    |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |    |    |    |                                     |           |                                                 |                                                   |     |           |                  |  |                   |                      |                                                                      |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| ④とい<br>(13. 5. 2)<br>(表13. 5. 1)<br>(13. 5. 3)<br>(表13. 5. 5)                                                                                                                                                                          | 材種 <input checked="" type="radio"/> 硬質ポリ塩化ビニル管 (カラー)<br>・ 配管用鋼管 (白管)<br>・ ( )<br>鋼管製といの防露巻工法<br>・ 標準仕様書[表13. 5. 5]<br>・ ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ⑪建具用金物<br>(16. 8. 2)<br>(表16. 8. 1)<br>(16. 8. 3)<br>(16. 8. 4) | マスターキー <input checked="" type="radio"/> 製作する<br>・ 製作しない<br>・ 監督員と協議の上システムを決定する<br>キーボックス<br>・ 要<br>・ 不要<br>金物の種類、見え掛かり部等の材質等<br><input checked="" type="radio"/> 標準仕様書[表16. 8. 1]<br>・ 図示 (図面番号: )<br>レバーハンドル、クレセント等の取付け位置<br><input checked="" type="radio"/> 監督員と協議の上システムを決定する |       |       |      |  |  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |                    |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |    |    |    |                                     |           |                                                 |                                                   |     |           |                  |  |                   |                      |                                                                      |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

| ⑭金<br>属<br>工<br>事 | 1. あと施工<br>アンカー<br>(14. 1. 3)<br>②ステンレス<br>(14. 2. 1)<br>3. アルミニウム<br>(14. 2. 2)<br>(表14. 2. 1)                        | 引抜き耐力の確認試験<br>・ 実施する<br>設計用引張強度<br>・ ( )<br>表面仕上げ <input checked="" type="radio"/> HL仕上げ<br>・ ( )<br>表面処理の種類<br>・ A-1<br>・ A-2<br>・ B-1<br>・ B-2<br>・ C-1<br>・ C-2<br>・ D<br>常温乾燥形の塗装<br>・ ( )<br>陽極酸化被膜の着色方法<br>・ 二次電解着色<br>・ ( )                                                                                                                                                                                                                                                                    | ⑮左<br>官<br>工<br>事 | 2. セルフベリング<br>(15. 4. 2)<br>③仕上塗材仕上<br>(15. 5. 2)<br>(表15. 5. 1) | 既製目地材<br>・ 使用する 図示 (図面番号: )<br>床の目地<br>・ 図示 (図面番号: )<br>下地モルタルの接着力試験 (外壁タイル張り等)<br>・ 実施する                                                    | ⑤網戸<br>(16. 2. 3)                                                       | 形式 <input checked="" type="radio"/> 可動式<br>・ 固定式<br>網の材質<br>・ 合成樹脂<br>・ ガラス繊維入り合成樹脂<br><input checked="" type="radio"/> ステンレス (SUS316)<br>・ ( )<br>網 目<br>・ 16メッシュ <input checked="" type="radio"/> 18メッシュ<br>・ ( )                                                                                                                              | 12. 自動ドア開閉<br>装置<br>(16. 9. 2)<br>(表16. 9. 1)<br>(表16. 9. 2)<br>(16. 9. 2)<br>(16. 9. 3) | 開閉方法<br>・ スライディングドア<br>・ スイングドア<br>・ 図示 (図面番号: )<br>センサー種類<br>・ 図示 (図面番号: )<br>性能値<br>スライディングドア<br>・ 標準仕様書 [表16. 9. 1]<br>・ ( )<br>スイングドア<br>・ 標準仕様書 [表16. 9. 2]<br>・ ( )                                                                                                                           |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------|-----------------|---|----|--------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|----------|-------|-----|-------|----------|---------|-------------------|
|                   | 4. 鉄鋼の亜鉛<br>めっき<br>(14. 2. 3)<br>⑤軽量鉄骨<br>天井下地<br>(14. 4. 2)<br>(表14. 4. 1)<br>(14. 4. 3)<br>(表14. 4. 2)<br>(14. 4. 4) | 亜鉛めっきの種類<br>・ A種<br>・ B種<br>・ C種<br>・ D種<br>・ E種<br>・ F種<br>野縁などの種類<br>屋内 <input checked="" type="radio"/> 19形<br>・ ( )<br>屋外 <input checked="" type="radio"/> 25形<br>・ ( )<br>屋外の野縁受等の間隔<br>・ 図示 (図面番号: )<br>吊りボルトの補強方法 (@900mm超)<br>・ 図示 (図面番号: )<br>吊りボルトの水平補強、斜め補強<br><input checked="" type="radio"/> 天井ふところ≧1.5m <input checked="" type="radio"/> 標準仕様書[14. 4. 4] (h)<br>・ 図示 (図面番号: )<br>・ 天井ふところ>3.0m 図示 (図面番号: )<br>・ 耐震天井 図示 (図面番号: )<br>・ 耐風圧の補強 図示 (図面番号: )                               |                   | ③仕上塗材仕上<br>(15. 5. 2)<br>(表15. 5. 1)                             | 種類<br>・ せっこう系<br>・ セメント系                                                                                                                     |                                                                         | ⑥樹脂製建具<br>(16. 3. 2)<br>(16. 3. 3)<br>(16. 3. 4)<br>(16. 8. 2)                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                          | 外部建具の性能等級等<br>・ A種<br>・ B種<br>・ C種<br>・ ( )<br>外部建具の遮音性能等級<br>・ T-A種<br>・ T-B種<br>・ ( )<br>外部建具の断熱性能等級<br>・ H-A種<br>・ H-B種<br>・ H-C種<br>・ ( )<br>ガラス<br>・ 複層ガラス<br>・ ( )<br>建具枠見込み寸法<br>・ 図示 (図面番号: )<br>表面色<br>・ 標準色<br>・ 特注色<br>水切り板 ぜん板<br>・ 図示 (図面番号: )<br>丁番<br>・ [表16. 8. 3]<br>・ 図示 (図面番号: ) | ⑬自閉式上<br>吊り引戸装置<br>(16. 10. 3)<br>14. 重量シャッター<br>(16. 11. 2)<br>(表16. 11. 1) | 性能値<br><input checked="" type="radio"/> 標準仕様書 [表16. 10. 1]<br>・ ( )<br>シャッターの種類<br>・ 図示 (図面番号: )<br>開閉機能による種類<br>・ 図示 (図面番号: )<br>管理用シャッター、外壁用防火シャッター<br>・ 耐風圧強度 ( Pa 以上)<br>管理用シャッターのシャッターケース<br>・ 図示 (図面番号: )<br>鋼板の種類<br>・ 図示 (図面番号: )<br>・ めっき付着量<br>・ Z12<br>・ F12<br>・ ( ) |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| ⑭金<br>属<br>工<br>事 | ⑥軽量鉄骨壁<br>下地<br>(14. 5. 3)<br>(表14. 5. 1)                                                                              | スタッド、ランナーの種類<br><input checked="" type="radio"/> 標準仕様書[表14. 5. 1]<br>・ 図示 (図面番号: )<br>スタッドの高さ5m超<br>・ 図示 (図面番号: )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ⑮左<br>官<br>工<br>事 | ③仕上塗材仕上<br>(15. 5. 2)<br>(表15. 5. 1)                             | 内装薄塗材、内装厚塗材 (吸放湿性を有するもの)<br>・ JIS A 6909 調湿形<br>複層仕上塗材の耐候性<br>・ 耐候形 3 種<br>・ ( )<br>外装厚塗材Cの上塗材<br>・ セメントスタッコ以外の場合 材所要量 ( kg/m <sup>2</sup> ) | ⑧鋼製軽量建具<br>(16. 5. 2)<br>(16. 5. 3)<br>(16. 5. 4)                       | 簡易気密型ドアセット<br>・ 図示 (図面番号: )<br>外部建具の耐風圧性<br>・ S-4<br>・ S-5<br>・ S-6<br>防音ドアセット、防音サッシの遮音性<br>・ ( 等級)<br>断熱ドアセット、断熱サッシの断熱性<br>・ ( 等級)<br>耐震ドアセットの面内変形追随性<br>・ ( 等級)<br>鋼板の種類、めっき付着量<br>・ JIS G 3302<br>・ Z12<br>・ F12<br>・ ( )<br>・ JIS G 3317<br>・ Y08<br>・ ( )<br>鋼板類の厚さ<br>・ [表16. 4. 2]<br>・ 図示 (図面番号: )<br>H>2400超 又は W>950超<br>・ 図示 (図面番号: ) | 15. 軽量シャッター<br>(16. 12. 2)<br>(表16. 12. 1)<br>(16. 12. 3)<br>(16. 12. 4)                 | 開閉機能による種類<br>・ 図示 (図面番号: )<br>・ 耐風圧強度 ( Pa 以上)<br>スラットの材質、めっき付着量<br>・ JIS G 3312<br>・ Z06<br>・ F06<br>・ ( )<br>・ JIS G 3322<br>・ AZ90<br>・ ( )<br>スラットの形状<br>・ インターロッキング形<br>・ オーバーラッピング形                                                                                                           |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
|                   | 7. 金属成形板<br>板張り<br>(14. 6. 2)<br>(14. 6. 3)                                                                            | <table><tr><th>施工箇所</th><th></th><th></th></tr><tr><td>材 種</td><td>・ アルミニウム<br/>・ ステンレス<br/>・ 鋼</td><td></td></tr><tr><td>形 状</td><td>・ スパンドレル形<br/>・ パネル形</td><td></td></tr><tr><td>表面処理</td><td>・</td><td></td></tr></table><br>取付け用下地<br>・ 図示 (図面番号: )<br>長尺ものにおける伸縮調整継手<br>・ 設ける 図示 (図面番号: )                                                                                                                                                                                                      |                   | 施工箇所                                                             |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 材 種                                                                                      | ・ アルミニウム<br>・ ステンレス<br>・ 鋼                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                              | 形 状                                                                                                                                                                                                                                                                              | ・ スパンドレル形<br>・ パネル形 |       | 表面処理            | ・ |    | ③仕上塗材仕上<br>(15. 5. 2)<br>(表15. 5. 1) | 種類<br>・ せっこう系<br>・ セメント系 | ⑧鋼製軽量建具<br>(16. 5. 2)<br>(16. 5. 3)<br>(16. 5. 4) | 簡易気密型ドアセット<br>・ 図示 (図面番号: )<br>防音ドアセット、防音サッシの遮音性<br>・ ( 等級)<br>断熱ドアセット、断熱サッシの断熱性<br>・ ( 等級)<br>耐震ドアセットの面内変形追随性<br>・ ( 等級)<br>鋼板類の表面仕上げ<br>・ 塗装<br>・ ビニル被覆鋼板 <input checked="" type="radio"/> カラー鋼板<br>・ ステンレス鋼板 (・ HL<br>・ 鏡面)<br>召し合せ、縦小口包み板等の材質<br><input checked="" type="radio"/> 鋼板<br>・ ステンレス鋼板<br>・ アルミニウム合板押出形材<br>鋼板類の厚さ <input checked="" type="radio"/> [表16. 5. 1]<br>・ 図示 (図面番号: )<br>H>2400超 又は W>950超<br>・ 図示 (図面番号: ) | 16. オーバーヘッド<br>ドア<br>(16. 13. 2)<br>(16. 13. 3) | <table><tr><th>セクション材料</th><th>開閉方式</th><th>収納形式</th><th>ガイドレール</th></tr><tr><td>・ スチールタイプ</td><td>・ バランス式</td><td>・ スタンダード形</td><td>・ 溶融亜鉛</td></tr><tr><td>・ アルミニウム</td><td>・ チェーン式</td><td>・ ローヘッド形</td><td>めっき鋼板</td></tr><tr><td>タイプ</td><td>・ 電動式</td><td>・ ハイリフト形</td><td>・ ステンレス</td></tr><tr><td>・ ファイバー<br/>グラスタイプ</td><td></td><td>・ パーチカル形</td><td></td></tr></table><br>耐風圧性能の区分 JIS A 4715<br>・ ( ) | セクション材料 | 開閉方式 | 収納形式                                 | ガイドレール                                                | ・ スチールタイプ                                                               | ・ バランス式                                                                                                                                                                                                                                                    | ・ スタンダード形                        | ・ 溶融亜鉛                                                                                                                                                                                                                                                                     | ・ アルミニウム | ・ チェーン式 | ・ ローヘッド形 | めっき鋼板 | タイプ | ・ 電動式 | ・ ハイリフト形 | ・ ステンレス | ・ ファイバー<br>グラスタイプ |
| 施工箇所              |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| 材 種               | ・ アルミニウム<br>・ ステンレス<br>・ 鋼                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| 形 状               | ・ スパンドレル形<br>・ パネル形                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| 表面処理              | ・                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| セクション材料           | 開閉方式                                                                                                                   | 収納形式                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | ガイドレール            |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| ・ スチールタイプ         | ・ バランス式                                                                                                                | ・ スタンダード形                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ・ 溶融亜鉛            |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| ・ アルミニウム          | ・ チェーン式                                                                                                                | ・ ローヘッド形                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | めっき鋼板             |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| タイプ               | ・ 電動式                                                                                                                  | ・ ハイリフト形                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ・ ステンレス           |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| ・ ファイバー<br>グラスタイプ |                                                                                                                        | ・ パーチカル形                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                   |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| ⑭金<br>属<br>工<br>事 | 8. アルミニウム<br>製笠木<br>(14. 7. 2) (14. 7. 3)<br>(表14. 7. 1)<br>⑨手すり<br>(14. 8. 2)                                         | 部材の種類<br>・ 250形<br>・ 300形<br>・ 350形<br>表面処理<br>・ ( )<br>固定方法<br>・ 図示 (図面番号: )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ⑮左<br>官<br>工<br>事 | ③仕上塗材仕上<br>(15. 5. 2)<br>(表15. 5. 1)                             | ALCパネルの内壁目地<br>・ V形目地付き<br>・ ( )<br>仕上塗材の所要量等の確認方法<br>・ 標準仕様書[表15. 5. 4]<br>・ ( )                                                            | 9. ステンレス製<br>建具<br>(16. 6. 2)<br>(16. 6. 3)<br>(16. 6. 4)<br>(16. 6. 5) | 簡易気密型ドアセット<br>・ 図示 (図面番号: )<br>外部建具の耐風圧性<br>・ S-4<br>・ S-5<br>・ S-6<br>防音ドアセット、防音サッシの遮音性<br>・ ( 等級)<br>断熱ドアセット、断熱サッシの断熱性<br>・ ( 等級)<br>耐震ドアセットの面内変形追随性<br>・ ( 等級)<br>ステンレス鋼板<br>・ SUS304<br>・ ( )<br>表面仕上げ<br>・ HL<br>・ 鏡面仕上げ<br>曲げ加工<br>・ 普通曲げ<br>・ 角出し曲げ                                                                                       | 18. ガラスブロック<br>積み<br>(16. 14. 5)                                                         | 表面形状、寸法、厚さ<br>・ 図示 (図面番号: )<br>壁用金属枠、補強材<br>・ 図示 (図面番号: )<br>力骨の材質等<br>・ SUS304、φ 5.5はしご形状複筋、単筋<br>・ ( )<br>化粧目地モルタルの色<br>・ ( )<br>シーリング材の種類<br>・ ( )<br>化粧カバーの材質、形状等<br>・ 図示 (図面番号: )<br>風圧力に対応した工法<br>・ 図示 (図面番号: )<br>目地幅、伸縮調整目地<br>・ 標準仕様書[16. 14. 5] (b) (2)<br>・ ( )                          |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
|                   | 10. タラップ<br>(14. 8. 3)                                                                                                 | <table><tr><th>材種</th><th>表面処理の種別</th><th>施工箇所</th></tr><tr><td>アルミニウム</td><td><input checked="" type="radio"/> 標準仕様書[表14. 2. 1]の種別 (B-2種)<br/>・ ( )</td><td>スロープ・階段</td></tr><tr><td>鋼</td><td>・ 標準仕様書[表14. 2. 2]の種別 ( 種)<br/>・ ( )</td><td></td></tr><tr><td>ステンレス</td><td>・ HL程度<br/>・ ( )</td><td></td></tr></table><br><table><tr><th>材種</th><th>表面処理の種別</th><th>施工箇所</th></tr><tr><td>鋼</td><td>・ 標準仕様書[表14. 2. 2]の種別 ( 種)</td><td></td></tr><tr><td>ステンレス</td><td>・</td><td></td></tr></table> |                   | 材種                                                               | 表面処理の種別                                                                                                                                      | 施工箇所                                                                    | アルミニウム                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <input checked="" type="radio"/> 標準仕様書[表14. 2. 1]の種別 (B-2種)<br>・ ( )                     | スロープ・階段                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 鋼                                                                            | ・ 標準仕様書[表14. 2. 2]の種別 ( 種)<br>・ ( )                                                                                                                                                                                                                                              |                     | ステンレス | ・ HL程度<br>・ ( ) |   | 材種 | 表面処理の種別                              | 施工箇所                     | 鋼                                                 | ・ 標準仕様書[表14. 2. 2]の種別 ( 種)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                 | ステンレス                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ・       |      | ③仕上塗材仕上<br>(15. 5. 2)<br>(表15. 6. 1) | 種類<br>・ A種<br>・ B種<br>仕上材塗り 種類 ( )<br>仕上げ吹付け厚さ ( ) mm | 9. ステンレス製<br>建具<br>(16. 6. 2)<br>(16. 6. 3)<br>(16. 6. 4)<br>(16. 6. 5) | 簡易気密型ドアセット<br>・ 図示 (図面番号: )<br>外部建具の耐風圧性<br>・ S-4<br>・ S-5<br>・ S-6<br>防音ドアセット、防音サッシの遮音性<br>・ ( 等級)<br>断熱ドアセット、断熱サッシの断熱性<br>・ ( 等級)<br>耐震ドアセットの面内変形追随性<br>・ ( 等級)<br>ステンレス鋼板<br>・ SUS304<br>・ ( )<br>表面仕上げ<br>・ HL<br>・ 鏡面仕上げ<br>曲げ加工<br>・ 普通曲げ<br>・ 角出し曲げ | 18. ガラスブロック<br>積み<br>(16. 14. 5) | 表面形状、寸法、厚さ<br>・ 図示 (図面番号: )<br>壁用金属枠、補強材<br>・ 図示 (図面番号: )<br>力骨の材質等<br>・ SUS304、φ 5.5はしご形状複筋、単筋<br>・ ( )<br>化粧目地モルタルの色<br>・ ( )<br>シーリング材の種類<br>・ ( )<br>化粧カバーの材質、形状等<br>・ 図示 (図面番号: )<br>風圧力に対応した工法<br>・ 図示 (図面番号: )<br>目地幅、伸縮調整目地<br>・ 標準仕様書[16. 14. 5] (b) (2)<br>・ ( ) |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| 材種                | 表面処理の種別                                                                                                                | 施工箇所                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                   |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| アルミニウム            | <input checked="" type="radio"/> 標準仕様書[表14. 2. 1]の種別 (B-2種)<br>・ ( )                                                   | スロープ・階段                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                   |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| 鋼                 | ・ 標準仕様書[表14. 2. 2]の種別 ( 種)<br>・ ( )                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| ステンレス             | ・ HL程度<br>・ ( )                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| 材種                | 表面処理の種別                                                                                                                | 施工箇所                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                   |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| 鋼                 | ・ 標準仕様書[表14. 2. 2]の種別 ( 種)                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |
| ステンレス             | ・                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |                                                                  |                                                                                                                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |       |                 |   |    |                                      |                          |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |                                      |                                                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |          |       |     |       |          |         |                   |



## 設計 建築設計事務所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

備考

図面名称

縮尺

特記仕様書 (5)

.

.

図面 No

A-005

原図: A 2

津市倭出張所新築その他工事



カーテンウォール工事

1.種類  
(17.1.1)  
(17.1.3)

2.性能等  
(17.1.3)  
(17.2.2)  
(17.3.2)

3.メタルカーテンウォール  
(17.2.3)  
(表17.2.1)  
(17.2.5)  
(17.2.6)

4.PCカーテンウォール  
(17.3.3)  
(17.3.4)  
(17.3.5)  
(17.3.6)  
(17.3.9)

・メタルカーテンウォール(種類)  
・PCカーテンウォール

耐風圧性( )  
耐震性( )  
水密性( )  
気密性( )  
耐火性( )  
耐温度差性( )  
遮音性( )  
断熱性( )  
性能の確認・判定方法( )  
シーリング材の種類  
断熱材( )

カーテンウォールの材料  

| 材料               | 規格等                    | 見え掛り部の仕上げ    | 映像調整 |
|------------------|------------------------|--------------|------|
| ・アルミニウム製<br>・( ) | ・標準仕様書[16.2.3]<br>・( ) | ・A-1<br>・A-2 | ・行う  |

製品の寸法許容差  
標準仕様書[表17.2.1]  
ガラス溝の寸法、形状等  
カーテンウォール製作所の仕様による  
図示(図面番号: )  
取付け  
躯体付け金物取付け位置の寸法許容差  
標準仕様書[表17.2.2]  
( )  
カーテンウォール部材取付け位置の寸法許容差  
標準仕様書[表17.2.3]  
( )  
ガラスの取付け  
構造用ガスケット(図示(図面番号: ))

カーテンウォールの材料  
コンクリートの種類及び品質  
鉄筋  
SD295A  
( )  
補強鉄線  
3.2  
( )  
耐火目地材  
( )  
配筋  
図示(図面番号: )  
先付け材料  
サッシ枠  
ゴンドラ用ガイドレール  
( )  
製品の寸法許容差  
標準仕様書[17.3.13]による  
( )  
表面仕上げ材  
磁器質タイル  
石材(花こう岩  
大理石  
( ))  
取付け  
カーテンウォール部材取付け位置の寸法許容差  
標準仕様書[表17.3.2]  
( )  
ガラスの取付け  
構造用ガスケット(図示(図面番号: ))

18

塗装工事

①材料  
②施工一般  
(18.2.2)  
～(18.14.2)

3.耐候性塗料塗り(DP)  
(18.7.2)  
(表18.7.1)  
(18.7.4)

防火材料の指定箇所( )  

| 塗料塗り |            | 施工箇所        | 下地の種類 | 素地<br>ごしらえ        | 錆止め塗料<br>の種類 |
|------|------------|-------------|-------|-------------------|--------------|
| 種類   | 種別         |             |       |                   |              |
| SOP  | ・A種<br>・B種 | 建具枠         | 鉄鋼面   | ・A種<br>・B種<br>・C種 |              |
| EP   | ・A種<br>・B種 | 軒裏          | ボード面  | ・A種<br>・B種        |              |
| CL   | ・A種<br>・B種 | 腰壁<br>(会議室) | 木工面   | ・A種<br>・B種        |              |
|      |            |             |       |                   |              |
|      |            |             |       |                   |              |

| 下地の種類 | 施工箇所 | 上塗り等級             | コンクリート、ECP面における種別 |
|-------|------|-------------------|-------------------|
|       |      | ・1級<br>・2級<br>・3級 | ・A種<br>・B種<br>・C種 |
|       |      |                   |                   |

19

内装工事

①ビニル床シート張り  
(19.2.2)

2.ビニル床タイル張り  
(19.2.2)

3.特殊機能床材  
(19.2.2)

④ビニル幅木  
(19.2.2)

5.施工  
(19.2.3)

⑥カーペット敷き  
(19.3.3)  
(19.3.4)  
(表19.3.1)  
(表19.3.2)

7.合成樹脂塗床  
(19.4.2)  
(表19.4.4)  
(表19.4.5)  
～(表19.4.8)

| 種類            | 色柄         |            | 厚さ(mm)       | 継目          |
|---------------|------------|------------|--------------|-------------|
| ・NC<br>・(FS ) | ・NF<br>・柄物 | ・無地<br>・柄物 | ・2.5<br>・( ) | ・溶接<br>・突付け |

| 寸法       | 種類                     | 厚さ(mm) |
|----------|------------------------|--------|
| ・300×300 | ・コンポジションビニル床タイル<br>半硬質 | ・2.0   |
| ・450×450 | ・コンポジションビニル床タイル<br>軟質  | ・( )   |
|          | ・ホモジニアスビニルタイル          | ・( )   |

・帯電防止ビニルシート・床タイル  
寸法( )  
厚さ( )  
種類( )  
・視覚障害者用床タイル  
材質(・ビニル床タイル  
( )  
寸法(・300×300  
( )  
・耐動荷重性床シート  
種類( )  
寸法( )  
厚さ( )  
・ゴム床タイル  
種類( )  
寸法( )  
厚さ( )  
・防滑り性床シート  
種類( )  
性能( )  
厚さ( )  
高さ  
・図示(図面番号: A-010)  
・100mm  
・300mm  
厚さ  
・図示(図面番号: )  
・1.5mm以上  
下地  
・モルタル  
・セムプレッング  
・木造  
( )  
継目  
・突付け  
・熱溶接工法

織りじゅうたん  

| 種別                | 色柄                  | パイル形状                 | 織り方                                            |
|-------------------|---------------------|-----------------------|------------------------------------------------|
| ・A種<br>・B種<br>・C種 | ・無地<br>・柄物<br>(標準品) | ・ループ<br>・カット<br>(標準品) | ・ウィルトンカーペット<br>・ダブルフェースカーペット<br>・アキスミンスターカーペット |

| 種別            | 色柄         | パイル形状        | パイル長・総厚                          | 工法              |
|---------------|------------|--------------|----------------------------------|-----------------|
| ・タフテットカーペット   | ・無地<br>・柄物 | ・ループ<br>・カット | ・パイル長<br>・5～7mm<br>・4～6mm        | ・グリッパー<br>・全面接着 |
| ・ニードルパンチカーペット | ・無地<br>・柄物 |              | ・総厚さ<br>( )                      | ・全面接着           |
| ・タイルカーペット     | ・無地<br>・柄物 | ・ループ<br>・カット | ・総厚さ、サイズ<br>・6.5mm<br>・500角<br>・ | ・全面接着           |

・帯電性(人体帯電圧の値3kV以下)  
タイルカーペットの敷き方  
平場  
市松敷き  
模様流し  
図示(図面番号: )  
階段部分  
市松敷き  
模様流し  
図示(図面番号: )  
下敷き材  
第2種2号、呼び厚さ8mm  
図示(図面番号: )  
見切り、押え金物  
材質(ステンレス)  
種類( )  
形状(図面番号: )

・弾性ウレタン塗床材(JISK 5970)  
仕上げ  
平滑仕上げ  
防滑仕上げ  
つや消し仕上げ  
・エポキシ樹脂塗床材(JISK 5970)  
仕上げ  
薄膜流し展べ仕上げ  
厚膜流し展べ仕上げ(平滑  
防滑)  
樹脂モルタル仕上げ(平滑  
防滑)  
塗膜型塗床材仕上げ

8.フローリング張り  
(19.5.2)  
(19.5.4)  
(19.5.5)  
(19.5.6)  
(19.5.7)

9.畳敷き  
(19.6.2)  
(表19.6.1)

⑩せっこうボード、  
その他のボード  
及び合板張り  
(19.7.2)  
(表19.7.1)  
(19.7.3)  
(表19.7.4)  
(表19.7.5)

材料  
・単層フローリング  
・フローリングボード(1等)  
・フローリングブロック(1等)  
・モザイクカット(1等)  
・複合フローリング  
・釘留め工法

| 材料                   | 種別                | 樹種          |
|----------------------|-------------------|-------------|
| ・フローリングボード<br>(根太張用) |                   | ・なら<br>・( ) |
| ・複合フローリング<br>(根太張用)  | ・A種<br>・B種<br>・C種 |             |

防湿処理  
図示(図面番号: )  
・接着工法  

| 材料                   | 樹種                | 厚さ(mm)     | 大きさ(mm)    | 裏面緩衝材      |
|----------------------|-------------------|------------|------------|------------|
| ・フローリングボード<br>(直張用)  | ・なら<br>・( )       |            |            | ・合成樹脂発泡シート |
| ・フローリングブロック<br>(直張用) |                   |            |            |            |
| ・複合フローリング<br>(直張用)   | ・C種<br>・A種<br>・B種 |            |            |            |
| ・モザイクカット<br>(直張用)    |                   | ・図示<br>( ) | ・図示<br>( ) | ・図示<br>( ) |

現場塗装  
仕上げ  
ウレタン樹脂ワニス塗り(・A種  
・B種)  
・オイルステイン塗りのうえワックス塗り  
・生地のままワックス塗り  
( )  
種別  
・A種  
・B種  
・C種  
・D種  
・D種の畳床TK-(・I  
・II  
・III  
・IV)

| 材種               | 種別                 | 厚さ(mm)                |                        |
|------------------|--------------------|-----------------------|------------------------|
| ・せっこうボード         |                    | 壁<br>天井               | ・9.5(準不燃)<br>・12.5(不燃) |
| ・化粧せっこうボード       | ・トラバーチン模様<br>・木目模様 | ・9.5(不燃)<br>・9.5(準不燃) |                        |
| ・ロックウール化粧<br>吸音板 | ・普通<br>・立体模様       | ・9<br>・( )<br>・( )    |                        |
| ・けい酸カルシウム板       | ・タイプⅡ0.8FK         | ・6.0                  |                        |
| ・メラミン不燃化粧板       |                    | ・3.0(不燃)              |                        |

合板張り  
普通合板  
表面の樹種  
生地のまま  
(透明塗料塗り)ラワン  
(不透明塗料塗り)しな  
( )  
品質( )  
厚さ( )  
接着の程度  
1類(湿潤箇所)  
( )  
防虫処理  
( )  
・天然化粧合板  
化粧板の種類  
( )  
厚さ( )  
接着の程度  
1類(湿潤箇所)  
( )  
防虫処理  
( )  
・特殊加工合板  
化粧加工の方法  
オーバーレイ  
プリント  
塗装  
( )  
表面性能( )  
厚さ( )  
接着の程度  
1類(湿潤箇所)  
( )

①フリーアクセス  
フロア  
(20.2.2)

2.可動間仕切  
(20.2.3)

3.移動間仕切  
(20.2.4)

4.トイレブース  
(20.2.5)

遮音シール材  
適用する(シーリング材  
ジョイコンパウンド)  
合板類の張付け  
B種  
A種  
せっこうボードの目地工法  
継目処理  
突付け  
目透し  
下地  
軽量鉄骨  
木造  
( )

11.吸音材張り  
(19.7.2)

⑫壁紙張り  
(19.8.2)

13.断熱材  
(19.9.2)

特定フロンを含まないもの  

| 施工箇所     | 材料              | 防火性能        | 品質  |
|----------|-----------------|-------------|-----|
| 壁面<br>壁面 | ビニルクロス<br>掲示クロス | 不燃<br>不燃無機質 | 中級級 |

素地ごしらえ  
せっこうボード面  
B種  
A種  
コンクリート面  
B種  
A種  
モルタル・プラスター面  
B種  
A種

| 施工箇所 | 材種                       | 種類 | 厚さ(mm) |
|------|--------------------------|----|--------|
|      | ・ビーズ法ポリスチレンフォーム断熱材       |    |        |
|      | ・押出法ポリスチレンフォーム断熱材(スキン無し) |    |        |
|      | ・硬質ウレタンフォーム断熱材           |    |        |
|      | ・フェノールフォーム断熱材            |    |        |
|      | ・ビーズ法ポリスチレンフォーム保温材       |    |        |
|      | ・押出法ポリスチレンフォーム保温材(スキン無し) |    |        |
|      | ・A種硬質ウレタンフォーム保温材         |    |        |
|      | ・フェノールフォーム保温材(3種2号を除く)   |    |        |

試験方法 20.2.2(2)(i)～(iv)  
寸法精度 20.2.2(5)(i)～(iii)

組立て方式  
スタッド式  
パネル式  
スタッドパネル式  
寸法及び形状  
図示(図面番号: )  
表面材の材質及び仕上げ  
図示(図面番号: )  
遮音性  
高遮音

操作方法  
手動式  
電動式  
表面材の材質及び仕上げ  
図示(図面番号: )  
遮音性  
高遮音  
ハンガーレールの取付け下地の補強  
標準仕様書[20.2.4](a)(3)  
図示(図面番号: )  
ハンガーレールの固定方法  
溶接  
あと施工アンカー(材質: )  
寸法: )

表面仕上  
メラミン樹脂系化粧板  
ポリエステル樹脂系化粧板  
幅木  
図示(図面番号: )  
扉小口の材質  
ステンレス製  
アルミ製

設計  
監理

類 建築設計事務所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士 一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者 一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

備考

津市倭出張所新築その他工事

図面名称

縮尺

図面 No

A-006

図面: A.2



②①  
ユニット及びその他工事

5. 階段滑り止め  
(20. 2. 6)

・ ステンレスSUS304製   ビニルタイヤ入り (両端フラットエンド付き)  
・ (   )  
寸法   ・ 約35mm   ・ 図示 (図面番号:   )  
工法   ・ 接着工法   ・ 埋込み工法

6. 黒板及び  
ホワイトボード  
(20. 2. 8)

黒板の種類   ・  
黒板の色   ・ 緑   ・ (   )  
  
厚さ   ・ 5mm   ・ (   mm)

| 区分    | 材質      | 厚さ    | 寸法        | 印刷等の種類                      | 取付方法    |
|-------|---------|-------|-----------|-----------------------------|---------|
| ○ 室名札 | ○ アクリル  | ○ 3mm | ○ 250x80  | ○ シルク                       | ・ (   ) |
| ○ 案内板 | ・ (   ) | ○ 5mm | ○ 200x200 | スクリーン印刷<br>・ (   )          |         |
| ・ 案内板 | ・ アクリル  | ・ 5mm | ・ (   )   | ・ シルク<br>スクリーン印刷<br>・ (   ) | ・ (   ) |

・ 衝突防止表示   図示 (図面番号:   )  
・ 非常用進入口表示   図示 (図面番号:   )

9. 煙突  
ライニング  
(20. 2. 11)

煙突用成形ライニング材   ・ ゴノライト系けい酸加減  
適用安全使用温度   ・ (   ℃)  
・ 心材付繊維積層

⑩ ブラインド  
(20. 2. 12)

| 形式            | スラット                      | 開閉方式                       | スラットの<br>成形幅 (mm)        | ヘッドボックス・<br>ボトムレールの種類 |
|---------------|---------------------------|----------------------------|--------------------------|-----------------------|
| ○ 横形<br>ブラインド | ○ アルミニウム<br>合金<br>・ (   ) | ・ ギヤ式<br>・ コード式<br>・ (   ) | ○ 25<br>・ 35             | ・ 鋼製<br>・ (   )       |
| ・ 縦形<br>ブラインド | ・ アルミニウム<br>合金<br>・ (   ) | ・ ギヤ式<br>・ コード式<br>・ (   ) | ・ 80<br>・ 100<br>・ (   ) | ・ (   )               |

⑪ ロール  
スクリーン  
(20. 2. 13)

操作方法   ・ スプリング式   ○ チェーン式   ・ 電動式  
寸法及び材質   ○ 図示 (図面番号: A-022)

12. カーテン及び  
カーテンレール  
(20. 2. 14)

カーテンの形式等  

| きれ地                           | ひだの種類                                          | 形式             | 開閉操作                    |
|-------------------------------|------------------------------------------------|----------------|-------------------------|
| ・ ドレープ<br>・ レース<br>・ 図示 (   ) | ・ フランスひだ<br>・ 箱ひだ   ・ つまひだ<br>・ プレーンひだ   ・ 片ひだ | ・ 片引き<br>・ 引分け | ・ 手引き<br>・ ひも引き<br>・ 電動 |
| ・ 暗幕<br>(遮光 (   ) 級)          | ・ (   )                                        | ・ (   )        | ・ (   )                 |

  
カーテンレール   ・ アルミ製   ・ ステンレス製  
強さ区分   ・ 10-90   ・ (   )  
形状   ・ シングル   ・ ダブル  
断面形状   ・ 角形   ・ C形   ・ D形

13. プレキャスト  
コンクリート工事  
(20. 3. 2)  
(20. 3. 3)  
(20. 3. 4)

補強鉄線の径   ・ 3. 2mm   ・ (   )  
設計基準強度Fc   ・ 図示 (図面番号:   )  
配筋   ・ 図示 (図面番号:   )  
取付方法   ・ 図示 (図面番号:   )

14. 間知石  
間知ブロック積  
(20. 4. 2)  
(20. 4. 3)

材種   ・ (   )  
種類及び質量区分   ・ 図示 (図面番号:   )  
積み方   ・ 谷積み   ・ 布積み  
目塗り   ・ (   )  
伸縮調整目地   ・ 材種 (   )   ・ 厚さ (   mm)

⑮ ミニキッチン

○ W1200型   参考メーカー   タカラスタンダード   ミニキッチン   KUM型)  
○ IHヒーター (   ○ 100Vタイプ   ・ 200Vタイプ)  
○ オプション (   ・ 冷蔵庫   ○ 換気扇   ・ グリスフィルター)

⑯ 消火器  
ボックス

○ 床置きタイプ   スチール製  
( (株) 新協和: SK-FEB-97   同等品)

⑰ 郵便受け

○ アルミ製 (防滴型) ダイアル錠付き  
(杉田エース (株): ポステックCSP-106D   同等品)

⑱ 掲示板

○ 既製品   アルミニウム製枠   表面塩ビ発泡シート張り  
寸法   ○ W1800×H900   ・ W1200×H900

②①  
排水工事

1. 排水管  
(21. 2. 1)  
(表21. 2. 1)

排水管用材料  

| 材種           | 管の種類 | 呼び径 | 備考 |
|--------------|------|-----|----|
| ・ 硬質ポリ塩化ビニル管 | VP   |     |    |
|              |      |     |    |
|              |      |     |    |

  
・ 排水樹  
種類及び寸法   ・ 図示 (図面番号:   )  
・ 適用荷重 (   )  
・ 排水溝  
種類及び寸法   ・ 図示 (図面番号:   )  
○ ふた/グレーチングの種類  

| 材質     | 用途 | 適用荷重 | メインバーピッチ | 備考     |
|--------|----|------|----------|--------|
| ステンレス製 | 溝蓋 | 歩行用  | 細目6mm    | ノンスリップ |
|        |    |      |          |        |

②排水樹等  
(21. 2. 1)

・ 再生クラッシュラン   ・ 切込砂利又は切込砕石  
・ 砂の粒度試験

3. 地業の材料  
(21. 2. 1)

・ 再生クラッシュラン   ・ 切込砂利又は切込砕石  
・ 砂の粒度試験

4. 埋め戻し土  
(21. 2. 1)

・ B種   ・ A種   ・ C種   ・ D種   ・ 建設汚泥から再生した処理土

5. 施工  
(21. 2. 2)

遠心力鉄筋コンクリート管  
厚さ、種類   ・ 図示 (図面番号:   )  
硬質ポリ塩化ビニル管  
基床の厚さ、種類   ・ 図示 (図面番号:   )  
継手   ・ 接着剤   ・ ゴム輪

6. 街きよ  
緑石、側溝  
(21. 3. 1)  
(21. 3. 2)

コンクリート緑石、側溝  
形状、寸法   ・ 図示 (図面番号:   )  
地業  
材料   ・ 標準仕様書 [4. 6. 2]   ・ 図示 (図面番号:   )  
厚さ   ・ 100mm   ・ 図示 (図面番号:   )

②②  
舗装工事

1. 路床  
(22. 2. 2)  
(22. 2. 3)  
(表22. 2. 2)  
(22. 2. 4)  
(22. 2. 5)

路床の材料 (厚さは図示 (図面番号:   ) )  
・ 遮断層   ・ 川砂   ・ 海砂又は良質な山砂  
・ 凍上抑制層   ・ 切込み砂利   ・ 砂   ・ (   )  
・ フィルター層   ・ 砂  
路床安定処理   ・ 行う  
添加材料による安定処理  
種類   ・ 普通ポルトランドセメント  
・ フライアッシュセメントB種   ・ 生石灰 (   ) 号  
・ 消石灰 (   ) 号  
添加量 (   ) kg/m<sup>3</sup> (目標CBR   ・ 5以上   ・ (   ) )  
  
ジオテキスタイル   ・ 適応する  
盛土に用いる材料  
・ A種   B種   ・ C種   ・ D種   ・ 建設汚泥から再生した処理土  
C種の場合: 建設発生土受入量 (   ) m<sup>3</sup>  
片道の運搬距離 (   ) km  
試験   ・ 路床土の支持力比 (CBR) 試験  
・ 路床締固め度の試験  
・ 現場CBR試験

2. 路盤  
(22. 3. 2)  
(表22. 3. 1)  
(22. 3. 3)  
(表22. 3. 2)  
(22. 3. 5)

| 舗装の種類                 | 舗装の厚さ (mm)<br>車道部   歩道部 | 路盤材料                 |
|-----------------------|-------------------------|----------------------|
| ・ アスファルト舗装            | ・ (   )   ・ (   )       | ・ 再生クラッシュラン          |
| ・ カラー舗装               | ・ (   )   ・ (   )       | ・ クラッシュラン            |
| ・ 透水性アスファルト舗装         | ・ (   )   ・ (   )       | 鉄鋼スラグ                |
| ・ インターロッキング<br>ブロック舗装 | ・ (   )   ・ (   )       | ・ クラッシュラン<br>・ (   ) |
| ・ (   )               | ・ (   )   ・ (   )       |                      |

②③  
植栽工事

3. アスファルト  
舗装  
(22. 4. 2) ~  
(22. 4. 6)  
(表22. 4. 1) ~  
(表22. 4. 6)

舗装厚   ・ A-5-15   ・ (   )  
・ A-3-10   ・ (   )  
表層及び基層の種類  
・ 加熱アスファルト混合物   ・ 再生加熱アスファルト混合物  
路盤材料  
・ クラッシュラン   ・ 再生材クラッシュラン   ・ (   )  
シールコートの施工   ・ 行う (適用範囲   図示 (図面番号:   ) )  
試験   ・ アスファルト混合材等の抽出試験

4. コンクリート  
舗装  
(22. 5. 2) ~  
(22. 5. 6)

早強セメント   ・ 使用しない   ・ 使用する  
注入目地材料   ・ 低弾性タイプ   ・ 高弾性タイプ  
目地   ・ 種類 (   )   ・ 間隔 (   )  
構造   ・ 標準仕様書 [図22. 5. 1]   ・ (   )

5. カラー舗装  
(22. 6. 2)  
(22. 6. 3)

種類  
・ 加熱系   構成及び厚さ (   )  
混合物   ・ アスファルト   ・ 石油樹脂系  
添加材   ・ 着色骨材   ・ 自然石  
・ 常温系  
着色部下部   ・ アスファルト舗装   ・ コンクリート舗装

6. 透水性アス  
ファルト舗装  
(22. 7. 2)  
(表22. 7. 1)

舗装材料及び厚さ  
ストレートアスファルト  
厚さ (mm)   ・ (   )   ・ 図示 (図面番号:   )

7. ブロック系舗装  
(22. 8. 2)  
(22. 8. 3)

| 舗装                        | 種類                          | 寸法 (mm)           | 厚さ (mm)                                                       | 備考                                                           |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| ・ コンクリート<br>平板舗装          | ・ 普通平板<br>・ 透水平板<br>・ (   ) | ・ 300角<br>・ (   ) | ・ 60<br>・ (   )                                               | 目地<br>・ 砂   ・ モルタル<br>表面加工<br>・ 研ぎ出し<br>・ 洗い出し<br>・ たたき出し    |
| ・ インター<br>ロッキング<br>ブロック舗装 | ・ 普通ブロック<br>・ 透水性ブロック       |                   | 車道部<br>・ 80<br>・ (   )<br>歩道部<br>・ 60<br>・ (   )<br>・ 植生用ブロック | 表面加工<br>・ 標準品<br>・ (   )                                     |
| ・ 鋪石舗装                    | ・ 小鋪石<br>・ 花こう岩<br>・ (   )  |                   | ・ 80~100                                                      | 施工方法<br>・ うろこ張り<br>・ (   )<br>基層<br>・ コンクリート舗装<br>・ アスファルト舗装 |

8. 砂利敷き  
(22. 9. 2)

・ 通路部   ・ A種   ・ B種   ・ (   )  
・ 建物周囲   ・ B種   ・ A種   ・ (   )

②④  
外構工事

4. 新植樹木の  
枯補償  
(23. 3. 4)

引渡しの日から   ・ 1年   ・ (   )

5. 移植樹木の  
枯損処理  
(23. 3. 6)

引渡しの日から   ・ 1年   ・ (   )

6. 芝 (23. 4. 2)  
(23. 4. 3)

種類   ・ コウライシバ   ・ ノシバ   ・ (   )

7. 屋上緑化  
(23. 5. 3)  
(23. 5. 4)

植栽基盤及び材料  
・ 屋上緑化システム  
土壌層の厚さ   ・ 図示 (図面番号:   )  
排水量   ・ 軽量骨材 (層の厚さ:   )   ・ 板状成形品  
植込み用土   ・ 改良土   ・ 人工軽量土  
樹木の材種   図示 (図面番号:   )  
寸法   図示 (図面番号:   )  
株立数   図示 (図面番号:   )  
・ 屋上緑化軽量システム  
芝及び地被類の樹種並びに種類等  
・ 図示 (図面番号:   )  
見切り材、舗装材、水抜き管、マルチング材等  
・ 図示 (図面番号:   )  
支柱   ・ 図示 (図面番号:   )  
かん水装置   ・ 図示 (図面番号:   )

24  
外  
構  
工  
事

1. 旗竿

材種   ・ アルミニウム製   ・ (   )  
形式   テーパー付き   ・ ロープ式   ・ ハンドル式  
脚部   ・ 埋込式   ・ ベース式  
高さ (m)   ・ 5   ・ 6   ・ 7

2. フェンス

・ ネットフェンス   ・ 網材種 (   ・ ビニル被覆鉄線   ・ (   ) )  
・ メッシュフェンス  
網材種 (   ・ 樹脂皮膜   ・ 工場塗装   ・ (   ) )  
・ 格子フェンス  
網材種 (   ・ 樹脂皮膜   ・ 工場塗装   ・ (   ) )

設計  
監理

類 建 築 設 計 事 務 所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士 一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者 一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

備考

図面名称

縮尺

図面 No

津市倭出張所新築その他工事

特記仕様書 (7)

S=NS

A-007

原図: A. 2



章

仮設工事

2

仮設トイレ

2

仮囲い

3

監督員事務所  
(2.3.1)

構内既存の施設

・利用できる

・利用できない

位置

・図示（図面番号：）

・その他（）

仕様

・図示（図面番号：）

・成形鋼板H=3000

・成形鋼板H=2000

・その他（）

・設置する。

監督員事務所の規模（単位：㎡）

適用

規模

10程度

20程度

35程度

65程度

100程度

監督職員事務所の仕上げ

部 位 等

仕 上 げ

床

合板張り又はビニール床シート張り

内壁・天井

合板張り又はせっこうボード張り、合成樹脂エマルジョン塗り

屋根

溶融亜鉛めっき鋼板又は鉄板張り、調合ペイント塗り

備品等の設置

種類

机・いす

書棚

黒板・白板

掛時計

温度計

数量

組

台

個

個

個

種類

長靴

雨合羽

保護帽

懐中電灯

衣類ロッカー

数量

足

着

個

個

台

種類

消火器

掃除具

受注者加入  
電話・FAX

インターネット

冷暖房機器

数量

個

個

台

台

台

4

工事用水

構内既存の施設

・利用できる（・有償・無償）

・利用できない

取出位置

・図示（図面番号：）

5

工事用電力

構内既存の施設

・利用できる（・有償・無償）

・利用できない

本工事で新規受電または既存電気回路に接続し、通電した時から、

工事に起因する電力料金は、本工事に含まれる。

6

騒音・粉じん等の対策  
(2.2.1)

・設ける

・防音パネル

・防音シート

・養生シート

適用範囲、高さ等

図示（図面番号：）

・設けない

7

仮設鉄板敷

・工事用進入路の養生として、鉄板（t=22）を敷き、養生を行うこと。

位置

・図示（図面番号：）

8

使用重機

「低騒音型・低振動型建設機械の指定に関する規定」に基づき指定された

建設機械の使用に努めること。

9

散水養生

解体作業時には粉塵等の飛散を防ぐため、散水養生を行うこと。

10

足場

設置する足場については、「手すり先行工法等に関するガイドライン（厚生労働省平成21年4月）」により、「働きやすい安心感のある足場に関する基準」に適合する手すり、中さん及び幅木の機能を有する足場とし、足場の組み立て、解体又は変更の作業は、「手すり先行工法による足場の組み立て等に関する基準」の2の(2)手すり据置き方式又は(3)手すり先行専用足場方式により行うこと。

11

損傷を与えた  
場合の対応

解体工事により解体建築物以外の建築物や舗装、樹等に損傷を与えた場合には、監督員に報告するとともに、受注者の責任において原形復旧を行うこと。

③

解体施工

1

浄化槽、排水槽等  
(3.2.1)

汚水、汚物の回収、洗浄、消毒等

・行う

・行わない

②

杭の撤去  
(3.9.2)

杭の撤去

・行う

○行わない

解体方法

・引抜き工法（・振動・ケーシング・（））

・破碎

・図示（図面番号：）

引き抜いた杭の処理

・図示（図面番号：）

③

樹木等  
(3.10.1)

樹木の伐採抜根及び移植

・行う

図示（図面番号：）

○行わない

④

地下埋設物及び埋設配管  
(3.11.1)

地下埋設物及び埋設配管の解体

・行う

図示（図面番号：）

○行わない

⑤

解体撤去後の整地  
(3.12.1)

・砕石（0-40）にて周辺地盤面まで埋め戻すこと。

・再生クラッシャーラン（RC-40）にて周辺地盤面まで埋め戻すこと。

・山砂にて周辺地盤面まで埋め戻すこと。

○周辺地盤も含め平滑に整地すること。

④

建設廃棄物の処理

1

産業廃棄物  
広域認定制度  
(4.4.2)

特例による広域処理

・図示（図面番号：）

②

最終処分  
(4.4.4)

最終処分する廃棄物

○（大波スレート）

最終処分場

・（）

3

処理に注意を要する建設廃棄物  
(4.5.1)

建設廃棄物の種類

処理方法

・CCA処理木材

・(1)アスベスト含有石膏ボード

・(2)ひ素、カドミウム含有石膏ボード

・(1)(2)以外の石膏ボード

・埋立処分

・再資源化

5

特別管理産業廃棄物の処理

1

施工調査  
(5.1.2)

特別管理産業廃棄物の分析調査

・行う

調査範囲

図示（図面番号：）

・行わない

2

PCBを含む機器類  
(5.4.3)

微量PCB、PCB含有シーリング材の分析調査

・行う

調査範囲

図示（図面番号：）

・行わない

3

廃油、廃酸、  
廃アルカリ  
の処理の有無  
(5.4.5)

・廃油

適用箇所

図示（図面番号：）

・廃酸

適用箇所

図示（図面番号：）

・廃アルカリ

適用箇所

図示（図面番号：）

4

ダイオキシン類  
(5.4.7)

サンプリング調査

・行う

調査範囲

図示（図面番号：）

・行わない

解体方法及び処分方法

・（）

・図示（図面番号：）

⑥

アスベスト含有建材の除去及び処理

①

適用範囲  
(6.1.1)

建築設備に使用されているアスベスト含有材の処理

・行う

適用箇所

図示（図面番号：）

○行わない

②

施工調査  
(6.1.2)

分析によるアスベスト含有の調査

・行う

調査範囲

図示（図面番号：）

○行わない

3

アスベスト  
粉じん濃度測定  
(6.1.3)

アスベスト粉じん濃度の測定時期、測定場所及び測定点数

測定時期

測定場所

測定点数

備考

処理作業中

処理作業後

4

アスベスト含有  
吹付け材の  
除去・処分  
(6.3.2)

除去工法

・共通仕様書[6.3.2](a)

・図示（図面番号：）

除去したアスベストの飛散防止措置

・固化

・湿潤化

除去したアスベストの処分

・埋立処分

・溶融又は無害化による中間処理

⑤

アスベスト  
含有成形板  
(6.5.3)

処分方法（石綿含有せっこうボードを除く）

○埋立処分

・溶融又は無害化による中間処理

1

施工調査  
(7.1.3)

分析調査

・行う

調査範囲

図示（図面番号：）

・行わない

2

特殊な建設副産物  
(7.3.1)

特殊な建設副産物の種類等

種類

適用箇所

回収及び処分

・フロン

・（）

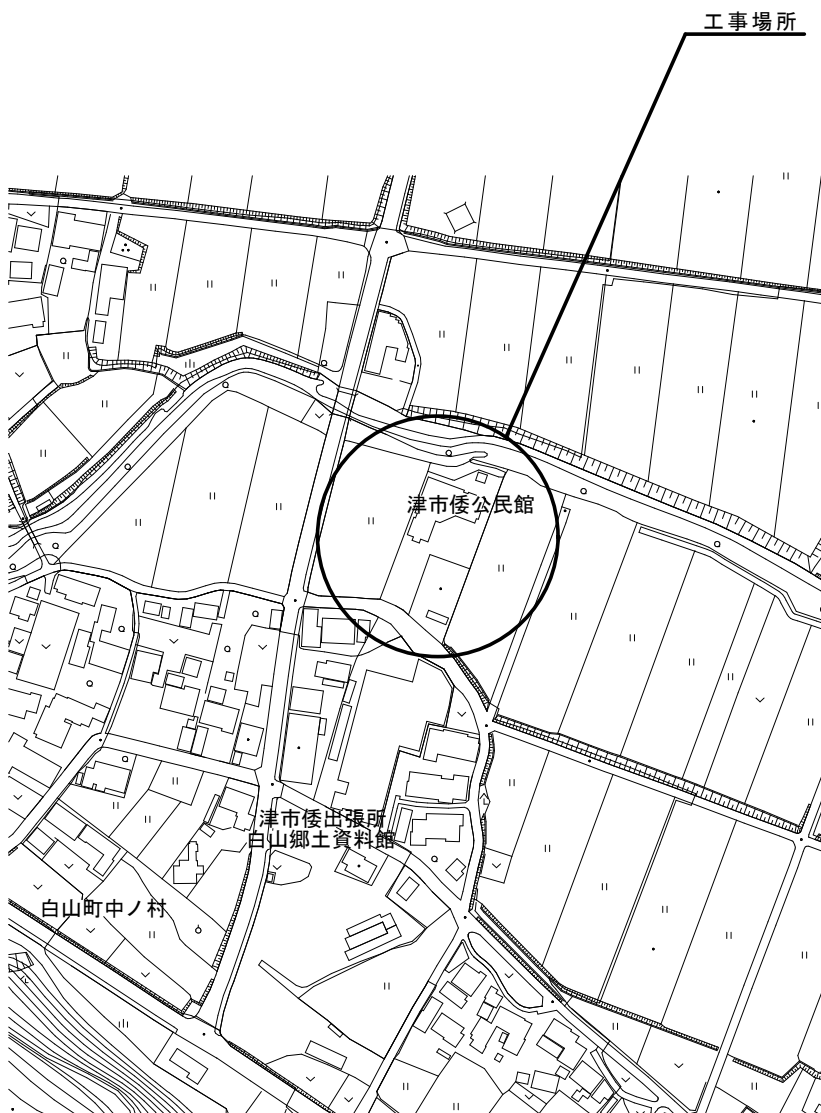
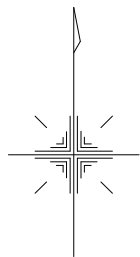
・ハロン

・（）

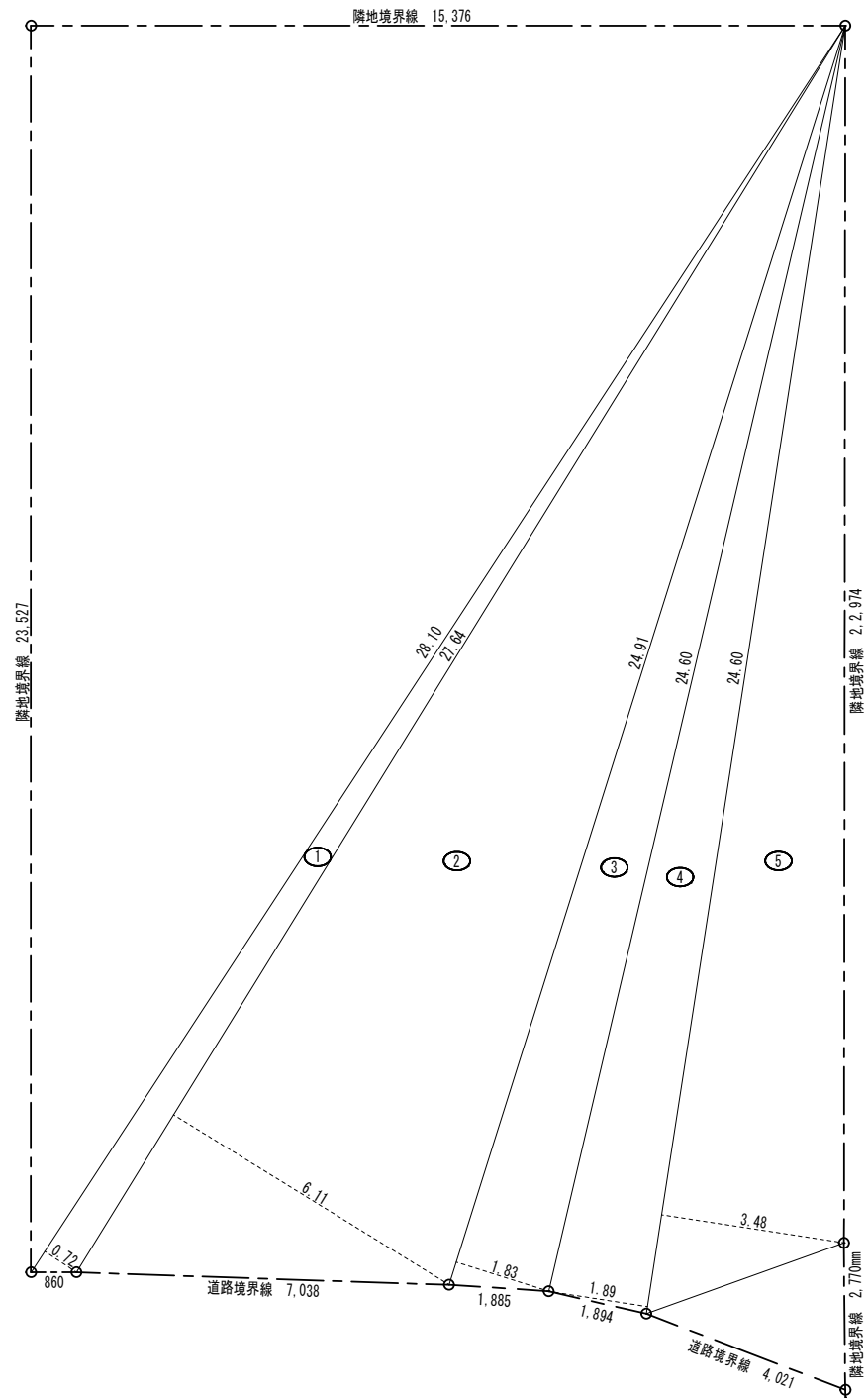
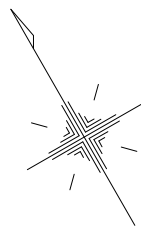
・（）

・（）





付近見取図



敷地面積求積図 S=1/100

| 番号      | 底 辺   | 高 さ  | 倍 面 積    | 面 積                   |
|---------|-------|------|----------|-----------------------|
| 1       | 28.10 | 0.72 | 20.2320  | 10.11600              |
| 2       | 27.64 | 6.11 | 168.8804 | 84.44020              |
| 3       | 24.91 | 1.83 | 45.5853  | 22.79265              |
| 4       | 24.60 | 1.89 | 46.4940  | 23.24700              |
| 5       | 24.60 | 3.48 | 85.6080  | 42.80400              |
| 合 計     |       |      |          | 183.39985             |
| 敷 地 面 積 |       |      |          | 183.39 m <sup>2</sup> |



設計 類 建 築 設 計 事 務 所  
監 理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

図面 No

付近見取図

敷地面積求積図

S=1/100

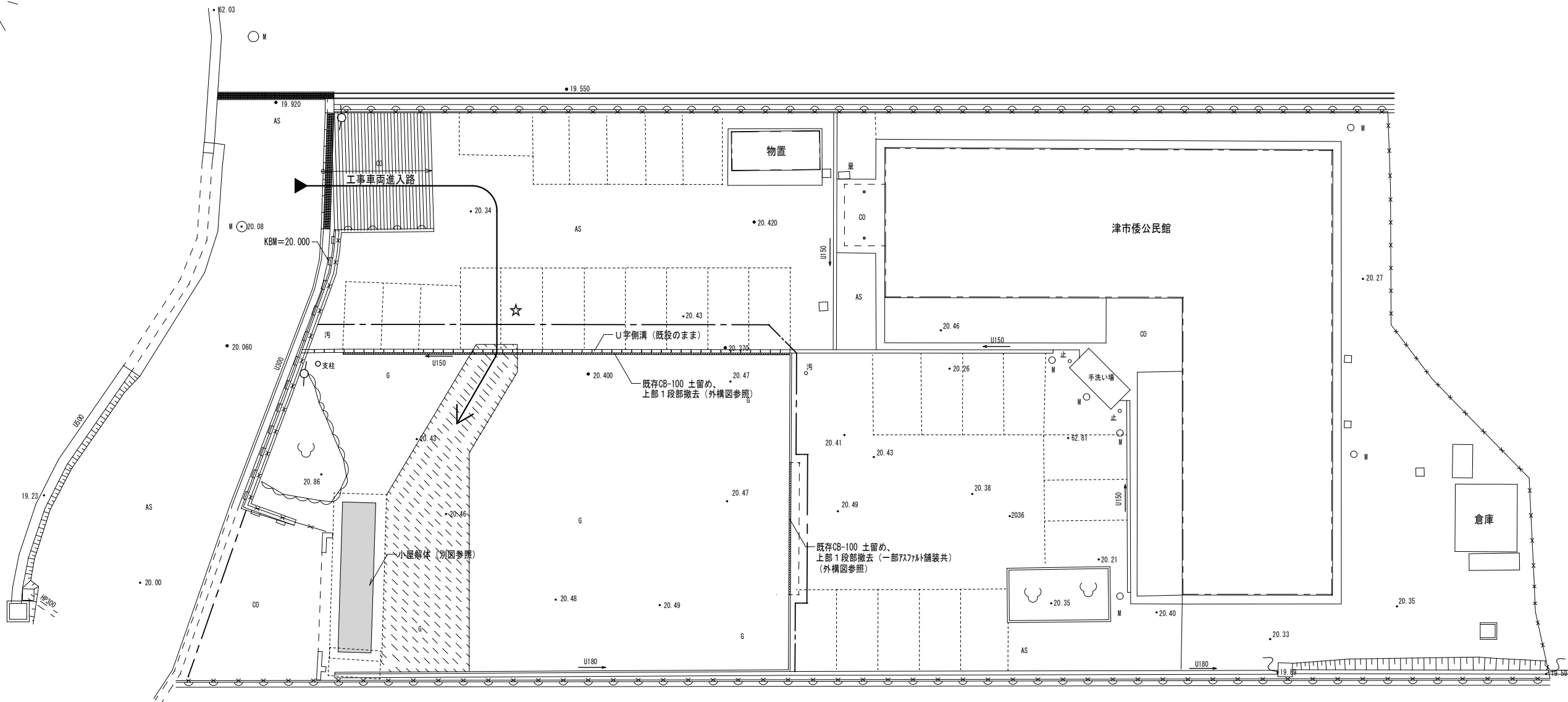
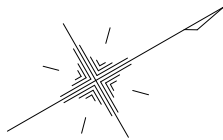
A-009

原図：A2

| 外 部 仕 上 表                                                                                                                        |                                         |                                                                                                                                |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 屋 根                                                                                                                              | 庇、軒 裏                                   | 外 壁                                                                                                                            | ベランダ、バルコニー、ポーチ等                                                                                                                  | 樋、金物類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 屋根：カラーガルバリウム鋼板（横葺き）t=0.5（カバーレス工法）<br><br>裏面ポリエチレンフォーム貼り<br><br>硬質木毛セメント板 t=25 下地の上、アスファルトルーフィング940<br><br>（屋根30分耐火 FR03ORF-9154） | 軒天：けい酸カルシウム板 t=6 目透し張り EP塗り（不燃 NM-8578） | 外壁：窯業系サイディング張りt=16 通気金具留付け工法<br><br>外周 透湿防水シート張り、断熱材 グラスウール 24kg/m3 t=100 充填<br><br>（防火構造 PC030BE-9202）<br><br>幅木：モルタル塗り金こて仕上げ | ポーチ：磁器質タイル貼り（100角）<br><br>※一部視覚障害者用300角タイル（位置表示型）貼り<br><br>スロープ：防滑磁器質タイル貼り（100角）<br><br>犬走り：土間コンクリート 金こて押さえ<br><br>立上り：コンクリート打放し | 軒樋：カラー硬質塩化ビニル樋 W=120 角型（前高）<br><br>竖樋：カラー硬質塩化ビニル樋（φ75）SUS製堀み金物共<br><br>鼻隠し：カラーガルバリウム鋼板 t=0.5 曲げ加工<br><br>水切り：外壁材専用 通気土台水切り<br><br>手すり：アルミ押出型材 手すり2段（陽極酸化・塗装複合皮膜）<br><br>銘板1：ステンレス乙凹箱型エッチング（W600×H150 t=1.5 2箇所）<br><br>銘板2：クリアアクリル板（W600×H200 t=5.0 1箇所）<br><br>郵便受け：アルミ製 ダイヤル錠付 防滴タイプ H280×W380×D145<br>杉田エース㈱ ポステック CSP-106D 同等品 |

| 内 部 仕 上 表 |        |                                                |                                              |              |                                 |                                                                                  |        |                     |     |       |                                                                                     |  |
|-----------|--------|------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------|---------------------|-----|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 階         | 室 名    | 床                                              |                                              | 巾 木          | 腰壁・壁                            |                                                                                  | 天 井    |                     | 廻り縁 | 天井高   | 備 考                                                                                 |  |
|           |        | 下 地                                            | 仕 上                                          |              | 下 地                             | 仕 上                                                                              | 下 地    | 仕 上                 |     |       |                                                                                     |  |
| 1階        | 玄 関    | 土間コンクリート t=150<br>砕石敷き t=150、ホリエフレンファイバ t=0.15 | 磁器質100角タイル貼り                                 | ビニル幅木 H=100  | LGS-65<br>外壁側 胴縁LGS-19          | 石膏ボード(不燃) t=12.5下地の上、ビニルクロス貼り                                                    | LGS-19 | 化粧石膏ボード（準不燃）t=9.5張り | 塩ビ  | 2.700 | 下足箱（家具図参照）                                                                          |  |
|           | 廊 下    | 土間コンクリート t=150<br>砕石敷き t=150、ホリエフレンファイバ t=0.15 | タイル塗り下地、ビニル床シート貼り t=2.5                      | ビニル幅木 H=100  | LGS-65                          | 石膏ボード(不燃) t=12.5下地の上、ビニルクロス貼り                                                    | LGS-19 | 化粧石膏ボード（準不燃）t=9.5張り | 塩ビ  | 2.700 |                                                                                     |  |
|           | 湯 沸 室  | 土間コンクリート t=150<br>砕石敷き t=150、ホリエフレンファイバ t=0.15 | タイル塗り下地、ビニル床シート貼り t=2.5                      | ビニル幅木 H=100  | LGS-65<br>外壁側 胴縁LGS-19          | 石膏ボード(不燃) t=12.5下地の上、ビニルクロス貼り                                                    | LGS-19 | 化粧石膏ボード（準不燃）t=9.5張り | 塩ビ  | 2.500 | ミニキッチン（W1200タイプ）                                                                    |  |
|           | 倉 庫    | 土間コンクリート t=150<br>砕石敷き t=150、ホリエフレンファイバ t=0.15 | タイル塗り下地、ビニル床シート貼り t=2.5                      | ビニル幅木 H=100  | LGS-65                          | 石膏ボード(不燃) t=12.5下地の上、ビニルクロス貼り                                                    | LGS-19 | 化粧石膏ボード（準不燃）t=9.5張り | 塩ビ  | 2.500 |                                                                                     |  |
|           | 多目的便所  | 土間コンクリート t=150<br>砕石敷き t=150、ホリエフレンファイバ t=0.15 | タイル塗り下地、ビニル床シート貼り t=2.5                      | ビニル幅木 H=300  | LGS-50及びLGS-65<br>外壁側 胴縁LGS-19  | 石膏ボード(不燃) t=12.5張りの上<br>パシン不燃化粧板t=3貼り                                            | LGS-19 | 化粧石膏ボード（準不燃）t=9.5張り | 塩ビ  | 2.500 |                                                                                     |  |
|           | 便 所    | 土間コンクリート t=150<br>砕石敷き t=150、ホリエフレンファイバ t=0.15 | タイル塗り下地、ビニル床シート貼り t=2.5                      | ビニル幅木 H=100  | LGS-65 @303<br>柱型 胴縁LGS-19 @303 | 石膏ボード(不燃) t=12.5張りの上<br>パシン不燃化粧板t=3貼り                                            | LGS-19 | 化粧石膏ボード（準不燃）t=9.5張り | 塩ビ  | 2.500 |                                                                                     |  |
|           | 出張所事務室 | 土間コンクリート t=150<br>砕石敷き t=150、ホリエフレンファイバ t=0.15 | タイル塗り下地、フリーアース707 H=65タイ<br>タイルベアット t=6.5 敷き | ビニル幅木 H=100  | LGS-65<br>外壁側 胴縁LGS-19          | 石膏ボード(不燃) t=12.5下地の上、ビニルクロス貼り                                                    | LGS-19 | 化粧石膏ボード（準不燃）t=9.5張り | 塩ビ  | 2.700 | アルミ枠付掲示板（W1800×H900）<br>受付カウンター（家具図参照）<br>消火器 ABC-10 型、床置き型消火器がッス（杉田エース㈱ F-BOX 同等品） |  |
|           | 待合スペース | 土間コンクリート t=150<br>砕石敷き t=150、ホリエフレンファイバ t=0.15 | 磁器質100角タイル貼り                                 | ビニル幅木 H=100  | LGS-65<br>外壁側 胴縁LGS-19          | 石膏ボード(不燃) t=12.5下地の上、ビニルクロス貼り                                                    | LGS-19 | 化粧石膏ボード（準不燃）t=9.5張り | 塩ビ  | 2.700 |                                                                                     |  |
|           | 会議室    | 土間コンクリート t=150<br>砕石敷き t=150、ホリエフレンファイバ t=0.15 | タイル塗り下地、ビニル床シート貼り t=2.5                      | 木製幅木 杉 H=100 | LGS-50及びLGS-65<br>外壁側 胴縁LGS-19  | 石膏ボード(不燃) t=12.5下地の上、ビニルクロス貼り<br>腰壁部：羽目板 杉（上小節）t=12 縦張り（H=1,060）<br>（腰見切・出隅 部材共） | LGS-19 | 化粧石膏ボード（準不燃）t=9.5張り | 塩ビ  | 2.700 |                                                                                     |  |
|           |        |                                                |                                              |              |                                 |                                                                                  |        |                     |     |       |                                                                                     |  |

| 不燃材料・準不燃材料の認定番号 |         |                    |             |      |         |                 |           | 内装制限記号                                                                                                                                                                                                       |           |         |               |         |         |         |         |         |         |         |         |
|-----------------|---------|--------------------|-------------|------|---------|-----------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 区 別             | 認 定 番 号 | 材 料 名              | 備 考         | 区 別  | 認 定 番 号 | 材 料 名           | 備 考       | ○：不 燃                                                                                                                                                                                                        |           |         | △：準 不 燃       |         |         | ×：難 燃   |         |         |         |         |         |
| 不 燃             | NM-8576 | 石綿スレート             | フレキシブル板     | 準不燃  | QM-9828 | 石膏ボード（準不燃石膏ボード） | 厚 9.5mm   | 工 法                                                                                                                                                                                                          |           |         | 内装制限防火壁装材認定番号 |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                 | NM-9645 | 普通硬質石膏ボード          | 厚 9.5mm     |      | QM-9821 | 化粧石膏ボード         | 厚 9.5mm   | 基 材                                                                                                                                                                                                          | 施工方法      | 紙壁紙     |               | 繊維壁紙    |         |         | ビニール壁紙  |         | 化学繊維壁紙  | 無機質壁紙   |         |
|                 | NM-0441 | 不燃石膏積層板            | 厚 9.5mm     |      | QM-9705 | 普通木片セメント板       | 厚 30mm    |                                                                                                                                                                                                              |           | 不燃      | 準不燃           | 不燃      | 準不燃     | 難燃      | 準不燃     | 難燃      | 準不燃     | 不燃      | 準不燃     |
|                 | NM-0127 | 化粧石膏ボード            | 厚 12.5mm    |      | QM-9824 | 化粧石膏ボード（ゾフトン）   | 厚 9.5mm   |                                                                                                                                                                                                              |           |         |               |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                 | NM-8615 | 強化石膏ボード            | 厚 12.5・21mm |      | QM-9701 | 木毛セメント板         |           | イ.法定不燃材料                                                                                                                                                                                                     | 直張り       | NM-9754 | QM-9300       | NM-9842 | QM-9164 |         | QM-9416 |         | QM-9499 | NM-9951 | QM-9569 |
|                 | NM-8618 | 仕上用石膏ボード           | 厚 9.5mm     |      | QM-9826 | 耐水ボード           | 厚 12.5mm  |                                                                                                                                                                                                              | 下張り       |         |               |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                 | NM-8619 | 石膏ボード              | 厚 12.5mm    |      |         |                 |           |                                                                                                                                                                                                              | 直張り       |         |               |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                 | NM-9639 | 防水石膏ボード            | 厚 12.5mm    |      |         |                 |           | ロ.金 属                                                                                                                                                                                                        | 直張り       |         | QM-9214       |         | QM-9343 |         | QM-9416 |         | QM-9499 | NM-9951 | QM-9564 |
|                 | NM-8578 | けい酸カルシウム板          | 厚 6.0・8.0mm |      |         |                 |           |                                                                                                                                                                                                              | 石膏ボード     | 下張り     |               |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                 | NM-8424 | 化粧ケイカル板            |             |      |         |                 | 直張り       |                                                                                                                                                                                                              |           | QM-9214 |               | QM-9343 |         | QM-9416 |         | QM-9499 |         | QM-9564 |         |
|                 | NM-8601 | 吹付けロックウール          |             | 基材同等 | 認 定 番 号 |                 | 材 料 名     |                                                                                                                                                                                                              | 二.法定準不燃材料 | 直張り     |               |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                 | NM-8605 | グラスウール保温板          |             |      | 下地不燃材料  | 下地準不燃材料         | 下張り       |                                                                                                                                                                                                              |           |         |               |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                 | NM-8606 | アルミニウムはく張グラスウール保温板 |             |      | NM-8585 | QM-9816         | 塗料        |                                                                                                                                                                                                              |           |         |               |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                 | NM-8697 | 着色亜鉛鉄板             |             |      | NM-8571 | QM-9811         | 無機質砂壁状吹付材 |                                                                                                                                                                                                              |           |         |               |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                 | NM-9300 | メラミン不燃化粧版          |             |      | NM-8572 | QM-9812         | 有機質砂壁状吹付材 |                                                                                                                                                                                                              |           |         |               |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                 |         |                    |             |      | NM-8573 | QM-9813         | 複合型化粧用仕上材 |                                                                                                                                                                                                              |           |         |               |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                 |         |                    |             |      |         |                 |           |                                                                                                                                                                                                              |           |         |               |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                 |         |                    |             |      |         |                 |           |                                                                                                                                                                                                              |           |         |               |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                 |         |                    |             |      |         |                 |           |                                                                                                                                                                                                              |           |         |               |         |         |         |         |         |         |         |         |
|                 |         |                    |             |      |         |                 |           | ※ ビニール壁紙・壁紙のり・床タイルのり・塗料・塗床材及び造作家具建具類は全てシックハウス規制対象品F☆☆☆☆とする。<br>※ 石綿等をあらかじめ添加した建築材料を使用しない。<br>※ 吹付けロックウールは含有する石綿の重量が0.1％を越えない物を使用する。<br>※ 防火区画等を貫通する給水管・その他配管の処置は、建築基準法施行令第112条15項及び第129条2項5号によるものとする。（各設備共通） |           |         |               |         |         |         |         |         |         |         |         |



配置図（現況）兼仮設計画図 S=1/200

- 凡 例
- A型バリアード範囲を示す。  
(※乗入加工完了後、A型バリアードの位置を変更し、施設利用者に配慮すること。)
  - 鉄板敷（t22）範囲を示す。
  - ☆ 交通誘導員（大型車両進入時のみ）を示す。
  - ▶ 車両進入口を示す。



設計 類 建 築 設 計 事 務 所  
監 理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

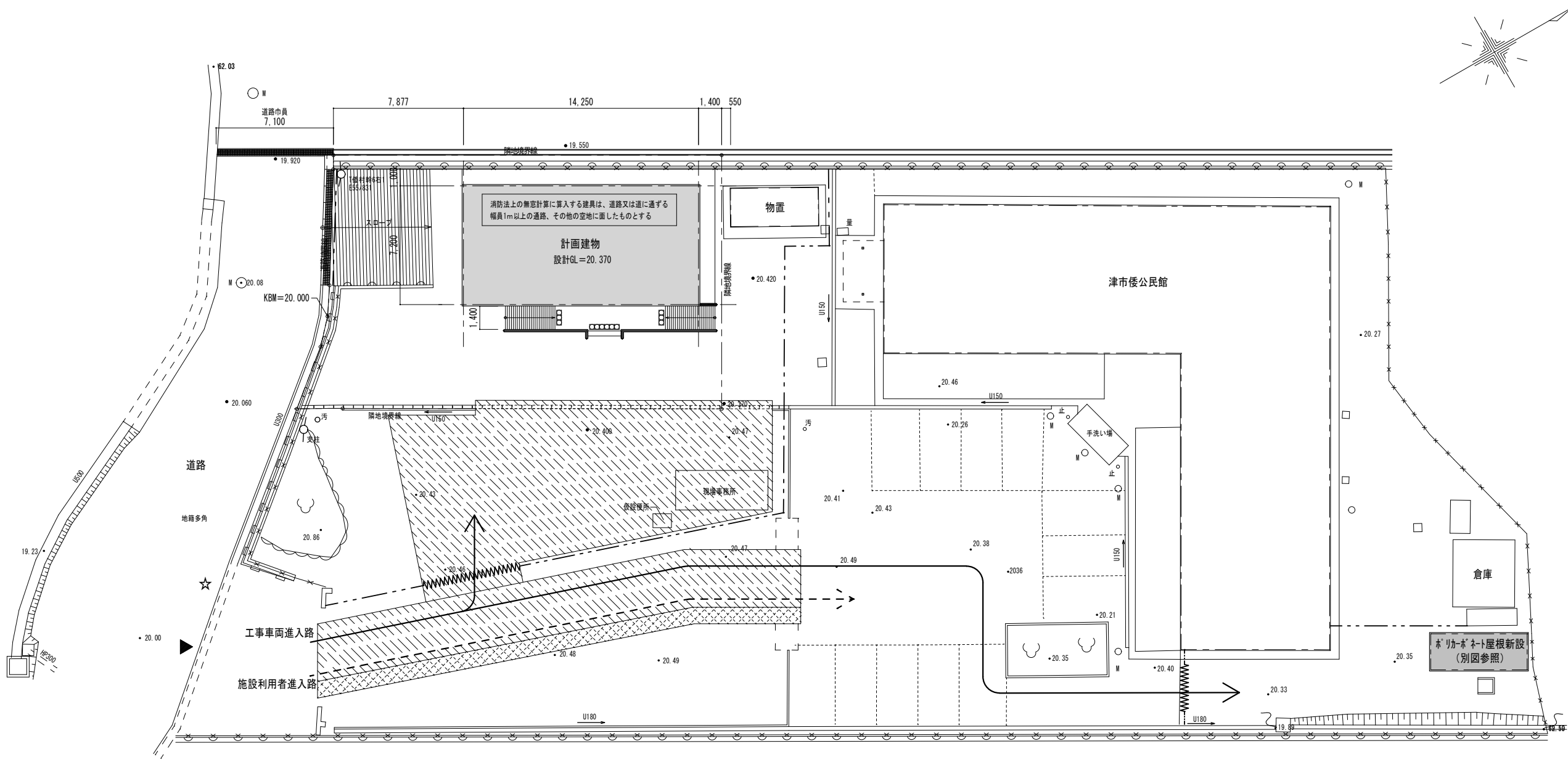
縮尺

配置図（現況）兼仮設計画図 S=1/200

図面 No

A-011

原図：A2



配置図（新築後）兼仮設計画図（新築時） S=1/200

- 凡 例
- ガードフェンス(H1, 800)を示す。
  - ~~~~~ キャスターゲート(W6, 000×H1, 800)を示す。
  - ~~~~~ キャスターゲート(W3, 000×H1, 800)を示す。
  - //// 鉄板敷(t22)範囲を示す。
  - |||| 鉄板敷(t22)の上、ゴムマット敷き範囲を示す。
  - ☆ 交通誘導員(大型車両進入時のみ)を示す。
  - ▶ 車両進入口を示す。



設計 類 建 築 設 計 事 務 所  
監 理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

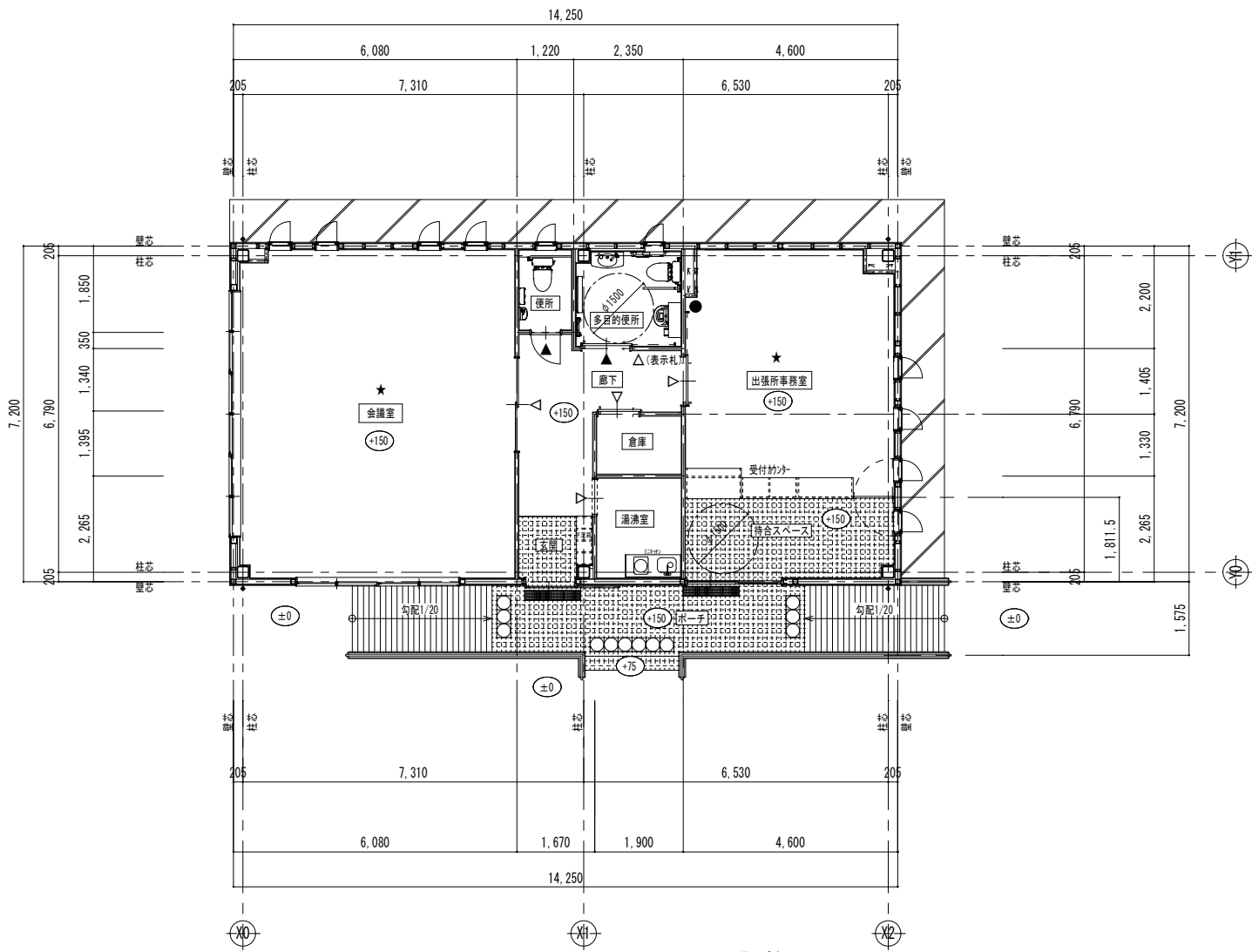
縮尺

配置図（新築後）兼仮設計画図（新築時） S=1/200

図面 No

A-012

原図：A2



平面図 S=1/100

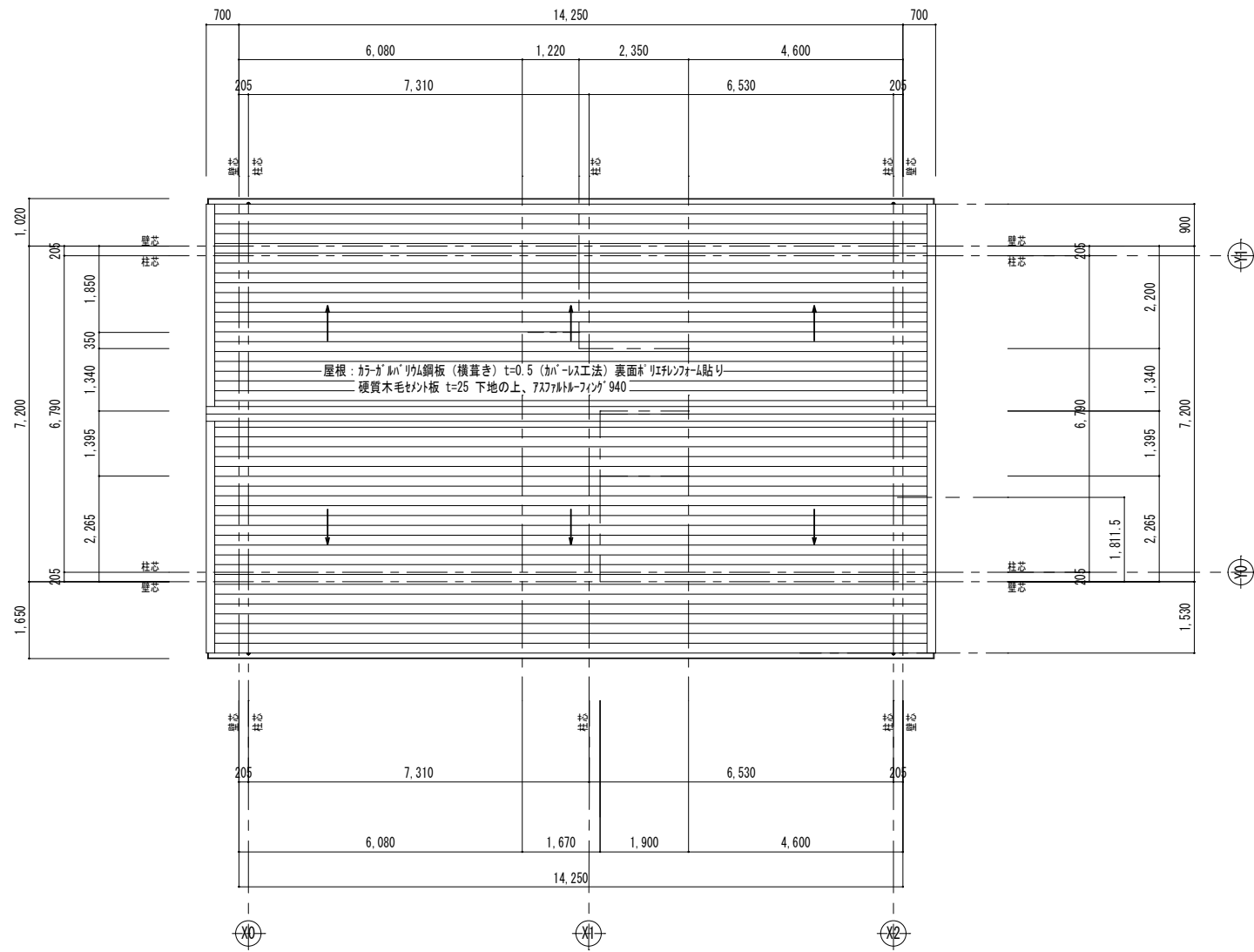
凡例

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| △ | 室名札 (アクリル t3 250×80) を示す。     |
| △ | 表示札 (アクリル t3 250×80) を示す。     |
| ▲ | ピクトサイン (アクリル t5 200×200) を示す。 |
| ★ | 室内環境測定箇所を示す。                  |
| ● | 消火器 ABC-10型 (床置型ボックス共)        |

給湯室は火気使用なし (IH式)

※ 津市火災予防条例に定める離隔距離を設けること。

消火器必要設置能力単位数算定 区分 令別表 第(15)項  
102.60㎡÷200㎡=0.513  
設置消火器 (ABC-10型 能力単位3)  
必要設置本数 0.513÷3=0.171≒1本



屋根伏図 S=1/100



設計 類建築設計事務所  
監理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

備考

図面名称

縮尺

図面 No

津市倭出張所新築その他工事

平面図

S=1/100

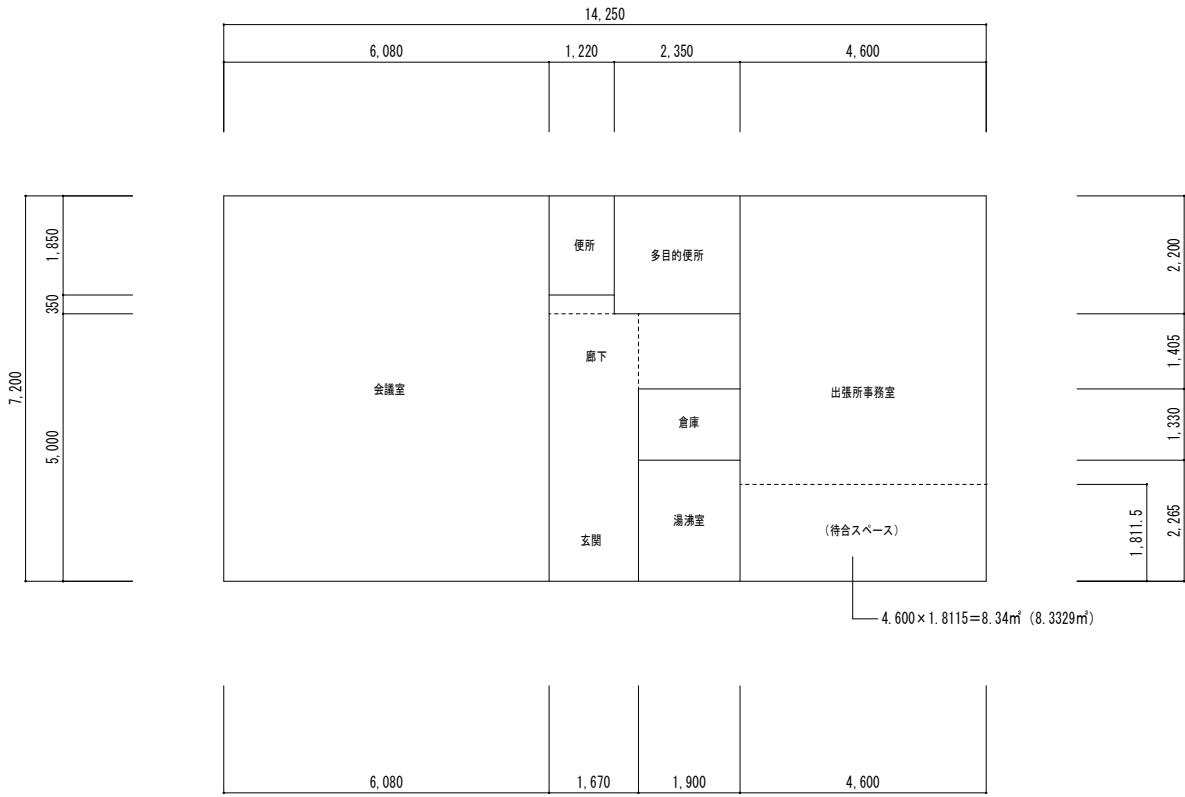
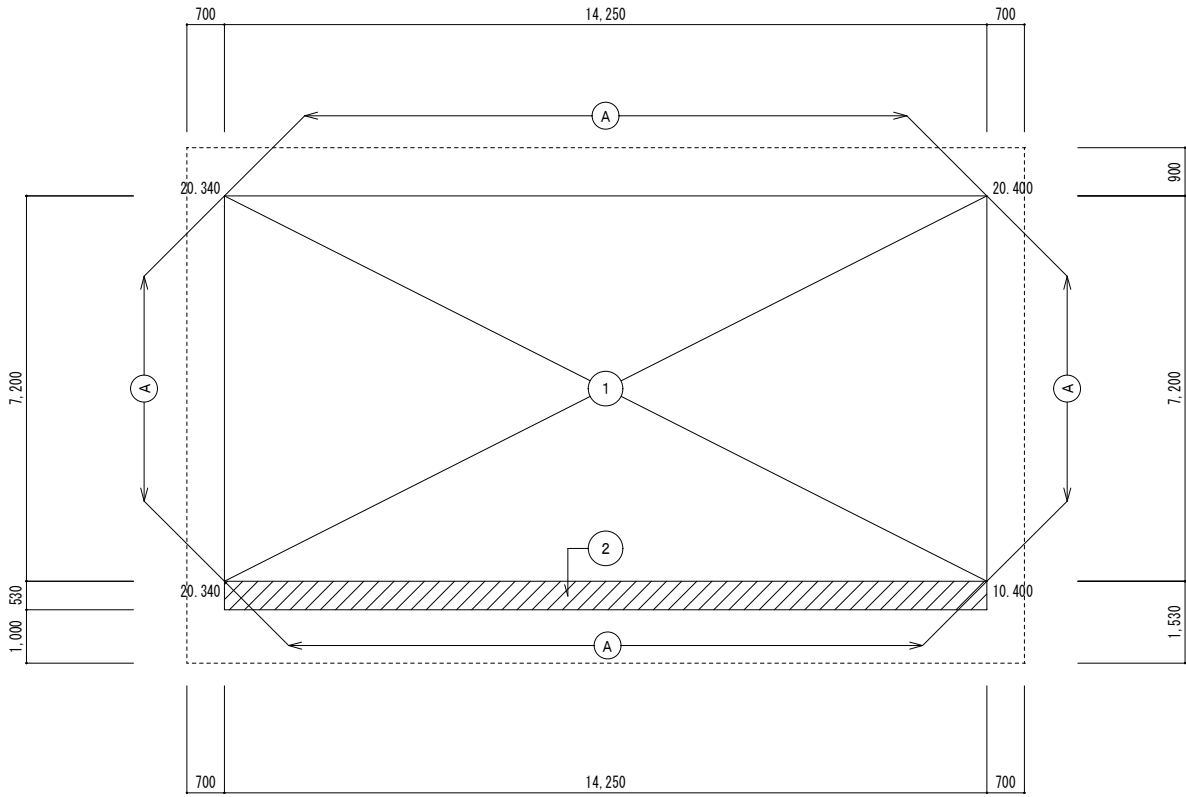
屋根伏図

S=1/100

A-013

原図: A2





建築面積・床面積 求積図 S=1/100

■ 床面積求積表 【単位 : m<sup>2</sup>】

| 階数 | 記号 | 面積計算式          |            |
|----|----|----------------|------------|
| 1階 | ①  | 14.250 × 7.200 | 102.600000 |
|    |    |                |            |
| 合計 |    |                | 102.600000 |

■ 建築面積求積表 【単位 : m<sup>2</sup>】

| 階数 | 記号 | 面積計算式          |            |
|----|----|----------------|------------|
| 1階 | ①  | 14.250 × 7.200 | 102.600000 |
|    | ②  | 14.250 × 0.530 | 7.552500   |
|    |    |                |            |
| 合計 |    |                | 110.152500 |

■ 平均地盤面算

計画建物外周の全長

$$14.250 + 7.200 + 14.250 + 7.200 = 42.90\text{m}$$

20.340 を基準とした場合の容積

- ①:  $14.25 \times (20.400 - 20.340) \times 1/2 = 0.4275 \text{ m}^2$   
②:  $7.200 \times (20.400 - 20.340) = 0.432 \text{ m}^2$   
③:  $14.25 \times (20.400 - 20.340) \times 1/2 = 0.4275 \text{ m}^2$   
④:  $7.200 \times (20.340 - 20.340) = 0.000 \text{ m}^2$

合計: 1.287 m<sup>2</sup>

20.340 からの平均地盤高さ算定

$$1.287 / 42.90 = 0.03\text{m} \text{ よって } 20.340 + 0.03 \text{ より}$$

平均地盤高さは 20.370

各室面積図 S=1/100

■ 各室面積求積表 【単位 : m<sup>2</sup>】

| エリア | 室 名    | 距離 (X)     | 距離 (Y) | 高さ (Z) | 三角又は台形 | 小 計       | 合 計       |
|-----|--------|------------|--------|--------|--------|-----------|-----------|
|     | 出張所事務室 | 4.600      | 7.200  |        |        | 33.120000 | 33.120000 |
|     | 会議室    | 6.080      | 7.200  |        |        | 43.776000 | 43.776000 |
|     | 湯沸室    | 1.900      | 2.265  |        |        | 4.303500  | 4.303500  |
|     | 倉庫     | 1.900      | 1.330  |        |        | 2.527000  | 2.527000  |
|     | 多目的便所  | 2.350      | 2.200  |        |        | 5.170000  | 5.170000  |
|     | 便所     | 1.220      | 1.850  |        |        | 2.257000  | 2.257000  |
|     | 玄関・廊下  | 1.670      | 5.000  |        |        | 8.350000  | 11.446500 |
|     |        | 1.900      | 1.405  |        |        | 2.669500  |           |
|     |        | 1.220      | 0.350  |        |        | 0.427000  |           |
|     | 合計     | 102.600000 |        |        |        |           |           |

消防法の収容人員算定

防火対象物 (15) 事務所

1階

会議室

従業員 2人

$$43.77 \text{ m}^2 / 3 = 14.59 \rightarrow 14 \text{人}$$

会議室席数は24席 24人 > 14人 よって 収容人員は24人 + 2人 = 26人

出張所 (待合スペース)

$$8.44 \text{ m}^2 / 3 = 2.8 \rightarrow 2 \text{人}$$

待合席数は3席 3人 > 2人 よって 収容人員は3人

出張所 (打合せスペース)

外部利用無しに付き算定除外

収容人員 合計 29人



設計 監理 類 建築設計事務所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

建築面積・床面積 求積図 S=1/100

各室面積図 S=1/100

図面 No

A-014

原図: A2



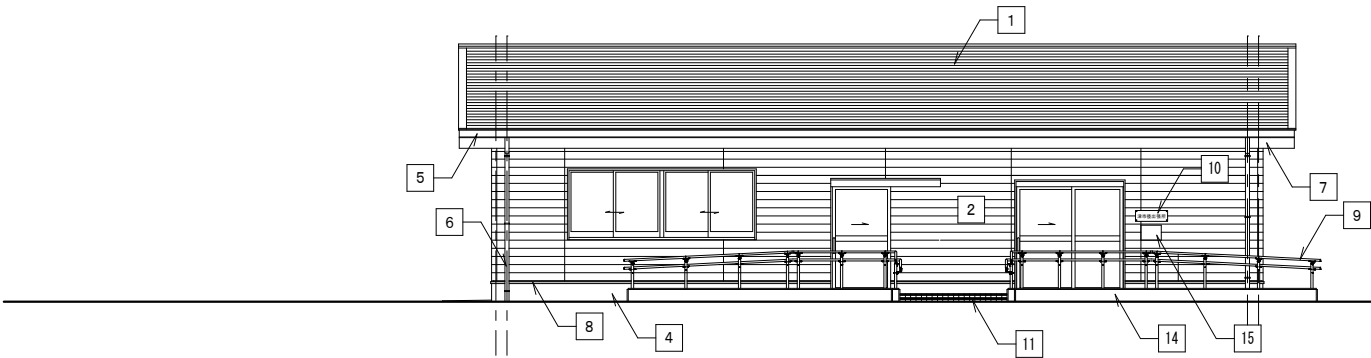
| 排煙面積，採光面積，換気面積　計算表 |        |              |                                  |             |       |       |     |        |                |                  |                                  |         |       |        |     |        |                |                   |         |             |       |     |        |                |                   |  |
|--------------------|--------|--------------|----------------------------------|-------------|-------|-------|-----|--------|----------------|------------------|----------------------------------|---------|-------|--------|-----|--------|----------------|-------------------|---------|-------------|-------|-----|--------|----------------|-------------------|--|
|                    |        |              | 排　煙　面　積（令１１６条の２第１項第２号による無窓居室の検討） |             |       |       |     |        |                |                  | 採　光　面　積（令１１６条の２第１項第１号による無窓居室の検討） |         |       |        |     |        |                |                   | 換　気　面　積 |             |       |     |        |                |                   |  |
|                    | 室　名    | 床　面　積<br>（A） | 窓の符号                             | 窓の巾         | 窓の高さ  | 排煙有効高 | 数　量 | 排煙窓の面積 | 必要排煙面積<br>A/50 | 判　定              | 窓の符号                             | 窓の巾     | 窓の高さ  | 採光補正係数 | 数　量 | 採光窓の面積 | 必要採光面積<br>A/20 | 判　定               | 窓の符号    | 窓の巾         | 窓の高さ  | 数　量 | 換気窓の面積 | 必要換気面積<br>A/20 | 判　定               |  |
| 1階                 | 出張所事務室 | 33.12㎡       | AW-3                             | 0.400       | 1.178 | 0.378 | 4   | 0.6048 | 0.67           | 0.694>0.67<br>有窓 | AD-2                             | 2.000   | 2.000 | 3      | 1   | 12.00  | 1.656          | 12.00>1.656<br>有窓 | AW-3    | 0.400       | 1.178 | 4   | 1.884  | 1.656          | 3.684>1.656<br>OK |  |
|                    |        |              | AD-2                             | 0.900       | 2.000 | 0.100 | 1   | 0.090  |                |                  |                                  |         |       |        |     |        |                |                   | AD-2    | 0.900       | 2.000 | 1   | 1.800  |                |                   |  |
|                    | 会議室    | 43.77㎡       | AW-1                             | 1.700×3×1/2 | 1.200 | 0.400 | 1   | 1.020  | 0.876          | 1.70>0.876<br>有窓 | AW-1                             | 1.700×3 | 1.200 | 3      | 1   | 18.36  | 2.232          | 18.36>2.189<br>有窓 | AW-1    | 1.700×3×1/2 | 1.200 | 1   | 3.06   | 2.232          | 5.10>2.189<br>OK  |  |
|                    |        |              | AW-2                             | 1.700×2×1/2 | 1.200 | 0.400 | 1   | 0.680  |                |                  |                                  |         |       |        |     |        |                |                   | AW-2    | 1.700×2×1/2 | 1.200 | 1   | 2.04   |                |                   |  |
|                    |        |              |                                  |             |       |       |     |        |                |                  |                                  |         |       |        |     |        |                |                   |         |             |       |     |        |                |                   |  |

| 消　防　法　上　有　窓　無　窓　面　積　計　算　表 |         |                |              |       |       |         |     |      |                  |
|---------------------------|---------|----------------|--------------|-------|-------|---------|-----|------|------------------|
| 階                         | 床面積     | 必要面積<br>（A／30） | 窓の位置<br>又は符号 | 窓の幅   | 窓の高さ  | 開口有効巾   | 数　量 | 有効面積 | 判定               |
| 1階                        | 102.60㎡ | 3.42           | AD-1         | 1.030 | 2.000 | 0.900   | 1   | 1.80 | 7.56>3.42<br>有窓階 |
|                           |         |                | AD-2         | 2.000 | 2.000 | 0.900   | 1   | 1.80 |                  |
|                           |         |                | AW-1         | 5.240 | 1.200 | 0.794×3 | 1   | 2.38 |                  |
|                           |         |                | AW-2         | 3.470 | 1.200 | 0.794×2 | 1   | 1.58 |                  |
|                           |         |                |              |       |       |         |     |      |                  |

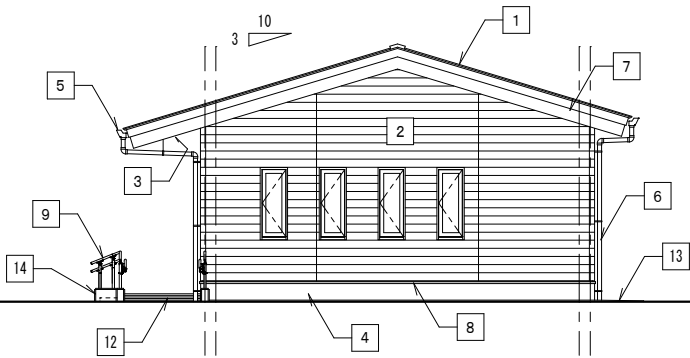
※ 実際の有効寸法で算定

| 居　室　毎　の　機　械　換　気　設　備 |     |            |              |            |      |                                     |                                     |             |
|---------------------|-----|------------|--------------|------------|------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------|
| 階                   | 室　名 | 床面積<br>（㎡） | 平均天井高<br>（h） | 気積<br>（m3） | 換気種別 | 給気機による給気量（A）<br>（m <sup>3</sup> ／h） | 排気機による排気量（B）<br>（m <sup>3</sup> ／h） | 換気回数<br>（n） |
| 1階                  |     |            |              |            |      |                                     |                                     |             |
|                     |     |            |              |            |      |                                     |                                     |             |
|                     |     |            |              |            |      |                                     |                                     |             |
|                     |     |            |              |            |      |                                     |                                     |             |
|                     |     |            |              |            |      |                                     |                                     |             |
|                     |     |            |              |            |      |                                     |                                     |             |

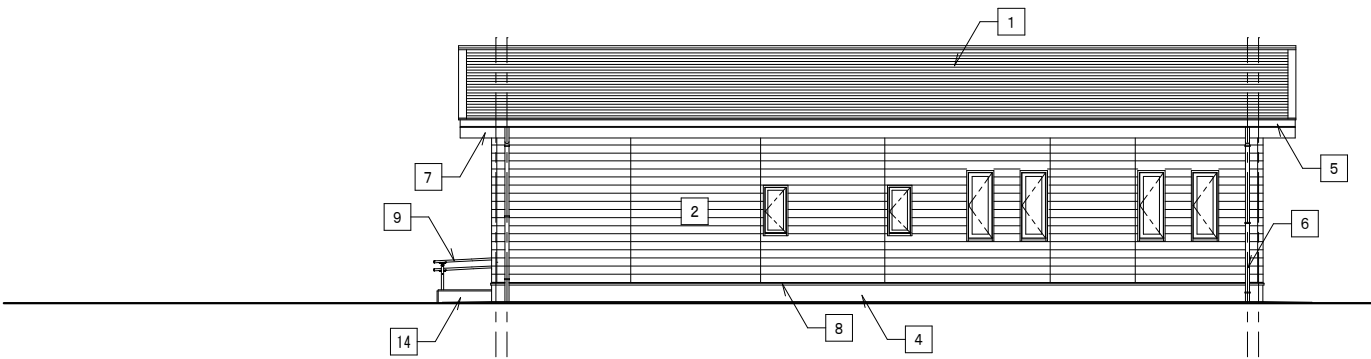
設備図参照



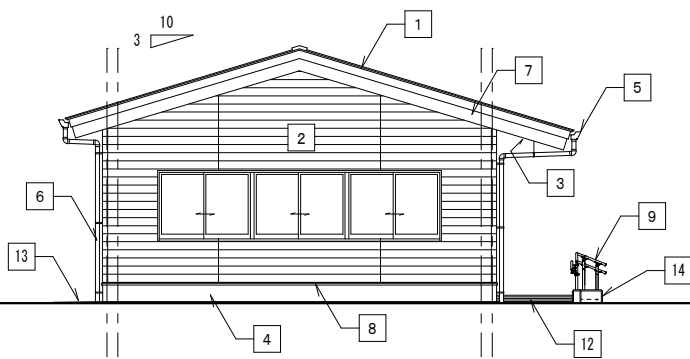
東 立 面 図 S=1/100



北 立 面 図 S=1/100



西 立 面 図 S=1/100



南 立 面 図 S=1/100

| 凡 例 |      |                                                                         |    |      |                                    |    |      |                                                   |
|-----|------|-------------------------------------------------------------------------|----|------|------------------------------------|----|------|---------------------------------------------------|
| 1   | 屋根   | カラー鋼板（模蓋き）t=0.5（カバー工法）裏面樹脂フォーム貼り<br>硬質木毛シート板 t=25 下地の上、75mmファイバーグラス 940 | 6  | 壁樋   | カラー硬質塩化ビニル樋（φ75）                   | 11 | ポーチ  | 磁器質タイル貼り（100角） ※一部視覚障害者用300角タイル（位置表示型）貼り          |
| 2   | 外壁   | 窯業系サイディング張りt=16 通気金具留付け工法 外周 透湿防水シート張り<br>断熱材 グラスウール 24kg/m3 t=100 充填   | 7  | 鼻隠し  | カラー鋼板 t=0.5 曲げ加工                   | 12 | スロープ | 防滑磁器質タイル貼り（100角）                                  |
| 3   | 軒天   | けい酸カルシウム板 t=6 目透し張り EP塗り                                                | 8  | 水切り  | 外壁材専用 通気土台水切り                      | 13 | 犬走り  | 土間コンクリート 金こて押さえ                                   |
| 4   | 外部幅木 | 樹脂塗り金こて仕上げ                                                              | 9  | 手摺   | 75mm押出型材 手摺 2段（陽極酸化・塗装複合皮膜）        | 14 | 立上り  | コンクリート打放し                                         |
| 5   | 軒樋   | カラー硬質塩化ビニル樋                                                             | 10 | 銘板 2 | アルミ看板（ステンレス製ペーシス及び化粧ビニル） W600×H200 | 15 | 郵便受け | 75mm製 防滴タイプ H280×W380×D145 杉田エスケー 樹脂 CSP-106D 同等品 |



設計 類 建 築 設 計 事 務 所  
監 理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

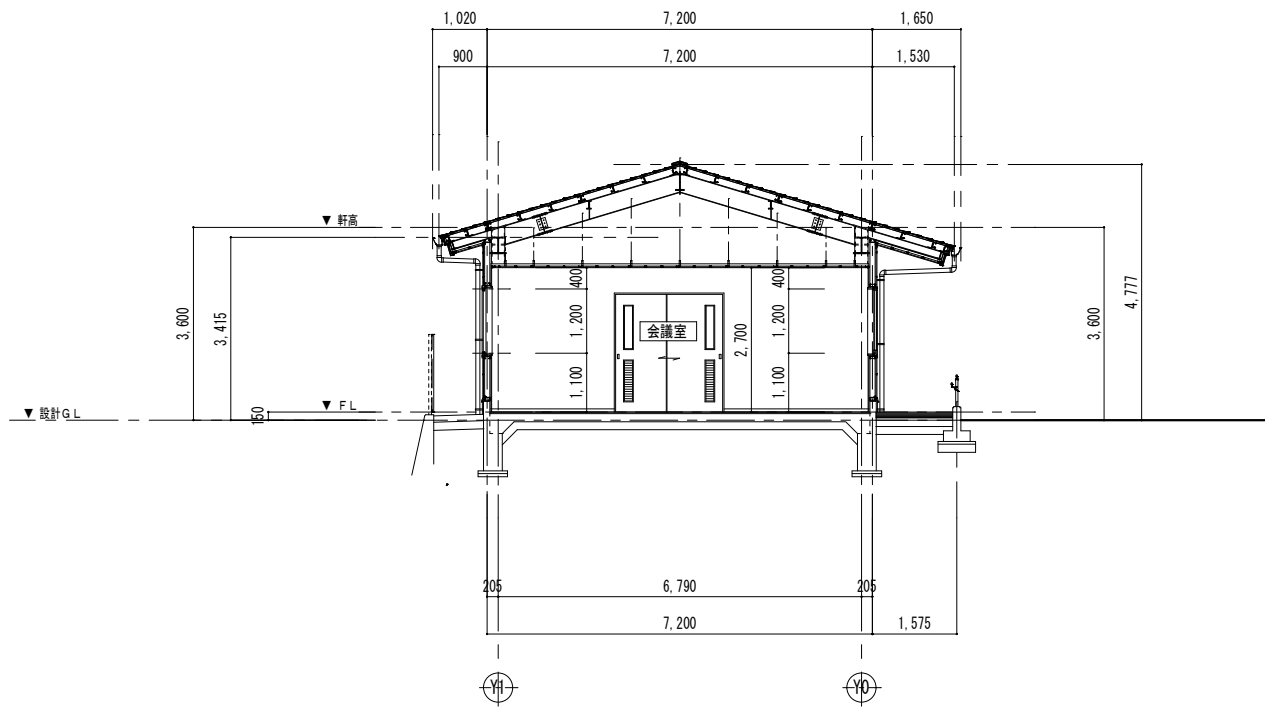
立面図

S=1/100

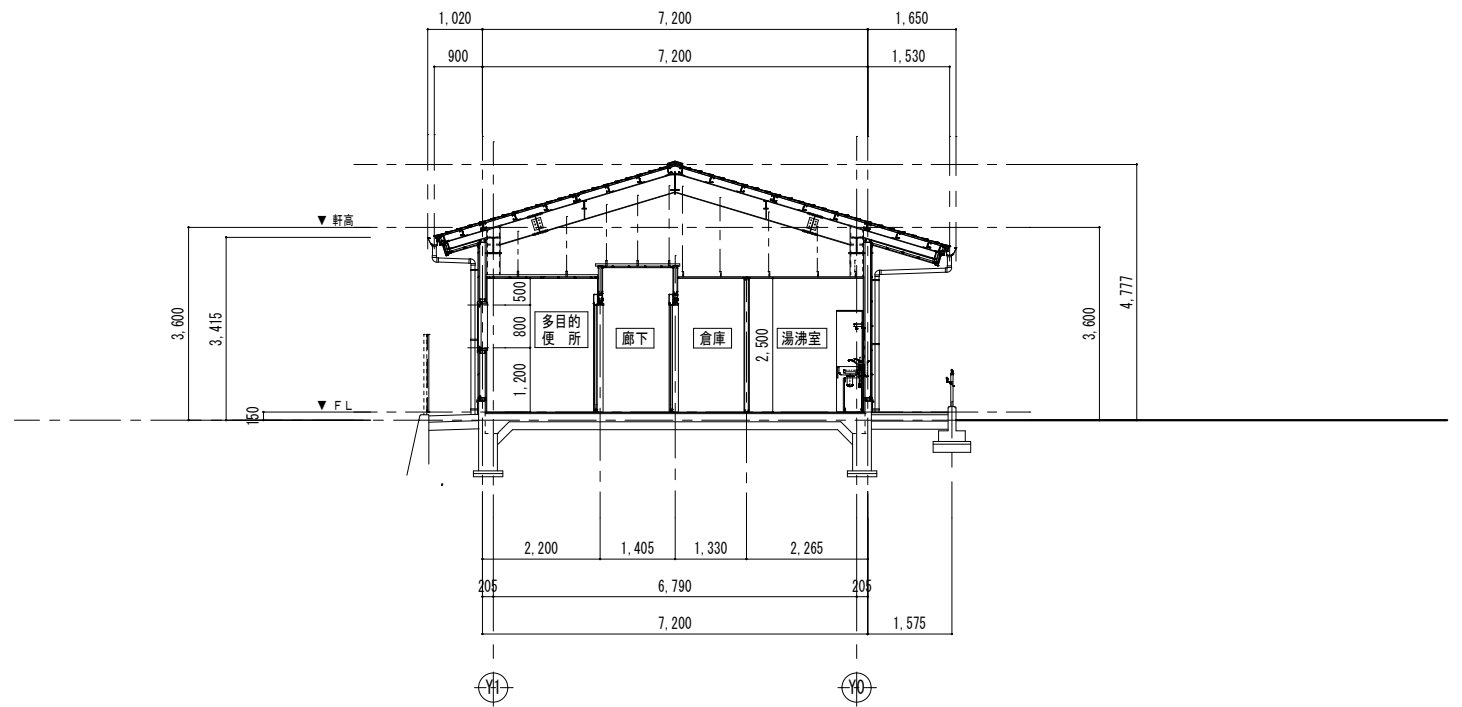
図面 No

A-016

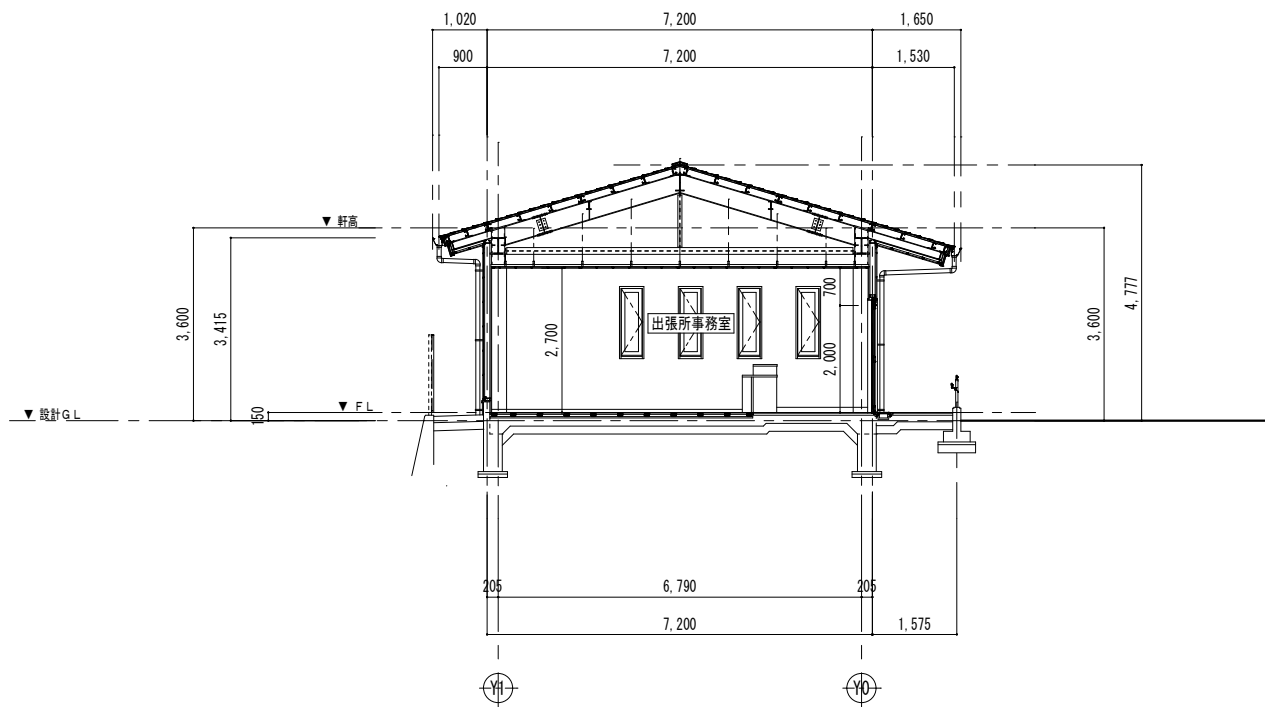
原図：A2



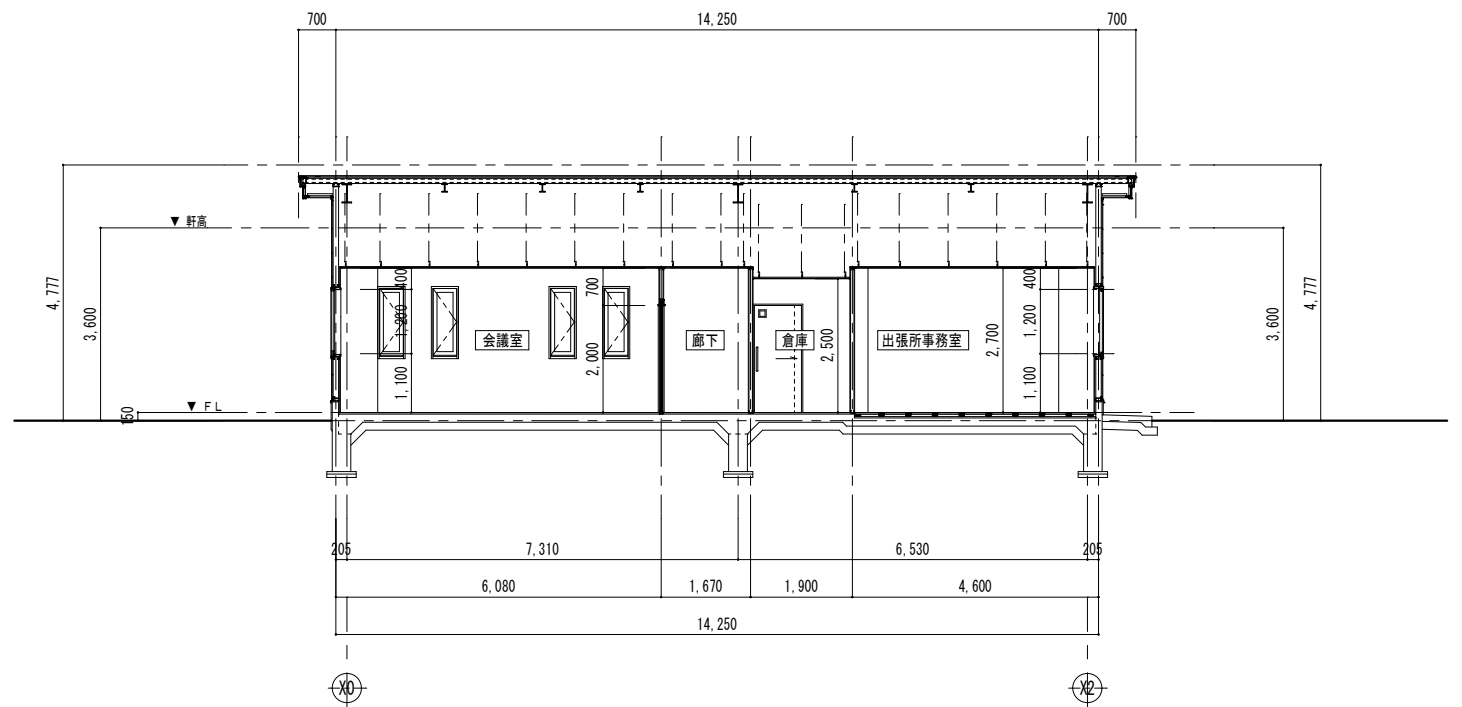
断面図 S=1/100



断面図 S=1/100



断面図 S=1/100



断面図 S=1/100



設計 類 建築設計事務所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

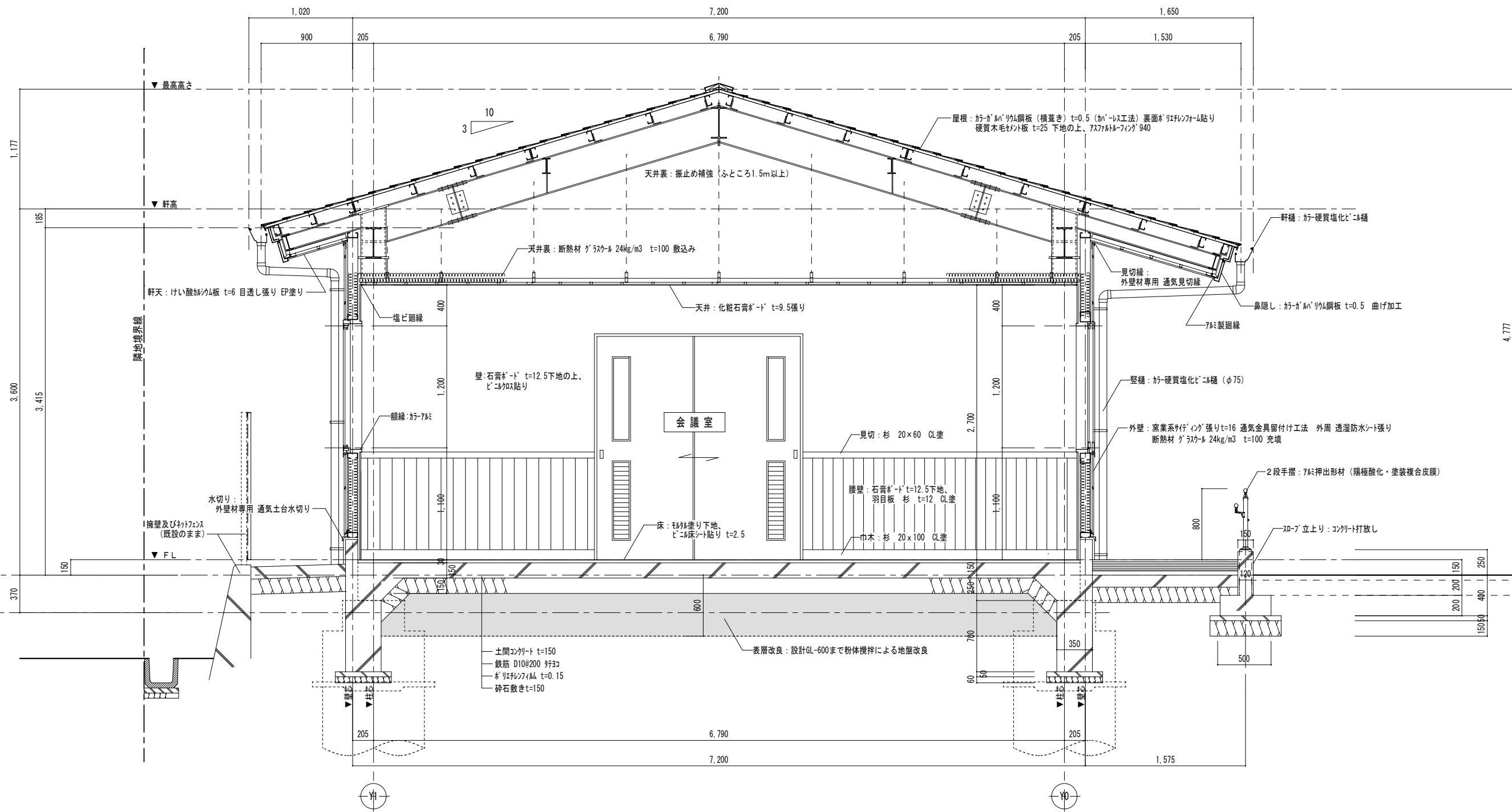
断面図

S=1/100

図面 No

A-017

原図: A2



断面詳細図 (1) S=1/30



設計 類 建築設計事務所  
監理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士  
一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者  
一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

断面詳細図 (1)

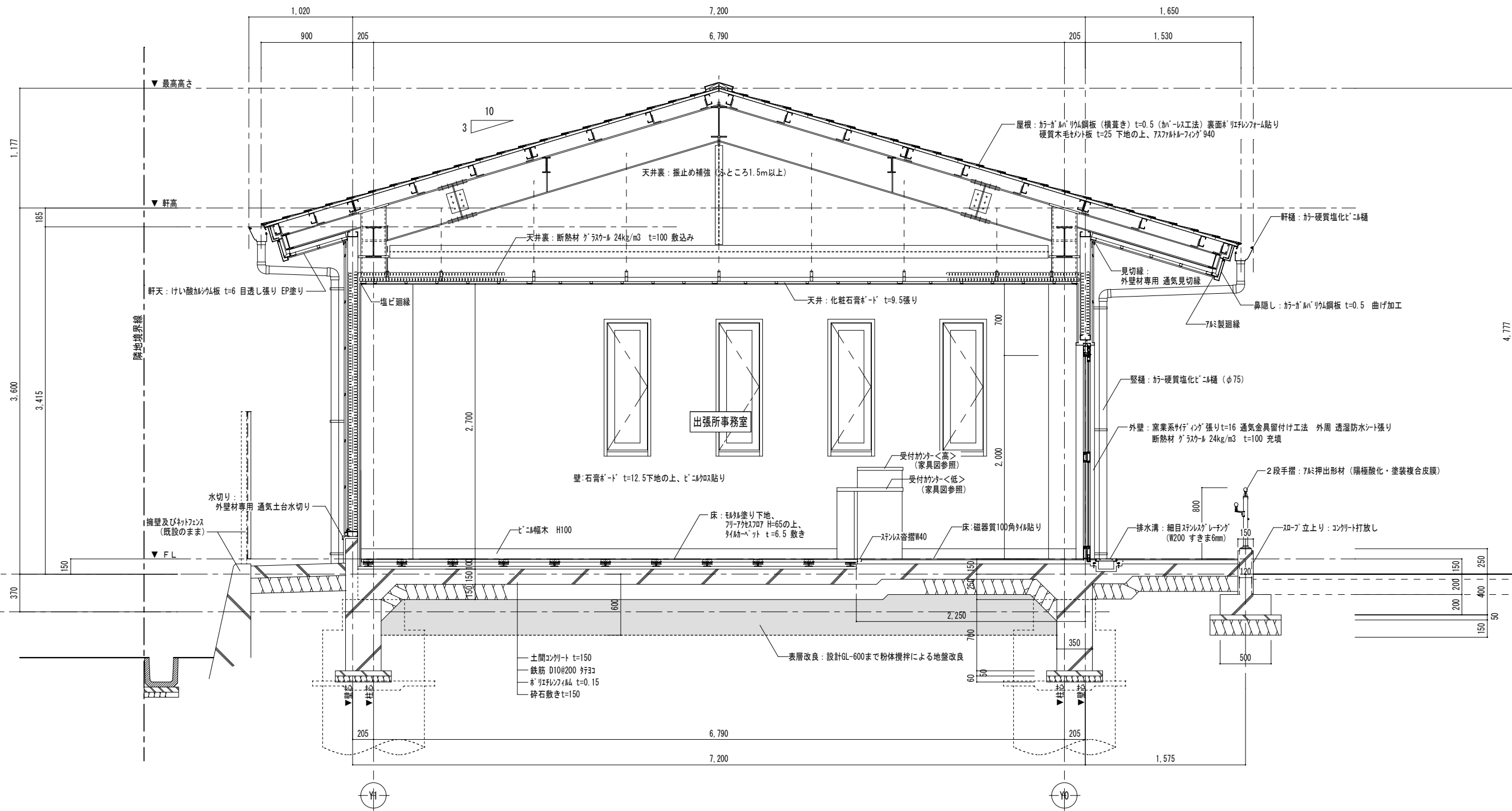
S=1/30

図面 No

A-018

原図: A2





断面詳細図 (3) S=1/30



設計 類 建築設計事務所  
監理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

断面詳細図 (3)

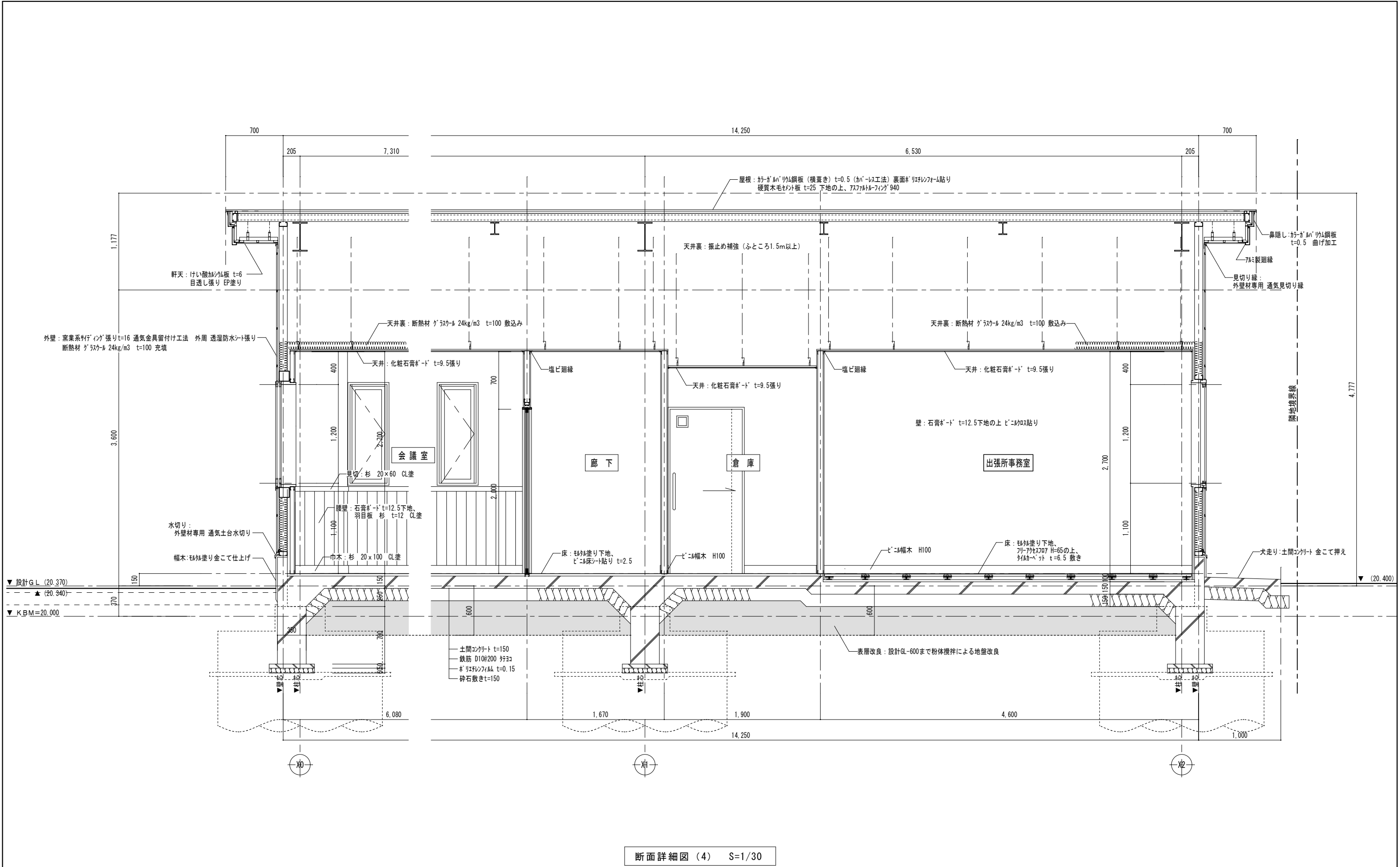
S=1/30

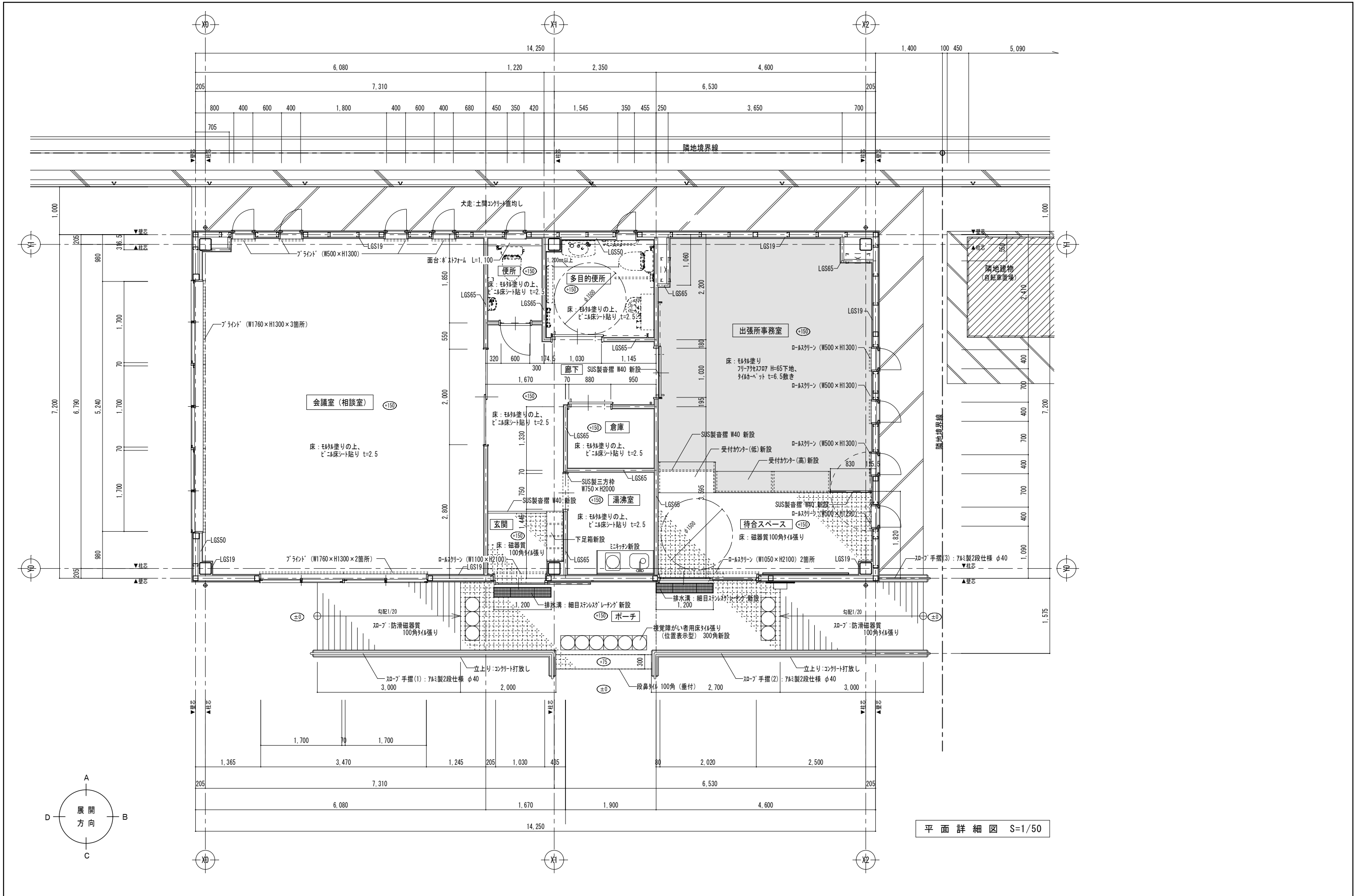
図面 No

A-020

原図: A2







設計 類 建築設計事務所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号  
管理建築士 一級建築士 第306854号 田中 召剛  
作図者 一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No. 作図年月日  
津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称 縮尺  
平面詳細図 S=1/50

図面 No.

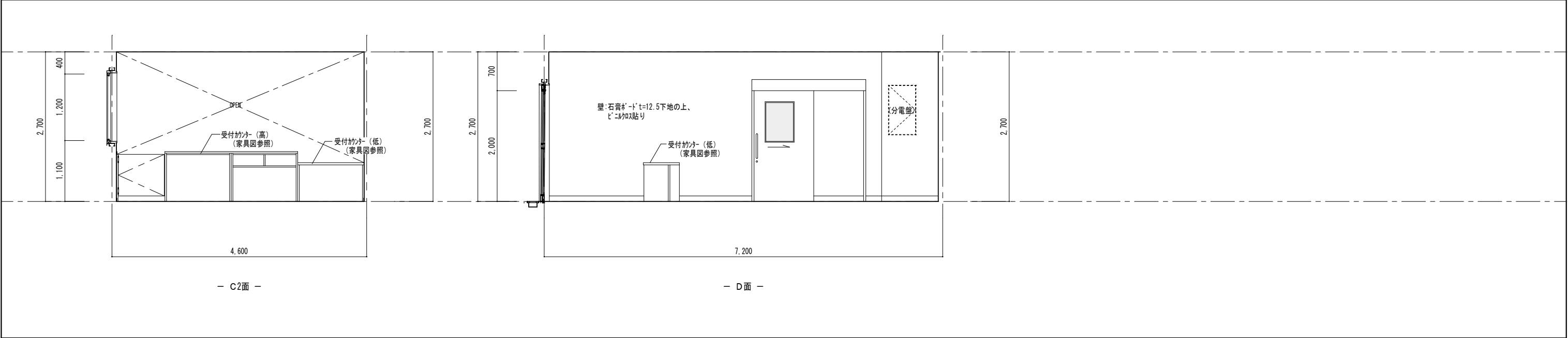
A-022

原図: A2



- B面 -

- C1面 -



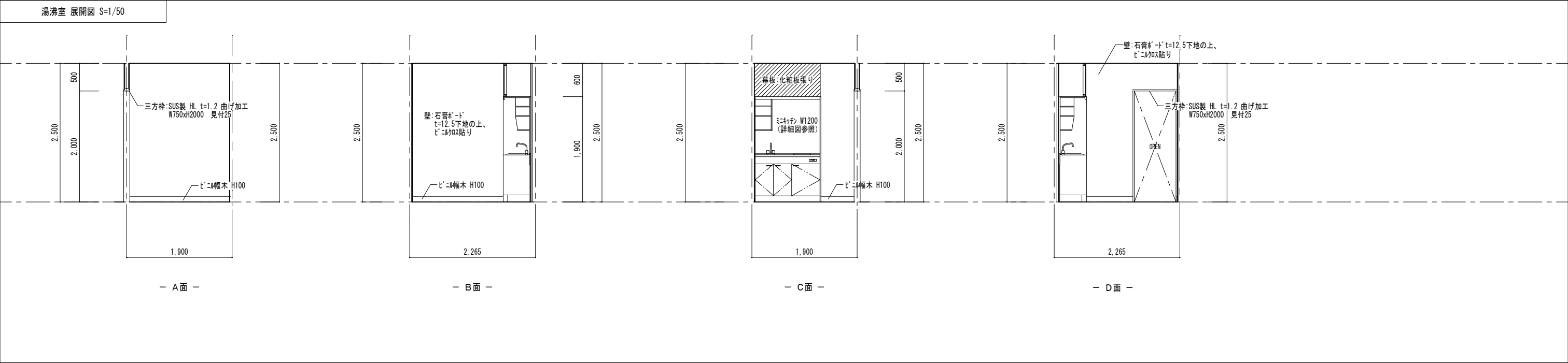
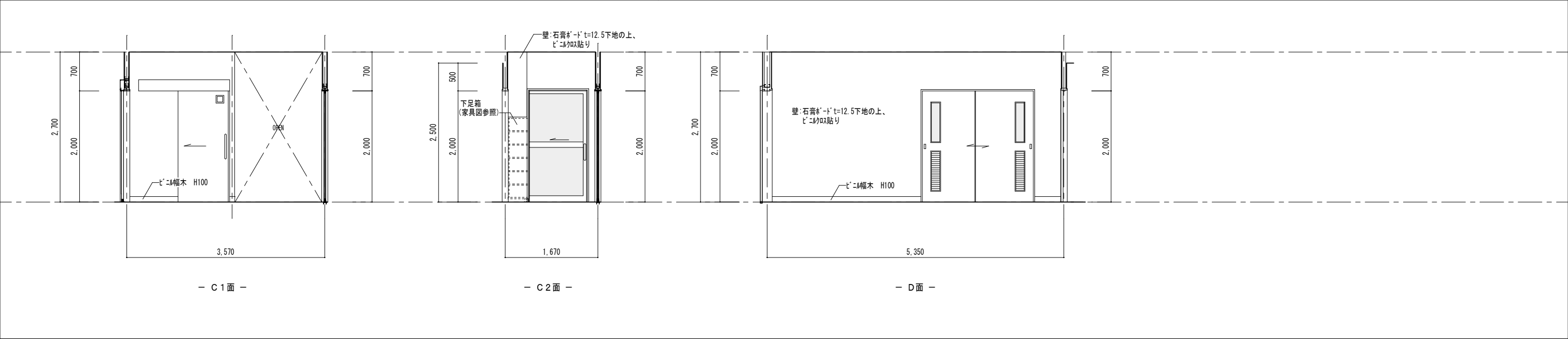
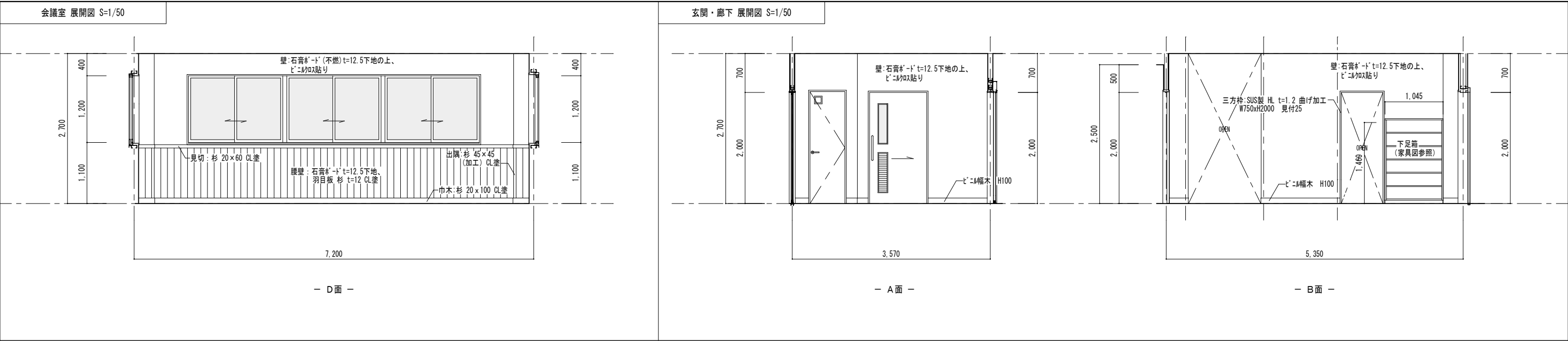
- C2面 -

- D面 -

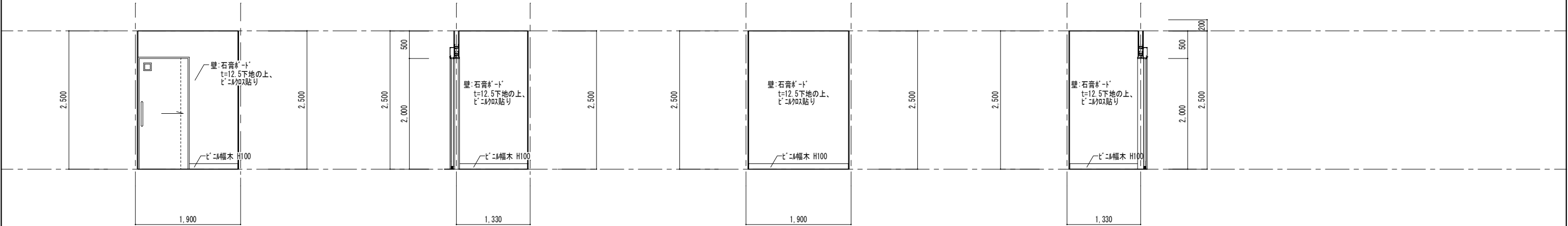
- A面 -

- B面 -

- C面 -



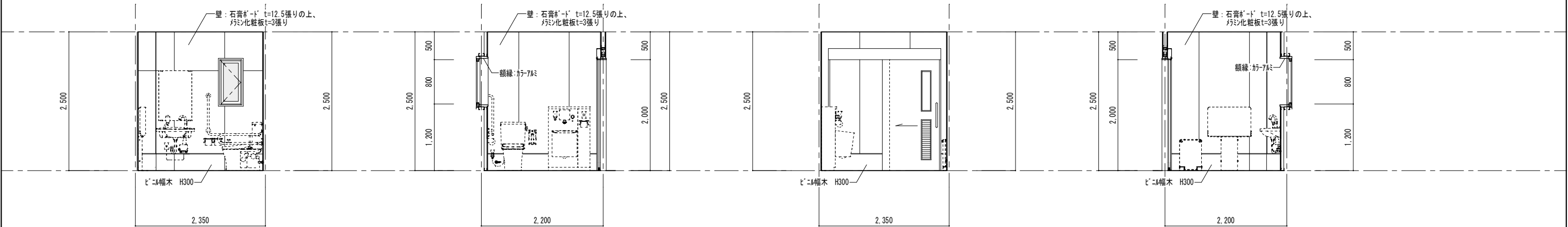
倉庫 展開図 S=1/50



- B面 -

- B面 -

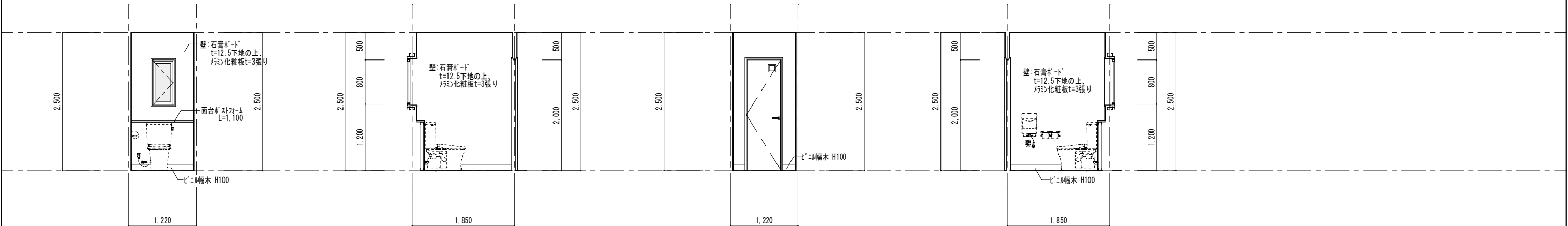
多目的便所 展開図 S=1/50



- B面 -

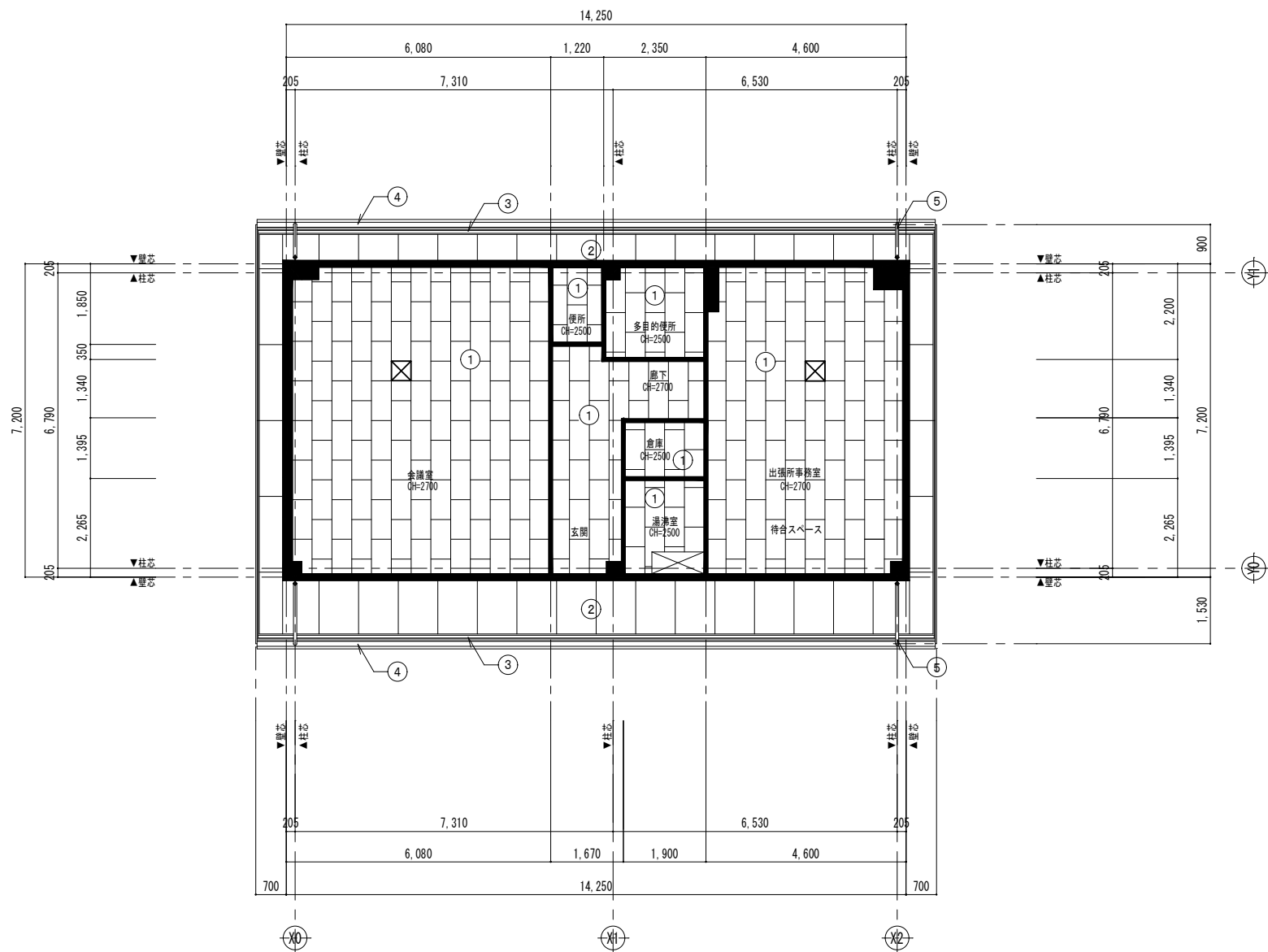
- D面 -

便所 展開図 S=1/50



- B面 -

- D面 -



天井伏図 S=1/100

| 凡 例 |                             |
|-----|-----------------------------|
| ①   | 天井：化粧石膏ボード t=9.5張り          |
| ②   | 軒天：けい酸カルシウム板 t=6 目透し張り EP塗り |
| ③   | 鼻隠し：カラーガルバリウム鋼板 t=0.5 曲げ加工  |
| ④   | 軒樋：カラー硬質塩化ビニル樋 (W=120)      |
| ⑤   | 壁樋：カラー硬質塩化ビニル樋 (φ75)        |
| ⊗   | 天井点検口 450角 アルミ枠             |



設計 類 建築設計事務所  
監理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

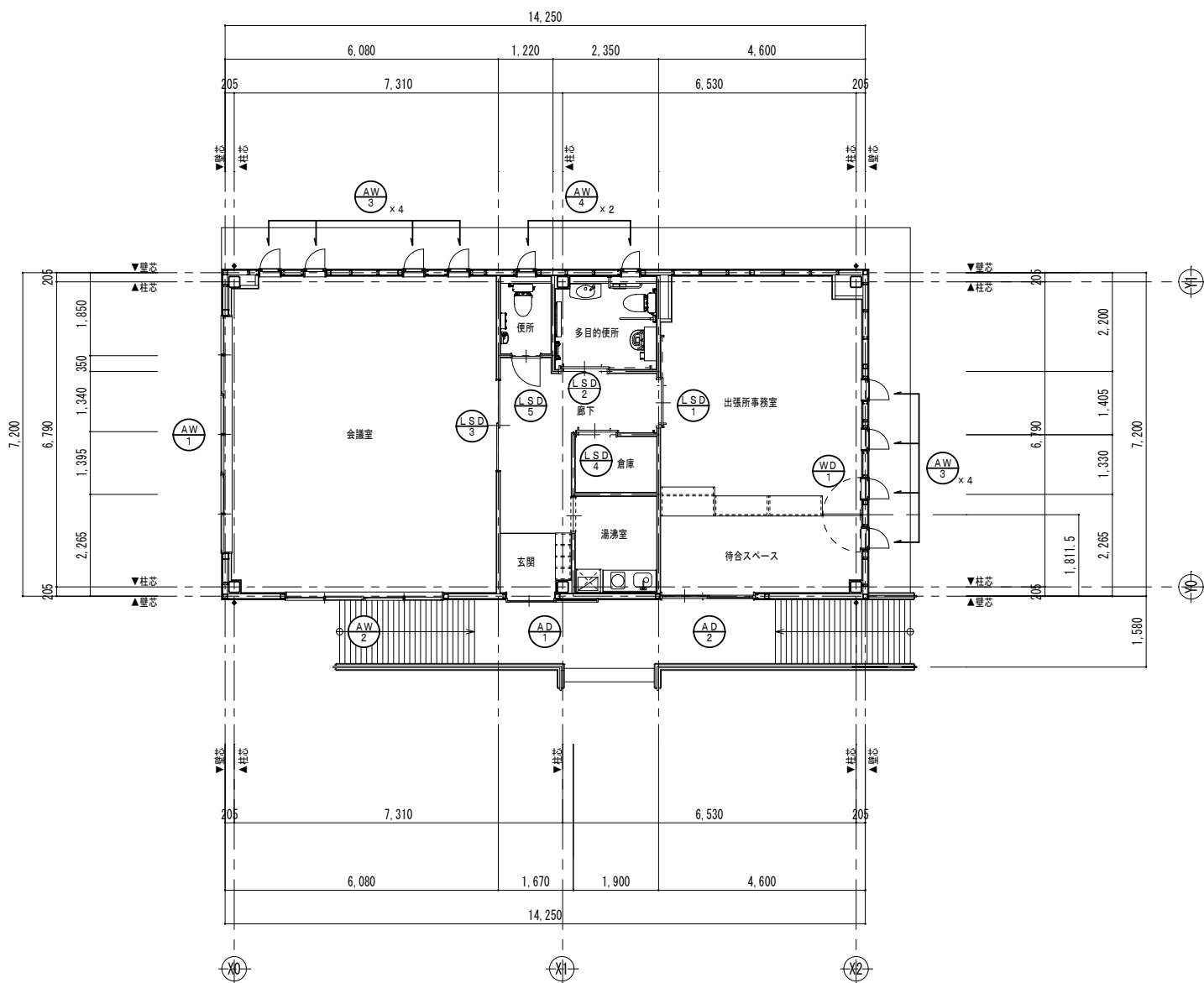
天井伏図

S=1/100

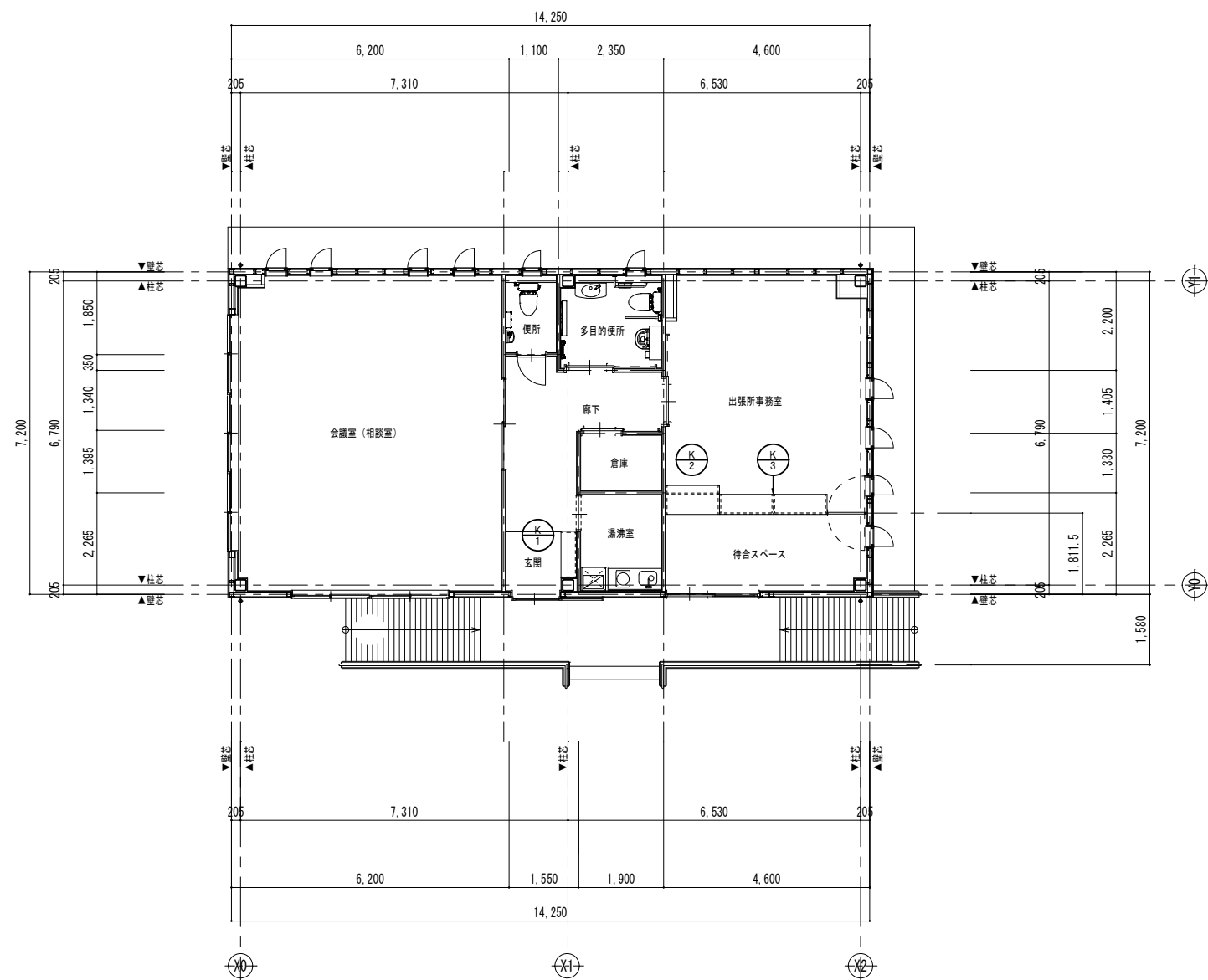
図面 No

A-026

原図：A2



建 具 配 置 図 S=1/100



家 具 配 置 図 S=1/100



設計 監理 類 建 築 設 計 事 務 所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

建具配置図

S=1/100

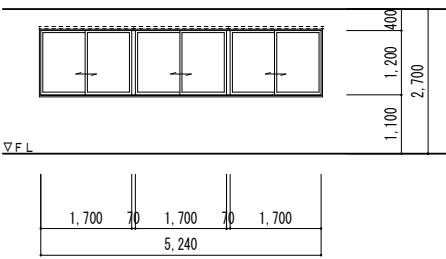
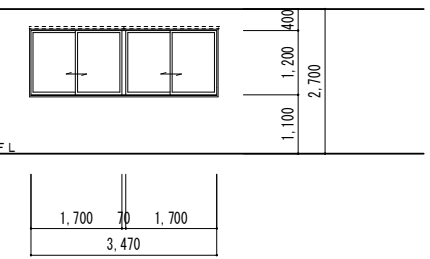
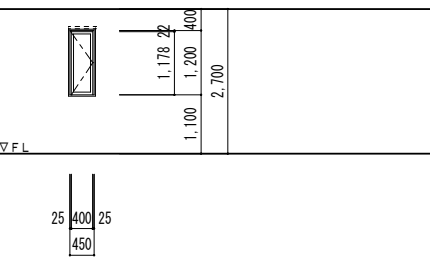
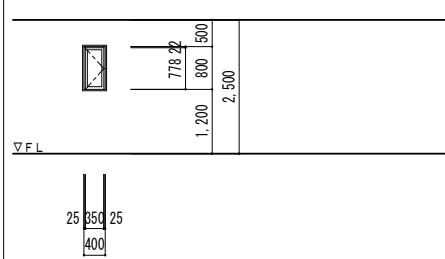
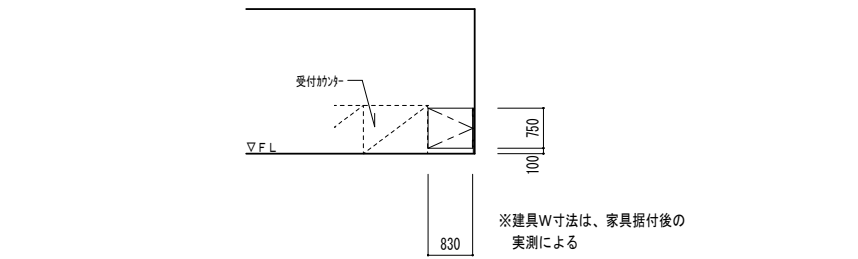
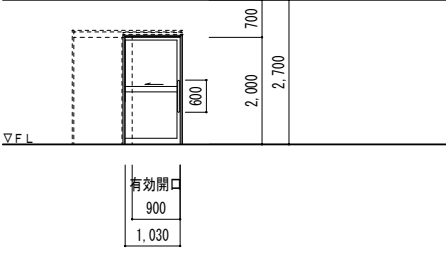
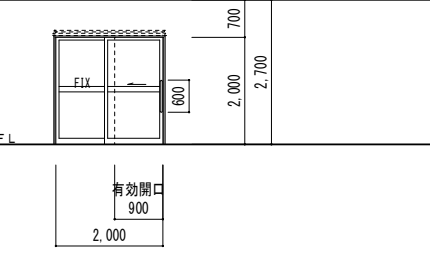
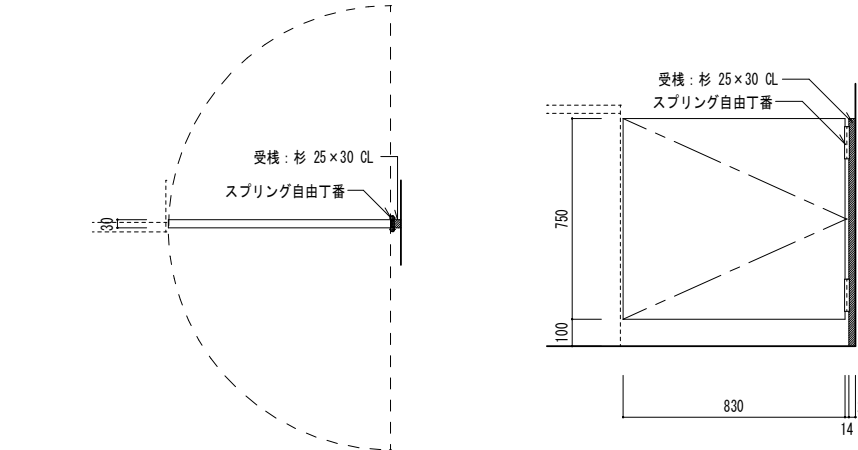
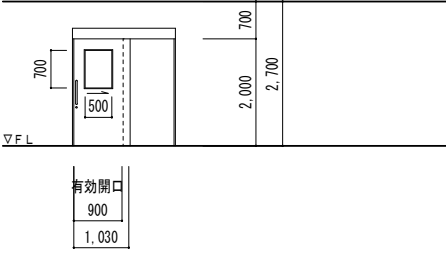
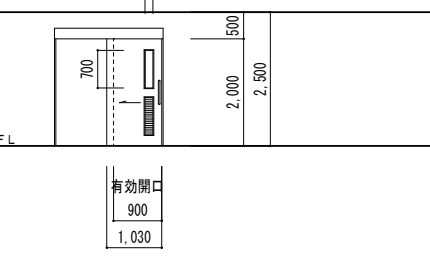
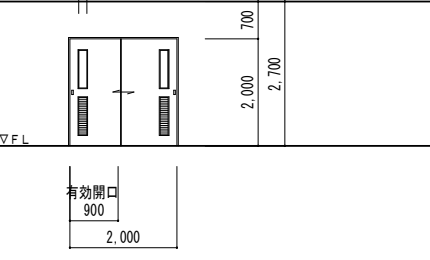
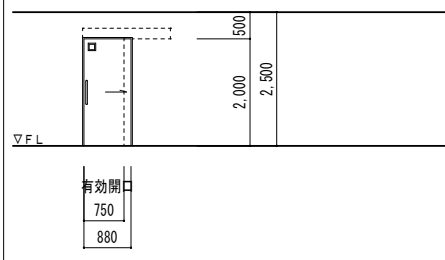
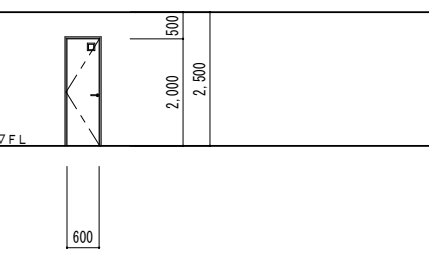
家具配置図

S=1/100

図面 No

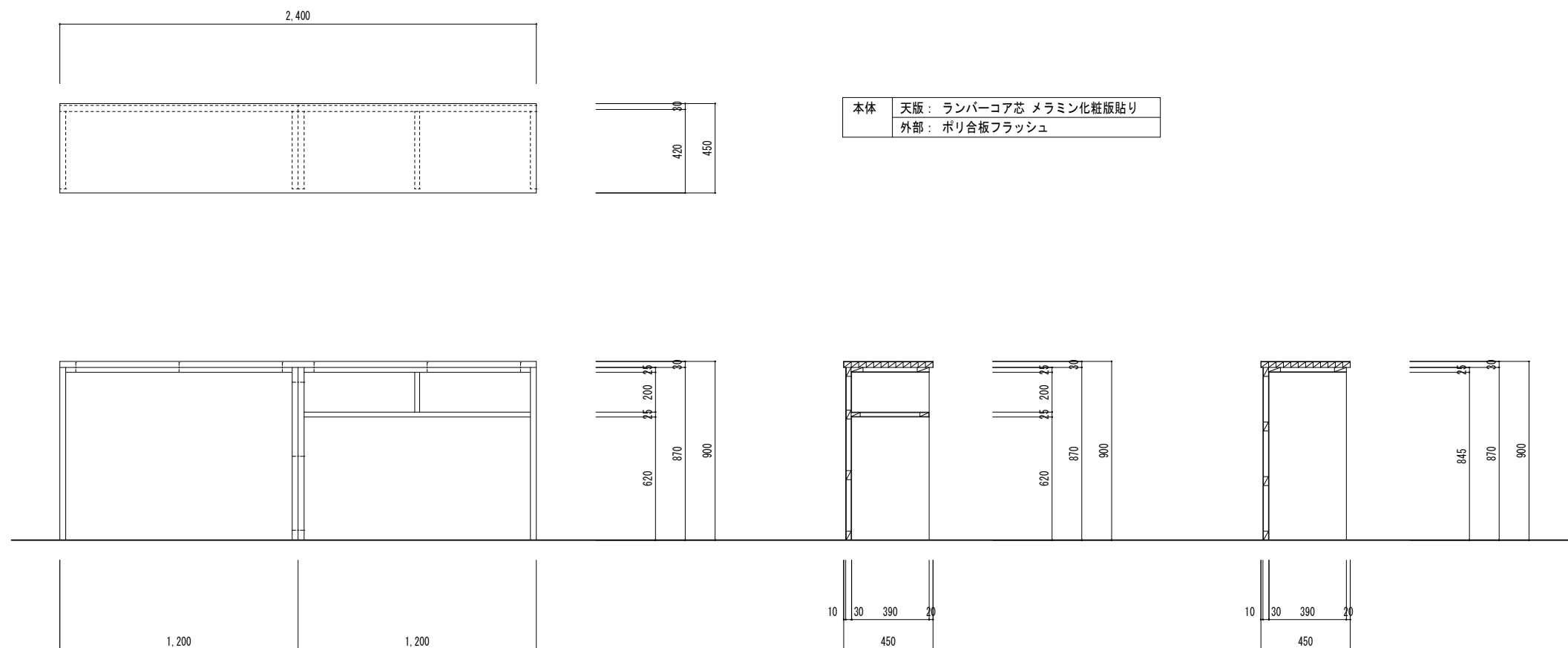
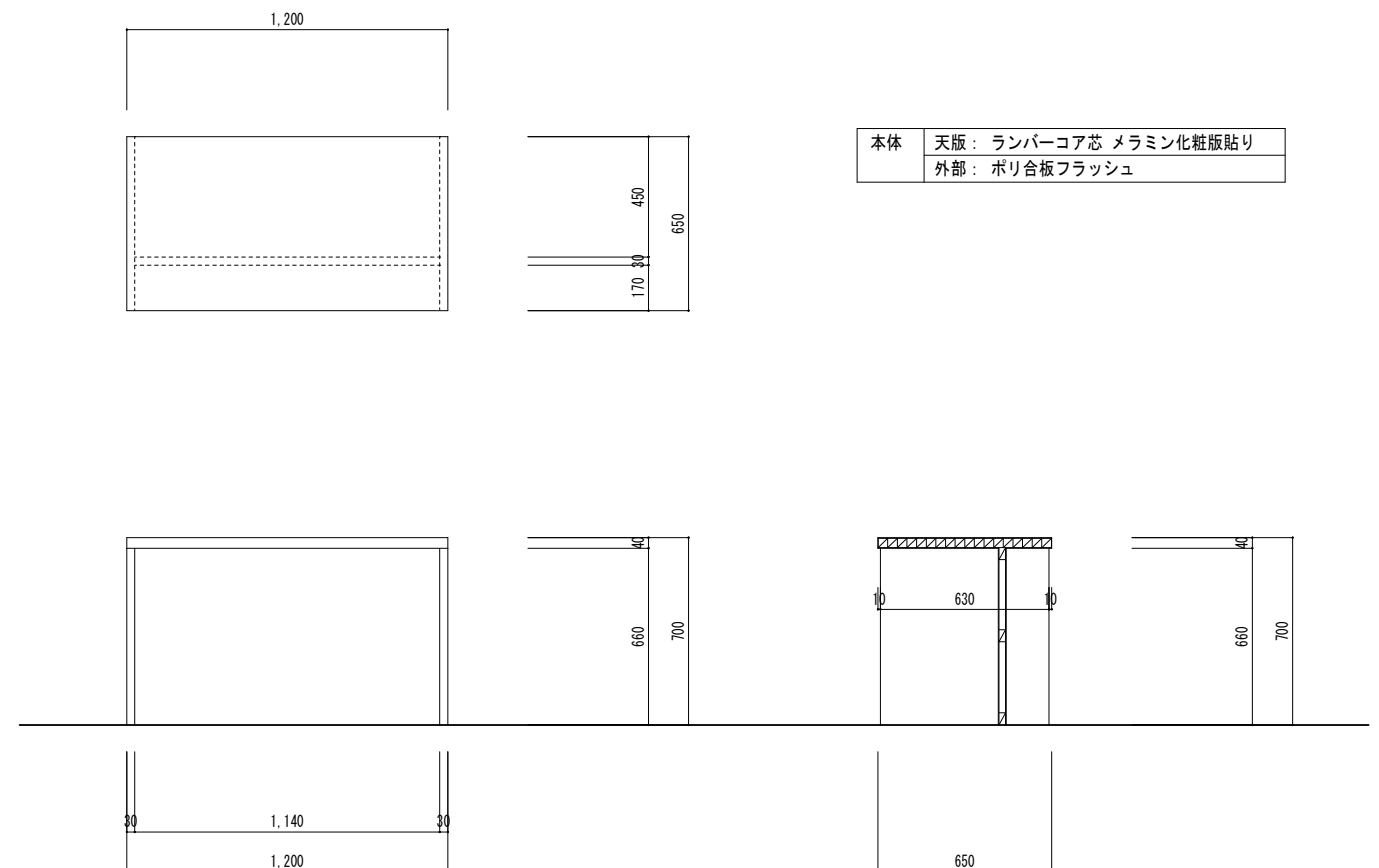
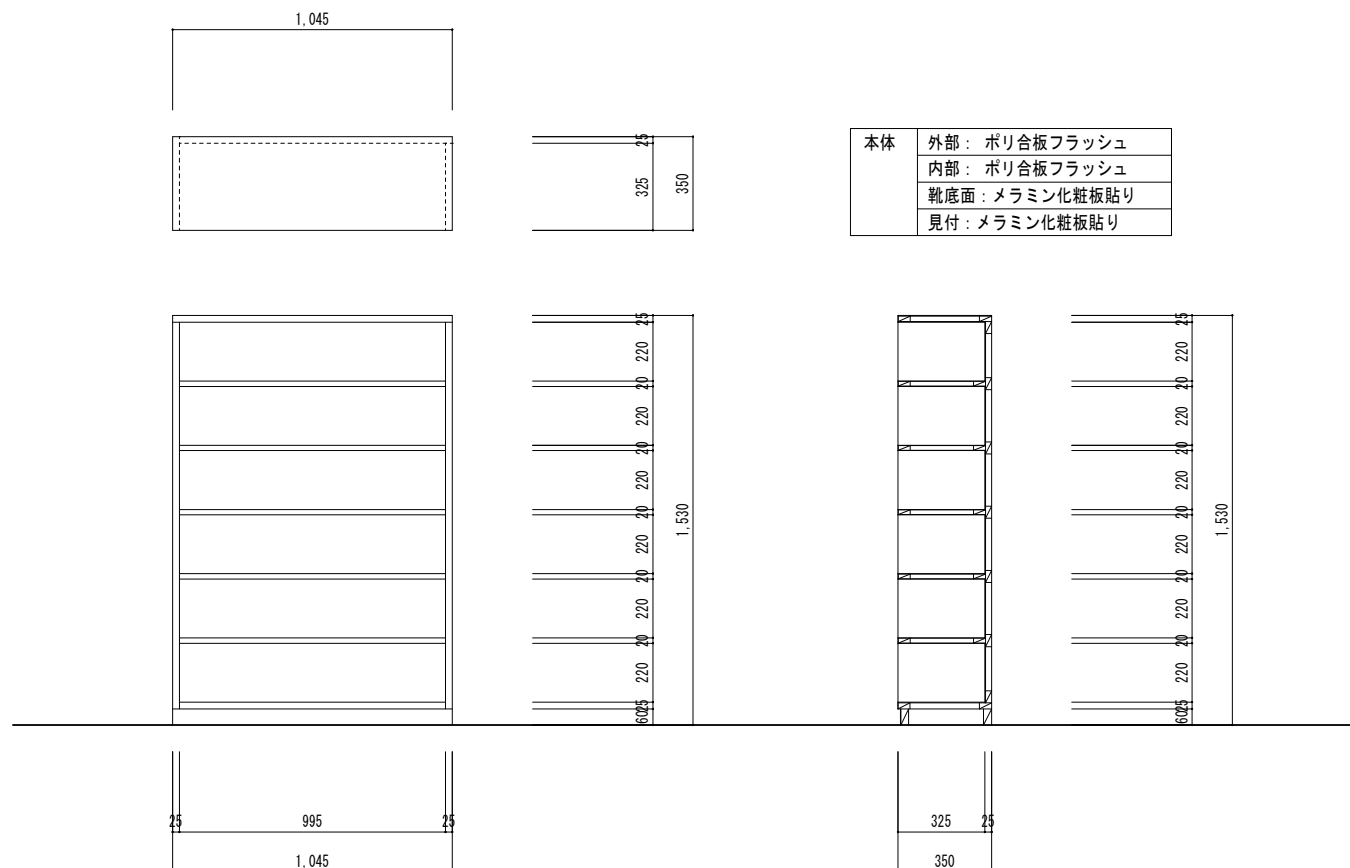
A-027

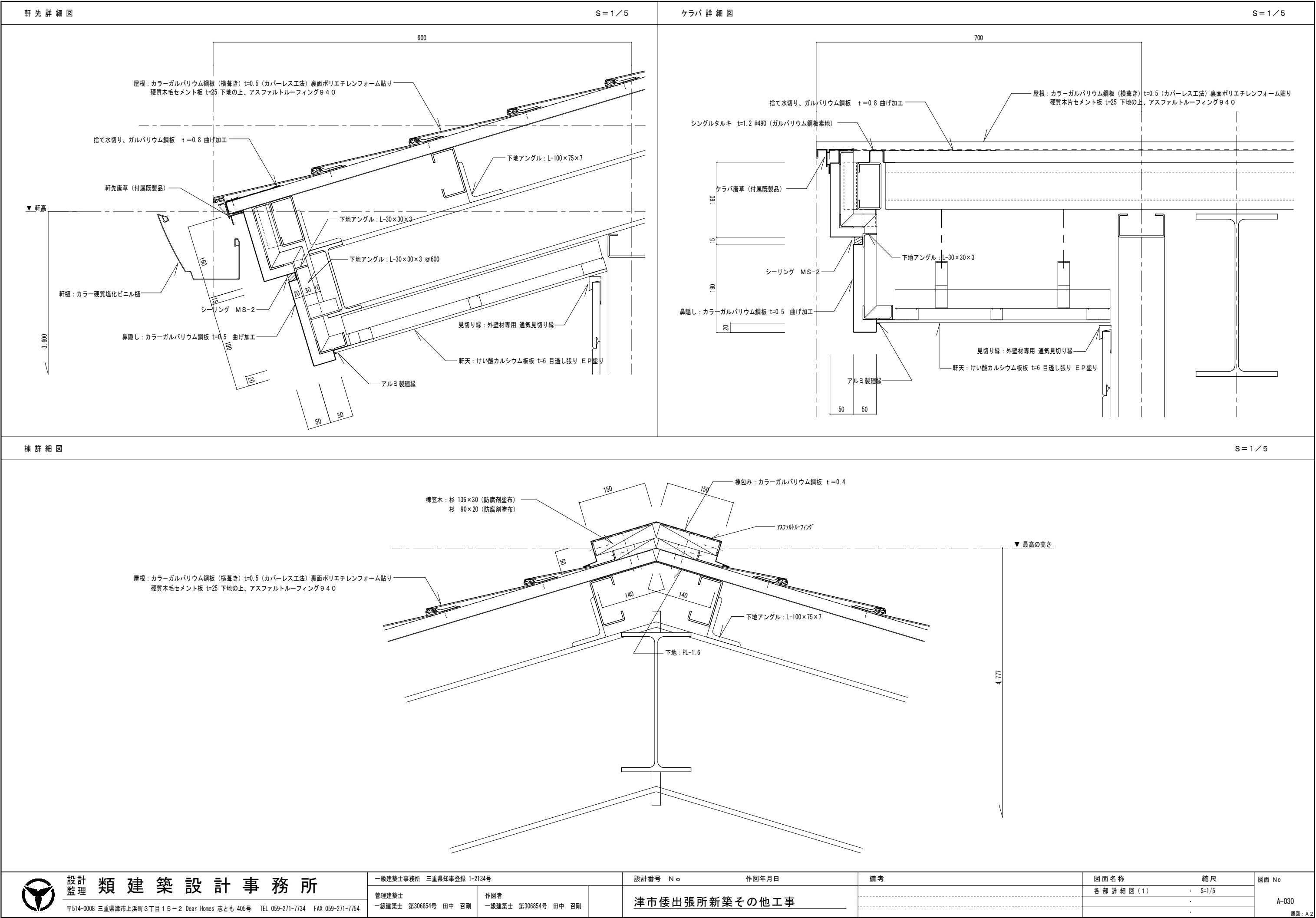
原図: A2

|         |    |                                                                                     |     |                                                                                      |     |                                                                                       |     |                                                                                       |     |                                                                                       |     |
|---------|----|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 建具番号    | 数量 | <div>AW1</div> 会議室                                                                  | 1   | <div>AW2</div> 会議室                                                                   | 1   | <div>AW3</div> 会議室、出張所事務室                                                             | 8   | <div>AW4</div> 多目的便所、便所                                                               | 2   | <div>WD1</div> 出張所事務室                                                                 | 1   |
| 姿 図     |    |    |     |    |     |    |     |    |     |    |     |
| 形式 見込寸法 |    | 3連引違い窓                                                                              | 70  | 2連引違い窓                                                                               | 70  | 外開き窓                                                                                  | 70  | 外開き窓                                                                                  | 70  |                                                                                       |     |
| 材 料     |    | 着色陽極酸化塗装複合皮膜                                                                        |     | 着色陽極酸化塗装複合皮膜                                                                         |     | 着色陽極酸化塗装複合皮膜                                                                          |     | 着色陽極酸化塗装複合皮膜                                                                          |     |                                                                                       |     |
| ガ ラ ス   |    | フロートガラス t=5.0                                                                       |     | フロートガラス t=5.0                                                                        |     | フロートガラス t=5.0                                                                         |     | 型板ガラス t=4.0                                                                           |     |                                                                                       |     |
| 付 属 金 物 |    | クレセント、戸車、アルミ水切り、ステンレス網戸、付属金物一式                                                      |     | クレセント、戸車、アルミ水切り、ステンレス網戸、付属金物一式                                                       |     | グレモンハンドル<br>調整器、丁番、ガイドローラー                                                            |     | グレモンハンドル<br>調整器、丁番、ガイドローラー                                                            |     |                                                                                       |     |
| 特 記 事 項 |    | アルミ額縁、横型ブラインド                                                                       |     | アルミ額縁、横型ブラインド                                                                        |     | アルミ額縁、ブラインド（会議室）、ロールスクリーン（出張所事務室）                                                     |     | アルミ額縁                                                                                 |     |                                                                                       |     |
| 建具番号    | 数量 | <div>AD1</div> 玄関                                                                   | 1   | <div>AD2</div> 出張所事務室                                                                | 1   |                                                                                       |     |                                                                                       |     |                                                                                       |     |
| 姿 図     |    |   |     |   |     |                                                                                       |     |                                                                                       |     |    |     |
| 形式 見込寸法 |    | 外付ハンガー引戸（手動式軽量タイプ）                                                                  | 70  | 片側FIXハンガー引戸（手動式軽量タイプ）                                                                | 70  |                                                                                       |     |                                                                                       |     | スイングドア                                                                                | 30  |
| 材 料     |    | 着色陽極酸化塗装複合皮膜                                                                        |     | 着色陽極酸化塗装複合皮膜                                                                         |     |                                                                                       |     |                                                                                       |     | ポリ合板フラッシュ                                                                             |     |
| ガ ラ ス   |    | 強化ガラス t=5.0                                                                         |     | 強化ガラス t=5.0                                                                          |     |                                                                                       |     |                                                                                       |     | —                                                                                     |     |
| 付 属 金 物 |    | 戸先鎌錠、大型引手、自閉装置、付属金物一式                                                               |     | 戸先鎌錠、大型引手、自閉装置、付属金物一式                                                                |     |                                                                                       |     |                                                                                       |     | スプリング自由丁番（ドア厚30mm アルミ合金製）                                                             |     |
| 特 記 事 項 |    | アルミ額縁、ロールスクリーン                                                                      |     | アルミ額縁、ロールスクリーン（2分割）                                                                  |     |                                                                                       |     |                                                                                       |     | —                                                                                     |     |
| 建具番号    | 数量 | <div>LSD1</div> 出張所事務室                                                              | 1   | <div>LSD2</div> 多目的便所                                                                | 1   | <div>LSD3</div> 会議室                                                                   | 1   | <div>LSD4</div> 倉庫                                                                    | 1   | <div>LSD5</div> 便所                                                                    | 1   |
| 姿 図     |    |  |     |  |     |  |     |  |     |  |     |
| 形式 見込寸法 |    | 軽量片引きハンガー戸（縦枠戸当りタイプ）                                                                | 177 | 軽量片引きハンガー戸（縦枠戸当りタイプ）                                                                 | 177 | 軽量引違い戸                                                                                | 110 | 軽量片引きハンガー戸（縦枠戸当りタイプ）                                                                  | 177 | 軽量片開戸                                                                                 | 110 |
| 材 料     |    | 枠：溶融亜鉛めっき鋼板 SOP塗り<br>扉：溶融亜鉛めっき鋼板（焼付塗装仕上げ）                                           |     | 枠：溶融亜鉛めっき鋼板 SOP塗り<br>扉：溶融亜鉛めっき鋼板（焼付塗装仕上げ）                                            |     | 枠：溶融亜鉛めっき鋼板 SOP塗り<br>扉：溶融亜鉛めっき鋼板（焼付塗装仕上げ）                                             |     | 枠：溶融亜鉛めっき鋼板 SOP塗り<br>扉：溶融亜鉛めっき鋼板（焼付塗装仕上げ）                                             |     | 枠：溶融亜鉛めっき鋼板 SOP塗り<br>扉：溶融亜鉛めっき鋼板（焼付塗装仕上げ）                                             |     |
| ガ ラ ス   |    | 強化ガラス t=5.0                                                                         |     | 型板ガラス t=4.0                                                                          |     | フロートガラス t=3.0                                                                         |     | 型板ガラス t=4.0                                                                           |     | 型板ガラス t=4.0                                                                           |     |
| 付 属 金 物 |    | 把手、シリカゲル錠（内部用）、自閉装置、指詰め防止ゴム<br>スチール三方枠、SUS製番指（t=2.0）、付属金物一式                         |     | 把手、表示錠（内部用）、自閉装置、7&8ゲル、指詰め防止ゴム<br>スチール三方枠、付属金物一式                                     |     | 握込み引手、シリカゲル錠（内部用）、7&8ゲル、指詰め防止ゴム<br>スチール三方枠、SUS製ワッパ、付属金物一式                             |     | 把手、シリカゲル錠、自閉装置、指詰め防止ゴム<br>スチール三方枠、付属金物一式                                              |     | レバーハンドル、丁番、DC、表示錠、サムターン、床付戸当り<br>スチール三方枠、付属金物一式                                       |     |
| 特 記 事 項 |    | —                                                                                   |     | —                                                                                    |     | —                                                                                     |     | —                                                                                     |     | —                                                                                     |     |

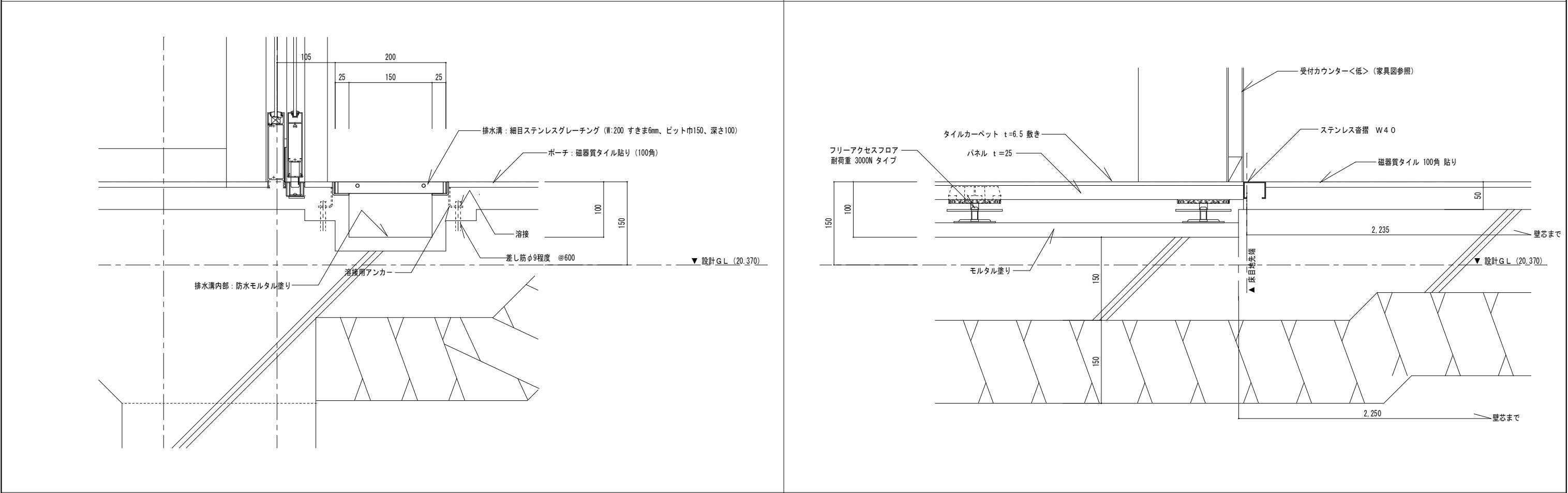


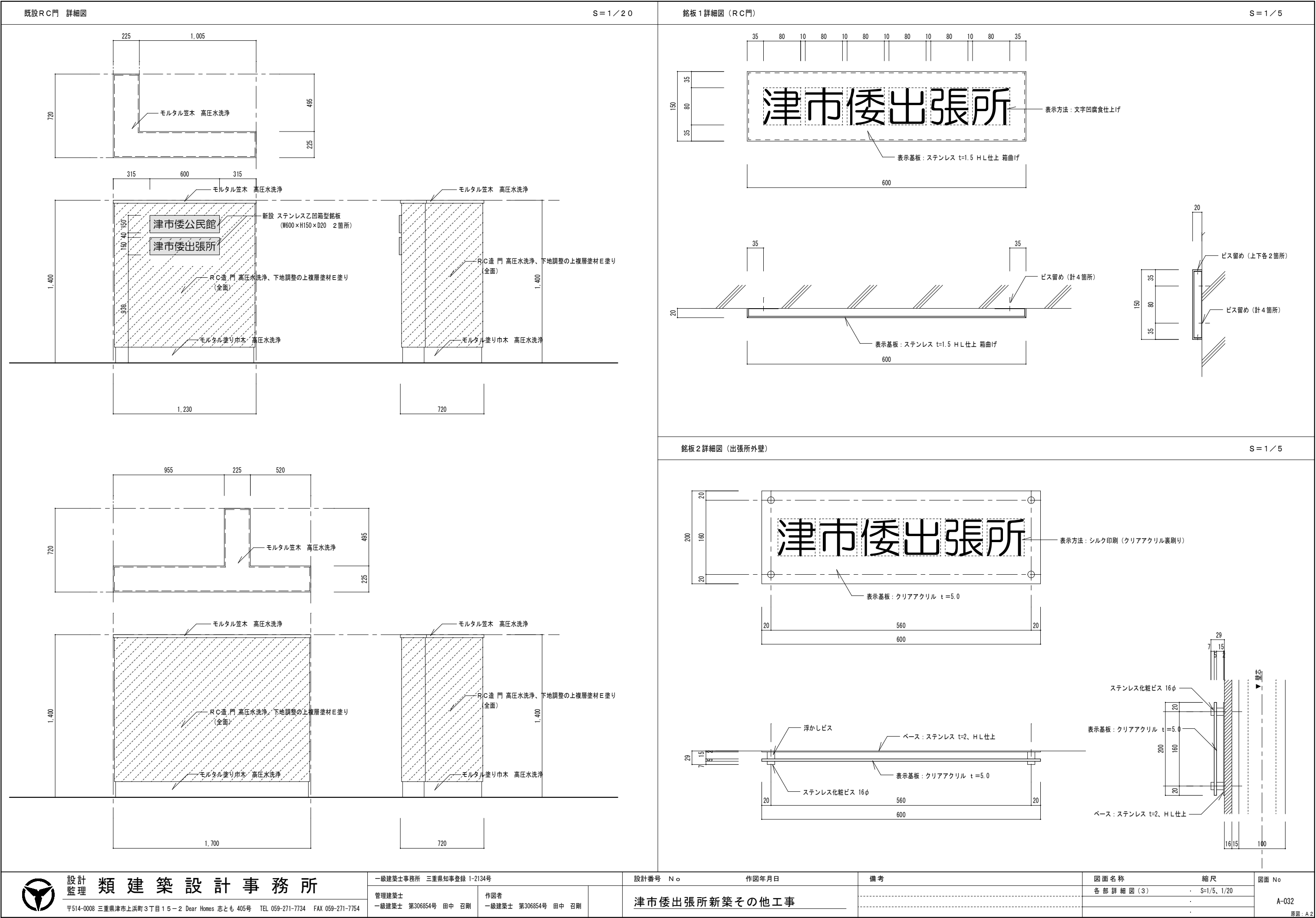


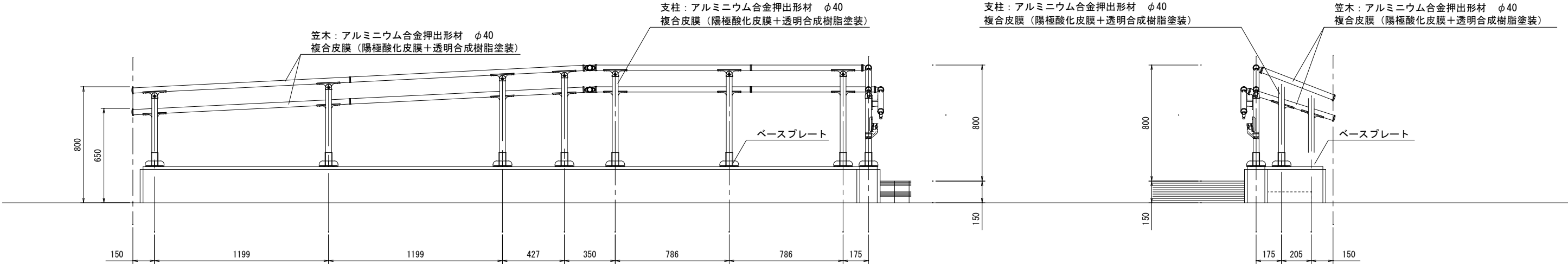




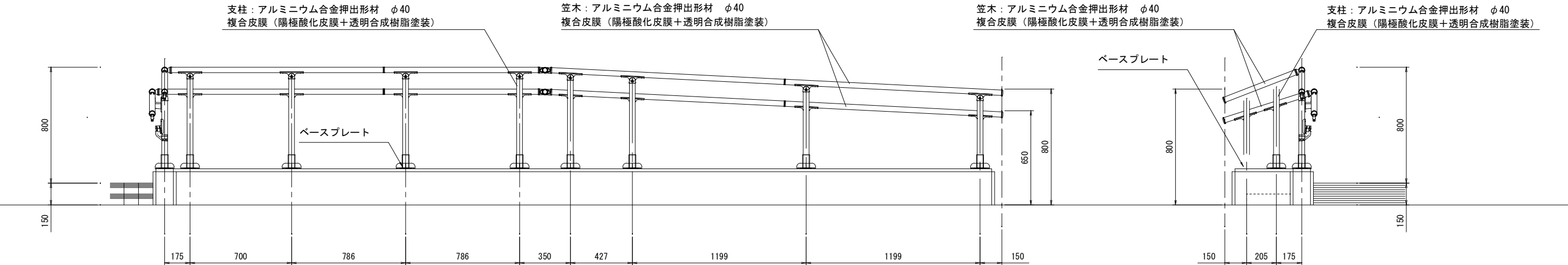




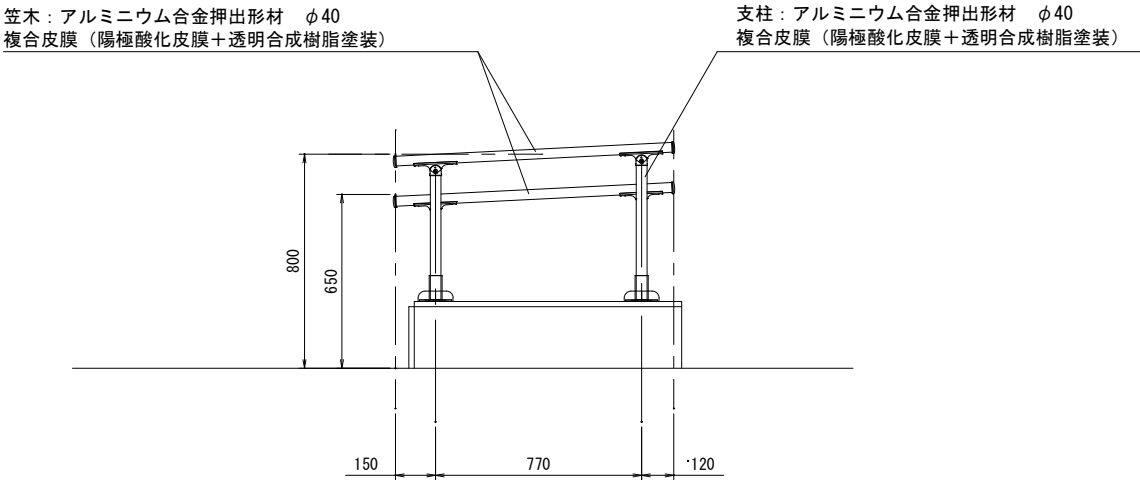




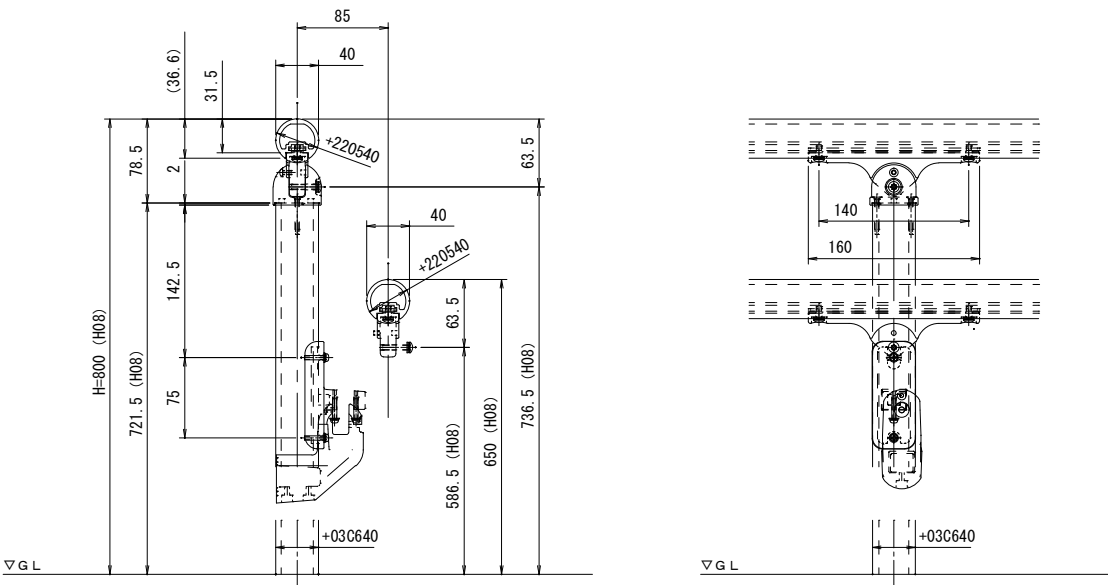
スロープ手摺 ( 1 ) S=1/20



スロープ手摺 ( 2 ) S=1/20



スロープ手摺 ( 3 ) S=1/20



部分詳細図 S=1/5

三協立山 棚 エトランボ U1 型 同等品



設計 監理 類 建築設計事務所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

各部詳細図(4)

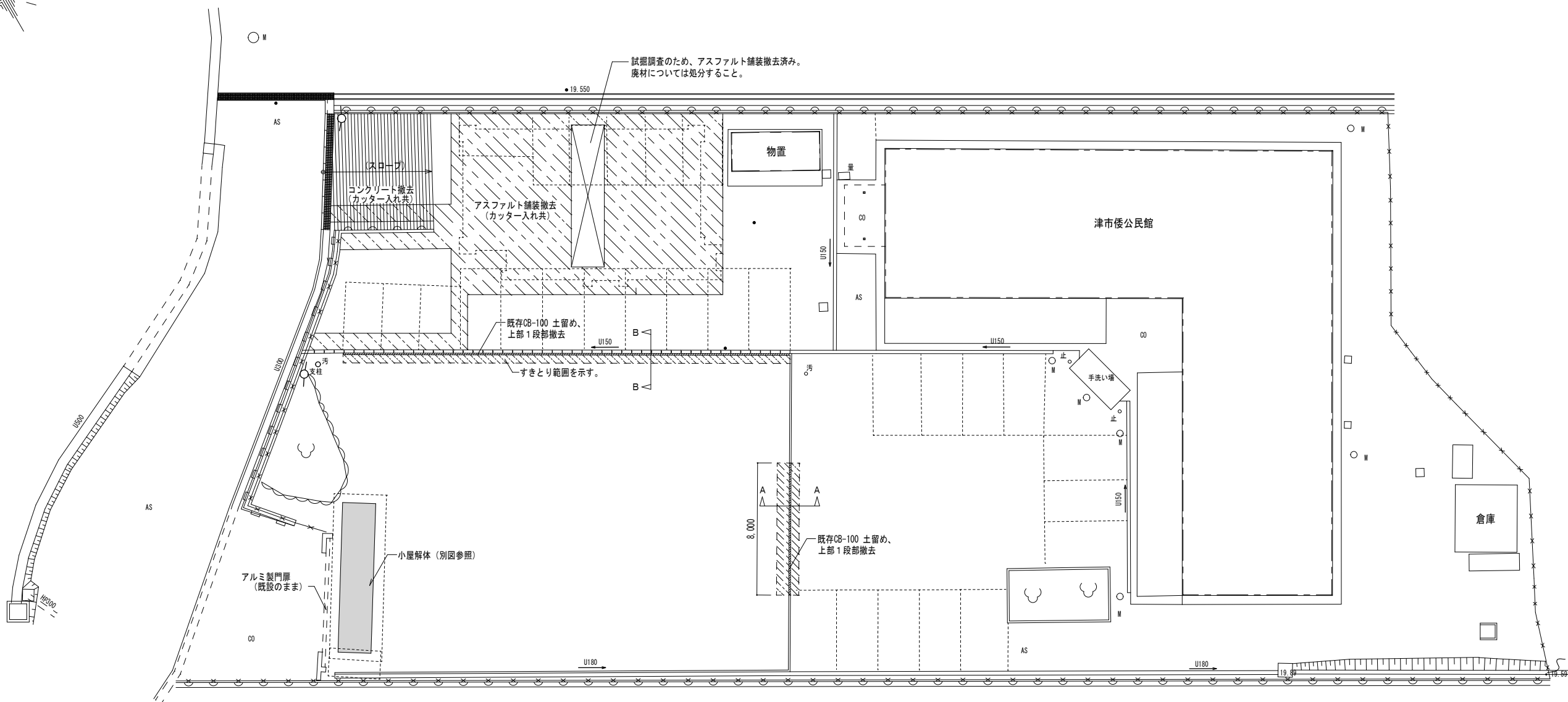
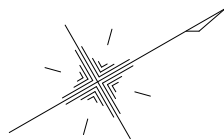
S=1/5、1/20

図面 No

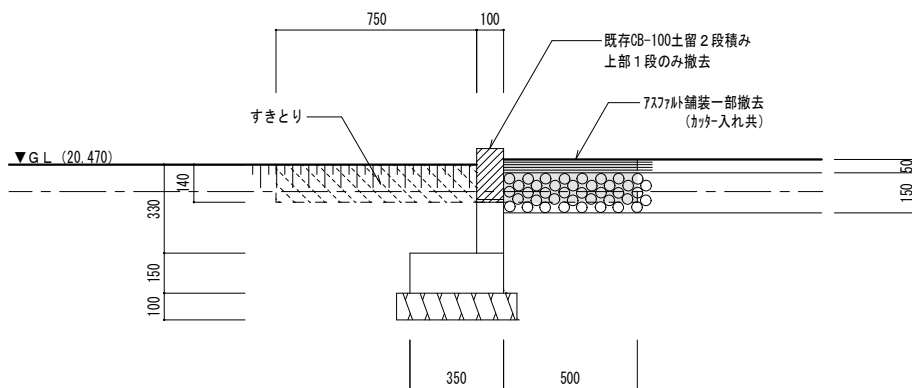
A-033

原図: A2

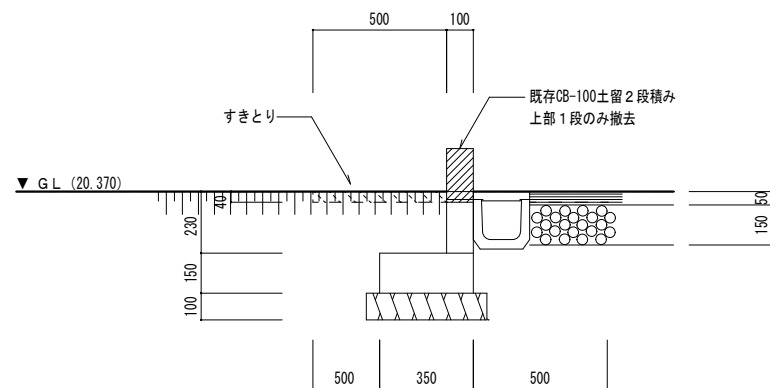
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |        |  |           |  |       |  |          |  |       |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------|--|-----------|--|-------|--|----------|--|-------|--|
| ミニキッチン (W：1200 タイプ)      -      1カ所                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  | S=1／20 |  | 面台ポストフォーム |  | S=1／5 |  | ステンレス三方枠 |  | S=1／5 |  |
| 参 考                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |        |  |           |  |       |  |          |  |       |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |        |  |           |  |       |  |          |  |       |  |
| <div>●ミニキッチン仕様<br/>ミニキッチン扉タイプ W=1200mm</div> <div>●付属品<br/>電気コンロ (100V)<br/>蛍光灯<br/>換気扇<br/>電気温水器 (設備工事)<br/>水栓 (設備工事)<br/>その他 付属品一式</div> <div>カラスタンダード (株) KUW-120 DI L 同等品程度<br/>U-120 KUW L 同等品程度<br/>CH-11BTA 同等品程度<br/>P-18GFZ-M 同等品程度</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |        |  |           |  |       |  |          |  |       |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |        |  |           |  |       |  |          |  |       |  |
| <div><div><div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div></div></div></div> |  |        |  |           |  |       |  |          |  |       |  |



外構配置図(現況) S=1/200



A-A 断面詳細図 S=1/20



B-B 断面詳細図 S=1/20



設計 類 建築設計事務所  
監理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

外構図(現況)

S=1/200

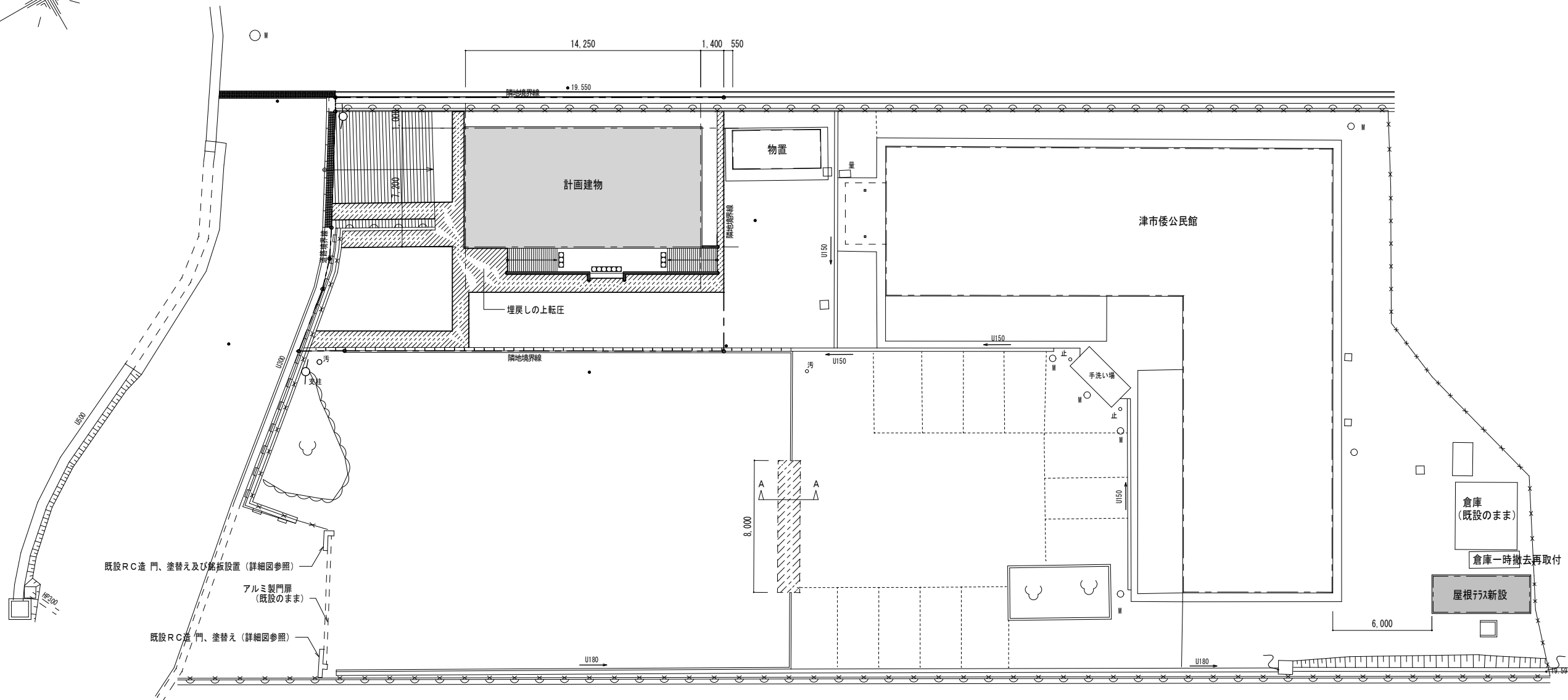
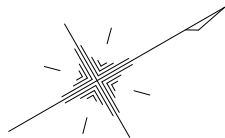
部分詳細図

S=1/20

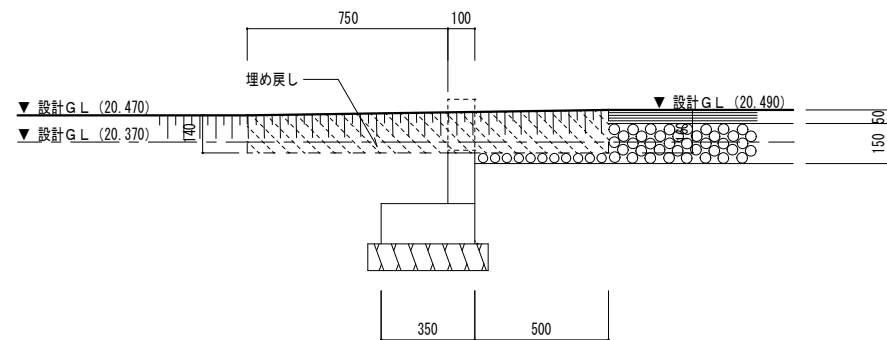
図面 No

A-035

原図: A2



外構配置図(新築後) S=1/200



A-A 断面詳細図 S=1/20



設計 類建築設計事務所  
監理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市優出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

外構図(新築後)

S=1/200

断面詳細図

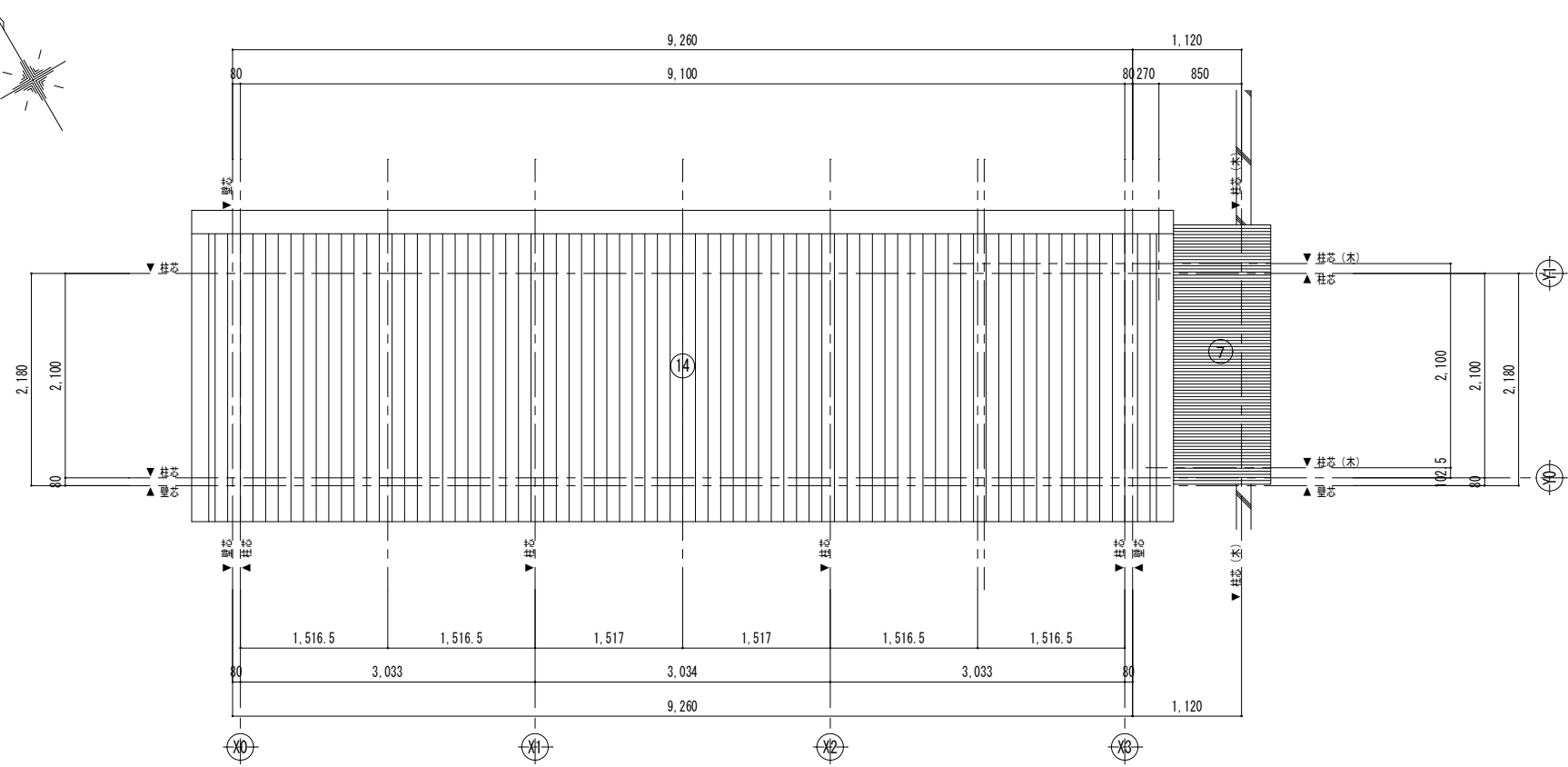
S=1/20

図面 No

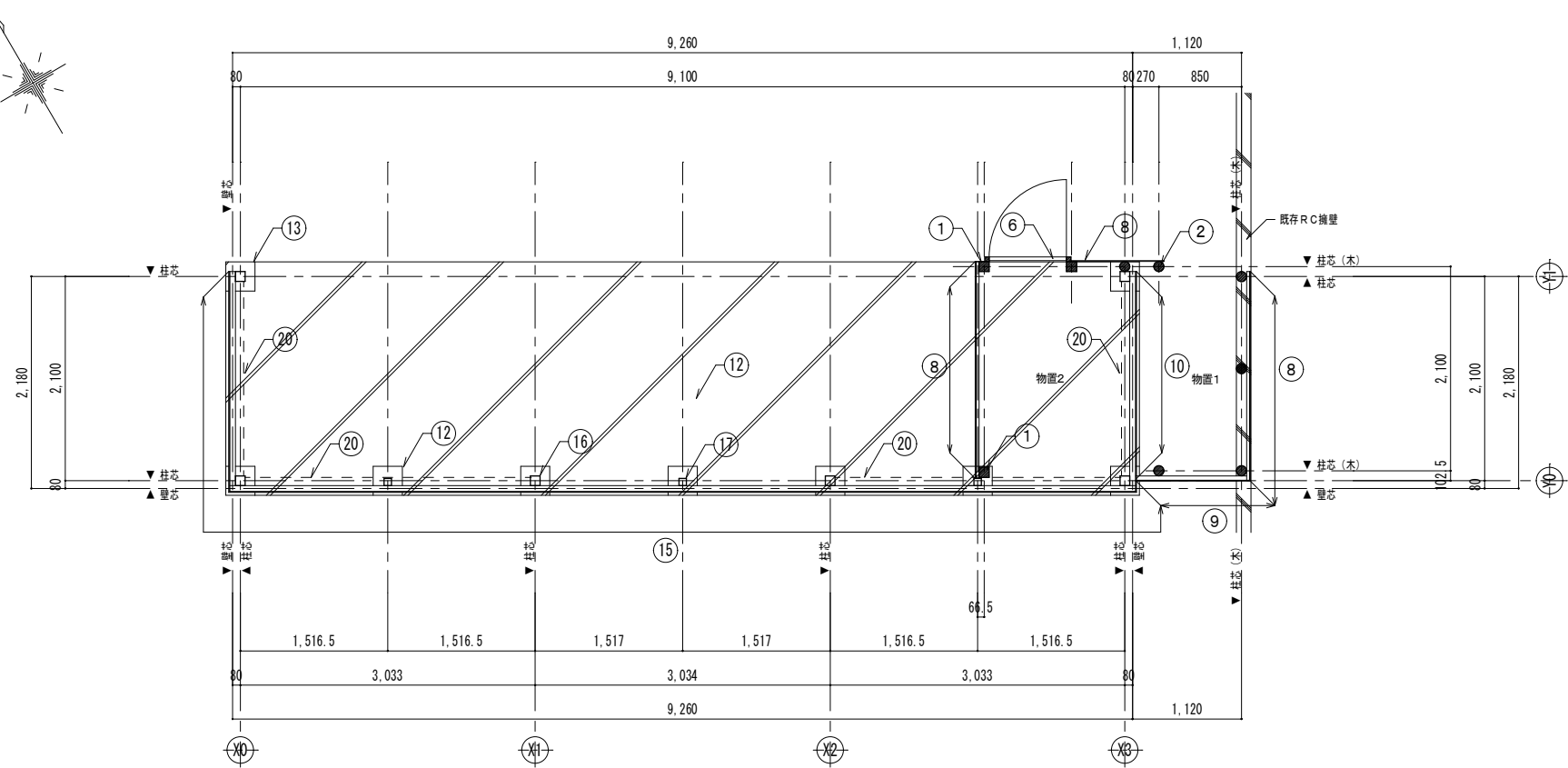
A-036

原図: A2





屋 根 伏 図 S=1/50



平 面 図 S=1/50

| 工事項目 |                                                       |
|------|-------------------------------------------------------|
| ①    | 柱（木製）：105×105 撤去                                      |
| ②    | 柱（木製）：φ105 撤去                                         |
| ③    | 梁（木製）：φ120 撤去                                         |
| ④    | 梁（木製）：φ105 撤去                                         |
| ⑤    | 梁（木製）：φ90 撤去                                          |
| ⑥    | 片開戸（木製）：W800×H1750 撤去                                 |
| ⑦    | 屋根：波トタン葺き（木母屋 60×120、一部 45×120 共）撤去                   |
| ⑧    | 壁：波トタン張り（木胴縁 30×60 共）撤去                               |
| ⑨    | 壁：波トタン張り（木胴縁 30×120 共）撤去                              |
| ⑩    | 壁：波トタン張り（鉄骨胴縁 C-60×30×10×2 共）撤去                       |
| ⑪    | —                                                     |
| ⑫    | 床：土間コンクリート打ち（厚 150 程度）砕石共 撤去                          |
| ⑬    | 基礎 撤去                                                 |
| ⑭    | 屋根：大波スレート（石綿含有）葺き（母屋 C-75×45×15×2 共）撤去                |
| ⑮    | 壁：ポリカ波板張り（鉄骨胴縁 C-60×30×10×2 共）撤去                      |
| ⑯    | 鉄骨柱：□-100×100 撤去                                      |
| ⑰    | 鉄骨間柱：□-75×75 撤去                                       |
| ⑱    | 鉄骨梁：H-150×100×3.2×4.5 撤去                              |
| ⑲    | 鉄骨梁：上弦・下弦材 C-100×50、ラチス材 □-60×30<br>座屈補強材 □-60×60、 撤去 |
| ⑳    | 壁ブレース：φ12 撤去                                          |
| ㉑    | 小屋ブレース：φ12 撤去                                         |
| ㉒    | —                                                     |
| ㉓    | —                                                     |
| ㉔    | —                                                     |
| ㉕    | —                                                     |



設計 類 建 築 設 計 事 務 所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

備考

図面名称

縮尺

図面 No

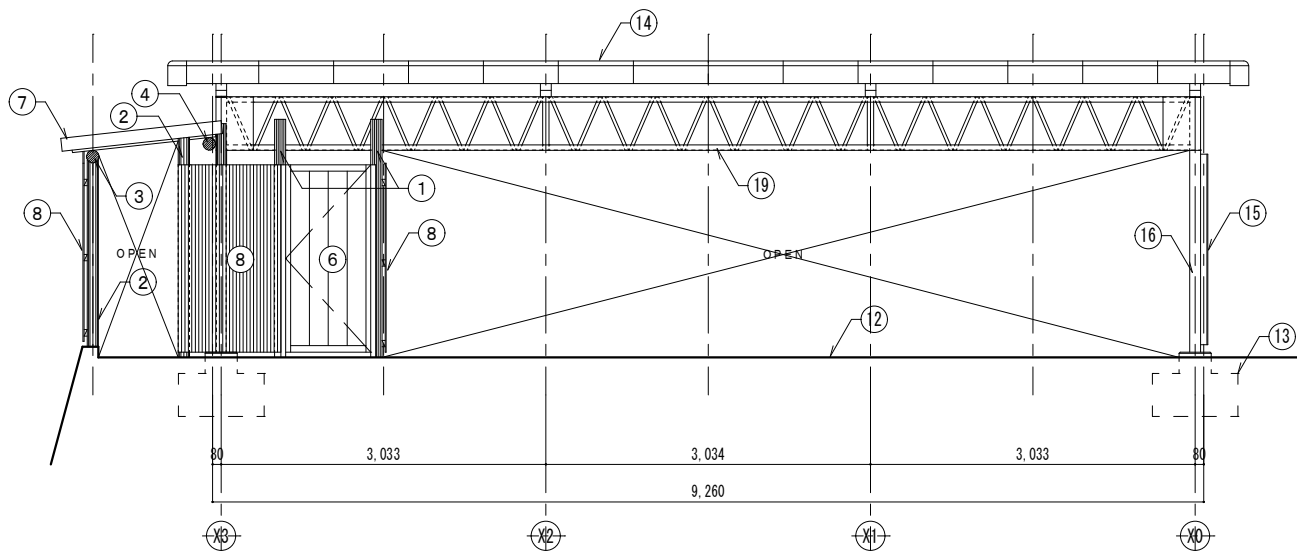
小屋平面図・屋根伏図（解体）

S=1/50

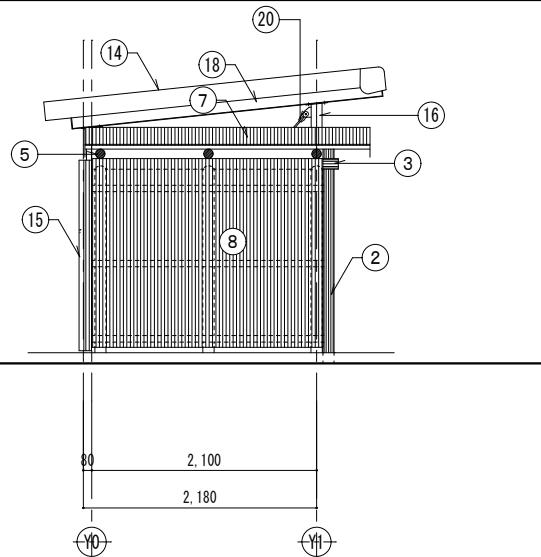
A-037

原図：A2

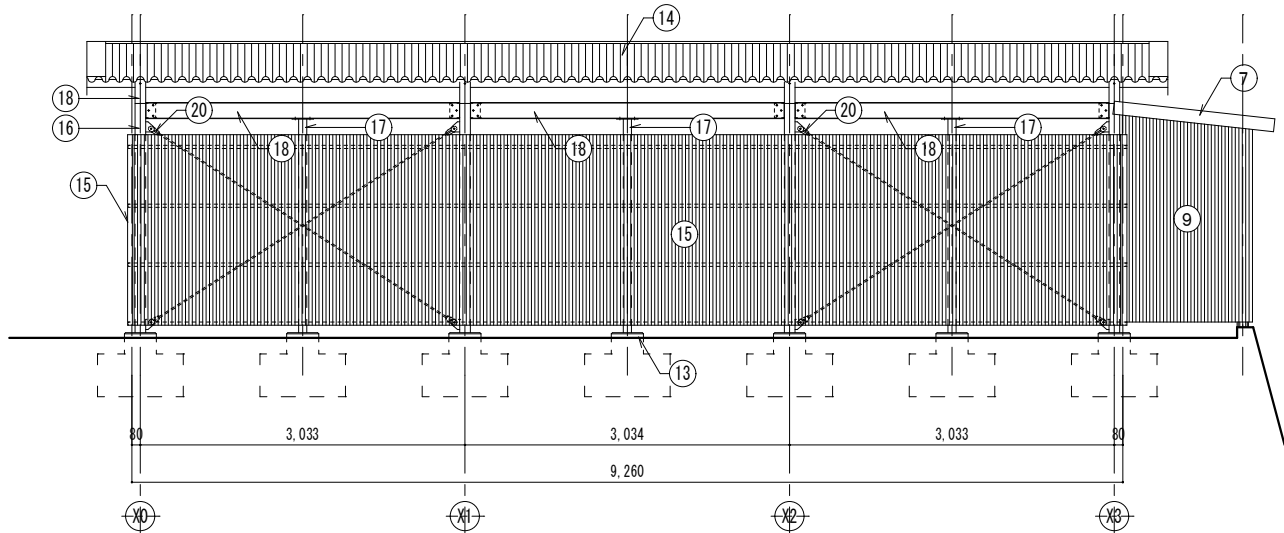
津市倭出張所新築その他工事



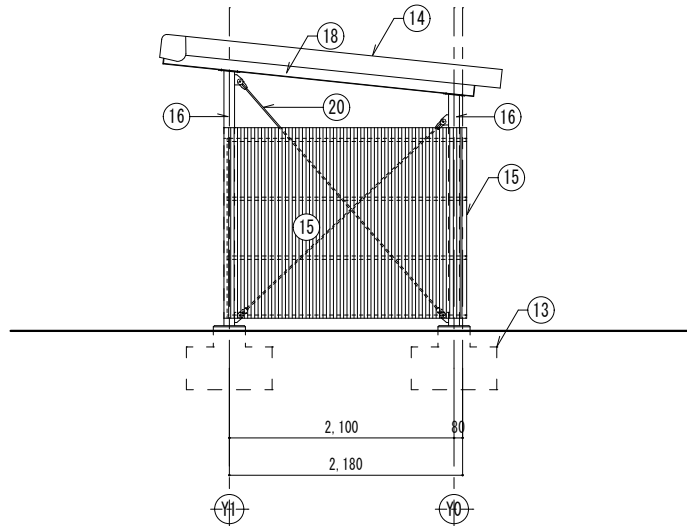
北面 立面図 S=1/50



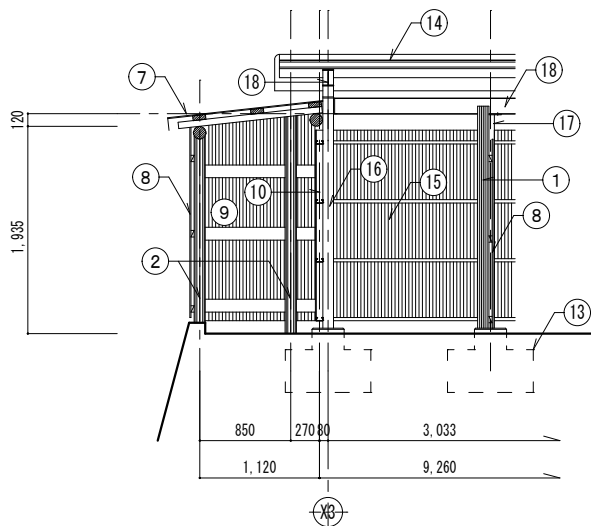
東面 立面図 S=1/50



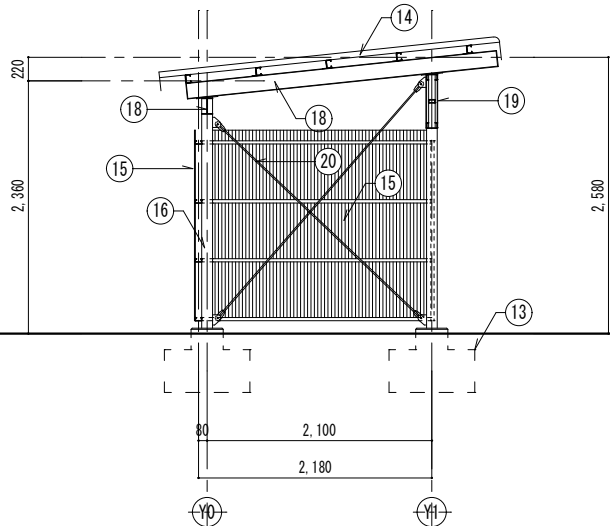
南面 立面図 S=1/50



西面 立面図 S=1/50



断面図 S=1/50



断面図 S=1/50

| 工事項目 |                                                              |
|------|--------------------------------------------------------------|
| ①    | 柱（木製）：105×105 撤去                                             |
| ②    | 柱（木製）：φ105 撤去                                                |
| ③    | 梁（木製）：φ120 撤去                                                |
| ④    | 梁（木製）：φ105 撤去                                                |
| ⑤    | 梁（木製）：φ90 撤去                                                 |
| ⑥    | 片開戸（木製）：W:795×H:1750（扉受け材：45×45 共）撤去                         |
| ⑦    | 屋根：波トタン葺き（木母屋 60×120、一部 45×120 共）撤去                          |
| ⑧    | 壁：波トタン張り（木胴縁 30×60 共）撤去                                      |
| ⑨    | 壁：波トタン張り（木胴縁 30×120 共）撤去                                     |
| ⑩    | 壁：波トタン張り（鉄骨胴縁 C-60×30×10×2 共）撤去                              |
| ⑪    | —                                                            |
| ⑫    | 床：土間コンクリート打ち（厚 150 程度）砕石共 撤去                                 |
| ⑬    | 基礎 撤去                                                        |
| ⑭    | 屋根：大波スレート（石綿含有）葺き（母屋 C-75×45×15×2 共）撤去                       |
| ⑮    | 壁：ポリカ波板張り（鉄骨胴縁 C-60×30×10×2 共）撤去                             |
| ⑯    | 鉄骨柱：□-100×100 撤去                                             |
| ⑰    | 鉄骨間柱：□-75×75 撤去                                              |
| ⑱    | 鉄骨梁：H-150×100×3.2×4.5 撤去                                     |
| ⑲    | 鉄骨梁：上弦・下弦材 C-100×50×20×2.3、ラチス材 □-60×30<br>座屈補強材 □-60×60、 撤去 |
| ⑳    | 壁ブレース：φ12 撤去                                                 |
| ㉑    | 小屋ブレース：φ12 撤去                                                |
| ㉒    | —                                                            |
| ㉓    | —                                                            |
| ㉔    | —                                                            |
| ㉕    | —                                                            |

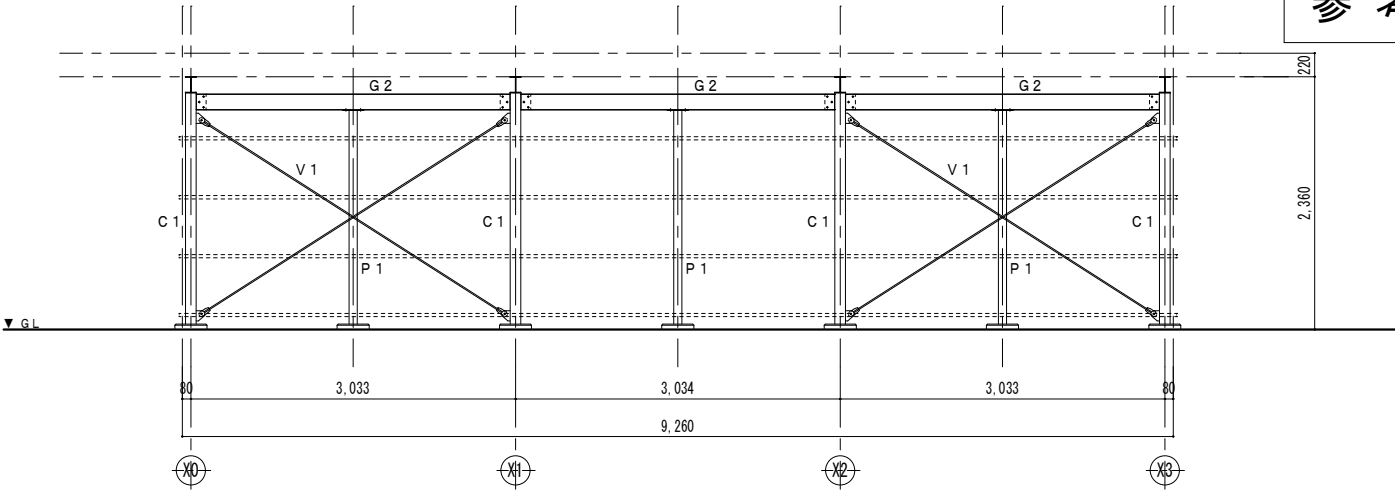




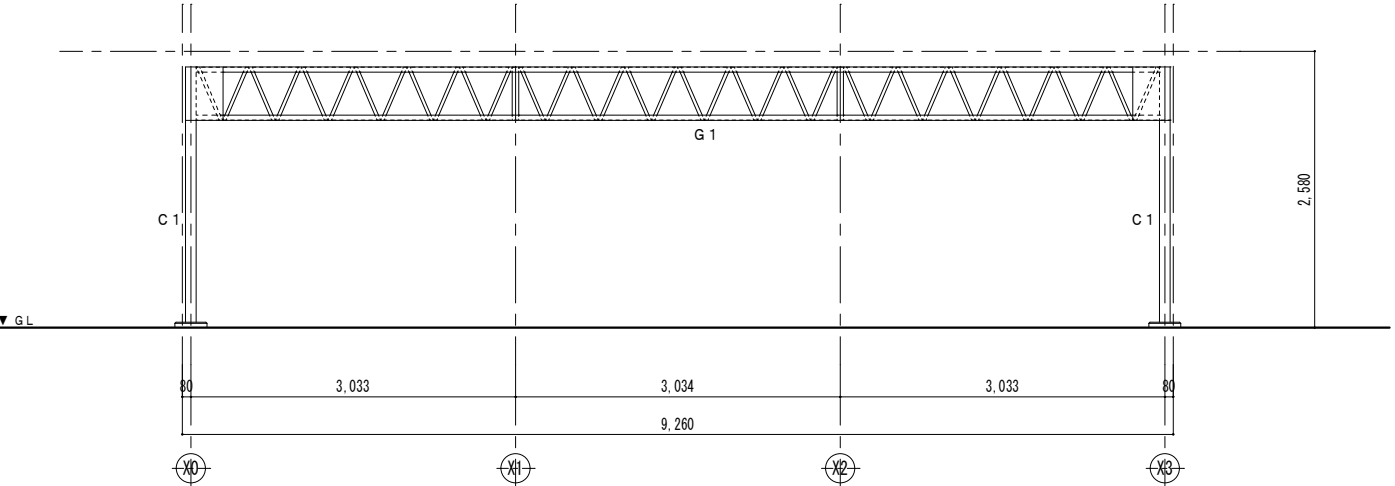
鉄骨部材リスト

| 柱             |           |              | 梁   |     |                                                         |          |                   |       |          |
|---------------|-----------|--------------|-----|-----|---------------------------------------------------------|----------|-------------------|-------|----------|
| 符 号           | 部 材       | 備 考          | 符 号 | 部 材 |                                                         | フランジ面    |                   | ウェブ面  |          |
|               |           |              |     |     |                                                         | ボルト数 (N) | 材 質               | 添 板   | ボルト数 (N) |
| C 1           | □-100×100 |              | G 1 | 全断面 | 上弦・下弦材 C-100×50×20×2.3<br>ラチス材 □-60×30<br>座屈補強材 □-60×60 | —        |                   | 5-M12 | GPL-5    |
| P 1           | □-75×75   |              |     |     |                                                         |          |                   |       |          |
|               |           |              | G 2 | 全断面 | H-150×100×3.2×4.5                                       | —        |                   | 3-M12 | GPL-5    |
|               |           |              | G 3 | 全断面 | H-150×100×3.2×4.5                                       | 4-M12    | PL-5x100x200<br>— | —     |          |
| その他の部材        |           |              |     |     |                                                         |          |                   |       |          |
| 符 号 ・ 名 称     |           | 部 材          |     |     | GASSET、その他備考                                            |          |                   |       |          |
| 鋼 線           |           | C-60×30×10×2 |     |     | @ 550                                                   |          |                   |       |          |
| 母 屋           |           | C-75×45×15×2 |     |     | @ 660                                                   |          |                   |       |          |
| RV 1 (小屋ブレース) |           | M12          |     |     | GPL-4 1-M12                                             |          |                   |       |          |
| V 1 (壁ブレース)   |           | M12          |     |     | GPL-4 1-M12                                             |          |                   |       |          |

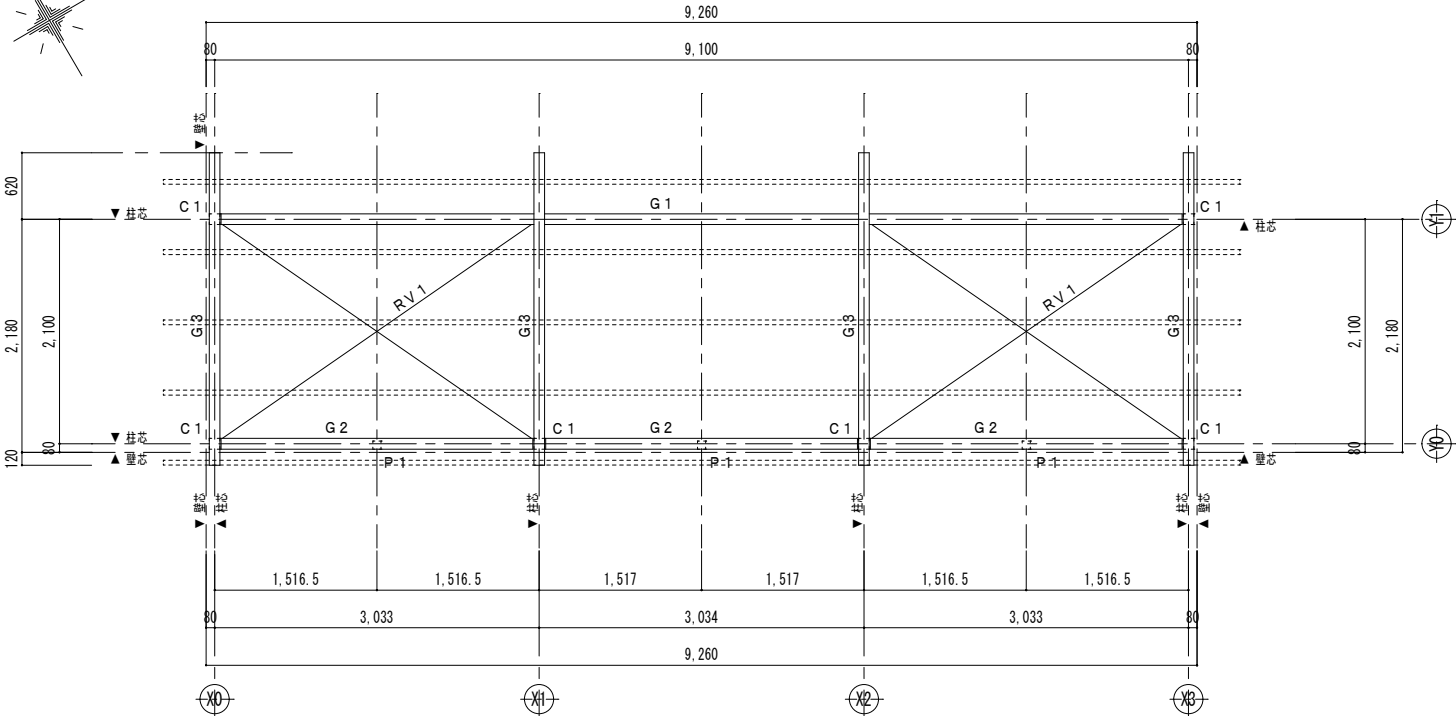
参 考



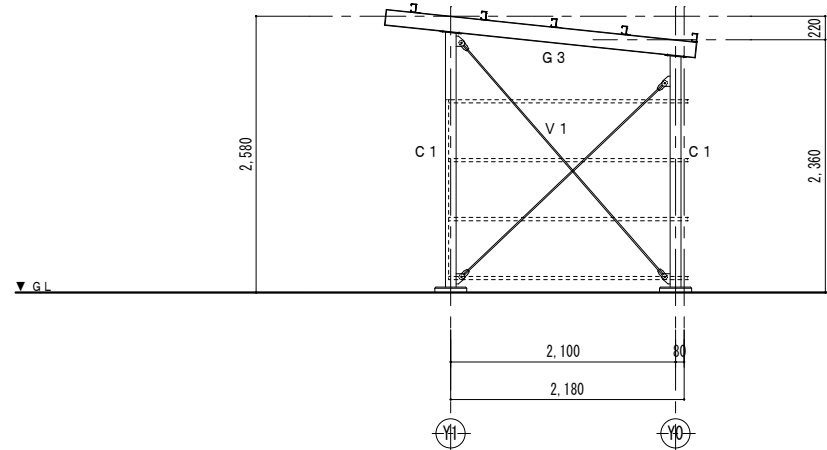
Y 0 通り 軸 組 図 S=1/50



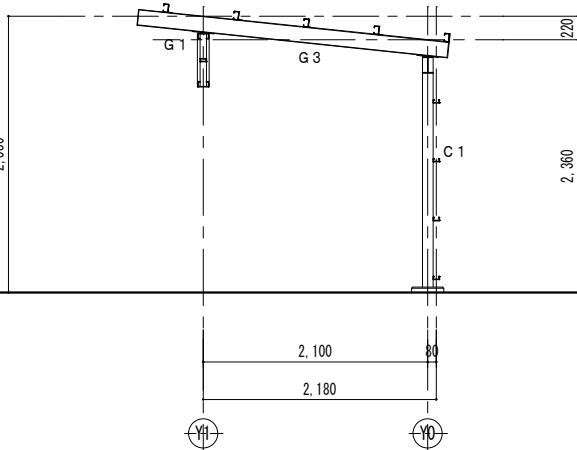
Y 1 通り 軸 組 図 S=1/50



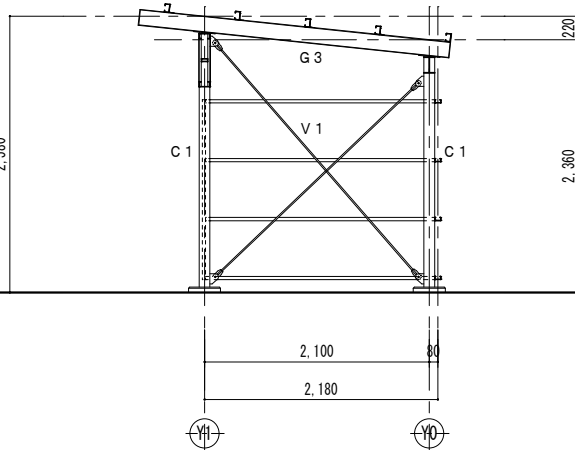
梁 伏 図 S=1/50



X 0 通り 軸 組 図 S=1/50



X 1 ・ 2 通り 軸 組 図 S=1/50



X 3 通り 軸 組 図 S=1/50



設計 類 建 築 設 計 事 務 所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

図面 No

小屋梁伏図(解体)

S=1/50

小屋軸組図(解体)

S=1/50

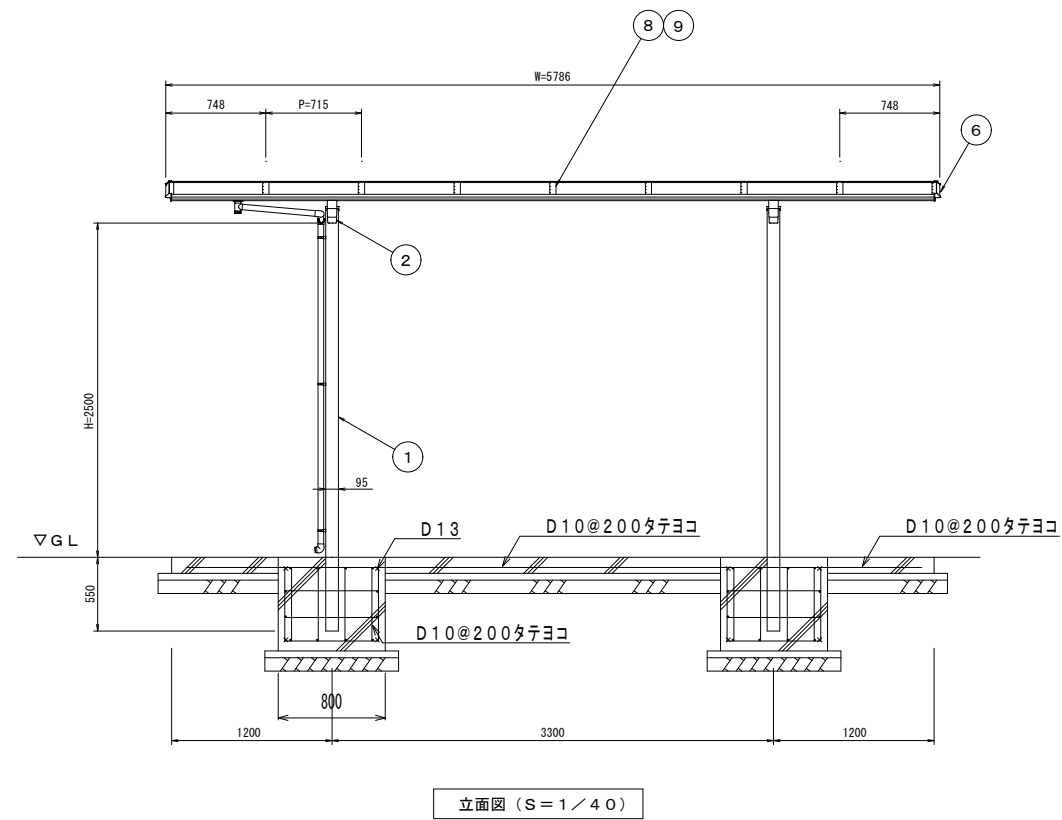
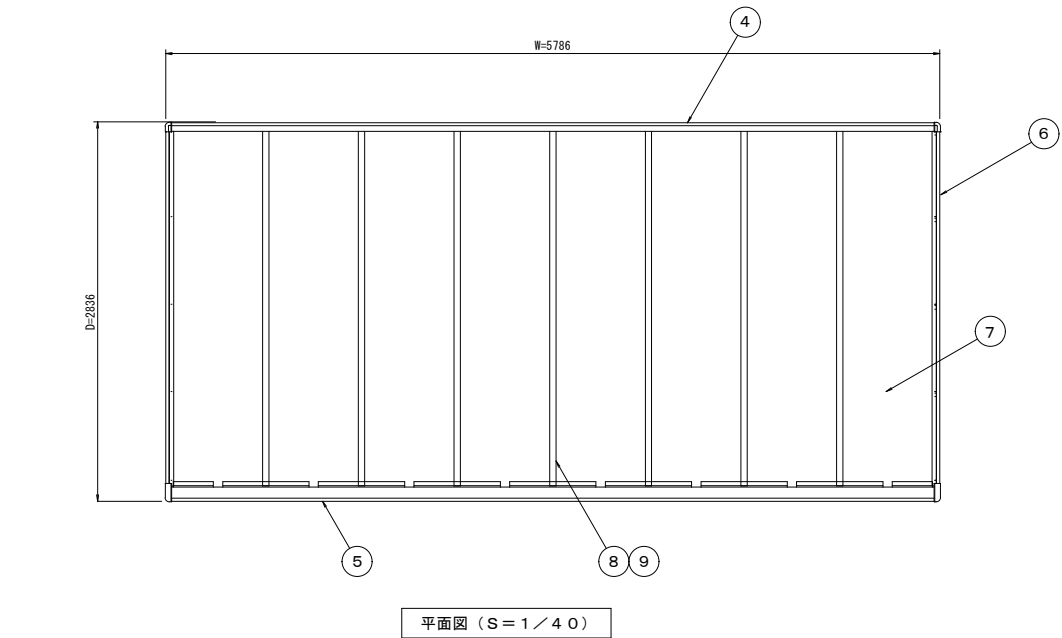
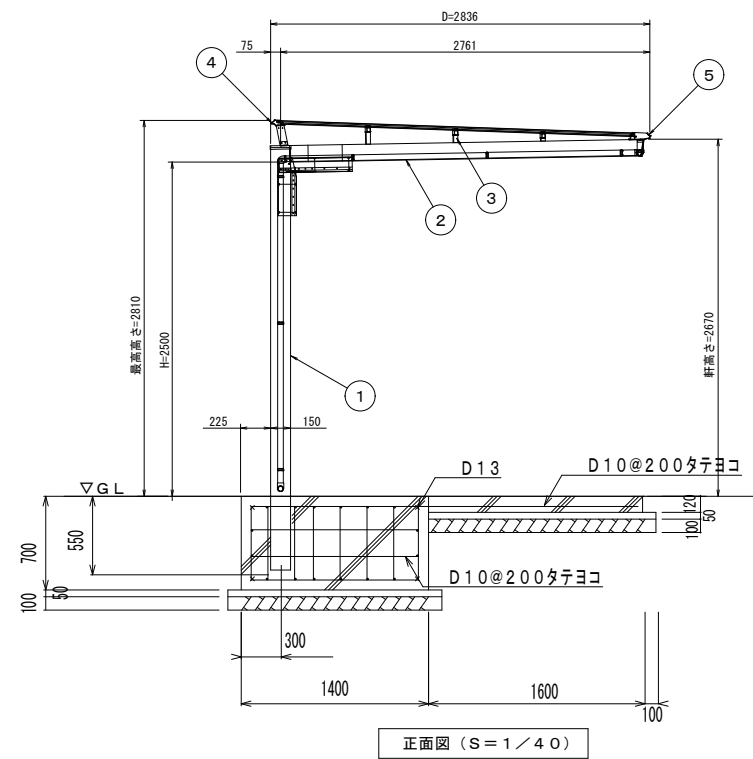
小屋部材リスト(解体)

A-039

原図: A2

| 材質仕様書       |                                         |                                   |
|-------------|-----------------------------------------|-----------------------------------|
| 名 称         | 材 質                                     | 規 格                               |
| ① 柱         |                                         | A 6 0 6 3 S - T 6 J I S H 4 1 0 0 |
| ② 梁         | アルミニウム合金押出形材                            | A 6 0 6 3 S - T 6 J I S H 4 1 0 0 |
| ③ 束         | アルミニウム合金押出形材                            | A 6 0 6 3 S - T 5 J I S H 4 1 0 0 |
| ④ 前枠        | アルミニウム合金押出形材                            | A 6 0 6 3 S - T 6 J I S H 4 1 0 0 |
| ⑤ 樋         | アルミニウム合金押出形材                            | A 6 0 6 3 S - T 6 J I S H 4 1 0 0 |
| ⑥ 側枠        | アルミニウム合金押出形材                            | A 6 0 6 3 S - T 5 J I S H 4 1 0 0 |
| ⑦ 野縁        | アルミニウム合金押出形材                            | A 6 0 6 3 S - T 6 J I S H 4 1 0 0 |
| ⑧ パネル押え     | アルミニウム合金押出形材                            | A 6 0 6 3 S - T 5 J I S H 4 1 0 0 |
| ⑨ パネル受け     | アルミニウム合金押出形材                            | A 6 0 6 3 S - T 5 J I S H 4 1 0 0 |
| パネル         | ポリカーボネート板《色：BR》<br>(国土交通大臣認定番号：DW-0065) | t = 1. 8 J I S K 6 7 3 5          |
|             | ポリカーボネート板《色：AO》<br>(国土交通大臣認定番号：DW-0059) | t = 1. 8 J I S K 6 7 3 5          |
|             | ポリカーボネート板《色：SI》<br>(国土交通大臣認定番号：DW-0065) | t = 1. 8 J I S K 6 7 3 5          |
| コーナー金具      | 一般構造用圧延鋼材                               | S S 4 0 0 J I S G 3 1 0 1         |
| 柱キャップ・梁キャップ | 樹脂                                      | A S A                             |
| 前枠コーナーキャップ  | 樹脂                                      | A S A                             |
| 樋コーナーキャップ   | 樹脂                                      | A S A                             |
| ボルト等        | ステンレス                                   |                                   |

三協立山(株) ニューマイリッシュ同等品



| ① 柱 (D)        | ② 梁 (D)        | ③ 束 | ④ 前枠 | ⑤ 樋 | ⑥ 側枠 | ⑦ 野縁 (D) | ⑧ パネル押え | ⑨ パネル受け |
|----------------|----------------|-----|------|-----|------|----------|---------|---------|
| 最少肉厚 1.6mm<br> | 最少肉厚 1.5mm<br> |     |      |     |      |          |         |         |

構造特記仕様書

§1 一般事項

選択項目は、●印を適用し、●が無い場合は、\*印を適用する。  
●印が複数有る場合は、共に適用する。

1-1 使用材料は原則としてJIS規格品、又は大臣認定品とする。

1-2 設計図書の優先順位は下記による。

1) 本特記仕様書

2) 設計図

3) 標準図

● 鉄筋コンクリート構造配筋標準図

● 鉄骨工作標準図

○ 鉄筋鉄骨コンクリート構造標準図

○ 高強度せん断補強筋施工仕様書

○ 鉄筋コンクリート壁式標準配筋図

4) 仕様書(○公共建築協会 \*日本建築家協会)

5) 日本建築学会標準仕様書 JASS5 JASS6

1-3 各工事に際して、施工計画書及び施工図を提出し、工事監理者の承諾を得る。

1-4 構造関係材料及び各種試験成績書・検査報告書を作成し提出する。

第三者機関による検査・試験費用は工事費に(\*含む ○含まない)

1-5 設計図書に示されていない材料、工法等を採用する場合は文書にて工事監理者の承諾を得る。

1-6 梁貫通位置、径、及び箇所数は(○意匠図 ○構造図 \*設備図)による。

1-7 その他 令129条の2の4の規定に関する建築設備にあっては構造耐力上安全なものとすること

§2 構造計算ルート

2-1

|     |                         |
|-----|-------------------------|
| 方 向 | 構造計算ルート                 |
| X   | ● ル-1 ○ ル-2 ○ ル-3 ○ その他 |
| Y   | ● ル-1 ○ ル-2 ○ ル-3 ○ その他 |

2-2 鉄筋の継手及び定着

構造計算ルート別による主筋等の継手重ね長さと柱に取り付け梁の定着長さ

\* 建築基準法施行令第73条（政令第73条）による仕様規定

● 日本建築学会 JASS5（2009）、鉄筋コンクリート造配筋指針・同解説

○ 日本建築学会 RC標準2010

XY両方向共ルート3及び限界耐力計算の場合は、政令第73条の仕様規定によらずJASS5（2009）鉄筋コンクリート造配筋指針・同解説及びRC標準2010とすることができ。

§3 仮設工事、土工事

3-1 山留め、根切り

3-2 埋戻し土、盛土、残土処分

埋戻し土 \* 根切り土の中の良土 ○ 搬入良土

盛土 \* 根切り土の中の良土 ○ 搬入良土

残土処分 場内地均し \* 場外搬出処分(\* 自由 ○ 指定場所)

§4 地業工事

4-1 基礎及びスラブ下地業（単位mm）

|       |                    |            |      |             |
|-------|--------------------|------------|------|-------------|
| 場 所   | ※（1）<br>捨てコンクリート厚さ | A：砕石       | 厚 さ  |             |
|       |                    | B：割栗石      |      |             |
| 基 礎   | 独立、布               | *50○90○100 | *A○B | *60○100○150 |
|       | ベタ                 | *50○60○100 | *A○B | *60○100○150 |
| 地 中 梁 |                    | *50○60○100 | *A○B | *60○100○150 |
|       | 構造スラブ              | *50○60○100 | *A○B | *60○100○150 |
| 土間スラブ | 屋内                 | *50○60○100 | *A○B | *60○100●150 |
|       | 屋外                 | *50○60○100 | *A○B | *60○100●150 |

注（1）アンカーボルト支持用フレームの、あと施工アンカーを打込む部分は100以上とする。  
（2）端部aは100以上とする。

4-2 設計耐力 長期 200 kN/m<sup>2</sup> 短期 400 kN/m<sup>2</sup> 終局 kN/m<sup>2</sup>  
地耐力載荷試験 ○行う（箇所、長期設計耐力の3倍を確認する）\*行わない

4-3 地盤改良

○ 無筋コンクリート地業 ○ 締固め工法 ○ ソイルセメント杭

● セメント系固化材攪拌 ○ 圧密排水工法

[○載荷試験 ●一軸圧縮試験] ●行う \*行わない

[●六価クロム溶出試験] ●行う \*行わない

4-4 既製コンクリート杭、鋼管杭、その他特殊杭

1) 杭種

○ PHC杭 ○ A種 ○ B種 ○ C種 ○

○ ST杭 ○ A種 ○ B種 ○ C種 ○

○ 鋼管杭 ○

○ PRC杭 ○ I種 ○ II種 ○ III種 ○ IV種

○ 節杭 ○ A種 ○ B種 ○ C種 ○

2) 工法

○ 打撃工法 ○ 油圧ハンマー ○ ディーゼルハンマー

○ 埋込み工法 ○ プレボーリングセメントミルク注入工法

○ プレボーリング拡大根固め工法（ケムン工法 建設省静住指発第32号）

杭周囲定液 \* あり ○ なし

○ 中掘拡大根固め工法（認定工法）

○ その他

§5 鉄筋工事

5-1 材種

| 材 種        | 径            | 継 手                  |
|------------|--------------|----------------------|
| ●SD295A    | D16以下        | ●重ね継手 ○スパイラル○工場溶接    |
| ●SD345     | D19以上        | ○重ね継手 ●溶接継手 ○機械継手(級) |
| ○SD390     | D 以上         | *溶接継手 ○機械継手(級)       |
| ○SD490     | D 以上         | *溶接継手 ○機械継手(級)       |
| ○溶接金網      |              | ○重ね継手                |
| ○高強度せん断補強筋 | ○127.5級 P    | ○重ね継手 ○スパイラル○工場溶接    |
|            | ○78.5級 K     |                      |
|            | ○68.5級 UD UR |                      |

5-2

溶接継手 ● ガス圧接 ○ 突き合せ溶接（D16以下は重ねアーク溶接でも可）  
溶接部の検査（第三者機関による）  
● 抜取り検査  
○ 引張り試験（JISZ3120）

1検査ロットにつき \* 3本 ○

  
● 超音波探傷試験（JISZ3062）○ 熱間押抜き試験  
1検査ロットにつき ● 30箇所 ○  
不合格となった溶接部は切り取って再溶接を行う。また残り全数に対して超音波探傷試験を行う。  
1検査ロットは1組の作業班が1日に施工した溶接箇所の数量で200箇所以内

5-3 梁貫通補強

補強筋は原則として工場製品（評定品）を使用する。

5-4 その他

基礎梁、基礎小梁の継手及び定着は原則として●①一般 ○②地反力を受けるとする。  
鉄筋の組立は適切な位置にスペーサーを使用し、組立後は形状保持のための養生を行う。  
コンクリートを2回打する部材は、初回の打設後に鉄筋の清掃を行う。  
コンクリート打設前に工事監理者の検査を受け不備な箇所は修正を行う。

§6 コンクリート工事

6-1 設計基準強度（N/mm<sup>2</sup>）

1) セメント ● 普通ポルトランドセメントJISR5210 ○高炉セメントB種  
○ 低熱ポルトランドセメントJISR5210 ○

2) 粗骨材 ● 砂利 \* 砕石 ○高炉スラグ骨材 ○人工程量骨材 ○再生骨材  
最大径（mm）\* 20 ●25 ○40

3) 躯体（使用区分は設計図の軸組図に示す）  
● 普通コンクリート  
○ Fc18 ●Fc21 ●Fc24 ○Fc27 ○Fc30 ○Fc ○Fc  
○ 軽量コンクリート（\*1種 ○2種 気乾単位容積質量 \*18.5 ○）  
○ LFc18 ○LFc21 ○LFc24 ○LFc27 ○LFc30 ○LFc

§7 鉄骨工事

7-1 材種及び使用箇所

| 規 格 名 称   | 鋼 材 名             | 柱 | 通し<br>ダイア | 内ダイア | 大梁 | ブレース | 小梁、他 |
|-----------|-------------------|---|-----------|------|----|------|------|
| 一般構造用圧延鋼材 | ●SS400 ○          |   |           |      | ●  |      | ●    |
| 溶接構造用圧延鋼材 | ○SM400A ○SM490A   |   |           |      |    |      |      |
| 建築構造用圧延鋼材 | ○SN400A ○         |   |           |      |    |      |      |
|           | ○SN400B ●SN490B   |   |           | ●    |    |      |      |
|           | ○SN400C ●SN490C   |   | ●         |      |    |      |      |
| 一般構造用角形鋼管 | ●STKR400 ○STKR490 | ● |           |      |    |      | ●    |
| 冷間成形角形鋼管  | ○BCR295 ○         |   |           |      |    |      |      |
|           | ○BCP235 ○BCP325   |   |           |      |    |      |      |
| 熱間成形角形鋼管  | ○SHC400B ○SHC400C |   |           |      |    |      |      |
|           | ○SHC490B ○SHC490C |   |           |      |    |      |      |
| 一般構造用炭素鋼管 | ○STK400 ○STK490   |   |           |      |    |      |      |
| 一般構造用軽量形鋼 | ●SSC400 ○         |   |           |      |    |      | ●    |

7-2 高力ボルト

| 高 力 ボ ル ト の 種 類 | 使 用 箇 所              |
|-----------------|----------------------|
| トルシア形高力ボルト      | ●S10T 全般             |
| JIS形高力ボルト       | ○F10T トルシア形が使用できない部分 |
| 溶融亜鉛メッキ高力ボルト    | ○F8T 母材が亜鉛メッキされている部分 |

7-3 普通ボルト、アンカーボルト

1) 材質 ●SS400 ○SS490（M 以上）  
○ABR400 ○ABR490 ○ABM400 ○ABM490（ABMはM24以上）

2) 大臣認定柱脚（メーカー仕様による） ●使用する ○使用しない

7-4 頭付きスタッド

| 径   | 長 さ（mm）          | 使 用 箇 所 |
|-----|------------------|---------|
| 16φ | ○80○100○120○150○ |         |
| 19φ | ○80○100○120○150○ |         |
| 22φ | ○100○120○150○ ○  |         |

7-5 溶接材料

1) アーク溶接に使用する溶接棒、ワイヤ及びフラックスは母材の種類、寸法、及び溶接条件に相応したものを選定する。

2) ガスシールドアーク溶接に使用するシールドガスは溶接に相応したものとする。

7-6 スクラップ形状 \* スクラップ工法 ●ノンスクラップ工法

7-7 継手

|      | 柱            | 梁            |
|------|--------------|--------------|
| フランジ | ●高力ボルト ○現場溶接 | ●高力ボルト ○現場溶接 |
| ウェブ  | ●高力ボルト ○現場溶接 | ●高力ボルト ○現場溶接 |

7-8 溶接手法及び管理

使用する溶接ワイヤー、入熱量及びバス間温度等の仕様については鉄建協又は全構協の仕様で、専任の溶接施工管理技術者により管理を行うこと。

7-9 デッキプレート（単位mm）

1) 床用 高さ ○ 板厚 ○

2) 合成スラブ用 高さ ○ 板厚 ○

3) 型枠用 高さ ○ 板厚 ○ 形版 タイプ

4) 防錆処理 ○プライマー ○亜鉛メッキ ○Z12 ○Z27

7-1 錆止め塗装（工場塗 \* 2回 ○1回、現場タッチアップ程度とする）

1) 素地こらえ \* ケレン ○プラスト

2) 錆止め塗料

| 適用 | 塗 料 | 種 別                   | 標準膜厚    |      |
|----|-----|-----------------------|---------|------|
| 室外 | 室内  | 鉛、クロムフリー錆び止め JISK5674 | 35μm    |      |
| *  | *   |                       |         |      |
|    |     |                       |         |      |
|    |     | 一般用錆止めペイント JISK5621   | ○1種 ○2種 | 35μm |
| ○  | ○   | 鉛丹錆止めペイント JISK5622    | ○1種 ○2種 |      |

3) 溶融亜鉛メッキ ○行う ●行わない

7-11 溶接部の検査（受入検査） ● 行う ○ 行わない

1) 受入検査を行う第三者検査機関は、建築主、設計者、工事監理者又は工事施工者（元請）との直接契約による。

2) 第三者検査機関は（社）日本溶接協会によるCIW検査事業者認定種別における超音波探傷検査部門の認定を取得した事業者とし、当該工事の鉄骨製作工場の社内検査を行っていない事業者とする。

3) 受入検査は目視による外観検査と超音波探傷検査とし、社内検査完了後に行う。

4) 外観検査の可否判定は国土交通省告示1464号による。ただし告示に定めのないものは日本建築学会「JASS6 鉄骨工事 2007 付則6. 鉄骨精度検査基準」の限界許容差による。

5) 超音波探傷検査は日本建築学会「鋼構造建築溶接部の超音波探傷検査規準・同解説」2008により、可否判定は7. 2. 1疲労を考慮しない溶接部のうち、引張応力が作用する溶接部の項を適用する。

6) 溶接箇所数の数え方は「JASS6 鉄骨工事 2007」表5. 1溶接箇所数の数え方による。

7) 受入検査の抜き取り方法及び抜き取り率は以下による。

i. 工場溶接の場合

ii. 検査ロットは各部、各工区毎に溶接箇所300箇所以内で構成する。

iii. 抜き取り数は各ロット毎に30箇所をランダムにサンプリングする。

iv. サンプリングの結果、不合格率が5%以内の場合はロットを合格とし、不合格率が5%を超えた場合は更に同一ロットの中から30箇所をサンプリングし、合計60箇所の不合格率が5%以内の場合を合格とする。不合格率が5%を超えた場合は残り全数の検査を行う。

b) 現場溶接の場合

i. 全数検査とする。

8) 検査により不合格と判定された溶接部はすべて補修を行い、再検査して合格とならねばならない。

9) ずれ・食い違いの補修方法は、独立行政法人 建築研究所監修「突き合せ継手の食い違い仕口のずれの検査・補強マニュアル」等を参考にする。

7-12 鉄骨製作工場

| 国土交通省大臣認定（グレード） |   |   |     |   |  |
|-----------------|---|---|-----|---|--|
| S               | H | M | (R) | J |  |

§8 コンクリートブロック・ALCパネル・押出成形セメント板・PCa板工事

8-1 コンクリートブロック

1) 種類 ○A種 ○B種 ○C種

2) 厚さmm ○100 ○120 ○150 ○190

8-2 ALCパネル

1) 使用箇所 ○床 ○屋根 ○外壁 ○内壁

2) 厚さmm ○75(80) ○100 ○120 ○150 ○175

3) 外壁取り付け構法

| 方 向 | 構 法        | 使 用 箇 所 | 備 考 |
|-----|------------|---------|-----|
| 縦   | ○スライド構法    |         |     |
|     | ○ロッキング構法   |         |     |
| 横   | ○カバープレート構法 |         |     |
|     | ○ボルト止め構法   |         |     |

8-3 押出成形セメント板

外壁取付構法及び厚さmm ○ ○

| 方 向 | 構 法     | 使 用 箇 所 | 備 考 |
|-----|---------|---------|-----|
| 縦   | ロッキング構法 |         |     |
| 横   | ○スライド構法 |         |     |

8-4 PCa板

1) 床及び屋根 ○床 ○屋根

○PCa板単独 厚さmm ○ ○

○合成板

| PCa板厚さmm | 現場打厚さmm | 合計厚さmm | 備 考 |
|----------|---------|--------|-----|
|          |         |        |     |
|          |         |        |     |

2) 外壁 厚さmm ○ ○

設計 監理 類 建築設計事務所

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士 一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者 一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No 作図年月日 備考

津市倭出張所新築その他工事

図面名称 縮尺 図面 No S-001

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

原図 A.2

鉄筋コンクリート構造配筋標準図（１）

1-1  
基本事項

1-2  
その他

§ 1 一般事項

1. 使用材料、工法等は構造特記仕様書による。  
2. 設計図書に記載なき場合は本標準図に従うものとする。  
また本標準図に明記なき場合は構造特記仕様書1-2-4に指定した共通仕様書及び日本建築学会「JASS5 (2009)」及び「鉄筋コンクリート造配筋指針・同解説」による。  
3. 本標準図は異形鉄筋を対象とし、d は呼び名に用いた数値とする。  
4. 本標準図に示す単位は特記なき限りすべてmmとする。

2-1  
鉄筋の表示記号

2-2  
鉄筋の折り曲げ

2-3  
鉄筋の定着及び重ね継手の長さ  
「JASS5 (2009)」

§ 2 共通事項

鉄筋の表示記号及び最外径は下表による。

| 記号    | ●   | ×   | ◇   | ●   | ○   | ⊗   | ⊗   | ○   | ⊕   | ⊗   |     |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 呼び径 d | D10 | D13 | D16 | D19 | D22 | D25 | D29 | D32 | D35 | D38 | D41 |
| 最外径 D | 11  | 14  | 18  | 21  | 25  | 28  | 33  | 36  | 40  | 43  | 46  |

・フックのない場合

・フックのある場合

・本数に差がある場合

・機械式継手表示

・溶接継手表示  
(ガス圧接、突合せ溶接)

柱・梁・基礎の主筋及びその他の鉄筋の折曲げ形状・寸法

| 折曲げ角度 | 図 | 鉄筋の使用箇所による呼称 | 鉄筋の種類 | 鉄筋の径による区分 | 鉄筋の折曲げ内法直径 (D) |
|-------|---|--------------|-------|-----------|----------------|
| 180°  |   | 柱・梁主筋        | SD295 | D16以下     | 3d以上           |
|       |   | 基礎主筋         | SD345 | D19～D41   | 4d以上           |
| 135°  |   | あばら筋         | SD390 | D41以下     | 5d以上           |
|       |   | スラブ筋         |       |           |                |
| 90°   |   | 壁筋           | SD490 | D25以下     | 5d以上           |
|       |   |              |       | D219～D41  | 6d以上           |

| 鉄筋の種類                         | コンクリートの設計基準強度 (N/mm²)  | 重ね継手の長さ                           | 定着の長さ                             |           |           |                              |
|-------------------------------|------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------|-----------|------------------------------|
|                               |                        |                                   | 一般                                | 小梁・床スラブ   | 上端筋       | 下端筋                          |
|                               |                        | 上段 直線 L1<br>下段 フック付 L1h           | 上段 直線 L2<br>下段 フック付 L2h, La       | 上端筋       | 下端筋       |                              |
| SD295 (SD345)<br>(-)はSD345を示す | 18                     | 45d (50d)<br>35d                  | 40d<br>30d                        | 20d       | 15d       | 床スラブの場合<br>L3=20d<br>L3h=10d |
|                               | 21                     | 40d (45d)<br>30d                  | 35d<br>25d                        | 15 (20) d | (20d)     |                              |
|                               | 24～27                  | 35d (40d)<br>25d (30d)            | 30d (35d)<br>20d (25d), 15 (20) d |           |           |                              |
|                               | 30～36                  | 35d<br>25d                        | 30d<br>25d                        | 15d       | 15d       |                              |
|                               | 39～45                  | 30d (35d)<br>20d (25d)            | 25d (30d)<br>15d (20d), 15d       |           |           |                              |
|                               | 48～60                  | 30d<br>20d                        | 25d<br>15d                        | 15d       | 150以上     |                              |
| SD390 (SD490)<br>(-)は適用外      | 21                     | 50d (-)<br>35d (-)                | 40d (-)<br>30d (-), 20d (-)       | 20d (-)   | SD490は適用外 |                              |
|                               | 24～27                  | 45d (55d)<br>35d (45d)            | 40d (45d)<br>30d (35d), 20 (25) d |           |           |                              |
|                               | 30～36                  | 40d (50d)<br>30d (35d)            | 35d (40d)<br>25d (30d), 20 (25) d | 15d (-)   |           |                              |
|                               | 39～45                  | 40d (45d)<br>30d (35d)            | 35d (40d)<br>25d (30d), 20 (25) d |           |           |                              |
| 48～60                         | 35d (40d)<br>25d (30d) | 30d (35d)<br>20d (25d), 15 (20) d |                                   |           |           |                              |

一般定着の直線L2またはフック付のL2h、La、Lbの図

1. 重ね継手の長さは鉄筋の折曲げ起点間の距離、またフック付のL2hは仕口面から鉄筋の折曲げ起点までとし、末端のフックは定着長さに含まない。  
2. 軽量コンクリートを使用する場合は、2-3の数値に5dを加算する。

2-4  
継手一般

2-5  
鉄筋のフック

2-6  
鉄筋のあき

2-7  
かぶり厚さ

3. 構造特記仕様書2-2で政令第73条とした場合、主筋等の重ね長さと柱に取り付く梁の定着長さは上表L1・L2かつ40d (軽量コンクリートを使用する場合は50d) とする。  
4. 構造特記仕様書2-2でJASS5 (2009)、RC規準2010とした場合、主筋等の継手長さと柱に取り付く梁の定着長さは設計者の指示による。  
参考値として上表JASS5 (2009) にL1・L2を示す。

1. 溶接継手

2. 機械式継手

3. 重ね継手 (下記のいずれかとする。壁、スラブ筋でD16以下の場合を除く)

4. D35以上の鉄筋は原則として重ね継手は用いない。  
(溶接、機械式継手等による)

5. 溶接継手を行う場合は原則として同一鋼種とし、鉄筋径の差はガス圧接の場合は2サイズ、突合せ溶接の場合は1サイズまでとする。

6. 突合せ溶接継手及び機械継手の場合はメーカー仕様による。

下記1.～7.に示す鉄筋の末端部にはフックをつける。

1. あばら筋及び帯筋

2. 煙突の鉄筋

3. 柱及び梁 (基礎梁を除く) の出隅部分の鉄筋 (下図参照)

4. 単純梁の下端筋、片持ちスラブの上端筋の先端

5. 最上階及びこれに準ずる箇所の柱頭の四隅の鉄筋

6. 杭基礎の基礎筋 (偏心基礎及び杭2本打以上の場合)

7. 鉄骨柱の脚部の基礎柱、又は根巻コンクリートの四隅の鉄筋

・鉄筋のあきaは、原則として下記による。  
呼び名の数値dの1.5倍以上  
粗骨材の最大寸法の1.25倍以上

かつ25以上

※ Dは最外径を示す

・鉄筋形が異なる場合は大きい方による、機械接合はカップラー径。

・二段筋のあきは1.5dとする。

鉄筋に対するコンクリートの設計かぶり厚さと最小かぶり厚さ

| 部 位      | かぶり厚さ (mm)   |          |
|----------|--------------|----------|
|          | 仕上げあり        | 仕上げなし    |
| 土に接しない部分 | 屋根スラブ        | 30 (20)  |
|          | 床スラブ         | 30 (20)  |
|          | 非耐力壁         | 40 (30)  |
|          | 耐力壁          | 40 (30)  |
| 土に接する部分  | 柱・梁・床スラブ・耐力壁 | 50 (40)※ |
|          | 基礎・擁壁        | 70 (60)※ |

1. ( ) 内の数値は最小かぶり厚さを示す。  
2. 「仕上げあり」とは、鉄筋の耐久性上有効な仕上のある場合とする。  
3. ※1 品質・施工法に応じ、工事監理者の承認で 10 減の値とすることができる。  
4. ※2 軽量コンクリートの場合は、これに 10mm 加算する。  
5. 柱、梁の主筋のかぶり厚さは主筋径の1.5倍以上とする。

§ 3 柱

溶接継手 (機械式継手)

重ね継手

※ 柱脚は柱成D以上が望ましい

・印内に継手中心部を設けることを原則とする。

3-1  
鉄筋の継手

3-2  
主筋の定着

3-3  
帯副帯筋

3-4  
補助筋

3-2  
主筋の定着

3-3  
帯副帯筋

3-4  
補助筋

(L2) 確保できない場合は右図による。

・第一帯筋 (D13以上使用の事) は、梁面に入れ、その間を設計ピッチ 以下に割り付ける。  
・帯筋の加工は下図による。

交互配筋

135° フック

副帯筋 (180° フック) も可

パネルゾーン部分は割りフープでも可

・パネルゾーンの帯筋は設計図によるが、明記なき場合は下記による。  
ただし、帯筋量 (Pw) は0.2%以上とする。  
※1. 設計ピッチの1.5倍以下とする。 □ 形以上の場合は同径同材質で □ 形φ100以下とする。  
※2. 基礎部分は、同径で □ 形φ150 以下とする。

・スパイラル筋の末端処理及び継手は下記のとおりとす。  
1. 末端は1.5巻以上の添巻きをし、図aのフックをつける。  
2. 重ね継手は重ね長さ50d以上とし、図a又は図bのフックをつける。

図a

図b

5d

2d

L: 片面溶接の場合 10d以上  
両面溶接の場合 5d以上  
ただしD16以下

溶接の場合

スパイラル筋末端部 (定着部)

図a 135° フック

図b 90° フック

スパイラル筋中間部 (重ね継手)

巾止め筋

二段配筋の場合

補助金はD10をピッチ600以内に割り付ける。

3-5  
柱のコンファインド補強

4-1  
主筋の継手

4-2  
主筋の定着及び余長

外 柱

中 柱

4-3  
あばら筋副あばら筋

補強する柱は設計図による。(柱頭、柱脚柱成の範囲を補強する。)

a スパイラル帯筋φ60～75 (有効間隔50程度)  
b 溶接閉鎖型帯筋φ60～75 (有効間隔50程度)

§ 4 梁

・印内に継手中心部を設けることを原則とする。ただし溶接継手の場合は、柱面より500以上はなすこと。  
・定着形状を下記以外とする場合は設計図による。

3/40以上かつLa

Lo/4

D' 以上

つり筋2-D13 (束ね筋) 以上とする。

二段筋

最上階

a1/a2 ≤ 1/6

a1/a2 > 1/6

3/40以上かつLa

Lo/4

D' 以上

一般階

全長L2

※余長D' は梁有効とし、構造計算によって確認すれば、それによっても良い。

・梁主筋は原則として通し筋とするが、拘束筋を あばら筋と同径同ピッチで落とし込む。

梁成が異なる場合

(水平に定着してもよい)

4-3  
あばら筋副あばら筋

第一あばら筋

腹筋

設計ピッチ以下

※ ねじれ応力を受ける腹筋は定着長さL2とする。

⑩は、溶接継手または重ね継手のどちらかとする。  
※柱面より梁成の範囲は、180° フック又は135° フックが望ましい。

設計  
監理

類 建 築 設 計 事 務 所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士 一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者 一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No 作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

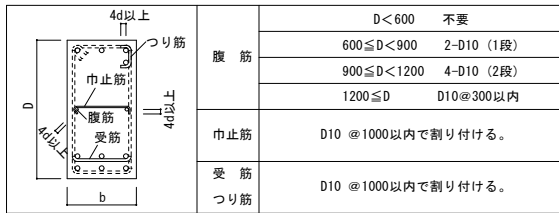
図面名称 縮尺

鉄筋コンクリート構造配筋標準図 (1)

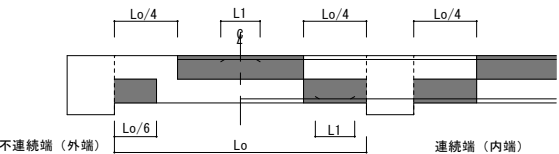
図面 No S-002

原図 A.2

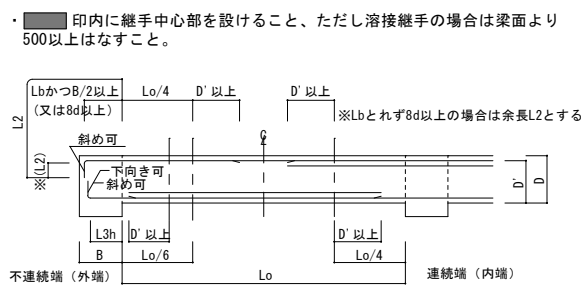
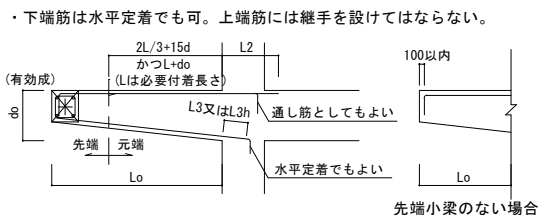
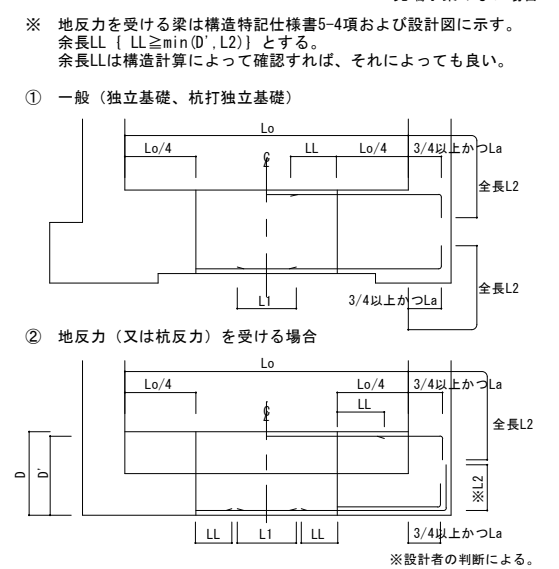
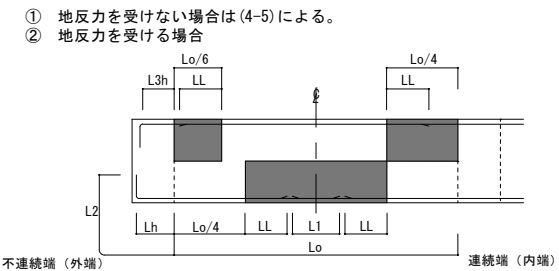
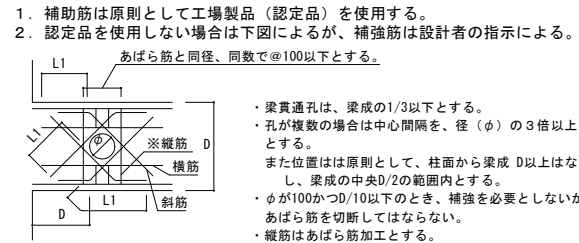
## 鉄筋コンクリート構造配筋標準図（２）

4-4  
補助筋4-5  
小梁及び  
片持梁

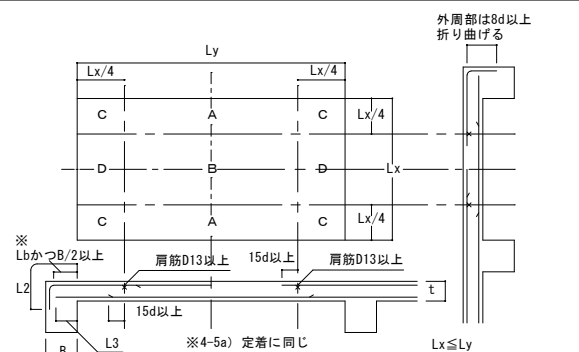
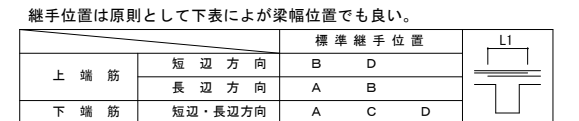
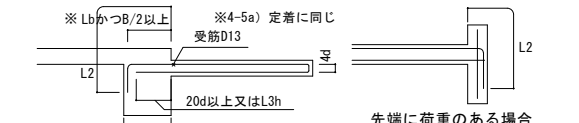
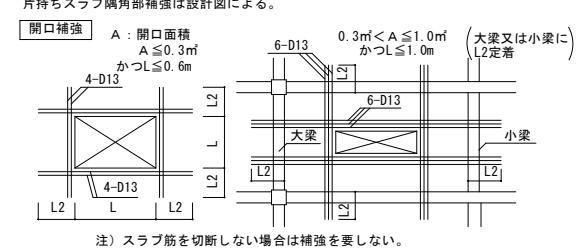
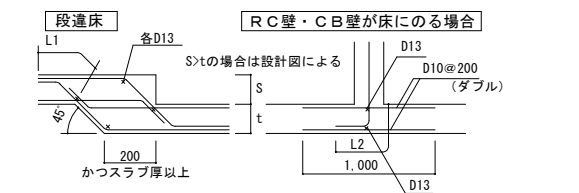
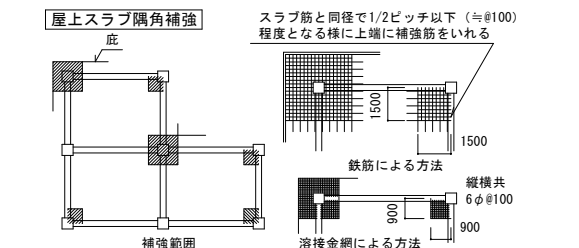
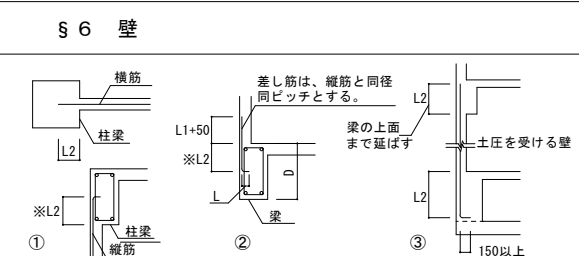
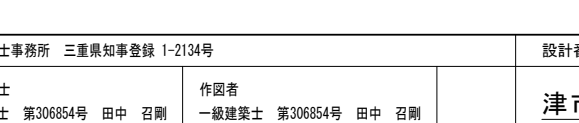
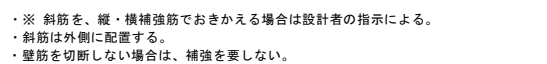
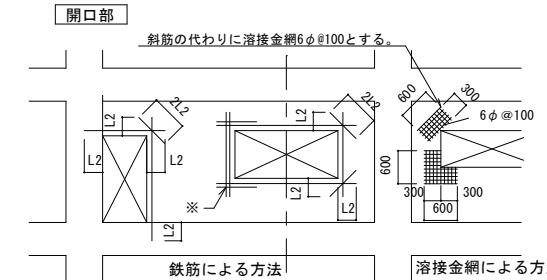
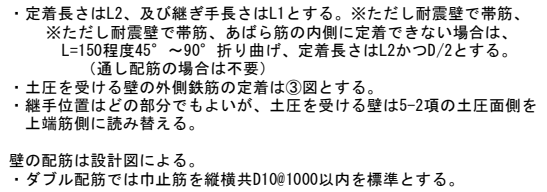
a) 小梁継手



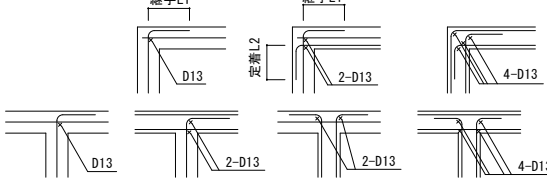
定着

b) 片持梁  
定着継手4-6  
基礎梁および  
基礎小梁a) 基礎梁の  
継手及び  
定着b) 基礎小梁  
の継手及び  
定着4-7  
梁の貫通補強5-1  
鉄筋の折曲げ  
及び定着

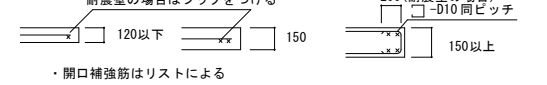
## § 5 スラブ

5-2  
継手5-3  
片持ち  
スラブ5-4  
補強筋5-5  
RC壁・CB壁が床に  
いる場合5-6  
屋上スラブ隅角補強5-7  
壁6-1  
定着及び  
継手6-2  
壁配筋6-3  
補強筋

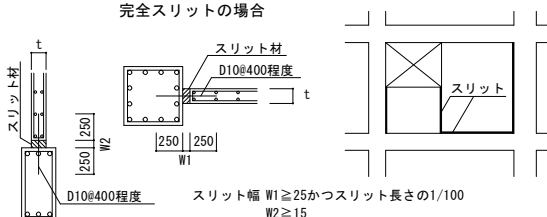
交差部



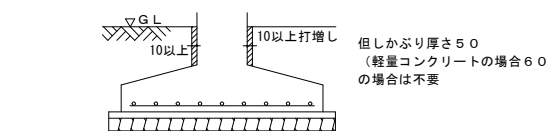
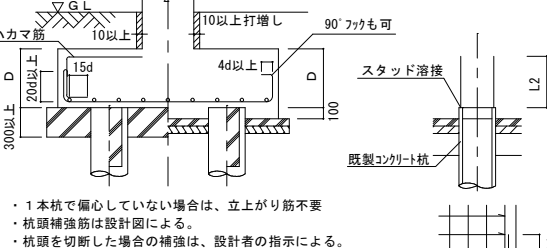
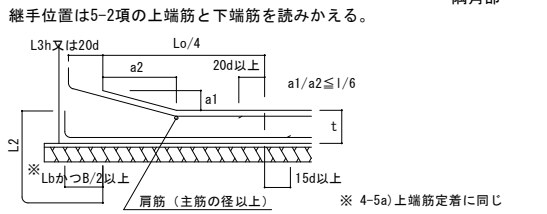
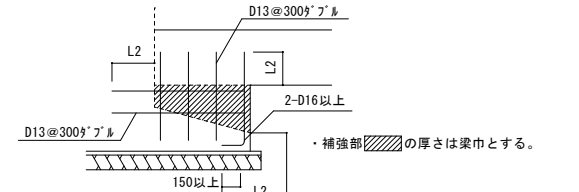
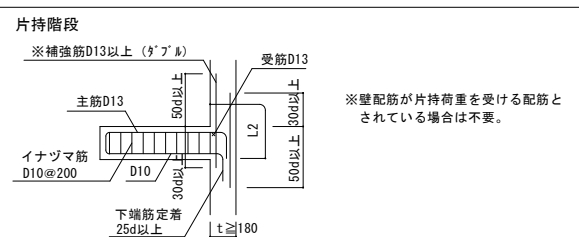
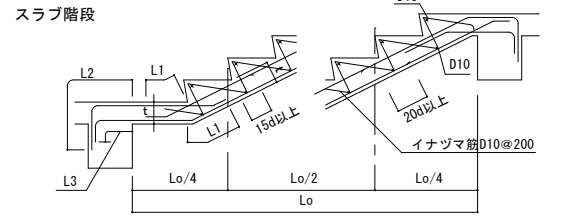
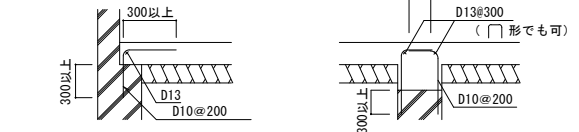
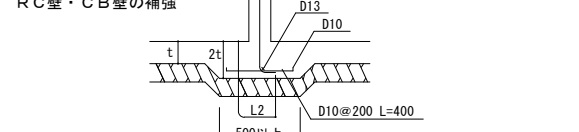
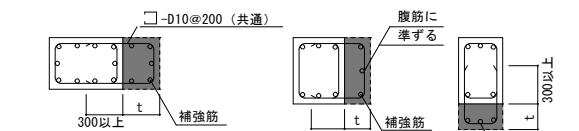
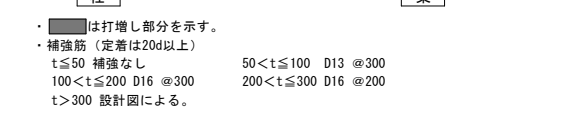
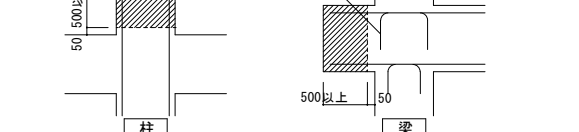
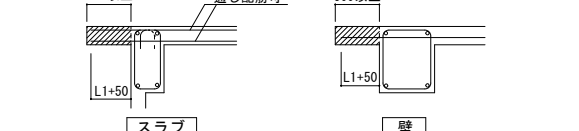
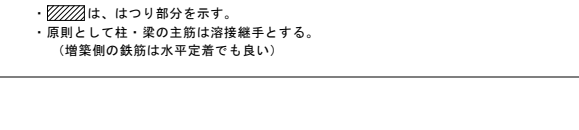
端部



スリット



## § 7 基礎壁

7-1  
独立基礎7-2  
杭基礎7-3  
べた基礎継手  
及び定着7-4  
基礎と基礎梁8-1  
階段8-2  
土間コンクリート8-3  
打増し補強8-4  
増築予定8-5  
増築予定8-6  
増築予定8-7  
増築予定8-8  
増築予定8-9  
増築予定

設計 類 建築設計事務所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

津市倭出張所新築その他工事

作図年月日

備考

図面名称

縮尺

図面 No

鉄筋コンクリート構造配筋標準図（2）

S-003

原図：A.2

鉄 骨 工 作 標 準 図 ( 1 )

|  |          |
|--|----------|
|  | § 1 一般事項 |
|--|----------|

- |                |                                                                                                                                                                                    |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1-1<br>基 本 事 項 | 1) 使用材料、工法等は構造特記仕様書による。<br>2) 設計図書に記載なき場合は本標準図に従うものとする。また本標準図に明記なき場合は構造特記仕様書1-2-4.5に指定した共通仕様書および標準仕様書による。<br>3) 製作精度等に関しては、JASS6の付則6「鉄骨精度検査基準」による。<br>4) 本標準図に示す単位は特記なき限りすべてmmとする。 |
| 1-2<br>そ の 他   |                                                                                                                                                                                    |

|  |          |
|--|----------|
|  | § 2 共通事項 |
|--|----------|

- |            |                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                        |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2-1<br>略 号 | <ul style="list-style-type: none"> <li>・ AB ----- アンカーボルト</li> <li>・ BPL ----- ベースプレート</li> <li>・ DFPL ----- ダイアフラム</li> <li>・ FPL ----- フランジプレート</li> <li>・ HTB ----- 高力ボルト</li> <li>・ SPL ----- スプライスプレート</li> <li>・ WPL ----- ウェブプレート</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>・ BH ----- 組立てH形鋼</li> <li>・ CHPL ----- チェッカープレート</li> <li>・ FB ----- フラットバー</li> <li>・ GPL ----- ガセットプレート</li> <li>・ RPL ----- リブプレート</li> <li>・ TB ----- ターンバックル</li> <li>・ W1～W9 ----- 溶接記号（§4参照）</li> </ul> |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |           |
|--|-----------|
|  | § 3 ボルト接合 |
|--|-----------|

|     |        |                                                                                   |
|-----|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 3-1 | ボルトの長さ |  |
|-----|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|

Technical diagram of a bolt and nut assembly. The diagram shows a cross-section of the bolt and nut. The bolt has a hexagonal head and a threaded shank. The nut is a hexagonal nut. The dimensions are labeled as follows:

- 首下長さ (Neck down length): The length of the bolt shank from the bottom of the head to the top of the nut.
- 締付け長さ (Tightening length): The length of the bolt shank from the bottom of the head to the top of the nut, including the nut.
- 座金厚さ (Washer thickness): The thickness of the washer.
- ナット高さ (Nut height): The height of the nut.
- 余長 (ねじ山1~6) (Excess length (1~6 threads)): The length of the bolt shank extending beyond the nut, measured in 1 to 6 threads.

1. 特記以外はすべてS10T（トルシア形高力ボルト、上図）又はF10Tとする。
2. 本締めに使用するボルトと、仮締めボルトの兼用はしてはならない。
3. ボルトの接合面の処理は、締め付け摩擦面を平グラインダー掛け等を行い、黒皮を除去して一様に赤さびを自然発生させる。ただし、ショットブラスト等を行なった場合はこの限りでない。締め付けは1次締付け後、マーキングを入れてから本締めをする。
4. 亜鉛メッキボルトの場合は、すべてF8Tとする。

|               |  |     |     |     |     |     |
|---------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|
| 3-2           |  | 呼び径 | M16 | M20 | M22 | M24 |
| 高力ボルトの<br>ピッチ |  | 孔 径 | 18  | 22  | 24  | 26  |
|               |  | 標準  | 60  | 60  | 60  | 70  |

|                                                                                     |     |             |     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------|-----|
|  | ゲージ | 千鳥打ちのピッチ b  |     |
|                                                                                     | g2  | M16, 20, 22 | M24 |
|                                                                                     | 35  | 50          | 65  |
|                                                                                     | 40  | 45          | 60  |
|                                                                                     | 55  | 25          | 45  |

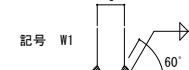
[illegible]

|               |   |                                                                                                                                      |                                                                                                                          |
|---------------|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3-3<br>形鋼のゲージ | R | <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">           B<br/>           R2    g1    R2         </div> | <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">           B<br/>           R3         </div> |
|---------------|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

\*B=300は千鳥打ちとする。  
 \*\*印の欄のg及び最大軸径の値は強度上支障がないとき  
 最小縁端距離の規定にかかわらず用いることができる。

|  |          |
|--|----------|
|  | § 4 溶接接合 |
|  |          |

4-1  
隅肉溶接

| t ≤ 16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |     |   |    |    |    |  | 16 < t ≤ 40                                                                                      |    |    |    |    |    |    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---|----|----|----|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|----|----|
| <div>  <p>脚長 (S) <math>0 \leq \angle S \leq 0.5S</math><br/>             かつ <math>\angle S \leq 5</math><br/> <math>\angle S = S' - S</math><br/> <math>S = \text{設計サイズ}</math><br/> <math>S' = \text{実際サイズ}</math><br/>             余盛 <math>0 \leq \angle \alpha \leq 0.4S</math> かつ <math>\angle \alpha \leq 4</math></p> </div> |     |   |    |    |    |  | <div>  </div> |    |    |    |    |    |    |
| t                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 6以下 | + | 12 | 14 | 16 |  | 19                                                                                               | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | 40 |
| S                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | t   | 7 | 9  | 10 | 12 |  | 11                                                                                               | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 24 |

断続隔肉溶接の長さL

L ≥ 10Sかつ40以上

- |             |       |
|-------------|-------|
| 1) 板厚の異なる場合 | 2.5以上 |
|-------------|-------|

4-2 完全溶込み溶接

|               |                              |
|---------------|------------------------------|
| 溶接<br>(突合せ溶接) | クレーンガーターの場合は、全て2.5倍以上の勾配をとる。 |
|---------------|------------------------------|

- |          |                        |         |         |
|----------|------------------------|---------|---------|
| 2) エンドタブ | 両端に継手と同じ形状のエンドタブを取り付ける | 通し形専当で全 | 分割形専当で全 |
|----------|------------------------|---------|---------|

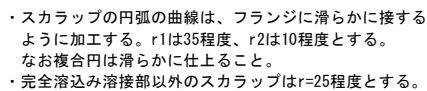
通し形裏当て金      分割形裏当て金

5~10mm      5~10mm

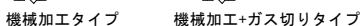
隔肉溶接S=4~6mm  
1バス長さは40~60mm程度とする

- 3) 開先加工 (下図は参考とする。)

|  |            |
|--|------------|
|  | a) スカラップ工法 |
|--|------------|



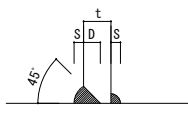
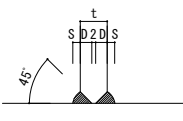
|  |              |
|--|--------------|
|  | b) ノンスカラップ工法 |
|--|--------------|



- |         |  |  |  |  |
|---------|--|--|--|--|
| 4) 開先形状 |  |  |  |  |
|---------|--|--|--|--|

| 記号                         | 形状 | 適用板厚       | 寸法     |                                 |                                 |  |
|----------------------------|----|------------|--------|---------------------------------|---------------------------------|--|
|                            |    |            | アーフ手溶接 |                                 |                                 |  |
| W2<br>MC-BL-B1<br>GC-BL-B1 |    | 6 ≦ T      | G      | 7 <sup>+2</sup> / <sub>-2</sub> | 6 <sup>+2</sup> / <sub>-2</sub> |  |
|                            |    |            | R      | 2 <sup>+1</sup> / <sub>-2</sub> | 2 <sup>+1</sup> / <sub>-2</sub> |  |
|                            |    |            | α 1    | 45° -5°                         | 45° -5°                         |  |
|                            |    |            | G      | 9 <sup>+2</sup> / <sub>-2</sub> | 7 <sup>+2</sup> / <sub>-2</sub> |  |
|                            |    |            | R      | 2 <sup>+1</sup> / <sub>-2</sub> | 2 <sup>+1</sup> / <sub>-2</sub> |  |
|                            |    |            | α 1    | 35° -5°                         | 35° -5°                         |  |
| W3<br>MC-BL-2<br>GC-BL-2   |    | 6 ≦ T ≦ 19 | G      | 0 <sup>+4</sup> / <sub>-0</sub> | 0 <sup>+3</sup> / <sub>-0</sub> |  |
|                            |    |            | R      | 2 <sup>+2</sup> / <sub>-2</sub> | 2 <sup>+2</sup> / <sub>-2</sub> |  |
|                            |    |            | α 1    | 45° -5°                         | 45° -5°                         |  |
|                            |    |            |        |                                 |                                 |  |
| W4<br>MC-BK-2<br>GC-BK-2   |    | 6 < T      | G      | 0 <sup>+4</sup> / <sub>-0</sub> | 0 <sup>+3</sup> / <sub>-0</sub> |  |
|                            |    |            | d1     | 2/3 (T-R)                       | 2/3 (T-R)                       |  |
|                            |    |            | R      | 2 <sup>+2</sup> / <sub>-2</sub> | 2 <sup>+2</sup> / <sub>-2</sub> |  |
|                            |    |            | d2     | 1/3 (T-R)                       | 1/3 (T-R)                       |  |
|                            |    |            | α 1    | 45° -5°                         | 45° -5°                         |  |
|                            |    |            | α 2    | 60° -5°                         | 60° -5°                         |  |
| W5<br>MC-B1-B1<br>GC-B1-B1 |    | 3 ~ 6      | G      | T -2                            | T -2                            |  |
|                            |    |            |        |                                 |                                 |  |
|                            |    | 6 ~ 9      | G      |                                 | 6 -2                            |  |
|                            |    |            |        |                                 |                                 |  |

MC・・・はアーク手溶接      GC・・・はガスシールドアーク溶接・セルフシールドアーク溶接の記号を示す。

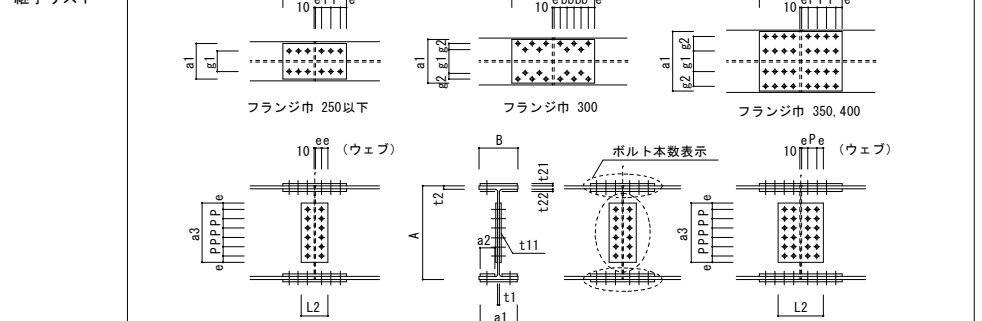
|                      |                                                                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                                                                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 4-3<br>部分溶込み<br>溶接   | 片面溶接 W6                                                                               |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 両面溶接 W7                                                                               |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                      | $12 \leq t \leq 40$                                                                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    | $16 \leq t \leq 40$                                                                   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                      |  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                      | t                                                                                     | 12 | 16 | 19 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | 40 | $D = (t-2)/2$                                                                         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                      | D                                                                                     | 10 | 11 | 12 | 13 | 13 | 14 | 15 | 15 | 16 |                                                                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| $t/4 \leq s \leq 10$ |                                                                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                                                                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

4-3  
部分溶込み  
溶接

|                      |                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                           |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>4-4<br/>フレア溶接</p> | <p>丸鋼等溶接 W8</p>  | <p>軽量形鋼等溶接 W9</p>  <p> <math>t \geq 3</math> のとき <math>S=t</math><br/> <math>t &lt; 3</math> のとき <math>S=3</math> </p> |
| <p>4-5<br/>その他</p>   | <p>加工工程中及び現場建方後においてもアークストライク、ショートビートをしてはならない。</p>                                                   |                                                                                                                                                                                                           |

|  |         |
|--|---------|
|  | § 5 継 手 |
|--|---------|

5-1  
線手リスト

[illegible]

1. フランジPL面もしくはウェブPL面で、段差1mmを超える場合は、フィラーPLを入れて調整すること。
2. a3は原則として梁成の2/3以上確保すること。

5-2 小梁仕口

ピン 接 合  
Aタイプ

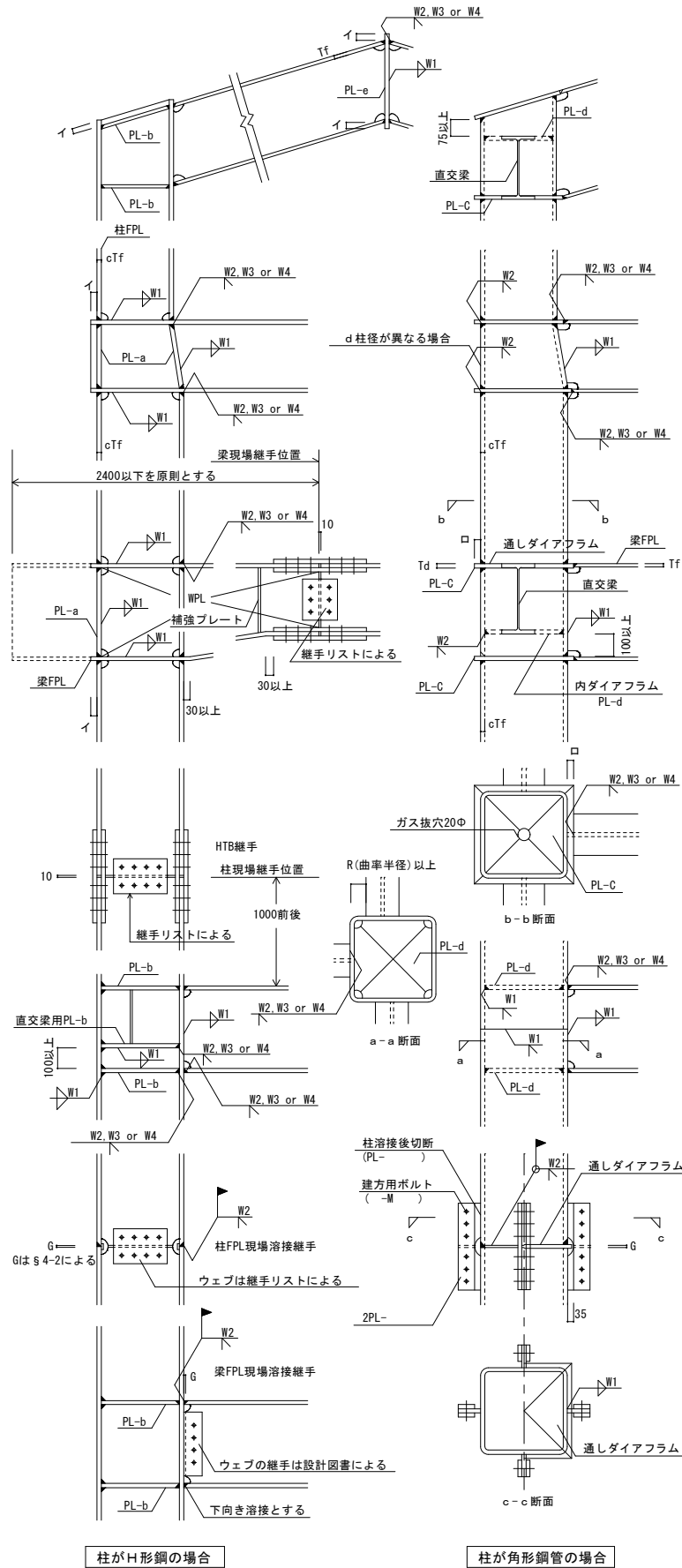
剛 接 合  
Bタイプ

1. GPL、RPLは材種、板厚とも小梁のWPLと同等以上とする。
2. 継手プレート及び高力ボルトはリストによる。

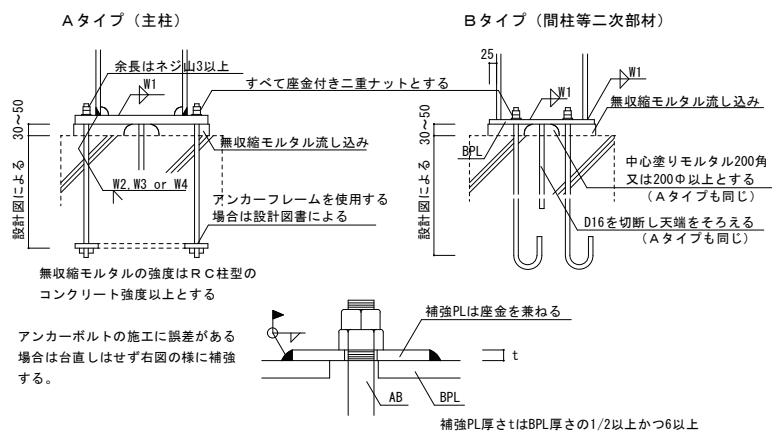


## § 6 柱梁接合部及び継手

## 6-5 現場溶接継手

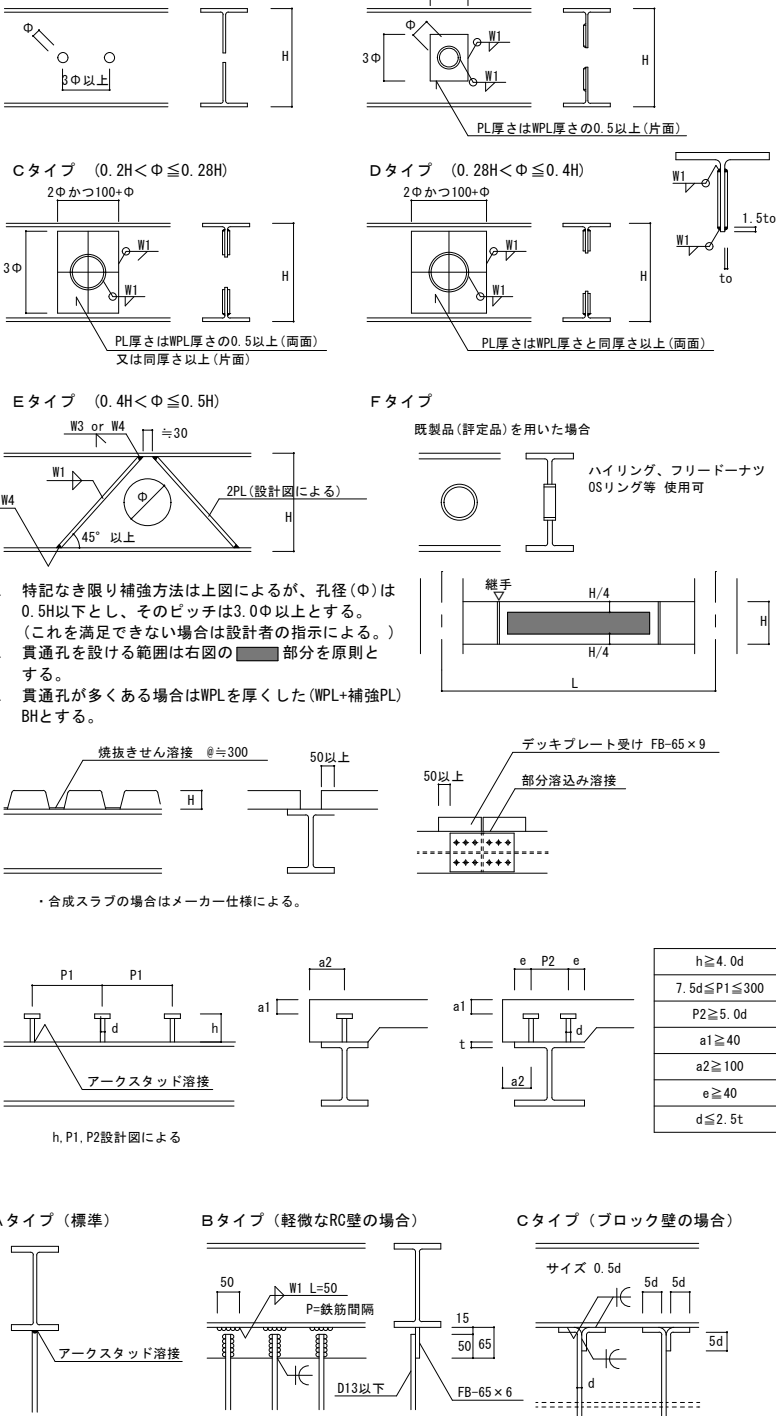


8-1  
ブレース  
リスト



- 9-4  
壁筋の溶接

Aタイプ (Φ ≤ 0.1H)



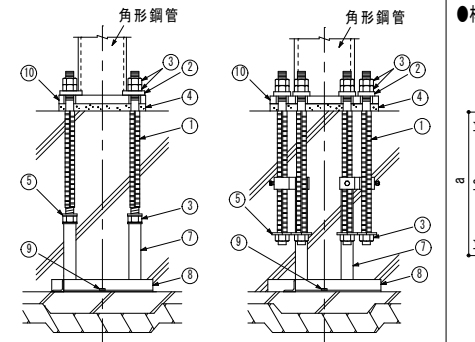
(財)日本建築センターによる一般評定「BCJ評定-ST0093-14」(平成26年11月4日付)

# ベースパック柱脚工法 設計 標準図

●ベースパック柱脚工法の設計は「ベースパック柱脚工法設計ハンドブック」による。

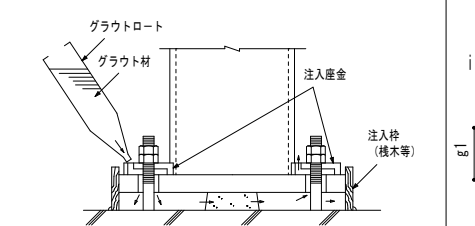
## 1. 工法概要

### 1. 1 構成部材



- ① アンカーボルト  
② 注入座金  
③ Mナット  
④ ベースパックグラウト(グラウト材)  
⑤ 定着座金  
⑥ テンプレート
- ⑦ フレームポスト  
⑧ フレームベース  
⑨ ステコンアンカー(コンクリートアンカー)  
⑩ ベースプレート
- (注)上記 ①～⑩の構成部材はベースパック構成部品として供給される。  
(注)上記 ⑤～⑨は現場状況により仕様異なる場合がある。

### 1. 2 柱脚の定着方法概要

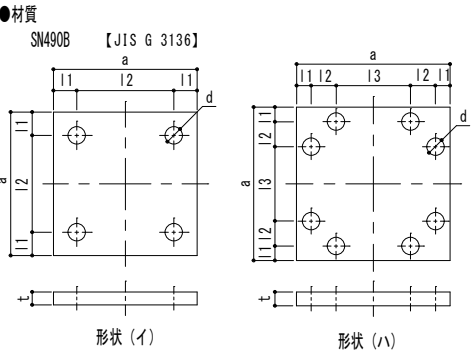


## 2. 柱

| F値(N/mm <sup>2</sup> ) | 鋼種      | 採用 |
|------------------------|---------|----|
| 235                    | BCP235  |    |
|                        | STKR400 | ●  |
| 295                    | BCR295  |    |

## 3. 構成部材・寸法

### 3. 1 ベースプレート



### 3. 3 Mナット

【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

| 呼び  | A  | B  | (e) |
|-----|----|----|-----|
| M27 | 22 | 41 | 47  |
| M30 | 24 | 46 | 53  |
| M33 | 26 | 50 | 58  |
| M36 | 29 | 55 | 64  |
| M39 | 31 | 60 | 69  |

### 3. 4 定着座金

i) アンカーフレーム Aタイプの場合

| 単位 mm     | g1 | t  | d  | 材質    |
|-----------|----|----|----|-------|
| 通用アンカーボルト |    |    |    |       |
| M27       | 55 | 9  | 28 | SS400 |
| M30       | 55 | 9  | 31 |       |
| M33       | 60 | 9  | 34 |       |
| M36       | 65 | 12 | 37 |       |
| M39       | 80 | 12 | 40 |       |

### ii) アンカーフレーム Cタイプの場合

| 単位 mm     | g1 | g2  | t | d  | 材質    |
|-----------|----|-----|---|----|-------|
| 通用アンカーボルト |    |     |   |    |       |
| M30       | 55 | 168 | 9 | 32 | SS400 |
| M33       | 60 | 173 | 9 | 35 |       |
| M36       | 65 | 178 | 9 | 38 |       |

### 3. 5 注入座金

【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

| 単位 mm |               |    |    |     |    |    |
|-------|---------------|----|----|-----|----|----|
| 記号    | 適用<br>アンカーボルト | a1 | a2 | c   | t  | d  |
| PM27  | M27           | 32 | 42 | 101 | 18 | 28 |
| PM30  | M30           | 32 | 42 | 101 | 18 | 31 |
| PM33  | M33           | 35 | 45 | 110 | 18 | 34 |
| PM36  | M36           | 35 | 45 | 110 | 18 | 37 |
| PM39  | M39           | 38 | 48 | 118 | 18 | 40 |

### 3. 2 アンカーボルト (Mアンカーボルト)

【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

i) アンカーフレーム Aタイプの場合

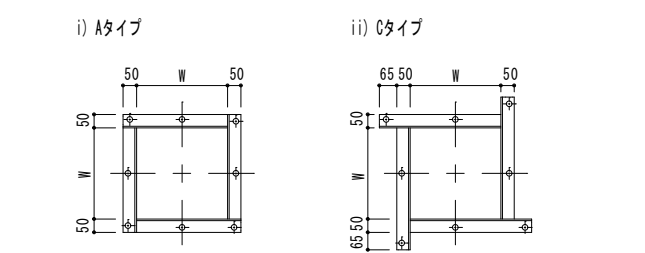
| 呼び<br>d | 異形部<br>呼び名 | L 注1)    | X  | b 注1)   |
|---------|------------|----------|----|---------|
| M27     | D29        | 650      | 45 | 128     |
| M30     | D32        | 695      | 45 | 133     |
| M33     | D35        | 690, 735 | 45 | 95, 140 |
| M36     | D38        | 770      | 60 | 130     |
| M39     | D41        | 770, 810 | 60 | 98, 135 |

注1) 据付け高さが低い場合に短いアンカーボルトを使用する。

ii) アンカーフレーム Cタイプの場合

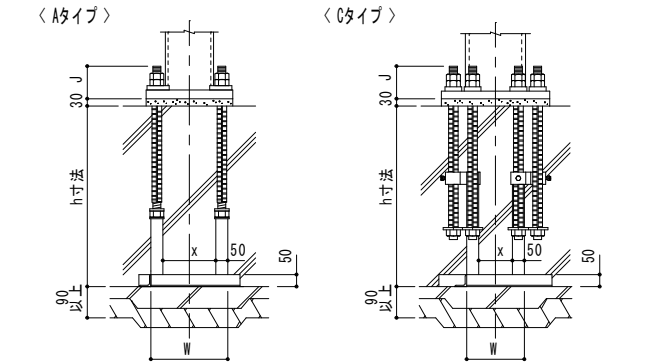
| 呼び<br>d | 異形部<br>呼び名 | L   | X  |
|---------|------------|-----|----|
| M30     | D32        | 695 | 45 |
| M33     | D35        | 720 | 45 |
| M36     | D38        | 770 | 60 |

### 3. 6 フレームベース



### 3. 7 アンカーフレーム形状および据付け時諸寸法

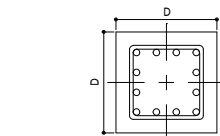
●ベースパックの据付け高さ(h寸法)はフレームベース下端からコンクリート柱型天端までを示す。据付けに最低限必要な高さ(最低h寸法)は下表に記載の値とする。



## 4. コンクリート柱型

### 4. 1 形状・材質

●形状  
柱型寸法を標準から変更する場合は、別紙「ベースパック柱脚工法における柱型寸法最大・最小値一覧」による。

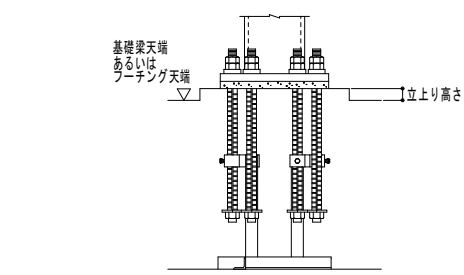


●コンクリート  
普通コンクリートとし、設計基準強度は21N/mm<sup>2</sup> 以上とする。

●鉄筋  
SD295 (D13, D16)  
SD345 (D19, D22)

### 4. 3 基礎立上がり

●基礎立上がり高さは50mm以下とする。  
※ただし基礎立上がり高さが50mmを超え300mm以下の場合、Lシリーズを使用することができる。



## 5. 工場製作 (溶接)

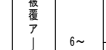
### ■組立

●ベースプレートの中心線(ガ+線)に柱材軸心を合わせる。

■溶接方法 (完全溶込み溶接)

●完全溶込み溶接とする。 (JASS 6 鉄骨工事による)

完全溶込み溶接の関先標準 (JASS 6 鉄骨工事 2007年版より)

| 図                                                                                     | 方法        | (mm) | 標準値 | 許容差              | 標準値 | 許容差              | 標準値           | 許容差                | 姿勢  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------|-----|------------------|-----|------------------|---------------|--------------------|-----|
|  | 被覆アーク溶接   | 6~   | 7   | -2,+0<br>(-3,+0) | 2   | -2,+1<br>(-2,+2) | $\alpha 1:45$ | -2.5,+0<br>(-5,+0) | 下向き |
|                                                                                       |           |      | 9   | -2,+0<br>(-3,+0) | 2   | -2,+1<br>(-2,+2) |               |                    |     |
|                                                                                       | セシウムアーク溶接 | 6~   | 6   | -2,+0<br>(-3,+0) | 2   | -2,+1<br>(-2,+2) | $\alpha 1:45$ | -2.5,+0<br>(-5,+0) | 下向き |
|                                                                                       |           |      | 7   | -2,+0<br>(-3,+0) | 2   | -2,+1<br>(-2,+2) |               |                    |     |

許容差・記号+00は制限無しを示す。  
・2段書きは「鉄骨精度検査基準」に規定する許容差(上段:管理許容差、下段括弧内:限界許容差)を示す。

### ■ベースプレートの予熱

●気温(鋼材表面温度)が5℃以上でのベースプレートの予熱は次に示す予熱温度標準により行う。その他必要に応じて適切な予熱をする。

| 溶接方法                        | 鋼種     | t<32 | 32≤t<40 | 40≤t≤50 |
|-----------------------------|--------|------|---------|---------|
| 低水素被覆アーク溶接                  | SN490B | 予熱なし | 50℃     | 50℃     |
| CO <sub>2</sub> ガスシールドアーク溶接 | SN490B | 予熱なし | 予熱なし    | 予熱なし    |

■検査方法:溶接部の検査は超音波探傷検査により行う。

■施工管理:7. 本工法の施工及び施工管理参照。

## 6. 工事場施工

### 6. 1 基礎工事

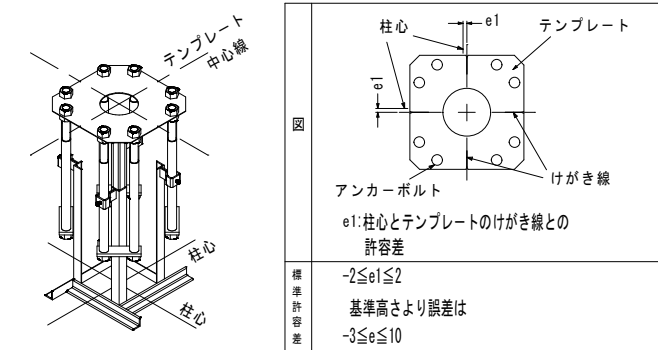
●柱脚部の捨コンの厚さは90mm以上とし、表面は平滑に仕上げる。

### 6. 2 アンカーボルト据付け

●アンカーボルト(フレーム)の組立ては、4隅のアンカーボルト4本で組立てを行う。

●フレームベースはステコンアンカーにより水平に固定する。

●位置決めは、テンプレートの中心線と地墨等の柱心を合致させることにより行い、標準許容差は下図による。



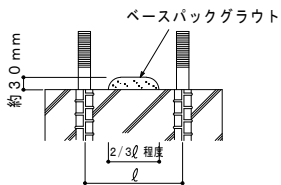
### 6. 3 配筋およびコンクリート打設

●配筋はアンカーボルト(フレーム)との取り合いを考慮する。

●コンクリート打設前にテンプレート位置精度を確認する。

### 6. 4 建方

●レベLMタルはベースパックグラウト(グラウト材)を使用し大きさは右図による。



### 6. 5 アンカーボルトの本締め(弛み止め)

●本締めはグラウト材の充填前行い、ダブルナットを標準とする。

### 6. 6 ベースパックグラウト(グラウト材)の注入

●グラウト材のカクハンは、グラウト材1袋(6kg)に対して、計量カップで1.0~1.1 ℓの水を加え、電動カクハン機で混練することにより行う。

●グラウト材の注入は、グラウトロートを注入座金にセットし、グラウト材の自重により他の注入座金からグラウト材が噴き出るまで行う。

## 7. 本工法の施工及び施工管理

●本工法は、管理者又は施工者(元請)の管理のもとで実施するものとする。

●本工法のうち6. 2アンカーボルト据付け及び6. 6ベースパックグラウトの注入は、ベースパック施工技術委員会によって認定された有資格者(ベースパック施工管理技術者・施工技能者)が施工を実施し、チェックシート等により施工管理を行うものとする。

●ベースプレート溶接部の施工管理は、鉄骨製作者に属する鉄骨製作管理技術者等による。



設計 類 建築設計事務所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

備考

図面名称

縮尺

図面 No

津市倭出張所新築その他工事

ベースパック柱脚工法 標準図

S-006



地盤柱状改良工事特記仕様書

1. 工 事 概 要

本事業は柱状地盤改良による地盤改良工であり、その工法概要はスラリー状のセメント系固化工材を機械的に地中で混合攪拌し、所定の強度を持った円柱状の改良体を造成するものである。なお、技術基準は「建築物のための改良地盤の設計及び品質管理指針」日本建築センター発行による。

2. 特 記 概 要

- 1、本工事の施工業者は、本工法の施工技術に精通したものとす。
- 2、改良の径、掘削深度（改良長＋空掘長）、本数、配置等は設計図による。
- 3、改良の設計基準強度はF<sub>c</sub>＝9 0 0 K N / m<sup>2</sup>とする。

3. 一 般 事 項

- 1、改良の径、長さ、本数、位置及び固化工材の配合等は、土質や地盤状況により変更することがある。

2、柱状改良数量表

| 設計基準強度 F <sub>c</sub> ＝9 0 0 K N / m <sup>2</sup> |         |                |                |                |
|---------------------------------------------------|---------|----------------|----------------|----------------|
|                                                   | 改 良 径   | 平均掘削長<br>設計GL計 | 平均改良長<br>スポン含む | 平均空掘長<br>設計GL計 |
| ◎                                                 | φ1000mm | 3.10m/本        | 2.05m/本        | 1.05m/本        |
| ○                                                 | φ1000mm | 2.70m/本        | 1.65m/本        | 1.05m/本        |
|                                                   |         |                |                |                |
|                                                   | 合       | 計              |                | 8 本            |

※改良長は支持層により調整する。

3、工事に先立ち、施工計画書を提出する。

施工計画書は次の事項を明記する。

- ①工事内容（改良径・改良長・空掘長・改良本数・設計基準強度）
- ②施工方法
- ③施工機械器具
- ④配合管理（使用固化工材・配合量・注入量等）
- ⑤施工管理
- ⑥品質管理

4. 施 工

- 1、固化工材のてん充方法は、掘削時てん充方法とする。
- 2、改良頭部の余長は1 0 cm以上とする。
- 3、本工法により排出される土は、場内処理とする。
- 4、施工に対して異常が生じた場合は、ただちに監督員と協議し、その指示を受ける。

5. 施 工 機 器

- 1、スラリー状のセメント系固化工材と現状土を確実に混合攪拌する事が出来未改良土の共回り現象を防止する攪拌装置を装備した施工機械とする。
- 2、改良機本体は、施工時のデータを記録できる装置（施工管理用計測器）を装備したもので、自走式とする。
- 3、セメントミルク作成用の混合プラントは、所定吐出量を十分供給できるものとする。

6. 固 化 材 液 の 配 合 及 び 使 用 量

- 1、固化工材液に使用する固化工材は、六価加L対応型セメント系固化工材とする。  
※使用固化工材は、土質を確認し、最終決定すること。
- 2、配合強度は下記の式より求める。

$$Xf = at \times Fc$$

Xf： 配合強度（K N / m<sup>2</sup>、N / mm<sup>2</sup>）

at： 割増し係数（8.品質管理抜き取り箇所数Nより）

Fc： 設計基準強度（K N / m<sup>2</sup>、N / mm<sup>2</sup>）

3、固化工材液の配合

※配合試験を行い添加量を決定する事。

対象土は、ホーリングNo.1 GL-1.30m附近の砂層とする。

試験により添加量の変更があった場合、再見積にて精算するものとする。

固化工材添加量 λ＝ 3 5 0 K g / m<sup>3</sup>

固化工材液濃度 W / C＝ 6 0 ～ 1 0 0 %（土質により調整する）

4、六価クロム溶出試験

- ・所定強度を満足する供試体から六価クロム溶出量を測定し、環境庁告示第46号による環境基準値（0.05mg / ℓ）以下であることを確認する。

7. 施 工 管 理

1、施工過程における管理方法は次のとおりとする。

- ・鉛直度：改良機本体のリーダー内に設置された傾斜計にて確認

- ・固化工材液の作液

水の計量：水量計で計測を行う。

固化工材の計量：1ton練りミキサーによりton袋にて確認

- ・掘進深度：改良機本体に設置された深度計で計測する。

2、支持層の確認：改良機本体に設置された傾斜計で計測する。

ジャッキアップを行う。

3、試験掘削：オーガーにより計画深度まで掘下げ資料土を採取し

調査資料（ホーリング資料）と同等か確認する。

試料土にてpH測定を行う。

4、改良天端処理

- 改良機頭部の位置を所定の仕上がり高さにするため、施工後適切な時期にバックホー等で改良機頭部を削り取って天端処理を行う。
- ただし、深基礎等、現場状況により改良天端処理が不可能な場合は、根切り工掘削時に改良体を損傷しないように改良機頭部を削り取ること。

8. 品 質 管 理

1、改良土の一軸圧縮強度試験

- ・圧縮試験は第三者で行うものとする。

- ・改良8本中1カ所、各6本ずつ採取

（材令7日と28日にそれぞれ3本）

検査手法は品質のバラツキを想定する場合の検査手法Aにより行う。

$$XN \geq XL = Fc + ka \cdot \sigma d$$

$$= Fc + ka \cdot [ Fc \cdot Vd / (1-1.3Vd) ]$$

XN： Nヶ所の一軸圧縮強さの平均値（K N / m<sup>2</sup>、N / mm<sup>2</sup>）

XL： 合格判定値（K N / m<sup>2</sup>、N / mm<sup>2</sup>）

Fc： 設計基準強度（K N / m<sup>2</sup>、N / mm<sup>2</sup>）

ka： 合格判定係数

σd： 設計で想定したコア強度の標準偏差値（K N / m<sup>2</sup>、N / mm<sup>2</sup>）

$$\sigma d = Vd \cdot qu d$$

Vd： 想定した強度の変動係数

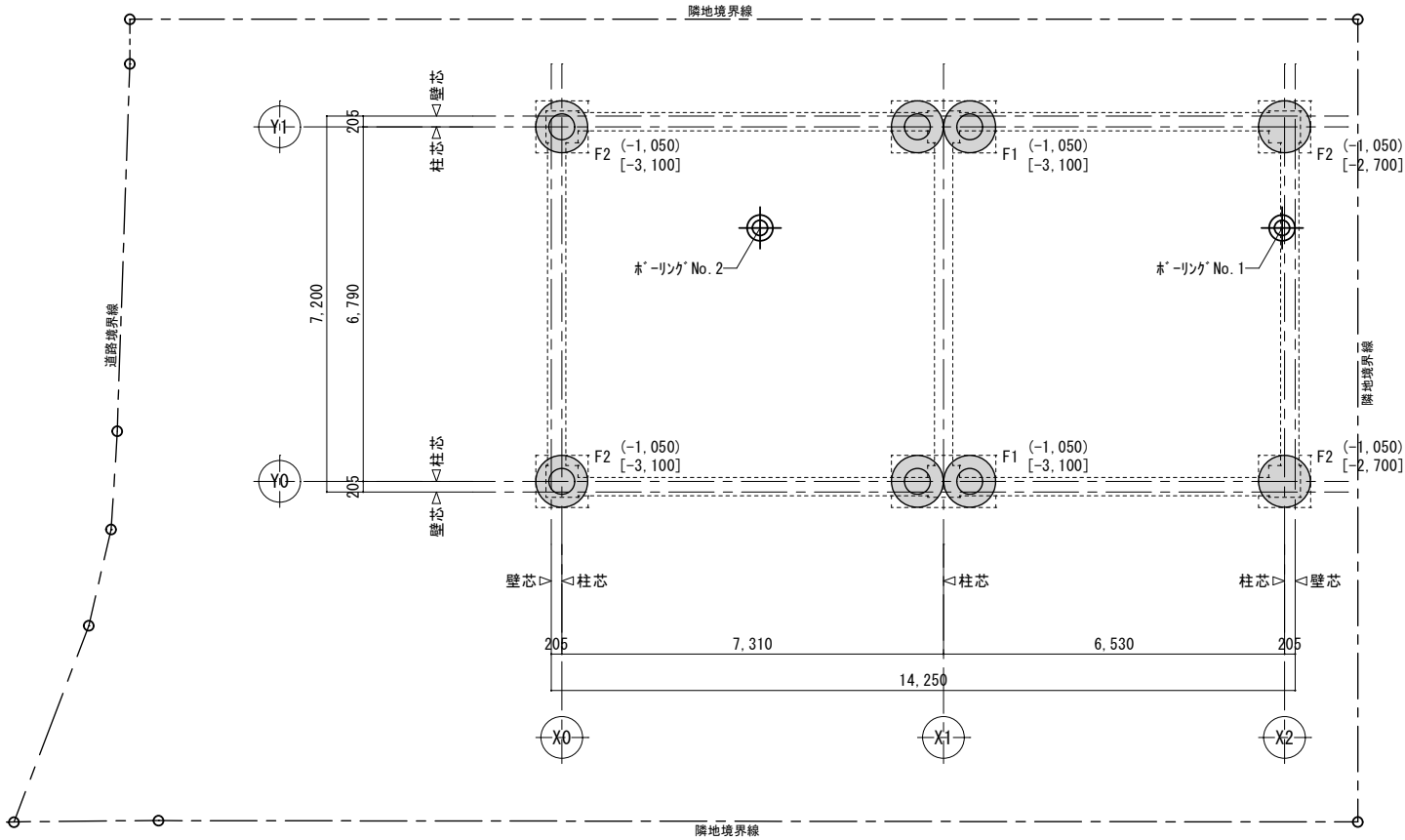
qu d： 想定した現場平均一軸圧縮強さ（K N / m<sup>2</sup>、N / mm<sup>2</sup>）

| 採取ヶ数     | N   | 1   | 2   | 3   | 4～6 | 7～8 | 9～ |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| 合格判定係数ka | 1.9 | 1.7 | 1.6 | 1.5 | 1.4 | 1.3 |    |

9. 報 告

工事完了後、次の項目について報告書をまとめ、2部を監督員にすみやかに提出する。

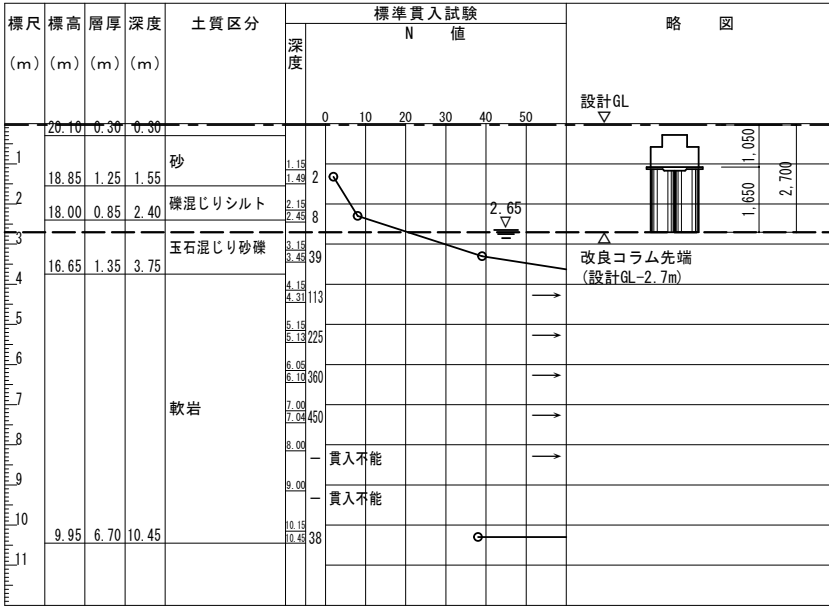
- ①改良体伏図及び施工番号
- ②改良施工日
- ③掘削深度及び改良長
- ④固化工材使用量及び注入量
- ⑤一軸圧縮強度試験結果
- ⑥施工記録データ
- ⑦施工記録写真
- ⑧合格判定結果



改良コラム伏図 S=1/100

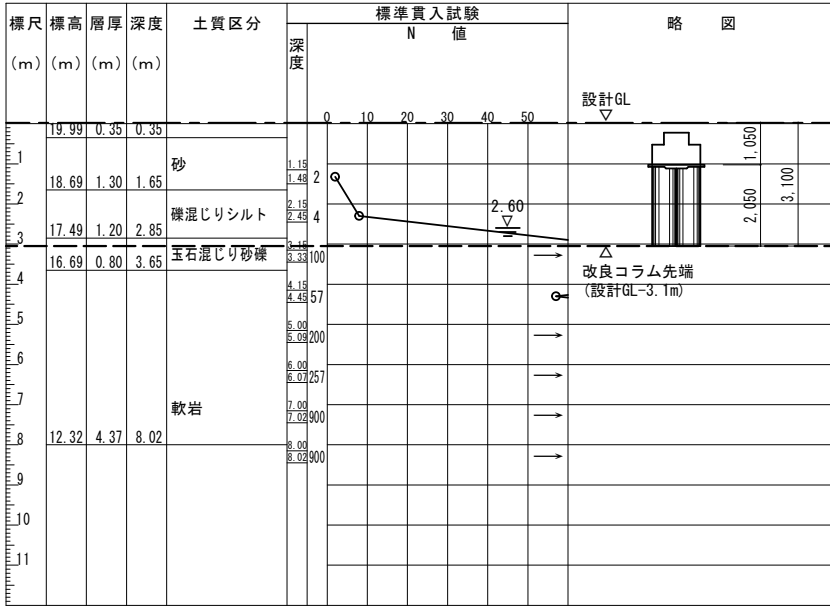
ホーリング No. 1 柱状図

ホーリング 標高=20.40m



ホーリング No. 2 柱状図

ホーリング 標高=20.34m



設計 類 建 築 設 計 事 務 所  
監 理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No.

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

改良コラム伏図

S=1/100

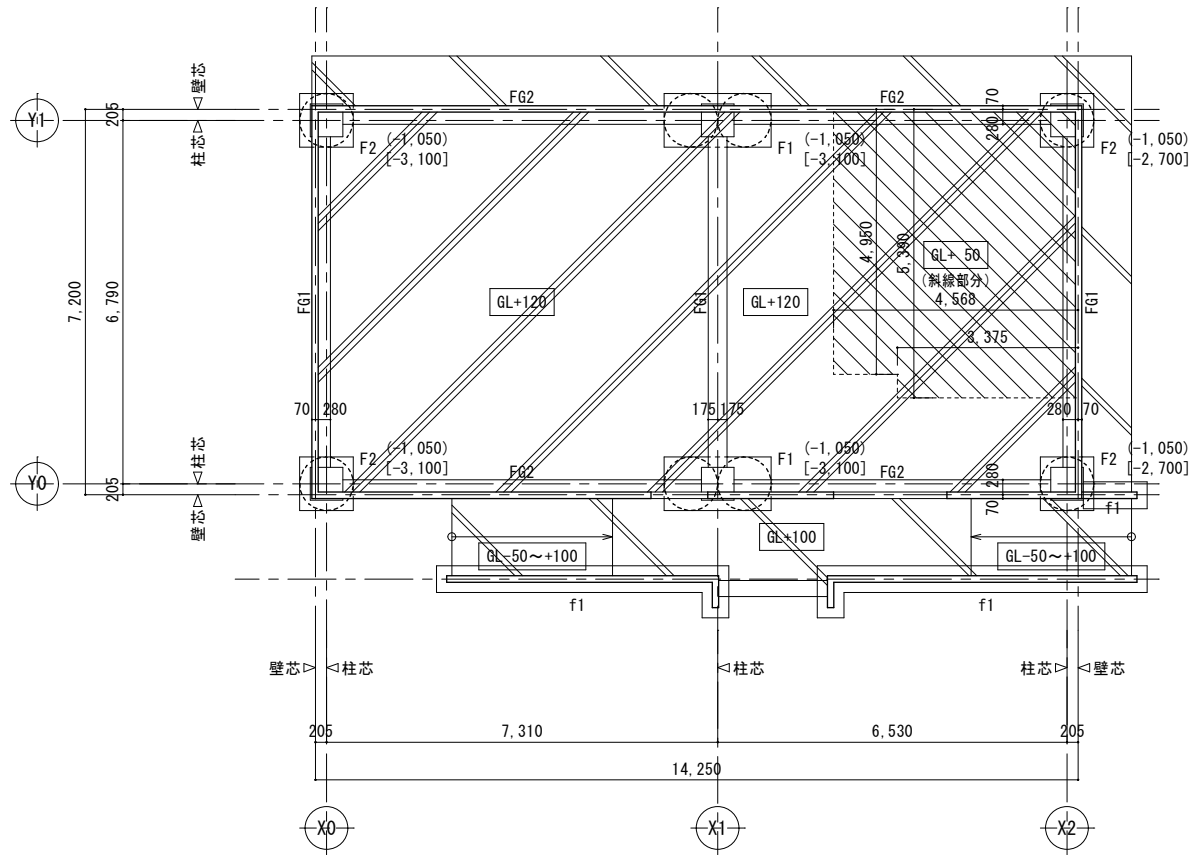
地盤柱状改良工事特記仕様書

ボーリング柱状図

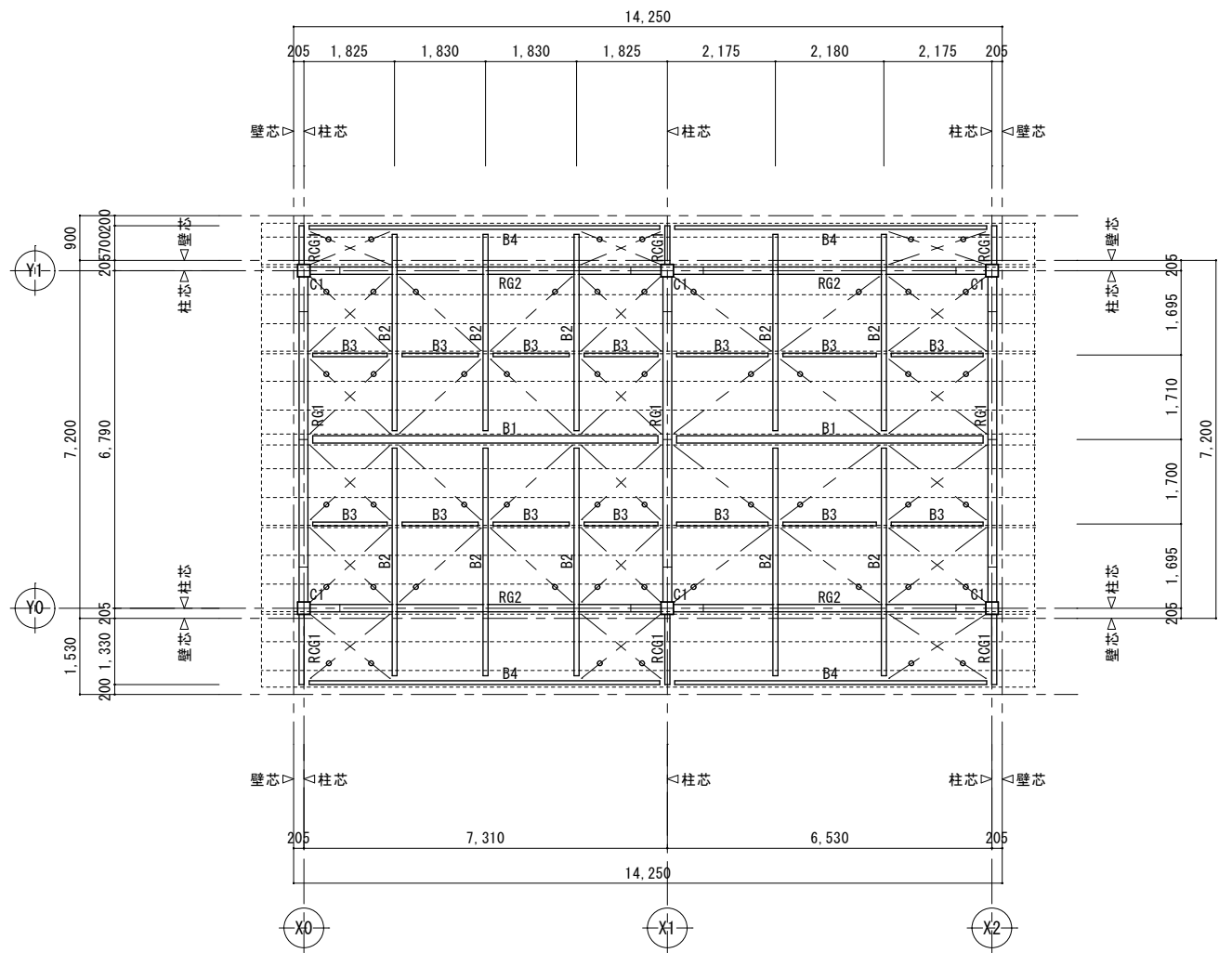
図面 No

S-007

原図：A2



基礎伏図 S=1/100



小屋伏図 S=1/100

| 凡 例                           |                                    |                                                                                      |                                                                                                                    |
|-------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 使 用 材 料                       |                                    | 符 号 凡 例                                                                              |                                                                                                                    |
| コンクリート強度 (N/mm <sup>2</sup> ) |                                    | 符 号                                                                                  | F1 . . . 基礎符号を示す。                                                                                                  |
| 躯体 24 打増し・立上り 21 土間 21 捨て 18  |                                    | (-1, 000)                                                                            | . . . 設計GLからの基礎底の深さを示す。                                                                                            |
| 鉄 筋                           | SD295A (D10～D16) SD345 (D19～)      | [-3, 100]                                                                            | . . . 設計GLからの改良コラム底の深さを示す。                                                                                         |
| 鉄 骨                           | STKR400 SN490B SN490C SS400 SSC400 |                                                                                      |                                                                                                                    |
|                               |                                    | 伏 図 表 記                                                                              | 仕 様                                                                                                                |
| 許 容 支 持 力                     | 長期 qaL=200kN／㎡ 短期 qaS=400N／㎡       |  | 土間コンクリート t=150 鉄筋：D10-@200 シングルクロス<br>防湿シート（ポリエチレンフィルム t=0.15） 砕石 t=150<br>設計GL-600まで粉体攪拌による地盤改良（固化材添加量 8 0 kg/m3） |
| 支持層 . . . 玉石混じり砂礫             |                                    |                                                                                      |                                                                                                                    |
| ※ 改良コラムは支持層に十分、根入れすること        |                                    |  | 土間コンクリート t=120 鉄筋：D10-@200 シングルクロス 砕石 t=150                                                                        |



設計 類 建 築 設 計 事 務 所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

基礎伏図

S=1/100

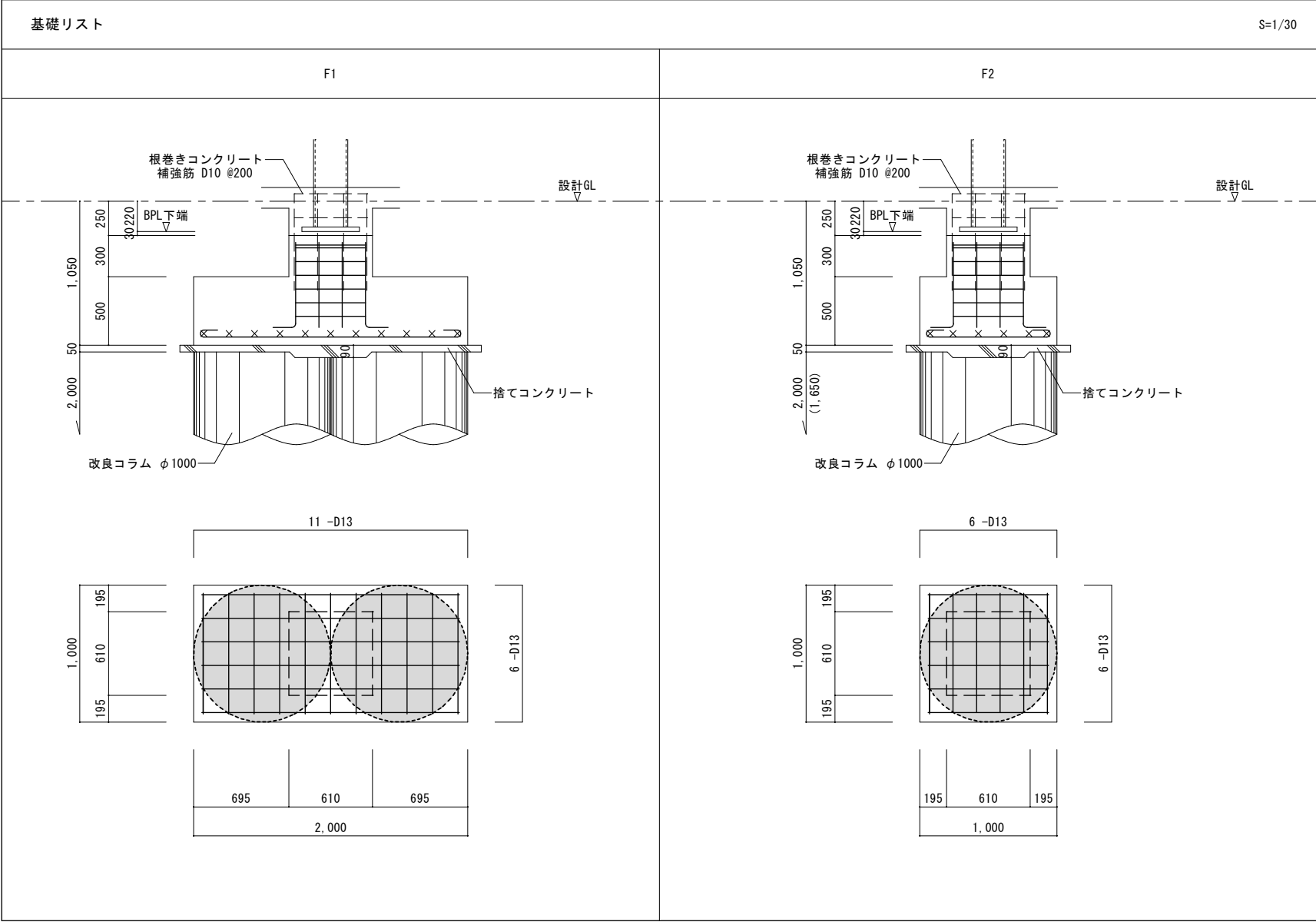
小屋伏図

S=1/100

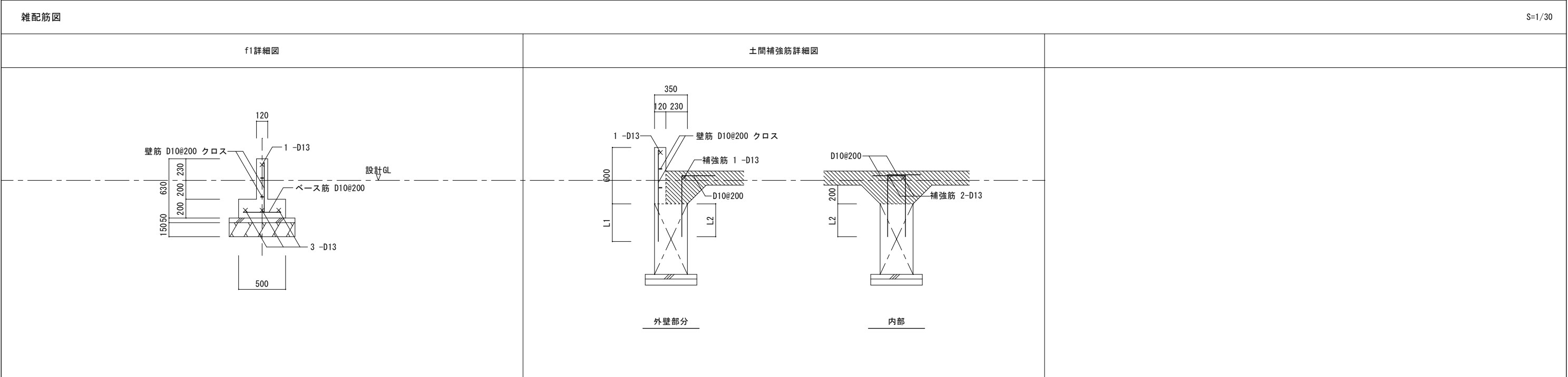
図面 No

S-008

原図 : A2

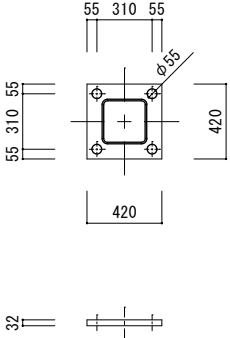
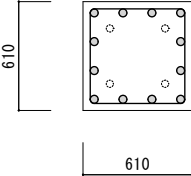


| 地中梁リスト |              |              | S=1/30 |
|--------|--------------|--------------|--------|
| 符 号    | F61          | F62          |        |
| 位 置    | 全断面          | 全断面          |        |
| 形 状    |              |              |        |
| B × D  | 350 × 700    | 350 × 700    |        |
| 上 端 筋  | 4 -D19       | 3 -D19       |        |
| 下 端 筋  | 3 -D19       | 3 -D19       |        |
| S T P  | □ - D10 @200 | □ - D10 @200 |        |
| 腹 筋    | 2 -D10       | 2 -D10       |        |

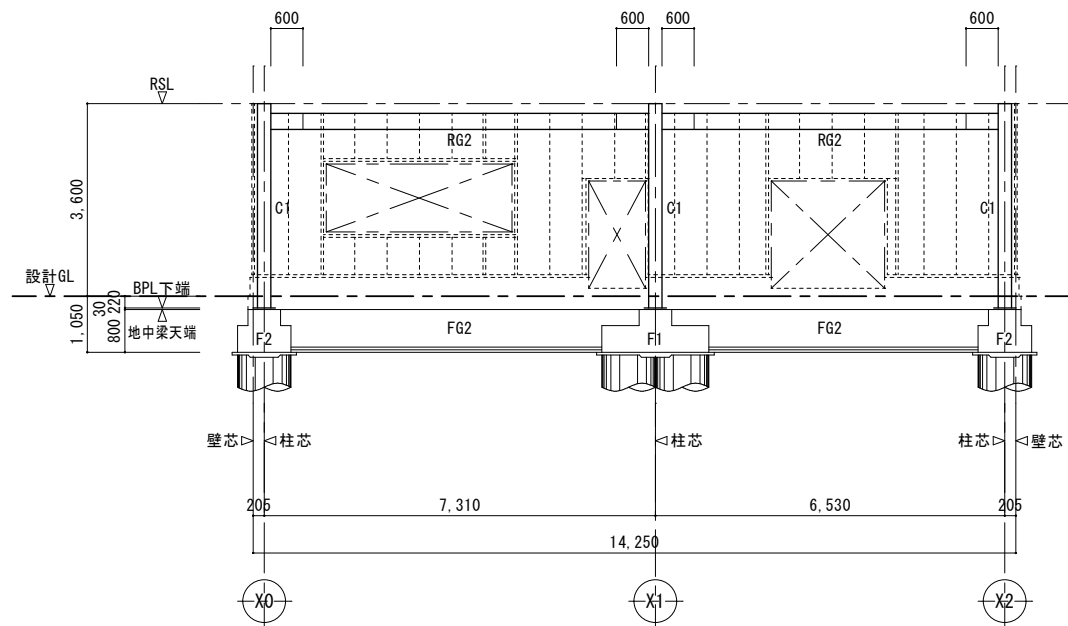


| 大梁リスト |                        |       |     | 大梁継手リスト |         |           |           |                 |                |         |          |               |                        |
|-------|------------------------|-------|-----|---------|---------|-----------|-----------|-----------------|----------------|---------|----------|---------------|------------------------|
| 符 号   | 断 面                    | 材 種   | 備 考 | 径<br>D  | フランジ    |           |           |                 | ウェブ            |         |          | 備 考           |                        |
|       |                        |       |     |         | ボルト     | ゲージ       |           | 外添板             | 内添板            | ボルト     |          |               | 添板寸法                   |
|       |                        |       |     |         | nF × mF | g 1<br>mm | g 2<br>mm | 厚 × 長さ<br>mm mm | 厚 × 幅<br>mm mm | mW × nW | Pc<br>mm |               | 厚 × 幅 × 長さ<br>mm mm mm |
| RG1   | H-350 × 175 × 7 × 11   | SS400 |     | M20     | 2 × 2   | 105       | －         | 9 × 290         | 9 × 70         | 3 × 1   | 90       | 6 × 260 × 170 |                        |
| RG2   | H-300 × 150 × 6. 5 × 9 | SS400 |     | M16     | 2 × 2   | 90        | －         | 9 × 290         | 9 × 60         | 3 × 1   | 60       | 6 × 200 × 170 |                        |
| RCG1  | H-148 × 100 × 6 × 9    | SS400 |     |         |         |           |           |                 |                |         |          |               |                        |
|       |                        |       |     |         |         |           |           |                 |                |         |          |               |                        |
|       |                        |       |     |         |         |           |           |                 |                |         |          |               |                        |
|       |                        |       |     |         |         |           |           |                 |                |         |          |               |                        |
|       |                        |       |     |         |         |           |           |                 |                |         |          |               |                        |
|       |                        |       |     |         |         |           |           |                 |                |         |          |               |                        |
|       |                        |       |     |         |         |           |           |                 |                |         |          |               |                        |
|       |                        |       |     |         |         |           |           |                 |                |         |          |               |                        |
|       |                        |       |     |         |         |           |           |                 |                |         |          |               |                        |
|       |                        |       |     |         |         |           |           |                 |                |         |          |               |                        |
|       |                        |       |     |         |         |           |           |                 |                |         |          |               |                        |
|       |                        |       |     |         |         |           |           |                 |                |         |          |               |                        |

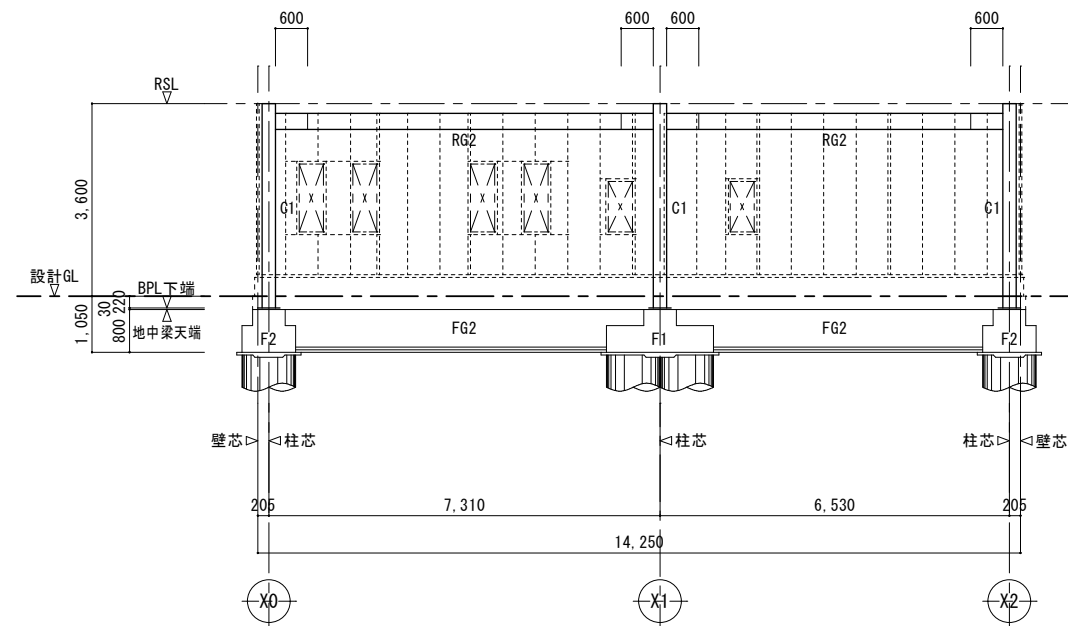
| 小梁リスト |                        |       |       |         |       |                     | その他の部材    |                               |         |                                            |
|-------|------------------------|-------|-------|---------|-------|---------------------|-----------|-------------------------------|---------|--------------------------------------------|
| 符 号   | 断 面                    | HTB   | ガセット  | P<br>mm | 材種    | 備 考                 | 符 号       | 断 面                           | 材種      | 備 考                                        |
| B1    | H-300 × 150 × 6. 5 × 9 | 3-M16 | GPL-9 | 60      | SS400 |                     | 母屋        | C-100 × 50 × 20 × 2. 3 @606以下 | SSC400  | GPL-4. 5又は既製品を 普通ボルト 2-M12                 |
| B2    | H-148 × 100 × 6 × 9    | 2-M16 | GPL-6 | 60      | SS400 |                     |           | □-100 × 100 × 2. 3 @1, 820以下  |         |                                            |
| B3    | H-150 × 75 × 5 × 7     | 2-M20 | GPL-9 | 60      | SS400 |                     | 胴縁        | C-100 × 50 × 20 × 2. 3 @606以下 | SSC400  | GPL-4. 5又は既製品を 普通ボルト 2-M12                 |
| B4    | H-150 × 75 × 5 × 7     | 2-M16 | GPL-6 | 60      | SS400 |                     |           | ※ 外壁材継目部分は□-100 × 100 × 2. 3  |         |                                            |
| WB1   | H-250 × 125 × 6 × 9    | 2-M16 | GPL-6 | 80      | SS400 | 横使い<br>R. PL-6 H=75 | 〃         | □-125 × 125 × 3. 2            | STKR400 | GPL-4. 5又は既製品を 普通ボルト 2-M12<br>スプリングワッシャー併用 |
|       |                        |       |       |         |       |                     | P1        | H-150 × 75 × 5 × 7            | SS400   | GPL-6 HTB 2-M16 (@60)                      |
|       |                        |       |       |         |       |                     | RG2補剛材    | 2L-50 × 50 × 6                | SS400   | GPL-6 普通ボルト 2-M12                          |
|       |                        |       |       |         |       |                     | 小屋ブレース V1 | 1-M16 (JIS認定品)                |         | GPL-9 羽子板 FB-6 × 50 × 160 HTB1-M16         |
|       |                        |       |       |         |       |                     |           |                               |         |                                            |
|       |                        |       |       |         |       |                     |           |                               |         |                                            |
|       |                        |       |       |         |       |                     |           |                               |         |                                            |
|       |                        |       |       |         |       |                     |           |                               |         |                                            |
|       |                        |       |       |         |       |                     |           |                               |         |                                            |
|       |                        |       |       |         |       |                     |           |                               |         |                                            |
|       |                        |       |       |         |       |                     |           |                               |         |                                            |

| 柱リスト     |     |                                                                                       |     | S=1/30                                 |
|----------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------------------------------------|
| 階        | 符 号 | C1                                                                                    |     |                                        |
|          | 1 階 | □-250 × 250 × 9 (STKR400)                                                             | 細長比 | λ x=53. 6 (Y0-X0)<br>λ y=48. 7 (Y0-X0) |
| 柱 脚 形 状  |     |    |     |                                        |
| ベースPL    |     | 420 × 420 × 32 (SN490B)                                                               |     |                                        |
| ANC・BOLT |     | 4 - M36                                                                               |     |                                        |
| 備 考      |     | 柱脚はベースバック 25- 9V の仕様による                                                               |     |                                        |
| 柱形状      |     |  |     |                                        |
| Dx × Dy  |     | 610 × 610                                                                             |     |                                        |
| 主筋       |     | 12 -D19                                                                               |     |                                        |
| H00P     |     | D13 @100                                                                              |     |                                        |
| T. H00P  |     | 2 -D13                                                                                |     |                                        |

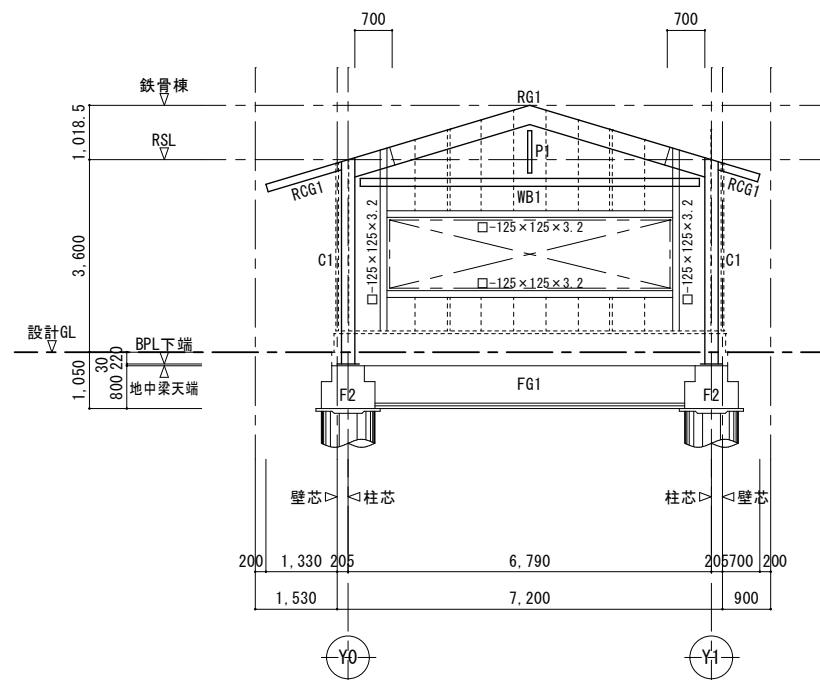




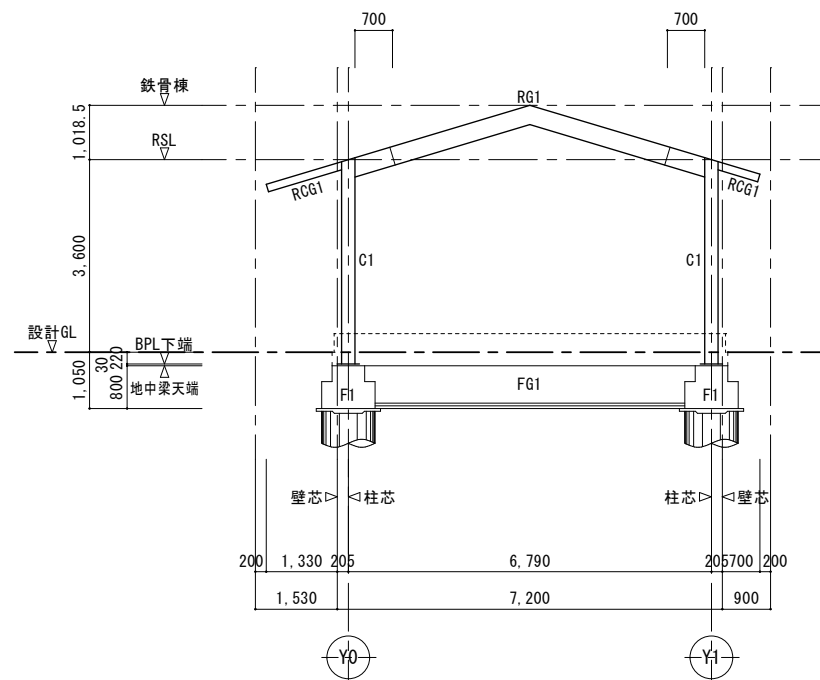
Y0通り軸組図 S=1/100



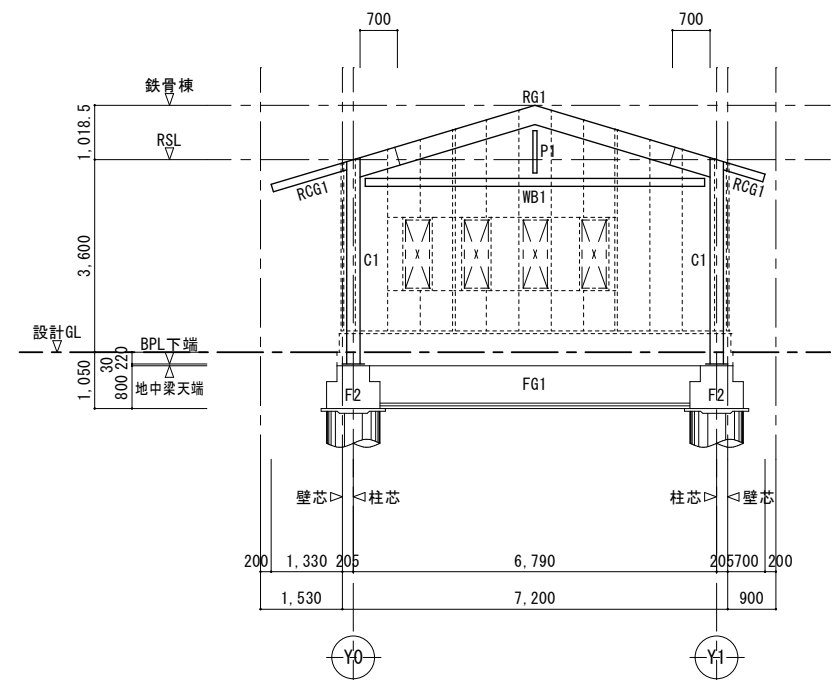
Y1通り軸組図 S=1/100



X0通り軸組図 S=1/100



X1通り軸組図 S=1/100



X2通り軸組図 S=1/100

| 凡 例 |                      |
|-----|----------------------|
|     | □-125×125×3.2        |
|     | □-100×100×2.3        |
|     | C-100×50×20×2.3 @606 |



設計 類 建 築 設 計 事 務 所  
監 理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

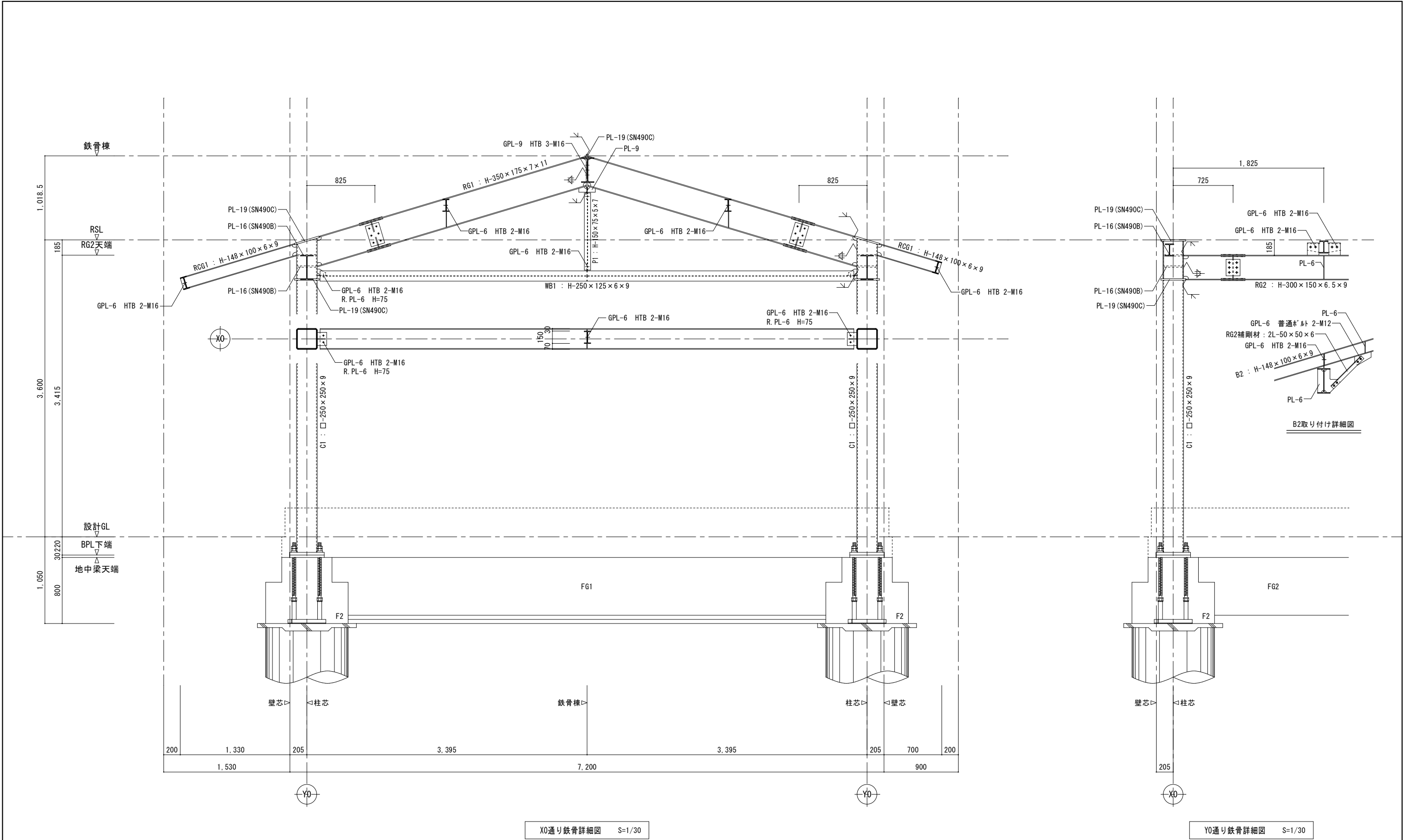
軸 組 図

S=1/100

図面 No

S-011

原図: A2



設計 類 建築設計事務所  
監理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

鉄骨詳細図

S=1/30

図面 No

S-012

原図: A2



|                       |     |     |          |           |
|-----------------------|-----|-----|----------|-----------|
| 電気設備工事特記仕様書           |     |     |          |           |
| I. 工事概要               |     |     |          |           |
| 1. 工事名称 津市倭出張所新築その他工事 |     |     |          |           |
| 2. 工事場所 津市 白山町中ノ村 地内  |     |     |          |           |
| 3. 建物概要               |     |     |          |           |
| 建 物 概 要               | 構 造 | 階 数 | 延べ面積 (㎡) | 用途区分      |
|                       |     |     |          | 消防法施行令表第一 |
| 倭出張所                  | S造  | 平屋  | 102.6    | 15項       |
|                       |     |     |          |           |
|                       |     |     |          |           |
|                       |     |     |          |           |
|                       |     |     |          |           |
| 計                     |     |     |          |           |

|                                    |             |   |  |    |
|------------------------------------|-------------|---|--|----|
| 4. 工事種目<br>主な工事種目は、下記の○印のついたものである。 |             |   |  |    |
| 工 事 種 目                            | 工 事 場 所     |   |  |    |
|                                    | 倭出張所        |   |  | 屋外 |
| 電力設備                               | 電灯設備        | ○ |  | ○  |
|                                    | 動力設備        | ○ |  |    |
|                                    | 富集設備        |   |  |    |
|                                    | 接地設備        | ○ |  |    |
| 受変電設備                              |             |   |  |    |
| 電力貯蔵設備                             | 直流電源設備      |   |  |    |
|                                    | 交流無停電電源設備   |   |  |    |
|                                    | 電力平準化用蓄電設備  |   |  |    |
|                                    | 分散電源装置      |   |  |    |
| 発電設備                               | ディーゼル発電設備   |   |  |    |
|                                    | ガスエンジン発電設備  |   |  |    |
|                                    | ガスタービン発電設備  |   |  |    |
|                                    | 太陽光発電設備     |   |  |    |
|                                    | 風力発電設備      |   |  |    |
|                                    | その他発電設備     |   |  |    |
| 通信・情報設備                            | 構内情報通信網設備   |   |  |    |
|                                    | 構内交換設備      | ○ |  |    |
|                                    | 情報表示設備      |   |  |    |
|                                    | 映像・音響設備     |   |  |    |
|                                    | 拡声設備        |   |  |    |
|                                    | 誘導支援設備      | ○ |  |    |
|                                    | テレビ共同受信設備   | ○ |  |    |
|                                    | テレビ電波障害防除設備 |   |  |    |
|                                    | 監視カメラ設備     |   |  |    |
|                                    | 駐車場管制設備     |   |  |    |
|                                    | 防犯・入退室管理設備  |   |  |    |
|                                    | 自動火災報知設備    |   |  |    |
|                                    | 自動閉鎖設備      |   |  |    |
|                                    | 非常警報設備      |   |  |    |
|                                    | ガス漏れ火災警報設備  |   |  |    |
| 中央監視制御設備                           |             |   |  |    |
| 医療関係設備                             |             |   |  |    |
| 構内配電線路                             |             |   |  |    |
| 構内通信線路                             |             |   |  |    |
| その他                                |             |   |  |    |

|                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| II. 共通仕様              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 1. 適用                 | 図面及び特記仕様書に記載されていない事項については下記による。（最新のものを適用）<br>・国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築工事標準仕様書」（建築工事編・電気設備工事編・機械設備工事編）<br>・国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築設備工事標準図」（電気設備工事編・機械設備工事編）<br>・国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「建築工事監理指針」「電気設備工事監理指針」「機械設備工事監理指針」<br>・国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築改修工事標準仕様書」（建築工事編・電気設備工事編・機械設備工事編）<br>・国土交通省国土技術政策総合研究所及び独立行政法人建築研究所監修「建築設備耐震設計・施工指針」<br>・電気設備に関する技術基準を定める省令（電気設備技術基準）<br>・電気工事業の業務の適正化に関する法律<br>・電気工事士法<br>・労働安全衛生法<br>・消防関連法規（条例・所轄指導要領を含む。）<br>・電力会社供給約款<br>・その他関連法令、関連諸基準 |
| 2. 一般共通事項             | 下記の該当する項目を適用する。また、特記事項において選択する事項は、●印のついたものを適用する。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 項 目特 記 事 項            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 1. 一般事項               | (1) 工事の詳細については、本設計図面及び仕様書による他、上記各施工基準に準拠し監督員指示の下に入念かつ誠実に施工すること。<br>(2) 設計図書に定められた内容、現場の納まり・取り合い等の不明な点や施工上の困難・不都合、図面上の誤記及び記載漏れ等により起因する問題点及び疑義、設計図書のとおりにより施工すること将来不具合が発生しうると予想される場合については、その都度、監督員と協議すること。<br>なお、設計図書のとおりにより施工であっても使用上の不具合が発生した場合は、協議のうえ改善策を講じること。<br>(3) 他工事との取合いについては予め当該工事関係者間において協議し、円滑な工事進捗に努めること。<br>なお、調整不足による悪影響的な仕上がり不具合や不具合が発生した場合は、監督員の指示により手直し施工を行うこと。                                                                                    |
| 2. 施工中の安全確保及び環境保全     | 低騒音型、低振動型の建設機械の使用に努めること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 3. 足場                 | 設置する足場については、「手すり先行工法等に関するガイドライン」（厚生労働省 平成21年4月）により、「働きやすい安心感のある足場に関する基準」に適合する手すり、中さん及び幅木の機能を有する足場とし、足場の組立て、解体又は変更の作業は、「手すり先行工法による足場の組立て等に関する基準」の2の(2)手すり設置方式又は(3)手すり先行専用足場方式により行うこと。                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 4. 三重県産業廃棄物税          | 本工事には産業廃棄物税相当分が計上されていないため、受注者が課税対象となった場合には完成年度の翌年度の4月1日から8月31日までの間に三重県産業廃棄物税支払い請求書に産業廃棄物税納付証明書を添付して当該工事の発生額に対して支払処理を行うことができる。<br>なお、この期間を超えて請求することはできない。<br>また、産業廃棄物処理集計表（マニフェストの数量の集計）を超えて請求することはできない。                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 5. 電気工作物の種類           | ●一般電気工作物 ・ 自家用電気工作物 ・ 事業用電気工作物                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 6. 電気工事士              | 電気工事士の区分により施工するものとし、契約電力が600kVA以上の電気工作物においても、第一種電気工事士により施工するものとする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 7. 有資格者の配置            | (1) 消防設備の工事に従事する者は、当該設備に関する甲種消防設備士の資格を有する者とする。<br>(2) 電話設備、その他施工に資格が必要なものは、関係法令に基づいた有資格者を配置し、施工するものとする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 8. 電気工事業の業務の適正化に関する法律 | 電気工事の施工場所ごとに、その見やすい場所に、氏名又は名称、登録番号その他の経済産業省令で定める事項を記載した標識を掲げなければならない。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 9. 電気主任技術者との調整        | 自家用電気工作物等で電気主任技術者が選任されている施設で工事を行う場合は、電気保安技術者を選任し、電気主任技術者に工事内容の説明を行い、指導を受けるものとする。<br>また、工事期間中の電気工作物の保安業務も行う。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 10. 現場事務所等に備え付ける図書    | 下記の図書（最新版のもの）を備え付ける。<br>① 国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築工事標準仕様書」（建築工事編・電気設備工事編・機械設備工事編）<br>② 国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築設備工事標準図」（電気設備工事編・機械設備工事編）<br>③ 国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築改修工事標準仕様書」（建築工事編・電気設備工事編・機械設備工事編）<br>④ 国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「建築工事監理指針」、「電気設備工事監理指針」、「機械設備工事監理指針」<br>⑤ 工事写真の撮り方ー建築設備編ー<br>⑥ その他、監督員の指示する図書及び工事の容量計算等に必要図書                                                                                                                                                   |
| 11. 施工計画等             | 受注者は施工に先立ち、次の書類を提出し監督員と打合せを行う。<br>なお、書類の作成においては、関連する関係者と十分に調整すること。<br>① 総合施工計画書<br>② 電気設備工事施工計画書とする。<br>③ 各種工種ごとに作成し、停電及び搬入計画書も作成する。<br>④ 施工図（プロット図、平面図、展開図、各種詳細図）<br>⑤ 主要機器、重要機器、必要超過吊器具等については、固定方法、吊り方法等の詳細図を作成し、十分な耐震性能を確保する施工方法を提案すること。<br>⑥ 耐震計算書、幹線計算書等<br>⑦ 照度分布図、センサ動作範囲図など                                                                                                                                                                                |
| 12. 品質計画              | 品質計画については、監督員の承認を受けること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 13. 測定機器の校正等          | 試験に使用する計測器類は2年以上の校正証明書（写）又は有効期限内の精度保証書（写）等を提供する。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 14. 機器類の能力等           | 機器類の能力、容量等（電動機出力は除く）は原則として表示された数値以上とする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 15. 工程表               | 関連業者間にて十分協議し実施工程表、月間工程表を作成して監督員に提出すること。<br>なお、月間工程表には埋設・隠蔽・高所等の施工確認項目の該当時期を印すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 16. 工事写真              | 営繕工事写真撮影要領（平成28年版）に従い撮影すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 17. 施工条件              | 監督員及び関係部局と協議調整し決定すること。<br>1) 施工可能日<br>・ 指定なし<br>・ 一部指定あり（振動・騒音等作業、重機搬入等入退場、停電作業等）<br>・ 指定あり<br>指定日（・施設の休業日 ・ 打ち合わせによる ・ その他（ ））<br>2) 施工可能時間帯<br>・ 指定なし<br>・ 一部指定あり（振動・騒音等作業、重機搬入等入退場、停電作業等）<br>・ 指定あり<br>指定時間（・（ ）時～（ ）時 ・ 打ち合わせによる ・ その他（ ））<br>3) 概成工期<br>・ 適用する（工事期日より（ ）日前） ・ 適用しない（ ）<br>4) その他（ ）                                                                                                                                                           |
| 18. 事故の発生時            | 工事施工中に事故が発生した場合には直ちに監督員に通報するとともに、所定の様式により工事事故報告書を監督員が指示する期日までに、監督員に提出しなければならない。<br>なお、事故発生後の措置について監督員と協議を行うとともに、当該事故に係る状況聴取調査、検証等と協力すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 19. 建設副産物の利用          | 受注者は受注時において延べ面積が500㎡以上の工事については、工事着手前及び工事完了後に「再生資源利用計画書（実施書）」、「再生資源利用促進計画書（実施書）」を監督員に提出すること。<br>また、工事着手前にJAGICが運営する「建設副産物情報交換・システム」へデータを入力し、工事完了時にはシステムへ実績報告を行うこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 20. 発生材の処理等          | (1) 引き渡しを要するもの<br>(2) 引き渡しを要するものについては別途、監督員が指示する。<br>(3) 特別管理産業廃棄物<br>・ 変圧器<br>・ コンデンサ<br>・ その他<br>(4) 現場内の監督員の指定する場所へ保管するものとする。<br>なお施工に際して、PCB等特別管理産業廃棄物及び疑わしき機器等を発見した場合は、監督員に報告し対応を協議するものとする。<br>(5) 現場において再利用を図るもの<br>・ 発生土<br>・ その他<br>(6) 再資源化を図るもの<br>・ コンクリート塊<br>・ アスファルトコンクリート塊<br>・ 建設発生木材<br>(7) 発生土等へ引き渡すものについては「現場発生品調書」を提出すること。<br>また、再利用を図るものについても調書を作成し、監督員へ提出すること。<br>(8) 引き渡しを要しないものは、全て構外に搬出し、建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律、再生資源の利用の促進に関する法律、廃棄物の処理及び清掃に関する法律、その他関係法令に従い適正に処理し、監督員に報告すること。（マニフェストA、B2、D、E票を提示すること。） |
| 21. 官公署への手続き         | 工事の着手、着工、完成にあたり、関係官公署へ必要の届出、手続き等を遅滞なく行う。<br>なお、当該手続きに係る費用は受注者の負担とする。<br>●消防設備関係 ●電気工作物関係 ●受電関係 ●通信関係 ●建設工事関係                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 22. 消防関係の手続き         | (1) 消火器に係る消防用設備等設置届出書の作成<br>●本工事（・建築工事 ●電気設備工事 ・機械設備工事） ・別途工事<br>(2) 防火対象物使用開始届出書<br>書類の作成（電気設備図面の作成及び電気設備に関する部分の記入）を行うこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 23. 工事前仮設物           | 構内への設置 ・ できる（施設管理者と協議） ・ できない                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 24. 工事前電力、水、その他      | (1) 本工事に必要な工事用電力、水等の費用は受注者の負担とする。<br>(2) 本工事で新規受電または既設電気回路に接続し、通電した時から工事の範囲の電力料金も本工事に含まれる。また、本受電後、引渡しまでの電気主任技術者の設定及びこれに伴う費用負担も本工事に含まれる。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 25. 工事中等の保安管理        | 新築、増築等で自家用電気工作物の範囲が変更になった場合、工事着手前から引渡しまでの電気保安管理等にかかる費用は本工事に含まれる。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 26. 搬入計画             | 大型機器、重量物等の搬入前に、搬入経路の有効寸法（扉、天井高さ、搬入経路上の曲がり等）、障害物（足場等）、養生方法、運送車両、揚重機械、搬入機械の種類、台数及び数量、雨天の場合の配置、受入検査の方法等を記載し監督員に提出する。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 27. 製品確認             | 受注者及び受注者の協議により仕様を決定し、製作するような規格品でない製品並びに監督員が指定する製品については、試験及び検査等を行う機器が整備された施設内において、監督員等が製品の確認をするものとする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 28. 機材等の検査及び試験       | 検査及び試験を行うべき機材等は、設計図書によるほか、監督員の指示による。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 29. 完成確認及び完成検査時の電源確保 | 機器の動作確認、電圧、極性、相回転等確認できるように電源を確保すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 30. 完成時の操作説明         | タイマ、総合盤、動力盤等操作の必要な機器については、使用開始前に操作説明を行うものとする。また、必要に応じて操作説明書、操作注意事項書を作成し、機側に備えるものとする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 31. 不正経油の使用の禁止       | 市工事に施工に当たり、工事現場で使用し、又は使用させる車両（資機材の搬入車両を含む。）並びに建設機械等の燃料として、不正経油（地方税法第144条の32（製造等の承認を受ける義務等）の規定に違反する燃料をいう。）を使用してはならない。<br>受注者は、市が使用燃料の抜油調査を行う場合には、その調査に協力しなければならない。また、受注者は下請負者等に同調査に協力するよう管理及び監督しなければならない。<br>受注者は、不正経油の使用が判明した場合は、速やかに是正措置を講じなければならない。また、受注者は下請負者等に不正経油の使用が判明した場合は速やかに是正措置を講じよう管理及び監督しなければならない。                                                                                                                                                                                                                  |
| 32. その他              | 設計図書に定められていない事項は監督員に報告し、指示を受けるものとする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

| 2. 施工仕様<br>下記の該当する項目を適用する。また、特記事項において選択する事項は、●印のついたものを適用する。 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|----------|------|-------|--|--------|--|-------|--|------|------|------|------|------------|----|------|------|------|------|---------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|-----|----|------|------|------|------|---------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|---------|----|------|------|------|------|---------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|
| 項 目                                                         | 特 記 事 項                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 1. 既設設備等の調査                                                 | 既設設備等の改修を含む場合、他の設備、施設運営に影響をきたさないよう、現地工事着工前に十分な調査を行うこと。<br>(1) 地中埋設管路<br>1) 項 目 ・ 埋設配管 ・ 構造物 ・ その他 ( )<br>2) 調査範囲 ・ 埋設ルート ・ その他 ( )<br>(2) 貫通及びはつり<br>1) 項 目 ・ 鉄筋 ・ 配管 ・ その他 ( )<br>2) 調査範囲 ・ 施工部分 ・ その他 ( )<br>(3) 既設との取合い<br>1) 項 目 ・ 接続箇所 ・ 増設箇所 ・ その他 ( )<br>2) 調査範囲 ・ 施工部分 ・ その他 ( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 2. 施工前の測定等                                                  | 改修工事にあつては、工事範囲の既設機器の動作確認及び絶縁測定等を着工前に行い、監督員に報告すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 3. 耐震施工                                                     | (1) 想定される地震に対応するものとする。<br>(2) 耐震計算書を監督員に提出するものとする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 4. 耐震基準                                                     | (1) 適用<br>耐震措置の計算及び施工方法は、最新版の「官庁施設の総合耐震計画基準及び同解説」（建設大臣官房官庁営繕部監修）及び「建築設備耐震設計・施工指針」（独立行政法人建築研究所監修）による。<br>(2) 設計用水平地震力<br>機器の重量に、設計用水平震度を乗じたものとする。<br>なお、特記なき場合、設計用水平震度は次による。<br>設計用標準水平震度 (Ks)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
|                                                             | <table><tr><th rowspan="3">設 置 場 所</th><th rowspan="3">機器種別</th><th colspan="4">耐震安全性の分類</th></tr><tr><th colspan="2">●特定の施設</th><th colspan="2">一般の施設</th></tr><tr><th>重要機器</th><th>一般機器</th><th>重要機器</th><th>一般機器</th></tr><tr><td rowspan="3">上層階、屋上及び塔屋</td><td>機器</td><td>2. 0</td><td>1. 5</td><td>1. 5</td><td>1. 0</td></tr><tr><td>防振支持の機器</td><td>2. 0</td><td>2. 0</td><td>2. 0</td><td>1. 5</td></tr><tr><td>水槽類</td><td>2. 0</td><td>1. 5</td><td>1. 5</td><td>1. 0</td></tr><tr><td rowspan="3">中間階</td><td>機器</td><td>1. 5</td><td>1. 0</td><td>1. 0</td><td>0. 6</td></tr><tr><td>防振支持の機器</td><td>1. 5</td><td>1. 5</td><td>1. 5</td><td>1. 0</td></tr><tr><td>水槽類</td><td>1. 5</td><td>1. 0</td><td>1. 0</td><td>0. 6</td></tr><tr><td rowspan="3">1階及び地下階</td><td>機器</td><td>1. 0</td><td>0. 6</td><td>0. 6</td><td>0. 4</td></tr><tr><td>防振支持の機器</td><td>1. 0</td><td>1. 0</td><td>1. 0</td><td>0. 6</td></tr><tr><td>水槽類</td><td>1. 5</td><td>1. 0</td><td>1. 0</td><td>0. 6</td></tr></table> | 設 置 場 所 | 機器種別 | 耐震安全性の分類 |      |       |  | ●特定の施設 |  | 一般の施設 |  | 重要機器 | 一般機器 | 重要機器 | 一般機器 | 上層階、屋上及び塔屋 | 機器 | 2. 0 | 1. 5 | 1. 5 | 1. 0 | 防振支持の機器 | 2. 0 | 2. 0 | 2. 0 | 1. 5 | 水槽類 | 2. 0 | 1. 5 | 1. 5 | 1. 0 | 中間階 | 機器 | 1. 5 | 1. 0 | 1. 0 | 0. 6 | 防振支持の機器 | 1. 5 | 1. 5 | 1. 5 | 1. 0 | 水槽類 | 1. 5 | 1. 0 | 1. 0 | 0. 6 | 1階及び地下階 | 機器 | 1. 0 | 0. 6 | 0. 6 | 0. 4 | 防振支持の機器 | 1. 0 | 1. 0 | 1. 0 | 0. 6 | 水槽類 | 1. 5 | 1. 0 | 1. 0 | 0. 6 |
| 設 置 場 所                                                     | 機器種別                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |         |      | 耐震安全性の分類 |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
|                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |         |      | ●特定の施設   |      | 一般の施設 |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
|                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 重要機器    | 一般機器 | 重要機器     | 一般機器 |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 上層階、屋上及び塔屋                                                  | 機器                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 2. 0    | 1. 5 | 1. 5     | 1. 0 |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
|                                                             | 防振支持の機器                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 2. 0    | 2. 0 | 2. 0     | 1. 5 |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
|                                                             | 水槽類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 2. 0    | 1. 5 | 1. 5     | 1. 0 |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 中間階                                                         | 機器                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1. 5    | 1. 0 | 1. 0     | 0. 6 |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
|                                                             | 防振支持の機器                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1. 5    | 1. 5 | 1. 5     | 1. 0 |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
|                                                             | 水槽類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 1. 5    | 1. 0 | 1. 0     | 0. 6 |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 1階及び地下階                                                     | 機器                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1. 0    | 0. 6 | 0. 6     | 0. 4 |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
|                                                             | 防振支持の機器                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1. 0    | 1. 0 | 1. 0     | 0. 6 |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
|                                                             | 水槽類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 1. 5    | 1. 0 | 1. 0     | 0. 6 |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 5. はつり                                                      | (1) 穴開け及び補修 ・ なし ・ あり<br>(2) 溝はつり及び補修 ・ なし ・ あり                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 6. あと施工アンカー                                                 | 性能確認試験及び施工確認試験 ・ 行う ・ 行わない                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 7. 基礎の配線ビット                                                 | 基礎に配線ビットを設ける場合、ビットの寸法は数設するケーブルの曲げ半径、条数、将来増設時の作業性、事故時の対応、排水等に配慮する。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 8. 配管・配線の耐震処置                                               | 建物引込部の配管の耐震処置 ●行う ・ 行わない<br>建物のエキスパンションジョイント部の配線の耐震処置 ・ 行う ・ 行わない                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 9. 最上階の埋込配管                                                 | 最上階のコンクリート屋根スラブへの埋込配管は、原則として行わない。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 10. 露出配管                                                    | (1) 雨樋外など水気のある場所に施設する場合は、U字配管を行わない。<br>(2) 壁面配管で人が容易に触れるおそれのある部分（2m以下）の配管には、突起のない支持金物又は保護カバーを使用する。<br>(3) 通路部分では床配管を避け、天井配管の場合は原則2.1m以上とする。<br>(4) 監督員の指示がある場合は、上記に代わらずその指示に従う。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 11. 合成樹脂管                                                   | (1) 合成樹脂管の管轄には、ブッシングを取り付ける。<br>(2) 原則として屋外の露出には使用しない。（P F管）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 12. 金属製電線管等の塗装                                              | (1) 露出配管、露出ボックス、鋼製プルボックス等のうち下記の部分には、塗装を施す。<br>1) 屋外、屋内（電気室、機械室、EPS、居室、廊下）、その他建築意匠上必要な箇所。<br>2) 図面に特記なき場合は、溶融亜鉛メッキ鋼材製のポール及びアーチは塗装しなくてもよい。ただし、図面に指示がある場合はその指示による。<br>(2) 湿気、水気のある場所及びコンクリート埋込みの金属製位置ボックスの内面には絶縁性防錆塗料を十分に塗布すること。（監督員が指示した場所は除く。）<br>4) 役貫通部の金属配管には錆止め塗装を施すこと。<br>(2) 塗装はエッチングプライマー1種の下地処理のうえ、監督員の指定する色にて調合ペイント2回塗りとする。ただし、指定場所及びその他建築意匠上、必要な箇所の露出プルボックスは指定色焼付塗装とする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 13. 導入線                                                     | 通路を行わない配管及び配線引き抜き後に空となった配管には、導入線（φ1.2mm以上の樹脂被覆鉄線等）を挿入する。ただし、長さ1m以下の部分は省略することができる。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 14. ボックス類                                                   | 位置ボックス及びジョイントボックス類は、図面に特記なき場合、原則として金属製とする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 15. 軽量間仕切のボックス                                              | 軽量間仕切に位置ボックスを固定する場合は、ボルト等により堅固に固定する。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 16. プルボックス                                                  | (1) 屋外形及び特別に製作された特殊形状又は大きいもの（一辺が600mm以上のもの）は、製作図を提出すること。<br>(2) 屋外形プルボックスと露出配管等の接続部は、カップリング溶接等による。ただし、既設プルボックスに接続する場合は防水パテ等でシーリングを行う。<br>(3) 屋外形プルボックスはボックス内に支持ボルトが突出しない構造とし、取付部にはコーキングを行う。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 17. ボルト・ナット類                                                | 屋外に使用する支持金物及びボルト、ナット類で特記のないもの<br>●ステンレス ・ 溶融亜鉛メッキ仕上げ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 18. ケーブル及び配線                                                | (1) 表示<br>下記の箇所等、ケーブル等に行き先等表示札（ケーブル種別及びサイズ、行き先、用途等を表示。）を取り付ける。<br>① ケーブル分岐部分<br>② プルボックス内<br>③ マンホール及びハンドホールごと<br>(2) ケーブル余長<br>1) 地中埋設式の場合、マンホール、ハンドホール内でケーブル余長を見込む箇所数<br>・ 2箇所 ・ 4箇所 ・ ( ) 箇所<br>2) 架空埋設式の場合、電柱上でケーブル余長を見込む箇所数<br>・ 2箇所 ・ 4箇所 ・ ( ) 箇所                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |
| 19. 高圧ケーブル端末処理                                              | 高圧ケーブルの端末処理部、直線接続部等に処理者銘板（屋内外共で、線名、作業日、氏名等を表示。）を取り付ける。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |         |      |          |      |       |  |        |  |       |  |      |      |      |      |            |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |     |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |         |    |      |      |      |      |         |      |      |      |      |     |      |      |      |      |

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 20. 配線器具の設置         | (1)特殊コンセントはプラグ付とする。<br>(2)電源の種類により色を区別する。<br>(3)配線器具を取り付ける場所が金属の場合は、絶縁棒を使用する。<br>(4)プレートは、図面に特記なき場合は、新金属製とする。<br>(5)カバープレートは、原則として新金属製とする。<br>なお、器具を突装しない位置ボックスには用途表示をすること。<br>(6)フロアプレートは、水平高低調整型(空転防止リング付)とする。                                                                                                    | 3. 機器仕様<br>下記の該当する項目を適用する。また、特記事項において選択する事項は、●印のついたものを適用する。<br>なお、詳細については、図面による。                                                                                                                                                                                                                                                                 | 20. 配線器具の設置         | (1)特殊コンセントはプラグ付とする。<br>(2)電源の種類により色を区別する。<br>(3)配線器具を取り付ける場所が金属の場合は、絶縁棒を使用する。<br>(4)プレートは、図面に特記なき場合は、新金属製とする。<br>(5)カバープレートは、原則として新金属製とする。<br>なお、器具を突装しない位置ボックスには用途表示をすること。<br>(6)フロアプレートは、水平高低調整型(空転防止リング付)とする。                                                                                                    | 3. 機器仕様<br>下記の該当する項目を適用する。また、特記事項において選択する事項は、●印のついたものを適用する。<br>なお、詳細については、図面による。                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 21. 照明器具の設置         | (1)コードペンダント以外の放電灯及び水気のある場所の器具は接地する。なお、金属配管の場合は、配管を利用してよい。(乾燥した場所のコンパクト形器具(27W以下)を除く。)<br>(2)接地線は電灯配線と同一太さのケーブルの1芯(緑色)を使用する。ただし、監督員の指示により1.6mmの絶縁電線(緑線)を添えることもできる。<br>(3)照明器具を設置する前に、照度分布図を作成し監督員の承認を得ること。<br>(4)照明器具取付完了後、照度測定を行う。照度計は一般形A級とする。<br>(5)天井下地材より支持をする場合は、ワイヤ等により脱落防止の措置を行う。<br>(6)パイプ吊りの照明器具は止め止めを施さず。 | (1)形式 ●公共型 ●一般型<br>(2)器具 ●Hf 蛍光灯 ●LED灯 ●HID灯 ●その他<br>(3)用途 ●屋内用 ●屋外用 ●防炎<br>(4)環境 ●普通地域 ●有害地域<br>(5)照明器具は、保証書又は防犯書、試験成績書を提出すること。<br>(6)蛍光灯の点灯管にグローランプを使用するものは、電子点灯管に交換するものとする。<br>(7)HIDランプを使用する下面開放形器具及びランプの破損による飛散により怪我をする恐れのある場合は、飛散防止を施したランプとする。                                                                                             | 21. 照明器具の設置         | (1)コードペンダント以外の放電灯及び水気のある場所の器具は接地する。なお、金属配管の場合は、配管を利用してよい。(乾燥した場所のコンパクト形器具(27W以下)を除く。)<br>(2)接地線は電灯配線と同一太さのケーブルの1芯(緑色)を使用する。ただし、監督員の指示により1.6mmの絶縁電線(緑線)を添えることもできる。<br>(3)照明器具を設置する前に、照度分布図を作成し監督員の承認を得ること。<br>(4)照明器具取付完了後、照度測定を行う。照度計は一般形A級とする。<br>(5)天井下地材より支持をする場合は、ワイヤ等により脱落防止の措置を行う。<br>(6)パイプ吊りの照明器具は止め止めを施さず。 | (1)形式 ●公共型 ●一般型<br>(2)器具 ●Hf 蛍光灯 ●LED灯 ●HID灯 ●その他<br>(3)用途 ●屋内用 ●屋外用 ●防炎<br>(4)環境 ●普通地域 ●有害地域<br>(5)照明器具は、保証書又は防犯書、試験成績書を提出すること。<br>(6)蛍光灯の点灯管にグローランプを使用するものは、電子点灯管に交換するものとする。<br>(7)HIDランプを使用する下面開放形器具及びランプの破損による飛散により怪我をする恐れのある場合は、飛散防止を施したランプとする。                                                                                             |
| 22. 照明改修の際の測定       | 対象室の改修前後の照度及び回路電流値の測定を次のとおり行うこと。<br>測定箇所( ) 測定回数( )回                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 22. 照明改修の際の測定       | 対象室の改修前後の照度及び回路電流値の測定を次のとおり行うこと。<br>測定箇所( ) 測定回数( )回                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 23. 分電盤、制御盤、キュービクル等 | (1)図面ホールダー内には、完成図及び回路の行き先がわかる図面を備える。<br>また、既設分電盤・制御盤等を改造した場合は、図面を修正するものとする。<br>(2)屋外キュービクルで露出配管をボックスに接続する場合は、カップリングを溶接等行い接続部から雨水等が浸入しない方法とする。ただし、既設ボックスに接続する場合はロックナットとボックスの間にゴムパッキン等を取付け、接続部からの雨水等が浸入しないようにする。                                                                                                      | (1)形式 ●公共型 ●一般型<br>(2)器具 ●Hf 蛍光灯 ●LED灯 ●HID灯 ●その他<br>(3)用途 ●屋内用 ●屋外用 ●防炎<br>(4)環境 ●普通地域 ●有害地域<br>(5)照明器具は、保証書又は防犯書、試験成績書を提出すること。<br>(6)蛍光灯の点灯管にグローランプを使用するものは、電子点灯管に交換するものとする。<br>(7)HIDランプを使用する下面開放形器具及びランプの破損による飛散により怪我をする恐れのある場合は、飛散防止を施したランプとする。                                                                                             | 23. 分電盤、制御盤、キュービクル等 | (1)図面ホールダー内には、完成図及び回路の行き先がわかる図面を備える。<br>また、既設分電盤・制御盤等を改造した場合は、図面を修正するものとする。<br>(2)屋外キュービクルで露出配管をボックスに接続する場合は、カップリングを溶接等行い接続部から雨水等が浸入しない方法とする。ただし、既設ボックスに接続する場合はロックナットとボックスの間にゴムパッキン等を取付け、接続部からの雨水等が浸入しないようにする。                                                                                                      | (1)形式 ●公共型 ●一般型<br>(2)器具 ●Hf 蛍光灯 ●LED灯 ●HID灯 ●その他<br>(3)用途 ●屋内用 ●屋外用 ●防炎<br>(4)環境 ●普通地域 ●有害地域<br>(5)照明器具は、保証書又は防犯書、試験成績書を提出すること。<br>(6)蛍光灯の点灯管にグローランプを使用するものは、電子点灯管に交換するものとする。<br>(7)HIDランプを使用する下面開放形器具及びランプの破損による飛散により怪我をする恐れのある場合は、飛散防止を施したランプとする。                                                                                             |
| 24. 受変電設備、発電設備の設置場所 | (1)保守点検、防火上有効な空間、維持管理の空間を考慮する。<br>(2)基礎の高さは周囲の状況を考慮する。<br>(3)電気室には水管、気配管、ガス管、ダクト等を通過させない。                                                                                                                                                                                                                           | (1)センサ類 ●明るさセンサ ●人感センサ ●タイマ ●調光スイッチ<br>(2)調光方式 ●連続調光 ●段階調光 ●ON/OFF制御 ●その他                                                                                                                                                                                                                                                                        | 24. 受変電設備、発電設備の設置場所 | (1)保守点検、防火上有効な空間、維持管理の空間を考慮する。<br>(2)基礎の高さは周囲の状況を考慮する。<br>(3)電気室には水管、気配管、ガス管、ダクト等を通過させない。                                                                                                                                                                                                                           | (1)センサ類 ●明るさセンサ ●人感センサ ●タイマ ●調光スイッチ<br>(2)調光方式 ●連続調光 ●段階調光 ●ON/OFF制御 ●その他                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 25. 発電設備の燃料配管       | (1)フレキシブルジョイント取付位置は、施工前に所轄の消防署と十分に打合せを行う。<br>(2)配管の接続は、機器の取外し又は保守点検を考慮し施工する。                                                                                                                                                                                                                                        | (1)照明用ボウル ●材質 ●アルミニウム製 ●鋼製 ●溶融亜鉛めっき ●その他(ポリエステル樹脂粉体焼付塗装)<br>(2)基礎 ●本工事 ●別途工事 ●既設利用 ●その他<br>(3)灯具 ●水銀灯 ●ナトリウム灯 ●Hf 蛍光灯 ●LED灯 ●その他<br>(4)安定器 ●商用電圧(60Hz) ●200V ●100V ●単相電圧 ●太陽電池式 ●風車式 ●その他(点灯時間( )時間、不日保証日数( )日)<br>(5)制御 ●ヒモスイッチ ●タイマ ●その他<br>(6)接地 ●単相接地 ●本工事 ●別途工事 ●既設利用 ●共用 ●その他<br>(7)分電盤、制御盤等 ●一般型 ●防水型 ●ハイテンションアウトレット(・固定型 ●上下動型(アップ式を含む)) | 25. 発電設備の燃料配管       | (1)フレキシブルジョイント取付位置は、施工前に所轄の消防署と十分に打合せを行う。<br>(2)配管の接続は、機器の取外し又は保守点検を考慮し施工する。                                                                                                                                                                                                                                        | (1)照明用ボウル ●材質 ●アルミニウム製 ●鋼製 ●溶融亜鉛めっき ●その他(ポリエステル樹脂粉体焼付塗装)<br>(2)基礎 ●本工事 ●別途工事 ●既設利用 ●その他<br>(3)灯具 ●水銀灯 ●ナトリウム灯 ●Hf 蛍光灯 ●LED灯 ●その他<br>(4)安定器 ●商用電圧(60Hz) ●200V ●100V ●単相電圧 ●太陽電池式 ●風車式 ●その他(点灯時間( )時間、不日保証日数( )日)<br>(5)制御 ●ヒモスイッチ ●タイマ ●その他<br>(6)接地 ●単相接地 ●本工事 ●別途工事 ●既設利用 ●共用 ●その他<br>(7)分電盤、制御盤等 ●一般型 ●防水型 ●ハイテンションアウトレット(・固定型 ●上下動型(アップ式を含む)) |
| 26. 電圧関係の計算及び測定     | (1)計算書の提出<br>電圧降下測定結果による計算書提出<br>・施工前 ・躯体上がり時 ・その他( )<br>(2)測定の実施<br>1)項目<br>全受信チャンネルの電圧強度、受信電圧、等価C/N、ビット誤り率の測定及び映像写真の撮影を行う。<br>2)測定時期<br>・施工前 ・躯体上がり時 ・施工後 ・その他( )<br>3)報告書提出部数<br>・2部 ・( )部                                                                                                                       | (1)形式 ●公共型 ●一般型<br>(2)器具 ●Hf 蛍光灯 ●LED灯 ●HID灯 ●その他<br>(3)用途 ●屋内用 ●屋外用 ●防炎<br>(4)環境 ●普通地域 ●有害地域<br>(5)照明器具は、保証書又は防犯書、試験成績書を提出すること。<br>(6)蛍光灯の点灯管にグローランプを使用するものは、電子点灯管に交換するものとする。<br>(7)HIDランプを使用する下面開放形器具及びランプの破損による飛散により怪我をする恐れのある場合は、飛散防止を施したランプとする。                                                                                             | 26. 電圧関係の計算及び測定     | (1)計算書の提出<br>電圧降下測定結果による計算書提出<br>・施工前 ・躯体上がり時 ・その他( )<br>(2)測定の実施<br>1)項目<br>全受信チャンネルの電圧強度、受信電圧、等価C/N、ビット誤り率の測定及び映像写真の撮影を行う。<br>2)測定時期<br>・施工前 ・躯体上がり時 ・施工後 ・その他( )<br>3)報告書提出部数<br>・2部 ・( )部                                                                                                                       | (1)形式 ●公共型 ●一般型<br>(2)器具 ●Hf 蛍光灯 ●LED灯 ●HID灯 ●その他<br>(3)用途 ●屋内用 ●屋外用 ●防炎<br>(4)環境 ●普通地域 ●有害地域<br>(5)照明器具は、保証書又は防犯書、試験成績書を提出すること。<br>(6)蛍光灯の点灯管にグローランプを使用するものは、電子点灯管に交換するものとする。<br>(7)HIDランプを使用する下面開放形器具及びランプの破損による飛散により怪我をする恐れのある場合は、飛散防止を施したランプとする。                                                                                             |
| 27. 土工              | (1)埋戻しの材料及び工法<br>・B種(材料:根切り土の中の良い土/工法:機器による締固め)<br>その他( )<br>ただし、配管周りの埋戻し材料は山砂とする。<br>(2)特記なき地中埋設配管の深さは、GL-600mm以上とする。<br>(3)根切り時の種類は、マンホール、ハンドホール、屋外受変電設備及び自家発電装置の基礎等は総掘り、埋設管等は掘削機、外灯基礎、電柱等はつば掘りとする。<br>(4)機械掘削は根切り底を乱さないようにする。                                                                                    | (1)形式 ●公共型 ●一般型<br>(2)器具 ●Hf 蛍光灯 ●LED灯 ●HID灯 ●その他<br>(3)用途 ●屋内用 ●屋外用 ●防炎<br>(4)環境 ●普通地域 ●有害地域<br>(5)照明器具は、保証書又は防犯書、試験成績書を提出すること。<br>(6)蛍光灯の点灯管にグローランプを使用するものは、電子点灯管に交換するものとする。<br>(7)HIDランプを使用する下面開放形器具及びランプの破損による飛散により怪我をする恐れのある場合は、飛散防止を施したランプとする。                                                                                             | 27. 土工              | (1)埋戻しの材料及び工法<br>・B種(材料:根切り土の中の良い土/工法:機器による締固め)<br>その他( )<br>ただし、配管周りの埋戻し材料は山砂とする。<br>(2)特記なき地中埋設配管の深さは、GL-600mm以上とする。<br>(3)根切り時の種類は、マンホール、ハンドホール、屋外受変電設備及び自家発電装置の基礎等は総掘り、埋設管等は掘削機、外灯基礎、電柱等はつば掘りとする。<br>(4)機械掘削は根切り底を乱さないようにする。                                                                                    | (1)形式 ●公共型 ●一般型<br>(2)器具 ●Hf 蛍光灯 ●LED灯 ●HID灯 ●その他<br>(3)用途 ●屋内用 ●屋外用 ●防炎<br>(4)環境 ●普通地域 ●有害地域<br>(5)照明器具は、保証書又は防犯書、試験成績書を提出すること。<br>(6)蛍光灯の点灯管にグローランプを使用するものは、電子点灯管に交換するものとする。<br>(7)HIDランプを使用する下面開放形器具及びランプの破損による飛散により怪我をする恐れのある場合は、飛散防止を施したランプとする。                                                                                             |
| 28. ハンドホール、マンホール    | 1)地中線路及びハンドホール等沈下が考慮される場合は、沈下対策を施す。<br>2)地耐力<br>①地耐力は、建築基準法施行令第93条の短期応力度とする。<br>②衝撃係数は、設置場所に応じた衝撃係数とする。<br>3)高さ900mmを超えるものにあっては、トラップ付とする。<br>なお、トラップの取付は450mm間隔以内とし、原則として接地を施すこと。                                                                                                                                   | (1)形式 ●公共型 ●一般型<br>(2)器具 ●Hf 蛍光灯 ●LED灯 ●HID灯 ●その他<br>(3)用途 ●屋内用 ●屋外用 ●防炎<br>(4)環境 ●普通地域 ●有害地域<br>(5)照明器具は、保証書又は防犯書、試験成績書を提出すること。<br>(6)蛍光灯の点灯管にグローランプを使用するものは、電子点灯管に交換するものとする。<br>(7)HIDランプを使用する下面開放形器具及びランプの破損による飛散により怪我をする恐れのある場合は、飛散防止を施したランプとする。                                                                                             | 28. ハンドホール、マンホール    | 1)地中線路及びハンドホール等沈下が考慮される場合は、沈下対策を施す。<br>2)地耐力<br>①地耐力は、建築基準法施行令第93条の短期応力度とする。<br>②衝撃係数は、設置場所に応じた衝撃係数とする。<br>3)高さ900mmを超えるものにあっては、トラップ付とする。<br>なお、トラップの取付は450mm間隔以内とし、原則として接地を施すこと。                                                                                                                                   | (1)形式 ●公共型 ●一般型<br>(2)器具 ●Hf 蛍光灯 ●LED灯 ●HID灯 ●その他<br>(3)用途 ●屋内用 ●屋外用 ●防炎<br>(4)環境 ●普通地域 ●有害地域<br>(5)照明器具は、保証書又は防犯書、試験成績書を提出すること。<br>(6)蛍光灯の点灯管にグローランプを使用するものは、電子点灯管に交換するものとする。<br>(7)HIDランプを使用する下面開放形器具及びランプの破損による飛散により怪我をする恐れのある場合は、飛散防止を施したランプとする。                                                                                             |
| 29. 地中配線路の表示杭       | 下記の箇所に、地中配線路の表示杭を設置する。<br>①建物への引込口及び送出口付近<br>②マンホール・ハンドホール付近<br>③地中線路の曲箇所<br>④道路横断箇所<br>⑤直線部分では30m程度に1個                                                                                                                                                                                                             | (1)形式 ●公共型 ●一般型<br>(2)器具 ●Hf 蛍光灯 ●LED灯 ●HID灯 ●その他<br>(3)用途 ●屋内用 ●屋外用 ●防炎<br>(4)環境 ●普通地域 ●有害地域<br>(5)照明器具は、保証書又は防犯書、試験成績書を提出すること。<br>(6)蛍光灯の点灯管にグローランプを使用するものは、電子点灯管に交換するものとする。<br>(7)HIDランプを使用する下面開放形器具及びランプの破損による飛散により怪我をする恐れのある場合は、飛散防止を施したランプとする。                                                                                             | 29. 地中配線路の表示杭       | 下記の箇所に、地中配線路の表示杭を設置する。<br>①建物への引込口及び送出口付近<br>②マンホール・ハンドホール付近<br>③地中線路の曲箇所<br>④道路横断箇所<br>⑤直線部分では30m程度に1個                                                                                                                                                                                                             | (1)形式 ●公共型 ●一般型<br>(2)器具 ●Hf 蛍光灯 ●LED灯 ●HID灯 ●その他<br>(3)用途 ●屋内用 ●屋外用 ●防炎<br>(4)環境 ●普通地域 ●有害地域<br>(5)照明器具は、保証書又は防犯書、試験成績書を提出すること。<br>(6)蛍光灯の点灯管にグローランプを使用するものは、電子点灯管に交換するものとする。<br>(7)HIDランプを使用する下面開放形器具及びランプの破損による飛散により怪我をする恐れのある場合は、飛散防止を施したランプとする。                                                                                             |



|                 |                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 17. 映像・音響設備     |                                                                                                                                                                                                                                |
| (1)設備           | ・映像機器 ・音響機器 ・操作装置                                                                                                                                                                                                              |
| (2)映像機器         | 1) 表示機器 ・プロジェクタ（・前面投射式 ・背面投射式）<br>・スクリーン（・反射マツト形 ・反射ビーズ形 ・透過形）<br>・スクリーン巻上装置（・電動式 ・手動式）<br>・液晶ディスプレイ その他（ ）                                                                                                                    |
|                 | 2) 付属機器 ・録画再生装置（・HDD ・Blu-ray/DVD ・その他（ ））<br>・テレビチューナー（・UHF ・BS ・CS ・その他（ ））<br>・カメラ ・パソコン<br>・その他の機器（ ）                                                                                                                      |
| (3)音響機器         | 1) 増幅器 ①出力（ ）W<br>②方式（・ステレオ ・モノラル）<br>③出力インピーダンス（・Lo形 ・Hi形）                                                                                                                                                                    |
|                 | 2) 付属機器 ・グラフィックイコライザー ・オーディオミキサー ・電源制御器<br>・録音再生装置（・CD ・メモリアーディオ ・その他（ ））<br>・ラジオチューナー（・FM ・AM ・その他（ ））<br>・有線マイク用ホン<br>・無線マイク用ホン（・電波式（・アナログ ・デジタル） ・赤外線式）<br>・その他の機器（ ）                                                       |
|                 | 3) スピーカ ・天井分散配置方式 ・集中配置方式 ・併用方式 ・その他（ ）                                                                                                                                                                                        |
| (4)操作装置         | 1) 形状 ・卓型 ・キャビネットラック型 ・その他（ ）<br>2) 設置 ・固定式 ・可動式 ・その他（ ）                                                                                                                                                                       |
| 18. 拡声設備        |                                                                                                                                                                                                                                |
| (1)機器           | ・増幅器 ・付属機器 ・操作装置 ・スピーカ ・その他（ ）                                                                                                                                                                                                 |
| (2)増幅器          | ・非常放送兼用（仕様は非常放送装置を参照）<br>・専用 出力（ ）W<br>出力インピーダンス ・Lo形 ・Hi形                                                                                                                                                                     |
| (3)付属機器         | ・オーディオミキサー ・リコンマイク ・電源制御器<br>・録音再生装置（・CD ・メモリアーディオ ・その他（ ））<br>・アナウンスレコーダ（・チャム ・独自メッセージ ・プログラムタイマ）<br>・その他（ ）<br>・有線マイク用ホン<br>・無線マイク用ホン（・電波式（・アナログ ・デジタル） ・赤外線式）<br>・ラジオチューナー（・FM ・AM ・その他（ ））<br>・スピーカ切替装置 ・その他の機器（ ）         |
| (4)操作装置         | ・卓型 ・キャビネットラック型 ・壁掛型 ・その他（ ）                                                                                                                                                                                                   |
| (5)スピーカ         | ・非常放送兼用（仕様は非常放送装置を参照）<br>・専用 結線 ・1W ・3W ・（ ）W<br>インピーダンス ・Lo形 ・Hi形<br>設置場所 ・屋内 ・屋外 ・その他（ ）                                                                                                                                     |
| 19. 誘導支援設備      |                                                                                                                                                                                                                                |
| (1)設備           | ・音声誘導装置 ●インターホン ●トイレ等呼出装置                                                                                                                                                                                                      |
| (2)音声誘導装置       | 1) 検出方式 ・磁気式 ・無線式 ・画像認識式 ・その他（ ）<br>2) 設置場所 ・屋外（防雨用） ・屋内<br>機能 ・自動火災報知設備より火災報知信号を受信した場合停止する<br>・タイムスケジュールにより停止及び開始を可能とする<br>・その他（ ）                                                                                            |
|                 | 4) 機器 ・制御装置 ・送信機 ・受信機 ・その他（ ）<br>5) 制御装置 ・壁掛型 ・卓上型 ・複合型組込 ・その他（ ）<br>6) 送信機 ・壁掛形 ・卓上形 ・埋込形 ・その他（ ）<br>7) 受信機 ・スピーカ型 ・イヤホン型 ・その他（ ）                                                                                             |
| (3)インターホン       | 1) 用途 ・内部受付用 ●外部受付用 ・夜間訪問用 ・身体障害者用 ・保守用<br>・その他（ ）<br>2) 機能 ・音声通話 ●映像モニタ<br>3) 通話網 ●親子式 ・相互式 ・複合式<br>4) 通話方式 ●同時通話式 ・交互通話式 ・その他（ ）<br>5) 機器 ●親機 ●子機 ・その他（ ）<br>6) 親機 ①形状 ●壁掛型 ・卓上形 ・複合型組込 ・その他（ ）<br>②送受話器 ・電話機形 ●マイク形 ・その他（ ） |
|                 | 7) 子機 ①形状 ●壁掛形 ・卓上形 ・埋込形 ・その他（ ）<br>②送受話器 ・電話機形 ●マイク形 ・その他（ ）                                                                                                                                                                  |
| (4)トイレ等呼出装置     | 1) 用途 ●トイレ呼出 ・受付呼出 ・非常通報<br>・その他（ ）<br>2) 機器 ●親機 ●呼出スイッチ ・警報装置 ・その他（ ）<br>3) 親機 ●壁掛型 ・卓上型 ・複合型組込 ・その他（ ）<br>4) 呼出スイッチ ●押ボタン式 ●引紐式 ・その他（ ）<br>5) 警報装置 ●光 ・音声 ●ブザー ・ベル ・その他（ ）                                                   |
| 20. テレビ共同受信設備   |                                                                                                                                                                                                                                |
| (1)受信放送         | ・UHF ・BS ・CS ・FM ●CATV ・その他（ ）                                                                                                                                                                                                 |
| (2)機器           | ●増幅器 ・混合器 ・分波器 ・分岐器 ●分配器 ・機器収容箱 ・アンテナ<br>・その他（ ）                                                                                                                                                                               |
| (3)アンテナ         | 1) 放送 ・UHF ・BS ・CS ・FM ・その他（ ）<br>2) マスト ・地上波用（・壁面取付 ・自立 ・既設利用 ・その他（ ））<br>・衛星用（・壁面取付 ・自立 ・既設利用 ・その他（ ））<br>・その他（ ）<br>3) 自立用基礎 ・本工事 ・別途工事 ・既設利用 ・その他（ ）                                                                       |
| 21. テレビ電波障害防除設備 |                                                                                                                                                                                                                                |
| (1)対象戸数         | （ ）戸                                                                                                                                                                                                                           |
| (2)機器           | ・増幅器 ・混合器 ・分波器 ・分岐器 ・分配器 ・機器収容箱 ・アンテナ<br>・ヘッドエンド装置 ・その他（ ）                                                                                                                                                                     |
| (3)アンテナ         | 1) 放送 ・UHF ・BS ・CS ・FM ・その他（ ）<br>2) マスト ・地上波用（・壁面取付 ・自立 ・既設利用 ・その他（ ））<br>・衛星用（・壁面取付 ・自立 ・既設利用 ・その他（ ））<br>・その他（ ）<br>3) 自立用基礎 ・本工事 ・別途工事 ・既設利用 ・その他（ ）                                                                       |
| 22. 監視カメラ設備     |                                                                                                                                                                                                                                |
| (1)機器           | ・カメラ ・モニタ装置 ・録画装置 ・ハウジング ・旋回装置<br>・その他（ ）                                                                                                                                                                                      |
| (2)伝送方式         | ・アナログ伝送方式 ・ネットワーク伝送方式 ・その他（ ）                                                                                                                                                                                                  |
| (3)カメラ          | 1) 色方式 ・白黒 ・カラー<br>2) 駆動方式 ・固定式 ・遠隔可動式<br>3) 撮影条件 ・昼間 ・薄明時 ・夜間<br>4) 設置場所 ・屋内 ・屋外 ・その他（ ）                                                                                                                                      |
| (4)モニタ装置        | 1) 色方式 ・白黒 ・カラー<br>2) モニタ ・液晶 ・PC ・その他（ ）<br>3) 設置 ・自立型 ・卓上型 ・壁掛型 ・その他（ ）                                                                                                                                                      |
| (5)録画装置         | 1) 記憶媒体 デジタル記憶媒体とする。<br>2) 記憶容量（ ）<br>3) 時刻補正機能 ・FM放送受信（・アンテナ設置 ・既設利用）<br>・長波標準電波受信（・アンテナ設置 ・既設利用）<br>・その他（ ）                                                                                                                  |

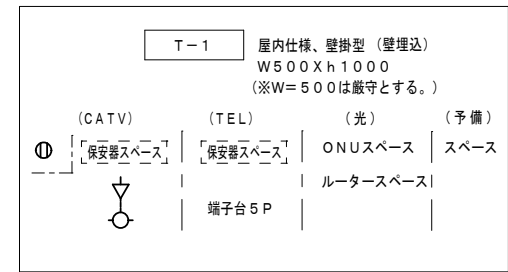
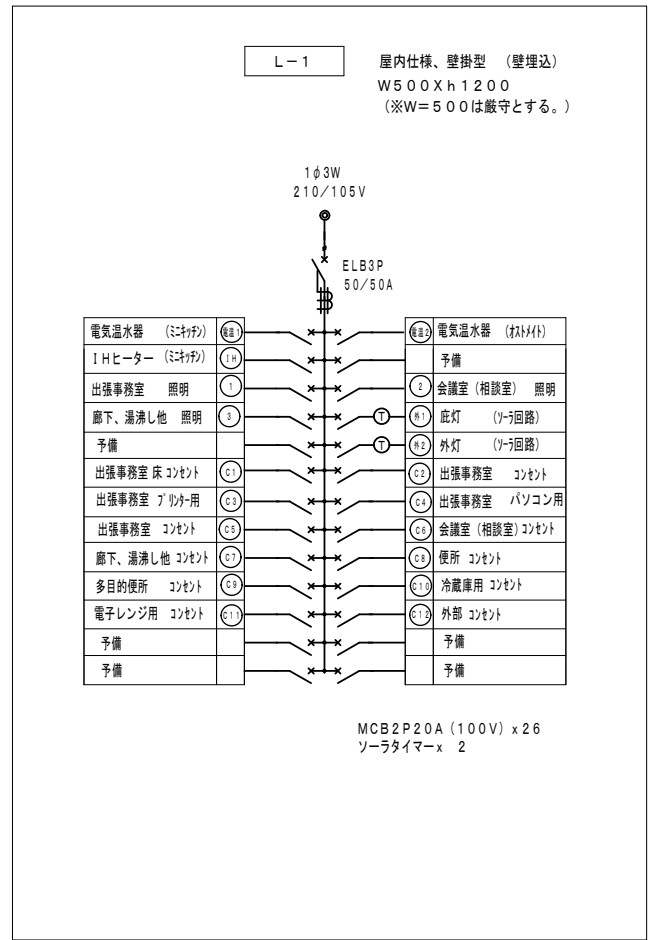
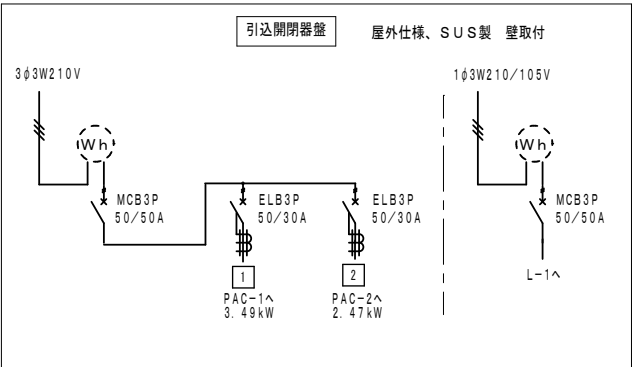
|                      |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 23. 駐車場管制設備          | ・管制盤<br>・その他                                                                                                                                                                    | ・検知器<br>・信号灯<br>・警報灯<br>・発券機<br>・カーゲート<br>・カードリーダー                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| (1) 機器               | ・その他                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| (2) 管制盤              | 1) 機能<br>形式                                                                                                                                                                     | ・入場管理<br>・退場管理<br>・発券管理<br>・その他                                                                                                                        | ・その他                                                                                                                                                                                                                                                             |
| (3) 検知器              | 1) 方式<br>2) 検知器外形<br>3) 検出対象車両<br>4) 検出対象速度                                                                                                                                     | ・赤外線式<br>・超音波センサ式<br>・四輪駆動自動車以上<br>・2～40 km/h                                                                                                          | ・ループコイル式<br>・その他                                                                                                                                                                                                                                                 |
| (4) 信号灯・警報灯          | 1) 方式<br>2) 警報音<br>3) 外形                                                                                                                                                        | ・発光ダイオード式<br>・音声<br>・ステンレス製                                                                                                                            | ・その他                                                                                                                                                                                                                                                             |
| (5) 発券機              | 1) 発券券<br>2) 発券方式                                                                                                                                                               | ・磁気式<br>・ICカード式                                                                                                                                        | ・その他                                                                                                                                                                                                                                                             |
| (6) カーゲート            | ・バース<br>・その他                                                                                                                                                                    | ・ガラスファイバー製<br>・アルミ製<br>・鋼製(防錆処理)                                                                                                                       | ・その他                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 24. 防犯・入退室管理設備       |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| (1) 設備               | ・防犯装置<br>・入退室管理装置                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| (2) 防犯装置             | 1) 機器<br>2) センサ<br>3) 制御装置<br>① 形式<br>② 時刻補正機能<br>4) 機能                                                                                                                         | ・センサ<br>・制御装置<br>・パッシブセンサ式<br>・ガラス破壊センサ式<br>① 形式<br>② 時刻補正機能<br>・警報<br>・記録<br>・監視カメラ連動制御                                                               | ・その他<br>・赤外線センサ<br>・画像センサ<br>・マグネットセンサ<br>・その他<br>・壁掛型<br>・卓上型<br>・複合壁組込<br>・その他<br>・FM放送受信<br>・アンテナ設置<br>・長波帯電波受信<br>・アンテナ設置<br>・その他<br>・センサ入切制御                                                                                                                |
| (3) 入退室管理装置          | 1) 機器<br>2) 制御装置<br>① 形式<br>② 時刻補正機能<br>③ 基本機能<br>④ 特記機能<br>3) 認識部<br>4) セキュリティゲート                                                                                              | ・制御装置<br>・認識部<br>・電気錠(・本工事(・建築工事・電気設備工事)・別途工事・既設利用)<br>・セキュリティゲート<br>① 形式<br>② 時刻補正機能<br>③ 基本機能<br>④ 特記機能<br>3) 認識部<br>4) セキュリティゲート                    | ・その他<br>・壁掛型<br>・卓上型<br>・複合壁組込<br>・その他<br>・FM放送受信<br>・アンテナ設置<br>・長波帯電波受信<br>・アンテナ設置<br>・既設利用<br>・施錠制御<br>・許可・不許可設定・設定データバックアップ機能、その他閉じ警報の搭載は必須とする<br>・遠隔施錠制御<br>・スケジュール設定制御<br>・記録機能<br>・照明空調制御<br>・防犯防犯インテグレーション機能<br>・暗証番号<br>・磁気カード<br>・ICカード<br>・仕様詳細は別図による。 |
| 25. 自動火災報知設備         |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| (1) 機器               | ・受信機<br>・その他                                                                                                                                                                    | ・副受信機(表示装置)<br>・中継器<br>・発信機<br>・感知器                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| (2) 受信機              | 1) 型式<br>2) 回線数<br>3) 試験機能<br>4) 壁掛型                                                                                                                                            | ・P型1級<br>・P型2級<br>・R型<br>・( ) 回線<br>・自動試験機能<br>・複合壁組込<br>・自立型<br>・壁掛型                                                                                  | ・その他                                                                                                                                                                                                                                                             |
| (3) 副受信機(表示装置)       | 1) 型式<br>2) 回線数<br>3) 表示装置の仕様詳細は別図による。                                                                                                                                          | ・自立型<br>・壁掛型<br>・回線<br>・( ) アドレス                                                                                                                       | ・その他                                                                                                                                                                                                                                                             |
| (4) 中継器              | 試験機能                                                                                                                                                                            | ・自動試験機能<br>・遠隔試験機能                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| (5) 発信機              | 1) 型式<br>2) 消火栓ポンプ起動<br>3) 設置                                                                                                                                                   | ・アドレス付<br>・P型1級<br>・P型2級<br>・特記なき場合は、発信機連動方式とし、発信機表面に「消火栓起動」等の文字を併記する。<br>・単独設置<br>・機器収容箱に組込<br>・消火栓ボックス(別途)に組込                                        | ・その他                                                                                                                                                                                                                                                             |
| (6) 感知器              | 1) 型式<br>2) 種類<br>3) 試験機能<br>4) 設置場所                                                                                                                                            | ・アドレス付<br>・一般型<br>・熱感知器<br>・温度感知器<br>・自動試験機能<br>・屋内(・一般<br>・屋外(・防水                                                                                     | ・その他<br>・火災感知器などの複合壁<br>・遠隔試験機能<br>・遠隔試験機能<br>・防水<br>・防煙<br>・防火<br>・その他                                                                                                                                                                                          |
| 26. 自動閉鎖設備           |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| (1) 機器               | ・連動制御器<br>・その他                                                                                                                                                                  | ・感知器<br>・自動閉鎖装置<br>・自動開錠装置                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| (2) 連動制御器            | 1) 制御対象<br>2) 回線数<br>3) 設置                                                                                                                                                      | ・防火戸<br>・防火シャッター<br>・防排烟ダンパー<br>・その他<br>・回線<br>・遠方直傳機構<br>・( ) 回路<br>・単独<br>・壁掛形<br>・自立形                                                               | ・非常口等の扉                                                                                                                                                                                                                                                          |
| (3) 感知器              | 1) 型式<br>2) 種類<br>3) 試験機能<br>4) 設置場所                                                                                                                                            | ・アドレス付<br>・一般型<br>・煙感知器<br>・自動試験機能<br>・屋内(・一般<br>・屋外(・防水                                                                                               | ・その他                                                                                                                                                                                                                                                             |
| (4) 自動閉鎖装置           | 1) 方式<br>2) 施工                                                                                                                                                                  | ・電錠式<br>・ラッチ式<br>・本工事<br>・建築工事                                                                                                                         | ・その他                                                                                                                                                                                                                                                             |
| (5) 自動開錠装置           | 1) 方式<br>2) 施工                                                                                                                                                                  | ・電気錠<br>・本工事<br>・建築工事                                                                                                                                  | ・その他                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 27. 非常警報設備           |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| (1) 設備               | ・非常放送装置<br>・非常ベル                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| (2) 非常放送装置           | 1) 消防法基準適合マーク品とする。<br>2) 機器<br>3) 増幅器<br>① 出力<br>② 出力インピーダンス<br>③ 形式<br>④ 機能<br>⑤ 用途<br>4) スピーカ<br>① 組線<br>② インピーダンス<br>③ 設置場所<br>④ 用途<br>5) 非常用リモコンマイク<br>型式<br>1) 機器<br>2) 設置 | ・非常放送装置<br>・増幅器<br>・スピーカー<br>・非常用リモコンマイク<br>① 出力<br>② 出力インピーダンス<br>③ 形式<br>④ 機能<br>⑤ 用途<br>① 組線<br>② インピーダンス<br>③ 設置場所<br>④ 用途<br>型式<br>1) 機器<br>2) 設置 | ・W<br>・Lo形<br>・Hi形<br>・スタンダードラック型<br>・壁掛型<br>・その他<br>・非常放送専用<br>・非常用リモコンマイク<br>・ラック収納形<br>・卓上形<br>・その他<br>・起動装置<br>・非常ベル<br>・表示灯<br>・その他<br>・単独設置<br>・機器収容箱に組込<br>・消火栓ボックス(別途)に組込                                                                                |
| (3) 非常ベル(自動式サイレンを含む) | 1) 機器<br>2) 設置                                                                                                                                                                  | ・起動装置<br>・非常ベル<br>・表示灯<br>・その他<br>・単独設置<br>・機器収容箱に組込<br>・消火栓ボックス(別途)に組込                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 28. ガス漏れ火災警報設備       |                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| (1) 機器               | ・受信機<br>・その他                                                                                                                                                                    | ・副受信機<br>・中継器<br>・検知器<br>・警報器                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| (2) 受信機              | 1) 回線数<br>2) 種類<br>3) 設置                                                                                                                                                        | ・回線<br>・都市ガス用<br>・液化石油ガス用<br>・単独<br>・壁掛形<br>・自立形                                                                                                       | ・火災受信機などの複合壁<br>・その他                                                                                                                                                                                                                                             |
| (3) 副受信機             | 設置                                                                                                                                                                              | ・単独<br>・壁掛形<br>・自立形                                                                                                                                    | ・火災受信機などの複合壁<br>・その他                                                                                                                                                                                                                                             |
| (4) 検知器              | 1) 動作<br>2) 定格電圧<br>3) ガス検出出力信号                                                                                                                                                 | ・単独(単独動作)<br>・AC100V<br>・有電圧出力方式                                                                                                                       | ・連動(受信機に伝送)<br>・DC24V(受信機等から供給)<br>・無電圧接点方式                                                                                                                                                                                                                      |

|                 |                                                                                                                                                                   |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 【中央監視制御設備】      |                                                                                                                                                                   |
| 29. 中央監視制御設備    |                                                                                                                                                                   |
| (1)監視制御対象設備     | ・動力設備 ・変電設備 ・発電設備 ・火災報知設備<br>・その他 ( )                                                                                                                             |
| (2)既設との取り扱い     | ・無し ・盤改造 ・配線接続 ・その他 ( )                                                                                                                                           |
| (3)機器           | ・監視操作装置 ・信号処理装置 ・記録装置 ・伝送装置 ・端末装置<br>・その他 ( )                                                                                                                     |
| (4)機能           | 仕様詳細は別図による。                                                                                                                                                       |
| (5)監視操作装置       | 1) 形式 ・壁掛型 ・自立型 ・卓型 ・その他 ( )<br>2) 表示装置 ・液晶ディスプレイ ・その他 ( )<br>3) 操作装置 ・タッチパネル ・キーボード ・マウス ・その他 ( )                                                                |
| (6)信号処理装置       | 1) 形式 ・壁掛型 ・自立型 ・卓型 ・ラック型 ・卓上型 ・その他 ( )<br>2) 設置 ・単独 ・監視操作装置に組込 ・その他 ( )                                                                                          |
| (7)記録装置         | 1) 形式 ・壁掛型 ・自立型 ・卓型 ・ラック型 ・卓上型 ・その他 ( )<br>2) 設置 ・単独 ・監視操作装置に組込 ・その他 ( )<br>3) 装置 ・プリンタ ・記録メディア ( )<br>・その他 ( )                                                   |
| 【医療関係設備】        |                                                                                                                                                                   |
| 30. 非接地電源用分電盤   |                                                                                                                                                                   |
| (1)機器           | ・絶縁変圧器 ・絶縁監視装置 ・電流監視装置 ・医用接地センタポディー<br>・その他 ( )                                                                                                                   |
| (2)仕様詳細         | 仕様詳細は別図による。                                                                                                                                                       |
| 31. ナースコール設備    |                                                                                                                                                                   |
| (1)形式           | ・基本形ナースコール装置 ・携帯形ナースコール装置 ・情報表示形ナースコール装置 ・病床ユニット                                                                                                                  |
| (2)仕様詳細         | 仕様詳細は別図による。                                                                                                                                                       |
| 【構内配電線路】        |                                                                                                                                                                   |
| 32. 構内配電線路      |                                                                                                                                                                   |
| (1)配線方式         | ・地中線式 (・直埋 ・管路) ・架空線式 (・直接 ・ちょう架線添架)<br>・建築物等添架式 (・露出配管 ・隠蔽配管 ・その他 ( ))<br>・その他 ( )                                                                               |
| (2)建柱           | 1) 施工 ・本工事 ・既設柱利用 ・その他 ( )<br>2) 電柱 ・コンクリート柱 ・鋼管柱 ・ハンガーマスト<br>・その他 ( )<br>3) 支持材 ・根かせ ・根はじき ・根巻き ・底板 ・支線 (保護ガード) ・有 ・無<br>4) 装柱材料 ・有 (電力仕様) ・無<br>5) 銘板 ・有 ・無     |
| (3)装柱機器 (高圧用)   | 1) 機器 ・開閉器 ・避雷器 ・カットアウト ・端子<br>・その他 ( )<br>2) 耐環境性 ・一般用 ・耐塩用<br>3) 開閉器 仕様は 5. 変電設備 (6)負荷開閉器 による。                                                                  |
| (4)装柱機器 (低圧用)   | 1) 機器 ・開閉器 ・開閉器箱 ・避雷器 ・カットアウト ・端子<br>・その他 ( )<br>2) 耐環境性 ・一般用 ・耐塩用                                                                                                |
| (5)ハンドホール、マンホール | 1) 形式 ・ブロック式 ・現場打ち<br>2) 施工 ・本工事 (・建築工事 ・電気設備工事) ・別途工事 ・既設利用 ・その他 ( )<br>3) ケーブル支持金物の取付 ・2箇所 ・4箇所 ・ ( )箇所                                                         |
| (6)鉄鉄蓋          | 1) 鉄鉄蓋の刻印は「強電」、「電力」又は「高圧」とする。<br>2) 雨水の流れ込みを防ぐため防水パッキン付とする。                                                                                                       |
| (7)地中ケーブル保護材料   | 1) 種類 ・FEP ・GLT (PEライニング管) ・VE ・HIVE ・SGP<br>・厚膜電線管 ・その他 ( )<br>2) 標示杭埋設 ・コンクリート製 ・鉄製 (アスファルト部分)<br>3) 埋設保護シート ・2倍長 ・その他 ( )<br>4) 埋設保護シートの表記は電力用であることがわかるものとする。  |
| 【構内通信線路】        |                                                                                                                                                                   |
| 33. 構内通信線路      |                                                                                                                                                                   |
| (1)用途           | ・電話用 ・拡声用 ・時刻表示用 ・火災報知用 ・非常警報用 ・インターホン用<br>・テレビ共同受信用 ・防犯用 ・制御用 ・その他 ( )                                                                                           |
| (2)配線方式         | ・地中線式 (・直埋 ・管路) ・架空線式 (・直接 ・ちょう架線添架)<br>・建築物等添架式 (・露出配管 ・隠蔽配管 ・その他 ( ))<br>・その他 ( )                                                                               |
| (3)建柱           | 1) 施工 ・本工事 ・既設柱利用 ・構内配電線柱に添架 ・その他 ( )<br>2) 電柱 ・コンクリート柱 ・鋼管柱 ・ハンガーマスト<br>・その他 ( )<br>3) 支持材 ・根かせ ・根はじき ・根巻き ・底板 ・支線 (保護ガード) ・有 ・無<br>4) 装柱材料 ・有 ・無<br>5) 銘板 ・有 ・無 |
| (4)ハンドホール、マンホール | 1) 形式 ・ブロック式 ・現場打ち<br>2) 施工 ・本工事 (・建築工事 ・電気設備工事) ・別途工事 ・既設利用 ・その他 ( )<br>3) ケーブル支持金物の取付 ・2箇所 ・4箇所 ・ ( )箇所                                                         |
| (5)鉄鉄蓋          | 1) 鉄鉄蓋の刻印は「弱電」又は「通信」とする。<br>2) 雨水の流れ込みを防ぐため防水パッキン付とする。                                                                                                            |
| (6)地中ケーブル保護材料   | 1) 種類 ・FEP ・GLT (PEライニング管) ・VE ・HIVE ・SGP<br>・厚膜電線管 ・その他 ( )<br>2) 標示杭埋設 ・コンクリート製 ・鉄製 (アスファルト部分)<br>3) 埋設保護シート ・2倍長 ・その他 ( )<br>4) 埋設保護シートの表記は弱電用であることがわかるものとする。  |
| 【その他】           |                                                                                                                                                                   |
| 34. 消火器         | 1) 設置 ●本工事 ●建築工事 ・電気設備工事 ・機械設備工事 ( ) ・別途工事<br>2) 消火器 種類 ( ) ・数量 ( ) 本<br>3) 消火器収納箱 材質 ( ) ・数量 ( ) 面                                                               |

|        | 名 称           | 側 点    | 取付高さ (mm)   | 備 考                                              |
|--------|---------------|--------|-------------|--------------------------------------------------|
| 電力     | 接地端子壁         | 床上～下端  |             |                                                  |
|        | 取引用計器         | 地上～窓中心 | 1,800～2,000 |                                                  |
|        | 引込開閉器         | 床上～中心  | 1,800～2,000 |                                                  |
| 電灯     | 分電盤           | 床上～中心  | 1,500       | 上端1,900mm                                        |
|        | スイッチ          | 床上～中心  | 1,300       | ○1,000mm                                         |
|        | コンセント (一般)    | 床上～中心  | 300         | ○400mm                                           |
|        | コンセント (和室)    | 床上～中心  | 200         |                                                  |
|        | コンセント (台上)    | 床上～中心  | 150         |                                                  |
|        | コンセント (WP)    | 床上～中心  | 1,000       |                                                  |
|        | コンセント (地下)    | 床上～中心  | 1,000       |                                                  |
|        | コンセント (土間)    | 床上～中心  | 500         |                                                  |
|        | ブラケット (一般)    | 床上～中心  | 2,100～2,300 |                                                  |
|        | ブラケット (鏡上)    | 鏡上端～中心 | 150         |                                                  |
|        | ブラケット (処理場)   | 床上～中心  | 2,500       |                                                  |
| 動力     | 壁掛型制御盤        | 床上～中心  | 1,500       | 上端1,900mm                                        |
|        | 手元開閉器         | 床上～中心  | 1,500       |                                                  |
|        | 操作スイッチ        | 床上～中心  | 1,300       |                                                  |
| 電話     | 端子壁           | 床上～下端  | 300         |                                                  |
|        | 保安器壁          | 床上～中心  | 2,000       |                                                  |
|        | 壁位置ボックス       | 床上～中心  | 300         |                                                  |
|        | 壁位置ボックス (和室)  | 床上～中心  | 200         |                                                  |
| 時計・拉声  | 壁掛型観時計        | 床上～中心  | 1,500       | 上端1,900mm                                        |
|        | 子時計           | 床上～中心  | 2,300       |                                                  |
|        | 壁掛型スピーカ       | 床上～中心  | 2,300       | 2,500mm                                          |
|        | アッテネータ        | 床上～中心  | 1,300       |                                                  |
|        |               |        |             |                                                  |
| 表示     | 表示器           | 床上～中心  | 2,300       |                                                  |
|        | 壁付発信器         | 床上～中心  | 1,300       |                                                  |
| インターホン | ベル・ブザー・チャイム   | 床上～中心  | 2,300       |                                                  |
|        | 壁付インターホン      | 床上～中心  | 1,300       |                                                  |
|        | 壁位置ボックス       | 床上～中心  | 300         |                                                  |
|        | 壁位置ボックス (和室)  | 床上～中心  | 200         |                                                  |
|        | 子機 (身障者用)     | 床上～中心  | 1,100       |                                                  |
|        | 呼出しボタン (身障者用) | 床上～中心  | 800～950     | 便座先端から後方へ100～200mm<br>2個目 (高700mm、便座先端から前方400mm) |
|        | 表示灯 (身障者用)    | 床上～中心  | 1,800       |                                                  |
| テレビ    | 機器収容箱         | 床上～中心  | 2,000       |                                                  |
|        | 直列ユニット        | 床上～中心  | 300         |                                                  |
|        | 直列ユニット (和室)   | 床上～中心  | 200         |                                                  |
| 火災報知   | 受信機・副受信機      | 床上～中心  | 1,500       |                                                  |
|        | 発信器           | 床上～中心  | 1,300       |                                                  |
|        | 表示灯           | 床上～中心  | 1,800       |                                                  |
|        | ベル            | 床上～中心  | 2,300       |                                                  |

参考資料：高齢者が居住する住宅の設計に係る指針（最終改正 平成21年国交省告示第906号）  
ユニバーサルデザインのまちづくり推進条例 整備基準の解説等（平成25年4月 三重県）

器具姿図



|                                                                                                                                                                                                                                                 |                             |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------------|----------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|--------------|-----------------------------|-----|----|------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----|----------------------|-----|----|-----|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----|----------------------|-----|----|-----|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----|----------------------|-----|----|
| <div>A1</div>                                                                                                                                                                                                                                   | LED一体型ベースライト<br>Hf32W x 2相当 | <div>A2</div> | LED一体型ベースライト<br>Hf32W x 1相当      | <div>A3</div>                         | LED一体型ベースライト<br>Hf16W x 2相当 | <div>B</div> | LEDダウンライト<br>LED200形        |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                 |                             |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| LSS9-6800LM                                                                                                                                                                                                                                     |                             | LSS9-2350LM   |                                  | LSS9-1550LM-2                         |                             | LRS1-1700LM  |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| <div>C</div>                                                                                                                                                                                                                                    | LEDダウンライト<br>LED150形        | <div>D</div>  | LED軒下用ダウンライト 100形電球1灯器具相当<br>防雨型 | <div>E</div>                          | LEDボールライト                   | <div>F</div> | LED一体型ベースライト<br>Hf32W x 2相当 |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                 |                             |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| LRS1-1300LM-1                                                                                                                                                                                                                                   |                             | LRS1RP-850LM  |                                  | ボール参考型番: YD4509HN<br>灯具参考型番: NNY22581 |                             | LRS6-6600LM  |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| <div>NC</div>                                                                                                                                                                                                                                   | トイレ呼出表示器 1窓用                | <div>N</div>  | トイレ呼出押ボタン ひも付                    | <div>O</div>                          | プザー付呼出表示灯                   | <div>■</div> | 復帰ボタン                       |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| <p>参考型番 CBN-1C</p> <table><tr><td>電源電圧</td><td>AC100V 50/60Hz (内部電源DC12V)</td></tr><tr><td>形 状</td><td>壁取付形</td></tr><tr><td>材 質</td><td>S.P.C.C t1.2</td></tr><tr><td>窓 数</td><td>1窓</td></tr><tr><td>表示方式</td><td>呼出音と表示窓点灯</td></tr></table> |                             | 電源電圧          | AC100V 50/60Hz (内部電源DC12V)       | 形 状                                   | 壁取付形                        | 材 質          | S.P.C.C t1.2                | 窓 数 | 1窓 | 表示方式 | 呼出音と表示窓点灯 | <p>参考型番 NBR-7HWA</p> <table><tr><td>形 状</td><td>埋込形 (JIS1個用スイッチボックス)</td></tr><tr><td>材 質</td><td>樹脂</td></tr><tr><td>備 考</td><td>引きひも式、押ボタン式両用</td></tr></table> |  | 形 状 | 埋込形 (JIS1個用スイッチボックス) | 材 質 | 樹脂 | 備 考 | 引きひも式、押ボタン式両用 | <p>参考型番 NR-BZLB27</p> <table><tr><td>形 状</td><td>埋込形 (JIS2個用スイッチボックス)</td></tr><tr><td>材 質</td><td>樹脂</td></tr><tr><td>備 考</td><td>プザー付</td></tr></table> |  | 形 状 | 埋込形 (JIS2個用スイッチボックス) | 材 質 | 樹脂 | 備 考 | プザー付 | <p>参考型番 NBR-2A-C</p> <table><tr><td>形 状</td><td>埋込形 (JIS1個用スイッチボックス)</td></tr><tr><td>材 質</td><td>樹脂</td></tr></table> |  | 形 状 | 埋込形 (JIS1個用スイッチボックス) | 材 質 | 樹脂 |
| 電源電圧                                                                                                                                                                                                                                            | AC100V 50/60Hz (内部電源DC12V)  |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| 形 状                                                                                                                                                                                                                                             | 壁取付形                        |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| 材 質                                                                                                                                                                                                                                             | S.P.C.C t1.2                |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| 窓 数                                                                                                                                                                                                                                             | 1窓                          |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| 表示方式                                                                                                                                                                                                                                            | 呼出音と表示窓点灯                   |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| 形 状                                                                                                                                                                                                                                             | 埋込形 (JIS1個用スイッチボックス)        |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| 材 質                                                                                                                                                                                                                                             | 樹脂                          |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| 備 考                                                                                                                                                                                                                                             | 引きひも式、押ボタン式両用               |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| 形 状                                                                                                                                                                                                                                             | 埋込形 (JIS2個用スイッチボックス)        |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| 材 質                                                                                                                                                                                                                                             | 樹脂                          |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| 備 考                                                                                                                                                                                                                                             | プザー付                        |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| 形 状                                                                                                                                                                                                                                             | 埋込形 (JIS1個用スイッチボックス)        |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
| 材 質                                                                                                                                                                                                                                             | 樹脂                          |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                 |                             |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                 |                             |               |                                  |                                       |                             |              |                             |     |    |      |           |                                                                                                                                                                   |  |     |                      |     |    |     |               |                                                                                                                                                           |  |     |                      |     |    |     |      |                                                                                                                        |  |     |                      |     |    |



設計 監理 類 建築設計事務所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

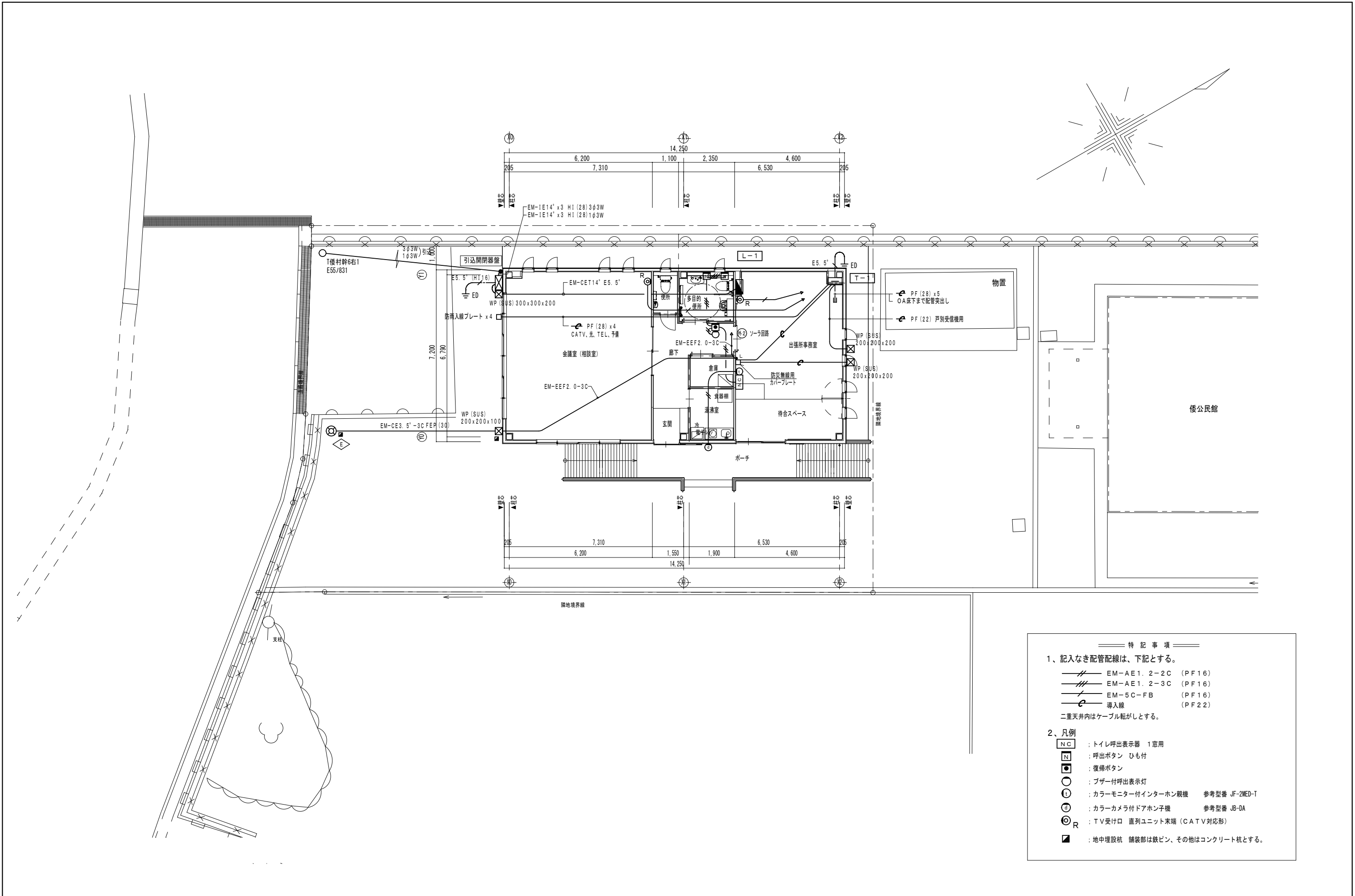
単線結線図・器具姿図

S=NS

図面 No

E-04

原図: A2



—— 特 記 事 項 ——

1、記入なき配管配線は、下記とする。

EM-AE1. 2-2C (PF16)

EM-AE1. 2-3C (PF16)

EM-5C-FB (PF16)

導入線 (PF22)

二重天井内はケーブル転がしとする。

2、凡例

NC : トイレ呼出表示器 1窓用

N : 呼出ボタン ひも付

● : 復帰ボタン

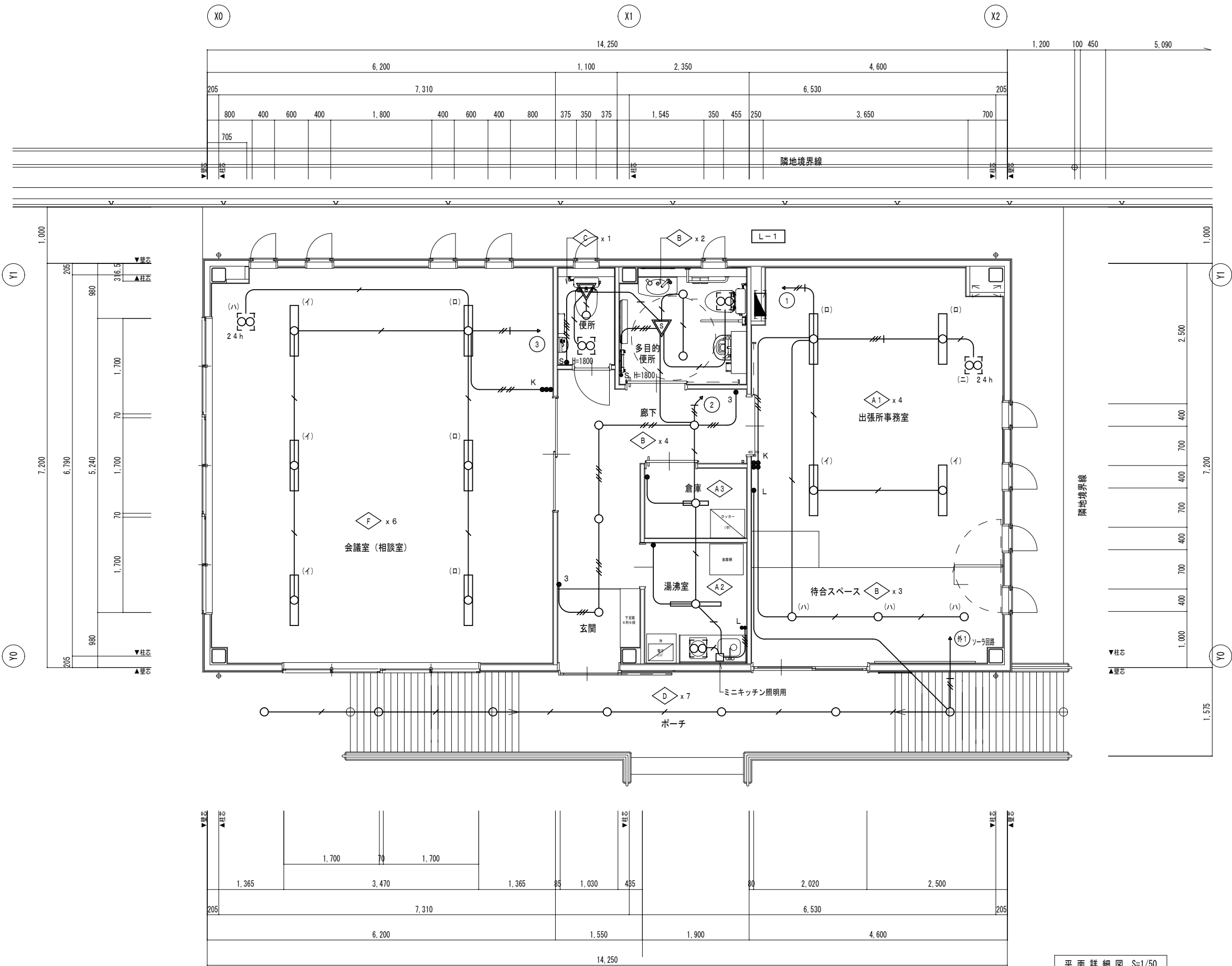
○ : プザー付呼出表示灯

① : カラーモニター付インターホン親機 参考型番 JF-2MED-T

② : カラーカメラ付ドアホン子機 参考型番 JB-DA

⊙ R : TV受け口 直列ユニット末端 (CATV対応形)

■ : 地中埋設杭 舗装部は鉄ピン、その他はコンクリート杭とする。



平面詳細図 S=1/50

特記事項

1. 記入なき配管配線は下記とする

- EM-EEF2. 0-3C (1C7-ス) (PF22)
- EM-EEF1. 6-2C (PF16)
- EM-EEF1. 6-3C (PF22)
- EM-EEF1. 6-2C x 2 (PF22)
- EM-EEF1. 6-3C+2C (PF22)
- EM-EEF1. 6-3C (1C7-ス) (PF22)
- EM-EEF1. 6-2C x 2 (1C7-ス) (PF22)

※ 二重天井内はケーブルころがしとする

2. 凡例

- △S : 人感センサ 換気扇連動型 参考型番WTK2614K
- S : 操作ユニット 参考型番WTC5822W
- K : 24h換気扇用ON表示灯付スイッチ 24h換気シール貼付



設計 類 建築設計事務所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士  
一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者  
一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

備考

津市倭出張所新築その他工事

図面名称

縮尺

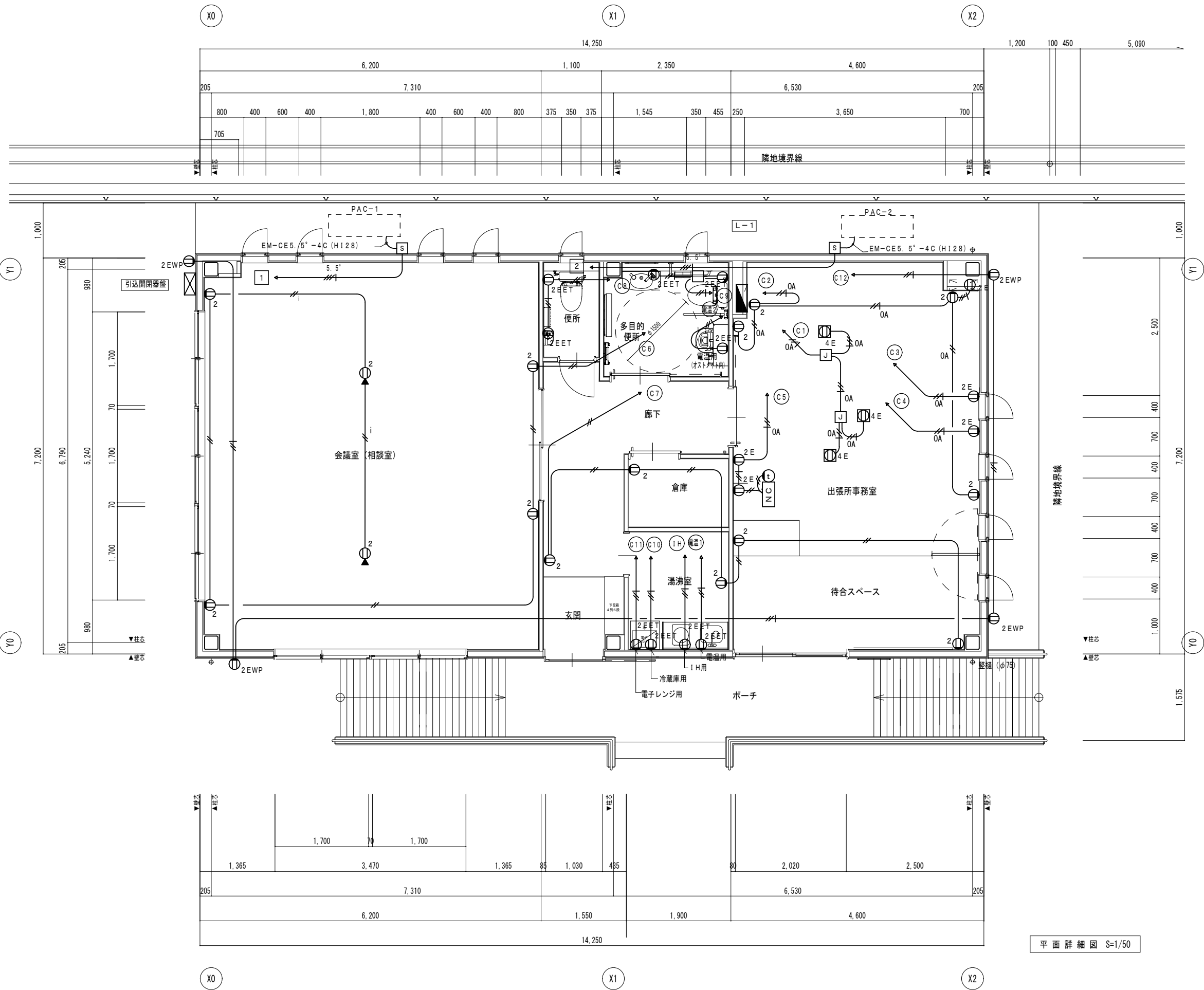
図面 No

電灯設備 平面詳細図

S=1/50

E-06

原図: A2



平面詳細図 S=1/50

- 特記事項
- 1、記入なき配管配線は、下記とする。
- EM-EEF2. 0-2C PF (22)
  - EM-EEF2. 0-3C (1C7-ス) PF (22)
  - EM-EEF2. 0-2C PF (22) 床通べい
  - EM-EEF2. 0-2C OA床下配線
  - EM-EEF2. 0-3C (1C7-ス) OA床下配線
  - EM-CE5. 5'-4C PF (28)
- 二重天井内は、ケーブル転がしとする。
- 2、凡例
- 2 : 埋込コンセント 2P15A x 2 新金属プレート
  - 2E : 埋込コンセント接地付 2P15A x 2 新金属プレート
  - 2EWP : 防水コンセント 接地付 2P15A x 2
  - 2E : 露出コンセント 接地付 2P15A x 2 T-1内取付
  - 2EET : 露出コンセント 接地極・端子付 2P15A x 2
  - J : OA用4分岐器
  - 4E : OA用テーブルタップ接地付 4口 3mリード付
  - 2 : フロアコンセント 2P15A x 2
  - S : 手元開閉器箱 SUS WP ELCB3P30/30
- 3、※空調機の接続は被覆付金属可とう管 (F30) を使用とする。



設計 類建築設計事務所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

縮尺

動力・コンセント設備 平面詳細図 S=1/50

図面 No

E-07

原図: A2





※ 横走り管の吊り間隔

|                     |                  |        |               |
|---------------------|------------------|--------|---------------|
| 鋼管                  | 100A以下<br>125A以上 | －<br>－ | 2m 以下<br>3m以下 |
| ビニル管<br>耐火二層管<br>鋼管 | 80A以下<br>100A以上  | －<br>－ | 1m 以下<br>2m以下 |
| 鉛管                  |                  |        | 1. 5m以下       |
| 鉄鉄管                 | 標準図による           |        |               |

※ 横走り管形鋼振れ止め支持間隔

|       |         |           |       |
|-------|---------|-----------|-------|
| 支持間隔  | 6m以下    | 8m以下      | 12m以下 |
| 鋼管    | －       | 50A～100 A | 125A～ |
| 鉄鉄管   |         |           |       |
| ビニル管  |         |           |       |
| 耐火二層管 | 25A～40A | 50A～100A  | 125A～ |
| 鋼管    |         |           |       |

※ 冷媒用鋼管の横走り管の支持間隔

基準外径 9. 52mm 以下 吊り間隔 1. 5m以下 ※ 液管・ガス管共吊りの場合は  
基準外径 12. 70mm 以上 吊り間隔 2. 0m以下 液管の外径を基準とする。  
形鋼振れ止め支持間隔は、鋼管に準ずる。

(2) ダクト工事

- 矩形ダクト ☐ 亜鉛鉄板 JIS G 3302 (SG6C、SG6CA) 鍍金付着Z18以上  
☐ ステンレス鋼板 JIS G4305
- 工法 ☐ アングルフランジ工法  
☐ 共板フランジ工法  
☐ スライドオンフランジ工法
- 形鋼補強 ☐ 山形鋼 JIS G 3101 ☐ SUS鋼材 JIS G 4317
- 丸ダクト ☒ スパイラルダクト  
☐ 下水道用リサイクル三層硬質塩化ビニル管 (多湿箇所) AS-62 (RS-VU)

(3) 保温塗装工事

1) 材料 部分的に材料を変更する場合は、図面に明記すること。

|                                                                        |                                  |                              |                                  |
|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|
| ■ グラスウール保温材 保温筒 JIS A 9504 2号 40K<br>(屋内一般等) 保温板、保温帯 JIS A 9504 2号 40K |                                  |                              |                                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> 給水管                                | <input type="checkbox"/> 排水管     | <input type="checkbox"/> 給湯管 | <input type="checkbox"/> 温水管     |
| <input type="checkbox"/> 蒸気管                                           | <input type="checkbox"/> 冷水・冷温水管 | <input type="checkbox"/> 冷媒管 | <input type="checkbox"/>         |
| (屋外等)                                                                  |                                  |                              |                                  |
| <input type="checkbox"/> 給湯管                                           | <input type="checkbox"/> 温水管     | <input type="checkbox"/> 蒸気管 | <input type="checkbox"/> 冷水・冷温水管 |
| <input type="checkbox"/> 冷媒管                                           | <input type="checkbox"/>         | <input type="checkbox"/>     | <input type="checkbox"/>         |

|                                                       |                                  |                              |                              |
|-------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| □ ロックウール保温材 保温板、保温帯、ブランケット<br>(防火区画貫通部等) 1号JIS A 9504 |                                  |                              |                              |
| <input type="checkbox"/> 給水管                          | <input type="checkbox"/> 排水管     | <input type="checkbox"/> 給湯管 | <input type="checkbox"/> 温水管 |
| <input type="checkbox"/> 蒸気管                          | <input type="checkbox"/> 冷水・冷温水管 | <input type="checkbox"/> 冷媒管 | <input type="checkbox"/> 消火管 |

|                                                                |                              |                                  |                                     |
|----------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| ■ ポリスチレンフォーム保温材 保温筒 JIS A 9511 3号<br>(屋内一般等) 保温板 JIS A 9511 3号 |                              |                                  |                                     |
| <input checked="" type="checkbox"/> 給水管                        | <input type="checkbox"/> 排水管 | <input type="checkbox"/> 冷水・冷温水管 | <input type="checkbox"/> 冷水管 (2～4℃) |
| <input type="checkbox"/> ブライン管                                 | <input type="checkbox"/>     | <input type="checkbox"/>         | <input type="checkbox"/>            |
| (屋外等)                                                          |                              |                                  |                                     |
| <input type="checkbox"/> 給水管                                   | <input type="checkbox"/> 排水管 | <input type="checkbox"/> 給湯管     | <input type="checkbox"/> 冷水・冷温水管    |
| <input type="checkbox"/> ブライン管                                 | <input type="checkbox"/> 消火管 | <input type="checkbox"/>         | <input type="checkbox"/>            |

|                                                 |                                         |                              |                               |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| ■ 調合ベイント塗り塗料 JIS K 5516 (合成樹脂調合ベイント) 1種<br>(露出) |                                         |                              |                               |
| <input type="checkbox"/> 給水管                    | <input checked="" type="checkbox"/> 排水管 | <input type="checkbox"/> 通気管 | <input type="checkbox"/> ドレン管 |
| <input type="checkbox"/> ガス管                    | <input type="checkbox"/> 消火管            | <input type="checkbox"/> 油管  | <input type="checkbox"/> 冷却水管 |

2) 保温厚

・ グラスウール、ロックウール

|                           |      |          |        |         |       |
|---------------------------|------|----------|--------|---------|-------|
| 保温厚 (mm)                  | 20   | 25       | 30     | 40      | 50    |
| 給水・排水・ドレン・給湯<br>膨張・温水・消火管 | ～80A | 100～150A | －      | 200A～   | －     |
| 蒸気管                       | ～25A | －        | 32～50A | 65A～    | －     |
| 冷水・冷温水・冷媒管                | －    | －        | ～25A   | 32～200A | 250A～ |

・ ポリスチレンフォーム

|                |      |       |      |          |        |       |
|----------------|------|-------|------|----------|--------|-------|
| 保温厚 (mm)       | 20   | 25    | 30   | 40       | 50     | 65    |
| 給水・消火・排水管      | ～80A | 100A～ | －    | －        | －      | －     |
| 冷水・冷温水管        | －    | －     | ～25A | 32～200A  | 250A～  | －     |
| 冷水管 (冷水温度2～4℃) | －    | －     | ～20A | 25A～100A | 125A～  | －     |
| ブライン管          | －    | －     | －    | ～25A     | 32～80A | 100A～ |

・ 機器ダクト保温厚

|      |                                                                                                |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 保温厚  |                                                                                                |
| 25mm | ダクト(屋内露出〔機械室、書庫、倉庫〕、隠蔽部)、消音チャンバー・エルボ<br>膨張タンク、銅板製タンク、排煙ダクト隠蔽部(ロックウール)                          |
| 50mm | ダクト(屋内露出〔一般居室、廊下〕)、サブライチャンバー、貯湯タンク類<br>冷水・冷温水・温水・環水タンク、熱交換器、冷水・冷温水・温水・蒸気ヘッダー<br>排気簡隠蔽部(ロックウール) |
| 75mm | 煙導(ロックウール)                                                                                     |

3) 種別

給排水衛生設備配管の保温仕様

|           |             |                |            |            |
|-----------|-------------|----------------|------------|------------|
|           | 1           | 2              | 3          | 4          |
| 屋内露出      | 保温筒         | 鉄線             | 合成樹脂製カパー   |            |
| 機械室・書庫・倉庫 | 保温筒         | 鉄線             | 原紙         | 7A5g'うろた仕上 |
| 天井内・P S内  | 7A5g'うろた保温筒 | アルミガラスクロス粘着テープ |            |            |
| 暗渠内(ピット内) | 保温筒         | 鉄線             | ポリエチレンフィルム | 着色7A5g'うろた |
| 屋外露出      | 保温筒         | 鉄線             | ポリエチレンフィルム | SUS鋼板仕上    |

- ※ 1) 排水管については、上表暗渠内(ピット内)の仕様を防食テープ巻きに読み替える。  
※ 2) サヤ管工法; 架橋ポリエチレン・ポリブデン管使用の場合は、上表保温不要。  
※ 3) 消火管の外部露出のは保温を行う。

空調設備配管の保温仕様(R、G保温材の仕様のみ)

|            |     |    |             |               |             |
|------------|-----|----|-------------|---------------|-------------|
|            | 1   | 2  | 3           | 4             | 5           |
| 屋内露出       | 保温筒 | 鉄線 | δ 15F10/74M | 合成樹脂製カパー      |             |
| 機械室・書庫・倉庫  | 保温筒 | 鉄線 | δ 15F10/74M | 原紙            | アルミガラスクロス仕上 |
| 天井内・P S内   | 保温筒 | 鉄線 | δ 15F10/74M | アルミガラスクロス仕上   |             |
| (温水・蒸気管以外) |     |    |             |               |             |
| 暗渠内(ピット内)  | 保温筒 | 鉄線 | δ 15F10/74M | 着色アルミガラスクロス仕上 |             |
| 屋外露出       | 保温筒 | 鉄線 | δ 15F10/74M | SUS鋼板仕上       |             |

- ※ 1) 冷媒管に断熱材被覆鋼管を使用した場合の保温種別  
☐ 保温化粧ケース仕上 ☒ ポリスチレン成形の上、SUS鋼板仕上(屋外露出部分)

機器保温仕様

|           |   |     |                |                      |                      |
|-----------|---|-----|----------------|----------------------|----------------------|
|           | 1 | 2   | 3              | 4                    | 5                    |
| 冷水・冷温水タンク |   |     |                |                      |                      |
| 銅板製タンク    | 鉄 | 保温板 | ポリエチレン<br>フィルム | 鉄線                   | SUS鋼板仕上<br>カラー鉄板(屋内) |
| 冷水・冷温水ヘッダ |   |     |                |                      |                      |
| 温水・膨張・運水  |   |     |                |                      |                      |
| 貯湯タンク     | 鉄 | 保温板 | 鉄線             | SUS鋼板仕上<br>カラー鉄板(屋内) |                      |
| 温水・蒸気ヘッダ  |   |     |                |                      |                      |
| 熱交換器      |   |     |                |                      |                      |

- ※ 1) 密閉式膨張タンク及び、プレート形熱交換器は、保温施工不要

ダクト・チャンバー・煙道 保温仕様

|                      |           |       |                |                |                |                |
|----------------------|-----------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                      |           | 1     | 2              | 3              | 4              | 5              |
| 長方<br>形ダ<br>クト       | 屋内露出      | 一般・廊下 | 鉄              | 保温板            | カラー鉄板          |                |
|                      | 機械室       |       | 鉄              | アルミガラスクロス化粧保温板 |                | アルミガラスクロス粘着テープ |
|                      | 屋内隠蔽、D S内 |       | 鉄              | アルミガラスクロス化粧保温板 |                | アルミガラスクロス粘着テープ |
|                      | 屋外露出、多湿箇所 |       | 鉄              | 保温板            | ポリエチレンフィルム     | 鉄線 SUS鋼板       |
| スバ<br>イラ<br>ルダ<br>クト | 屋内露出      | 一般・廊下 | 保温帯            | 鉄線             | カラー鉄板          |                |
|                      | 機械室       |       | アルミガラスクロス化粧保温帯 |                | アルミガラスクロス粘着テープ |                |
|                      | 屋内隠蔽、多湿箇所 |       | アルミガラスクロス化粧保温帯 |                | アルミガラスクロス粘着テープ |                |
|                      | 屋外露出、多湿箇所 |       | 保温帯            | 鉄線             | ポリエチレンフィルム     | 鉄線 SUS鋼板       |
| サブライ<br>チャンバー        |           |       | 鉄              | 保温板            | ガラスクロス         | 銅電甲金網          |
| 消音チャンバー、エルボ          |           |       | 鉄              | 保温板            | ガラスクロス         |                |
| 排煙ダクト長方形             | 屋内隠蔽      |       | 鉄              | アルミガラスクロス化粧保温板 |                | アルミガラスクロス粘着テープ |
| 排煙ダクト円形              | 屋内隠蔽      |       | アルミガラスクロス化粧保温帯 |                | アルミガラスクロス粘着テープ |                |
| 煙道                   | ブランケット    |       | 鉄線             | カラー鉄板          |                |                |

- ※ 1) 排煙ダクトは、ロックウール保温板、保温帯、1号を使用。  
※ 2) 煙道ブランケットは、JIS G 3554 (亀甲金網) による亜鉛鍍金を施した網目16線径0. 55  
による防錆処理を施したプラス0号で外面補強したものを使用。  
※ 3) 銅電甲金網は、JIS H 3260 網目10、線径0. 5

配管用炭素鋼鋼管の塗装仕様

| 機材 | 状態 | 塗料の種類  | 塗り回数 |     |     | 備考           |
|----|----|--------|------|-----|-----|--------------|
|    |    |        | 下塗り  | 中塗り | 上塗り |              |
| 白管 | 露出 | 調合ベイント | 1    | 1   | 1   | 下塗りはさび止めベイント |
| 黒管 | 露出 | 調合ベイント | 2    | 1   | 1   | 下塗りはさび止めベイント |

- ※ 1) ねじ切りした部分の鉄面は、さび止めベイント2回塗りを行う。

4) 施工

ダクト保温施工範囲

1. S A ☐ 保温あり ☐ 保温なし ☐ 図面による ☐ その他 ( )
2. E A ☐ 保温あり ☐ 保温なし ☐ 図面による ☐ その他 ( )
3. R A ☐ 保温あり ☐ 保温なし ☐ 図面による ☐ その他 ( )
4. O A ☒ 保温あり ☐ 保温なし ☐ 図面による ☐ その他 ( )
- チャンバー内貼施工 ☐ 内貼あり ( mm ) ☐ 内貼なし ☐ 図面による ☐ その他 ( )

(4) スリーブ工事

1. 管スリーブの径は、原則として、管の外径(保温されるものは、保温厚さを含む)  
より40mm程度大(=2サイズUP)なるものとする。  
箱抜きスリーブは、木枠又は銅板(実管ダクト)とする。  
2. 地中部分のスリーブは、塩化ビニル管(VU)とし、水密を要する部分のスリーブは、  
つば付き銅管とする。  
3. その他のスリーブは、特記なき限り、紙ボイドとする。紙ボイド使用の際は、  
配管前に必ず撤去のこと。

共通事項

- 1) 陸上ポンプ、送排風機(エアハン含む)の電動機は、すべて全開防まつ形とする。  
2) 配管途中、要所にはフランジ接続箇所を設置し、取り外しを容易にすること。  
3) 系統が分かるように、必要箇所(機械室、P S内等)に文字書き・矢印記入・バルブレ取付を  
行うこと。手書きもしくはカッティングシートとする。  
4) 機器・配管・支持金物には、絶縁処理を行うこと。  
5) 配管に空気が滞留する恐れのある箇所には、エア抜き弁を設置し、最寄りの  
ドレン管に接続すること。  
6) 屋外機器設置基礎のアンカーボルトは、構造体鉄筋より取り出す、  
もしくはあと施工アンカー工法の類とする。使用アンカーについては、  
機器仕様書、耐震クラス等を確認すること。また、重量機器にあと施工アンカー  
工法を採用する場合、ケミカルアンカーを使用し施工すること。  
7) 機器、配管の耐震措置及び機器、ダクトの防振・消音については、標準仕様書  
、標準図、施工監理指針及び建築設備耐震設計・施工指針に基づき十分考慮  
すること。  
8) 雨がかり割に取り付けるガラルリのチャンバーには、水抜きを設けること。  
9) 屋外埋設管(給水、消火、ガス)には、埋設シートを敷設し、曲がり・分岐部には、  
地中埋設槽を施工すること。  
10) 冷水及び冷温水管の支持材には、合成樹脂製支持受けを使用すること。  
11) 水栓は、節水機構付きのものを使用すること。  
12) 冷媒管等防火区画貫通部は、建築基準法・消防法に適合する工法にて  
防火処理を行うこと。  
13) 地中埋設配管については、下記の沈下対策を講ずること。  
・ 管は継ぎ手の組み合わせにより可とう性をもたせる。  
・ 接続箇所は必要に応じコンクリートで保護する。  
・ 土間配管は、土間筋に吊り下げるなど埋設配管を保持すること。  
・ 呼び径100A以下はM10、125A～250AはM12、250A以上はM16のステンレス  
棒鋼を使用する。  
14) 屋外露出及び多湿箇所(トレンチピット等)の配管架台は、SUS又はSS溶融亜鉛  
メッキ仕上げとすること。  
15) 屋外設置のマンホール類には用途名を入れること。  
16) 合成樹脂製カパーの仕上げについては、保温見切り箇所には菊座の取り付けを  
行うこと。  
17) 送風機用ベルトカバーには点検口を設けること。  
18) 建設発生土は場外自由処分とすること。



設計 類 建築設計事務所  
監理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 N o

作図年月日

備考

図面名称

縮尺

図面 No

津市倭出張所新築その他工事

機械設備工事特記仕様書 2

S=NS

M-02

原図: A 2

凡 例

| 記 号   | 名 称       | 記 号 | 名 称                         | 記 号 | 名 称        | 記 号 | 名 称 |
|-------|-----------|-----|-----------------------------|-----|------------|-----|-----|
| ——○—— | 給 水 管     | ㄈ   | 給 水 栓                       | ○   | 塩ビ製 インポート樹 |     |     |
| ——I—— | 汚 水・排 水 管 | ㄈ   | 混 合 水 栓                     | ⊗   | 塩ビ製 雨水樹    |     |     |
| ——R—— | 給 湯 管     |     |                             |     |            |     |     |
| ——D—— |           | ⊕   | 弁 類 JIS10kg/cm <sup>2</sup> |     |            |     |     |
|       | 冷 媒 管     |     |                             |     |            |     |     |
|       | ド レ ン 管   |     |                             |     |            |     |     |
|       |           |     |                             |     |            |     |     |
|       | 換 気 ダ ク ト |     |                             |     |            |     |     |

衛 生 器 具 表

| 名 称              | 仕 様                         | 参考品番（又は同等品以上）                |                                           | 合 計 | 多 目的 便 所 | 便 所 | 湯 沸 室 | 屋 外 |
|------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------------------|-----|----------|-----|-------|-----|
|                  |                             | T O T O                      | L X I X L                                 |     |          |     |       |     |
| 洋風便器             | ロータンク式便器<br>温水洗浄便座          | CS330B SH330BA TCF4831AK     | GBC-ZA10S DT-ZA184                        | 2   | 1        | 1   |       |     |
| 洗面器              | カウンター一体形<br>水石融入れ 自動水栓      | L270CM TEN87G1 TS126AR T7PW1 | L-275FCR AM-200V1 SF-10E                  | 1   | 1        |     |       |     |
| 手洗器              | コンパクト形<br>トラップカバー付          | LSE570APF                    | L-A74UAC/BW1 A-5303W                      | 1   |          | 1   |       |     |
| おしよけ対応<br>トイレバック | 電気温水器付                      | UAS75LDB1N                   | PTOM-A210TLW/SSW                          | 1   | 1        |     |       |     |
| 紙巻き器             | 棚付二連                        | YH700AD                      | CF-AA64/WA                                | 2   | 1        | 1   |       |     |
| フィッティング<br>ボード   |                             | YKA41                        | AC-US-01                                  | 1   | 1        |     |       |     |
| ペーパーシート          |                             | YKA25                        | KFA-23                                    | 1   | 1        |     |       |     |
| 化粧鏡              | 600×900                     | YM6090F                      | KF-6090                                   | 1   | 1        |     |       |     |
| 跳ね上げ手すり          | 樹脂被覆                        | T112HPL/R8S                  | 該当品なし                                     | 1   | 1        |     |       |     |
| L型手すり            | 樹脂被覆                        | T112CL9                      | NKF-520                                   | 1   | 1        |     |       |     |
| ミニキッチン           | W=1200タイプ<br>1H付            | 建築工事                         | 建築工事                                      | (1) |          |     | (1)   |     |
| EH-1<br>電気温水器    | ミニキッチン組込 12L<br>AC100V1100W | REKB12A12 RHE708R RHE22H-50N | EHPN-KA12ECV2JG EFH-5MK-JG<br>FRK-FSB2-JG | 1   |          |     | 1     |     |
| シングルレバー<br>混合水栓  |                             | TKGG31E                      | SF-WM420SYX                               | 1   |          |     | 1     |     |

空 調 機 器 表 形式 空冷ヒートポンプ式エアコン

| 記 号                                                                                 | 形 式                      | 冷房能力 (kW)          | 冷房時 消費電力 (kW) | 暖房能力 (kW)          | 暖房時 消費電力 (kW) | 電 源 (V)       | 付 属 品     | 備 考 | 台数 |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------|---------------|--------------------|---------------|---------------|-----------|-----|----|
| PAC-1                                                                               | 天井吊込カセットエアコン<br>4方式 シングル | 12.5<br>(3.2~14.0) | 3.49          | 14.0<br>(3.5~18.0) | 3.3           | 3φ200V<br>屋外機 | ワイヤードリモコン |     | 1  |
| PAC-2                                                                               | 天井吊込カセットエアコン<br>4方式 シングル | 10.0<br>(2.5~11.2) | 2.47          | 11.2<br>(2.8~14.0) | 2.35          | 3φ200V<br>屋外機 | ワイヤードリモコン |     | 1  |
|                                                                                     |                          |                    |               |                    |               |               |           |     |    |
|                                                                                     |                          |                    |               |                    |               |               |           |     |    |
|                                                                                     |                          |                    |               |                    |               |               |           |     |    |
|                                                                                     |                          |                    |               |                    |               |               |           |     |    |
|                                                                                     |                          |                    |               |                    |               |               |           |     |    |
| *空調機の能力はJIS条件時とする。 *冷媒ガスは新冷媒ガスとする。 *室内機渡り配線、配管は本工事とする。<br>*室内機、室外機は耐震振れ止め、転倒防止を施す事。 |                          |                    |               |                    |               |               |           |     |    |

換 気 機 器 表

| 記 号                           | 形 式                  | 風量(m <sup>3</sup> /h)<br>静圧(0Pa) | ダクト径 | 電 源 (W)      | 付 属 品                  | 備 考        | 参考品番<br>(又は同等品以上) | 台数 |
|-------------------------------|----------------------|----------------------------------|------|--------------|------------------------|------------|-------------------|----|
| F-1                           | 天井換気扇 (低騒音形) (24h用)  | 280                              | 150  | 1φ100V 28.5W | SUS製深形フード (ガラリ付), 天吊金具 |            | VD-18ZX10-C       | 1  |
| F-2                           | 天井換気扇 (低騒音形) (24h用)  | 200                              | 100  | 1φ100V 22.5W | SUS製深形フード (ガラリ付), 天吊金具 |            | VD-15ZX10-C       | 1  |
| F-3                           | 天井換気扇 (低騒音形)         | 215                              | 100  | 1φ100V 23.0W | SUS製深形フード (ガラリ付), 天吊金具 |            | VD-15ZPC10        | 1  |
| F-4                           | 天井換気扇 (低騒音形)         | 95                               | 100  | 1φ100V 9.3W  | SUS製深形フード (ガラリ付), 天吊金具 |            | VD-10ZC10-C       | 1  |
| F-5                           | 天井換気扇 (低騒音形) ミニキッチン用 |                                  | 100  |              | SUS製深形フード (ガラリ付), 天吊金具 | 換気扇は別途建築工事 |                   | 1  |
|                               |                      |                                  |      |              |                        |            |                   |    |
|                               |                      |                                  |      |              |                        |            |                   |    |
|                               |                      |                                  |      |              |                        |            |                   |    |
|                               |                      |                                  |      |              |                        |            |                   |    |
| OA-1                          | 給気グリル (フィルター付)       | —                                | 100  | —            | SUS製深形フード (防虫網付), 天吊金具 |            | P-13GHF9          | 2  |
| ※電気容量は参考数値とする。 ※フードは指定色塗装とする。 |                      |                                  |      |              |                        |            |                   |    |

24時間換気計算 換気方式 第三種換気

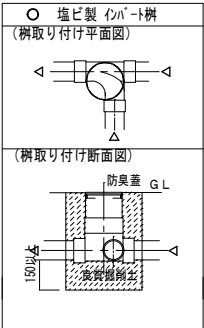
| 室 名    | 床面積<br>A[m <sup>2</sup> ] | 平均天井高<br>H[m] | 気積<br>[m <sup>3</sup> ] | シックハウス換気計算        |                              | 換気扇<br>記号 | 定格風量 (0Pa)<br>[m <sup>3</sup> /h] | 有効風量<br>[m <sup>3</sup> /h] | 判 定 |
|--------|---------------------------|---------------|-------------------------|-------------------|------------------------------|-----------|-----------------------------------|-----------------------------|-----|
|        |                           |               |                         | 必要換気回数<br>N [回/h] | V=q×N<br>[m <sup>3</sup> /h] |           |                                   |                             |     |
| 会議室    | 44.64                     | 2.7           | 120.53                  | 0.5               | 60.265                       | F-1       | 280                               | 250                         | OK  |
| 出張所事務室 | 33.12                     | 2.7           | 89.43                   | 0.5               | 44.715                       | F-2       | 200                               | 170                         | OK  |
|        |                           |               |                         |                   |                              |           |                                   |                             |     |

24h換気圧力損失 (簡略法による)

| 室 名    | 換気扇<br>記号 | 換気量<br>静圧0Pa | パイプ径 | 直線<br>長さ | 曲り | フード | 換算直管<br>長さ | 損失<br>特性曲線 | 有効風量<br>[m <sup>3</sup> /h] |
|--------|-----------|--------------|------|----------|----|-----|------------|------------|-----------------------------|
| 会議室    | F-1       | 280          | 150  | 1.0      | —  | 15  | 16.0       | 25 Pa      | 250                         |
| 出張所事務室 | F-2       | 200          | 100  | 1.0      | —  | 7   | 8.0        | 50 Pa      | 170                         |
|        |           |              |      |          |    |     |            |            |                             |

居室換気計算 建築基準法施行令第20条の2第2号による。

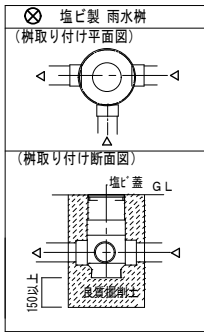
| 室 名       | 換気方式  | 床面積<br>A[m <sup>2</sup> ] | 平均天井高<br>H[m] | 気積<br>[m <sup>3</sup> ] | 居室 |      | 局所<br>換気回数 | 必要換気量<br>[m <sup>3</sup> /h] | 換気扇<br>記号 | 定格風量 (0Pa)<br>[m <sup>3</sup> /h] |
|-----------|-------|---------------------------|---------------|-------------------------|----|------|------------|------------------------------|-----------|-----------------------------------|
|           |       |                           |               |                         | 系数 | 占有面積 |            |                              |           |                                   |
| (居室)      |       |                           |               |                         |    |      |            |                              |           |                                   |
| 会議室       | 第三種換気 | 44.64                     | 2.7           | —                       | 20 | 5    | —          | 178.56                       | F-1       | 280                               |
| 出張所事務室    | 第三種換気 | 33.12                     | 2.7           | —                       | 20 | 5    | —          | 132.48                       | F-2       | 200                               |
|           |       |                           |               |                         |    |      |            |                              |           |                                   |
|           |       |                           |               |                         |    |      |            |                              |           |                                   |
|           |       |                           |               |                         |    |      |            |                              |           |                                   |
|           |       |                           |               |                         |    |      |            |                              |           |                                   |
| (非居室)     |       |                           |               |                         |    |      |            |                              |           |                                   |
| 多目的<br>便所 | 第三種換気 | 5.17                      | 2.5           | 12.93                   | —  | —    | 10         | 129.3                        | F-3       | 215                               |
| 便所        | 第三種換気 | 2.04                      | 2.5           | 5.1                     | —  | —    | 10         | 51.0                         | F-4       | 95                                |
|           |       |                           |               |                         |    |      |            |                              |           |                                   |
|           |       |                           |               |                         |    |      |            |                              |           |                                   |



塩ビ製インポート樹表

| 記 号 | 本管径 - 樹口径 | 深 さ   | 蓋                 | 備 考  |
|-----|-----------|-------|-------------------|------|
| ①   | 100-200   | 300 H | 塩ビ製200φ           | 90 L |
| ②   | 100-200   | 340 H | 塩ビ製200φ           | 45 Y |
| ③   | 100-200   | 450 H | 鋼鉄製防護蓋 (T-8) 200φ | 90 L |
| ④   | 100-200   | 500 H | 鋼鉄製防護蓋 (T-8) 200φ | ST   |
| ⑤   | 100-200   | 350 H | 鋼鉄製防護蓋 (T-8) 200φ | 90 L |
| ⑥   | 100-200   | 550 H | 鋼鉄製防護蓋 (T-8) 200φ | 45 Y |
| ⑦   | 100-200   | 600 H | 鋼鉄製防護蓋 (T-8) 200φ | 90 L |
| ⑧   | 100-200   | 700 H | 鋼鉄製防護蓋 (T-8) 200φ | 90 L |
|     |           |       |                   |      |

【注記】 排水管の勾配は原則として1/100とする。  
塩ビ樹と排水管の口径は、偏芯ソケットを用いて調整する。



塩ビ製雨水樹

| 記 号 | 本管径 - 樹口径 | 深 さ   | 蓋                 | 備 考  |
|-----|-----------|-------|-------------------|------|
| ①   | 100-200   | 300 H | 塩ビ製200φ           | 90 L |
| ②   | 100-200   | 370 H | 塩ビ製200φ           | ST   |
| ③   | 100-200   | 430 H | 塩ビ製200φ           | 90 Y |
| ④   | 100-200   | 450 H | 鋼鉄製防護蓋 (T-8) 200φ | 90 L |
| ⑤   | 100-200   | 500 H | 鋼鉄製防護蓋 (T-8) 200φ | WY   |
| ⑥   | 100-200   | 300 H | 鋼鉄製防護蓋 (T-8) 200φ | 90 L |
| ⑦   | 100-200   | 340 H | 鋼鉄製防護蓋 (T-8) 200φ | 90 Y |
| ⑧   | 100-200   | 375 H | 鋼鉄製防護蓋 (T-8) 200φ | 90 Y |
| ⑨   | 100-200   | 430 H | 鋼鉄製防護蓋 (T-8) 200φ | 90 L |
| ⑩   | 100-200   | 455 H | 鋼鉄製防護蓋 (T-8) 200φ | 90 Y |

【注記】 雨水管の勾配は原則として1/100とする。  
塩ビ樹と雨水管の口径は、偏芯ソケットを用いて調整する。



設計 類 建 築 設 計 事 務 所  
監理

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

備考

図面名称

縮尺

図面 No

凡例・器具表・機器表・樹表

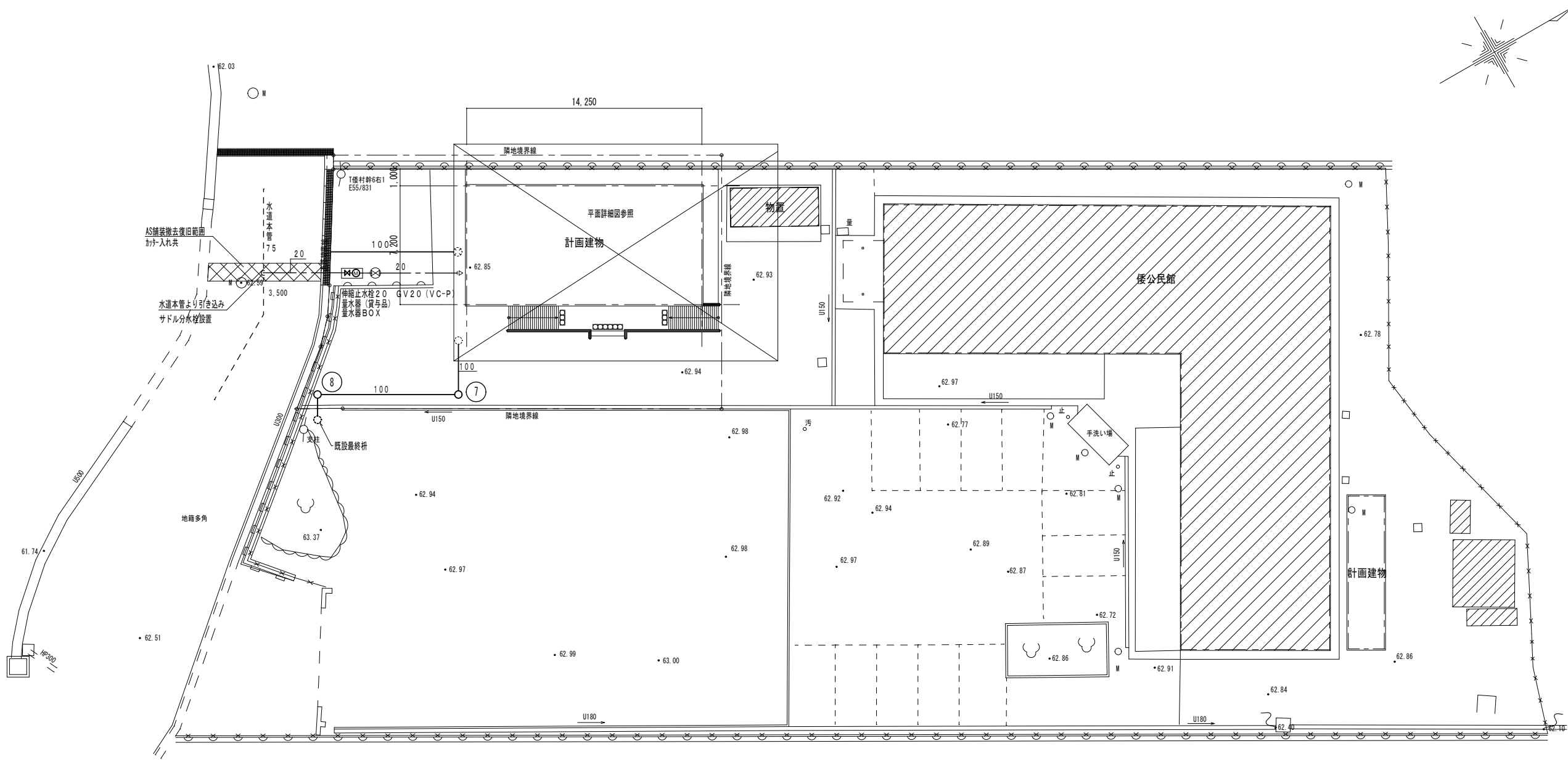
S=NS

M-03

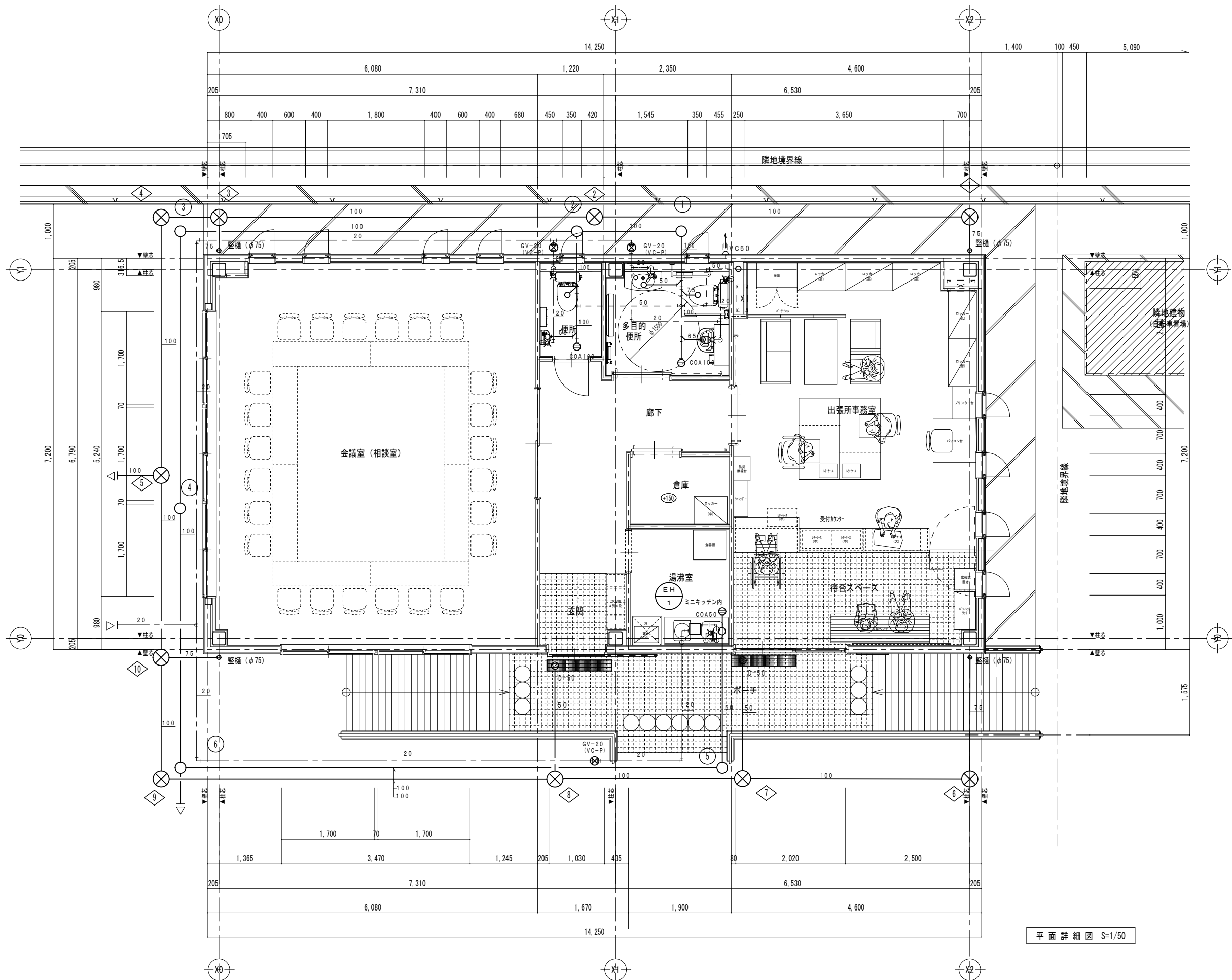
原図 A 2

津市倭出張所新築その他工事





全体配置図 S=1/200



平面詳細図 S=1/50



設計 類建築設計事務所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

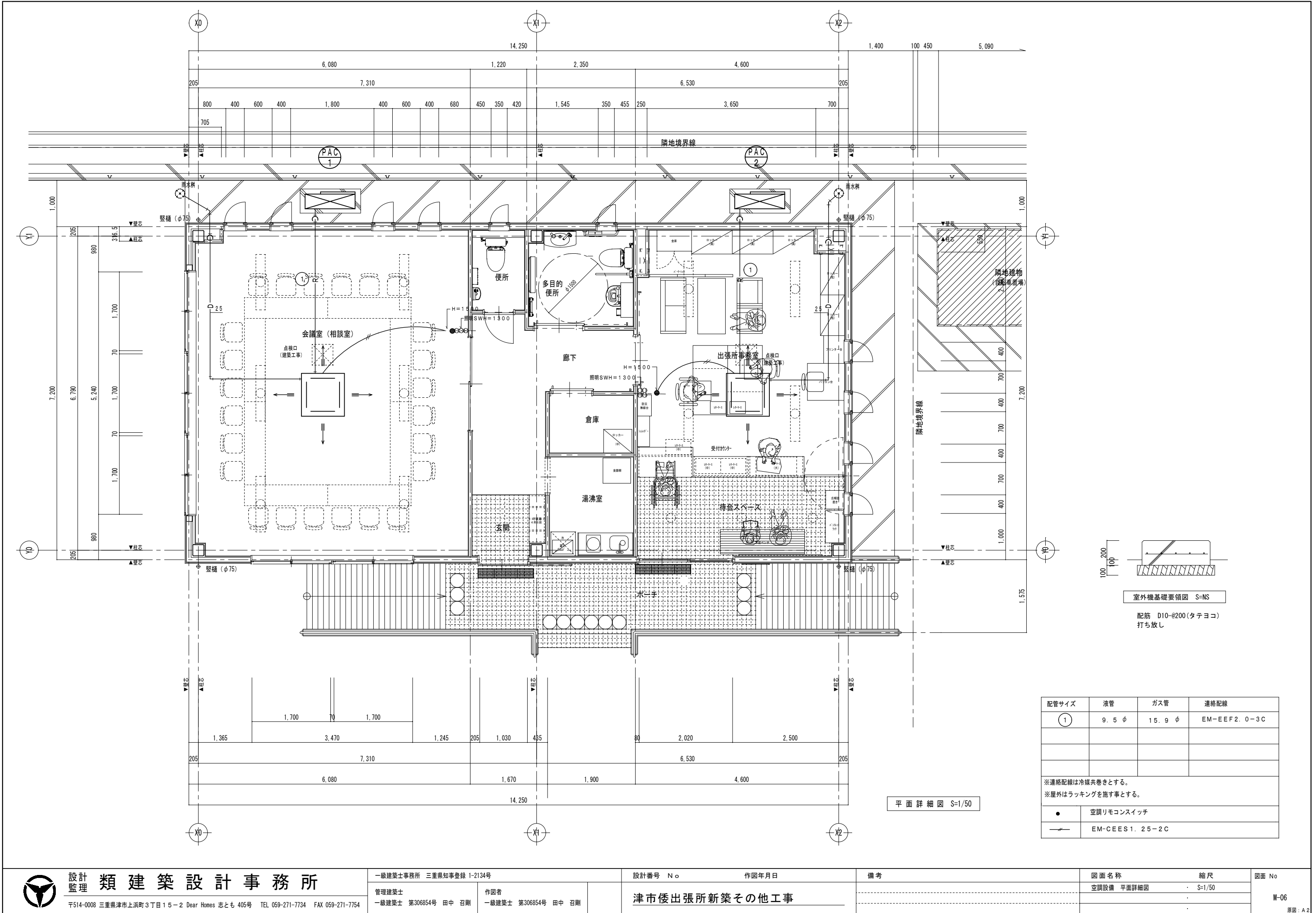
一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号  
管理建築士 一級建築士 第306854号 田中 召剛  
作図者 一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No 作図年月日  
津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称 縮尺  
給排水設備 平面詳細図 S=1/50

図面 No  
M-05



設計 類 建築設計事務所

〒514-0008 三重県津市上浜町3丁目15-2 Dear Homes 志とも 405号 TEL 059-271-7734 FAX 059-271-7754

一級建築士事務所 三重県知事登録 1-2134号

管理建築士

一級建築士 第306854号 田中 召剛

作図者

一級建築士 第306854号 田中 召剛

設計番号 No

作図年月日

津市倭出張所新築その他工事

備考

図面名称

空調設備 平面詳細図

縮尺

S=1/50

図面 No

M-06

原図: A2

